

**成都领益科技有限公司**  
**崇州市领益科技 CNC 技改项目（分期一）**  
**竣工环境保护验收监测报告表**

建设单位： 成都领益科技有限公司

编制单位： 四川省工业环境监测研究院

2023 年 12 月

**成都领益科技有限公司**  
**崇州市领益科技 CNC 技改项目（分期一）**  
**竣工环境保护验收监测报告表**

川工环监字（2023）第 01120002 号

建设单位： 成都领益科技有限公司

编制单位： 四川省工业环境监测研究院

2023 年 12 月

建设单位法人代表：

编制单位法人代表：

项目负责人：

报告编制人：

报告审核人：

技术负责人：

项目参与人员：

谢 枢	阳鸿斌	陈 俊	祝艳涛	杨 磊	魏 强
周淑春	罗 洁	高 阳	周明杰	王太杨	陈弋戈
雷 凯	王 敏	袁 鑫	李 惠	胡 丽	黄生华
马伯熙	蒋静怡	师旻玥	聂成兴	杨 萍	刘璞臻
廖 涵	易蓉蓉	周翰涛	符琛琛	王 慧	王倩倩
柴 茂	邓红梅	吴宏渊	谭 凯	黄 韬	张 扬
彭寿彬	唐奥明	邹云啸	吴 广	王俊林	鲁思源
李贤章	吴 波	解海锋	伍洪章	陶德波	胡景轩
唐 浩	王太勇	李颜廷	蔡汝豪	王 洪	伍申法

建设单位：成都领益科技有限公司（盖章）

电话:17760525385

传真:/

邮编:/

地址:四川省成都市崇州市经开区泗维路 529 号

编制单位：四川省工业环境监测研究院（盖章）

电话:028-87026782

传真:028-87026782

邮编:610045

地址:成都市武科西三路 375 号

表一

建设项目名称	崇州市领益科技 CNC 技改项目（分期一）				
建设单位名称	成都领益科技有限公司				
建设项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/>				
建设地点	四川省成都市崇州市经开区泗维路 529 号				
主要产品名称	金属结构件（手机音量键）				
设计生产能力	年产金属结构件（手机音量键）14 亿片				
实际生产能力	年产半成品金属结构件（手机音量键）14 亿片				
建设项目环评时间	2021 年 10 月	开工建设时间	2022 年 3 月		
竣工时间	2023 年 11 月	验收现场监测时间	2023 年 12 月 6 日 ~2023 年 12 月 7 日		
环评报告表 审批部门	成都市生态环境局	环评报告表 编制单位	信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司		
环保设施设计单位	四川再创绿科环保科技有限公司	环保设施施工单位	四川再创绿科环保科技有限公司		
投资总概算	2500 万元	环保投资总概算	50 万元	比例	2.0%
实际总概算	580 万元	实际环保投资	72 万元	比例	12.4%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》（全国人民代表大会常务委员会，2015 年 1 月 1 日实施）； 2、《中华人民共和国大气污染防治法》（全国人民代表大会常务委员会，2018 年 10 月 26 日实施）； 3、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（全国人民代表大会常务委员会，2018 年 12 月 29 日实施）； 4、《中华人民共和国环境影响评价法》（全国人民代表大会常务委员会，2018 年 12 月 29 日实施）；				

验收监测依据	<p>5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（全国人民代表大会常务委员会，2020 年 9 月 1 日实施）；</p> <p>6、国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定（国务院令 第 682 号，2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>7、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（生态环境部，国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；</p> <p>8、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部，2018 年第 9 号公告，2018 年 5 月 15 日）；</p> <p>9、《污染影响类建设项目重大变动清单》（生态环境部办公厅，环办环评函[2020]688 号，2020 年 12 月 13 日）；</p> <p>10、《成都市生态环境局关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收工作的通知》（成都市生态环境局，成环评函[2021]1 号，2021 年 1 月 26 日）；</p> <p>11、《崇州市领益科技 CNC 技改项目四川省技术改造投资项目备案表》（崇州市行政审批局，川投资备【2101-510184-07-02-955442】JXQB-0022 号，2021 年 1 月 25 日）</p> <p>12、《成都领益科技有限公司崇州市领益科技 CNC 技改项目环境影响报告表》（信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司，2021 年 10 月）；</p> <p>13、《关于成都领益科技有限公司崇州市领益科技 CNC 技改项目环境影响报告表的批复》（成都市生态环境局，成环承诺环评审[2021]18 号，2021 年 7 月 1 日）；</p>
--------	---

验收监测评价标准、 标号、级别、限值	验收监测评价标准			
	项目	验收监测评价标准		
	有组织废气	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》 (DB 51/2377-2017) 表 3 中电子产品制造行业排放限值		
		项目	排放浓度限值	排放速率限值
		非甲烷总烃 (VOCs)	60mg/m³	6.8kg/h (H=20m)
	噪 声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008) 表 1 中 3 类标准		
		项目	时段	排放限值
		厂界环境噪声	昼间	65dB (A)
			夜间	55dB (A)

表二

**2 建设内容****2.1 项目概况及验收工作由来**

成都领益科技有限公司（以下简称“领益科技”）广东领益智造股份有限公司旗下子公司，公司成立于 2014 年，经营范围包括研发、生产、加工、销售新型电子元器件（片式元器件、敏感元器件、手机元器件）、通信设备、第二类、三类医疗器械零件，手机、计算机零部件制造、销售，电子元器件、导电材料、导热绝缘材料、屏蔽防辐射材料、精密金属配件的开发与制造等。

近年来，通讯设备市场越来越庞大，为满足市场需求，领益科技投资 580 万元在位于成都崇州经济开发区新增 5 平方公里产业园区内的现有厂房内建设“崇州市领益科技 CNC 技改项目”。“崇州市领益科技 CNC 技改项目”原计划的产品金属结构件（手机音量键）的生产工序包括 CNC 机加工、研磨、超声波清洗、喷砂、镭雕、打磨等一系列工序，建成后形成成品金属结构件（手机音量键）年产量共计 14 亿片。因公司计划调整，本次项目即崇州市领益科技 CNC 技改项目（分期一）仅进行了 CNC 机加工工序的建设。

本次项目建设内容包括：将 3#厂房中 CNC 加工区域的 20 条 CNC 加工中心搬至 4#厂房进行改造升级（CNC 油雾进行收集处理），并新购 10 条 CNC 加工中心形成本次 CNC 技改项目。项目建成后，形成半成品金属结构件（手机音量键）年产量共计 14 亿片。

领益科技自 2014 年成立以来，建设的项目中共涉及成都领益科技有限公司、成都领泰科技有限公司（领益租赁厂房）及成都德智电子科技有限公司（领益租赁厂房）三个厂区，其中成都领泰科技有限公司及成都德智电子科技有限公司厂区为成都领益科技有限公司租赁厂房使用。三个厂区中分别以成都领益科技有限公司、领益电子科技（成都）有限公司及成都领泰科技有限公司名义共计开展了 16 个项目的环评。

领益科技现有工程环境影响评价、竣工环境保护验收情况如下表 2-1。

**表 2-1 现有工程环境影响评价、竣工环境保护验收情况**

序号	项目名称	建设单位	环评时间	环评批复文号	环保验收批复文号	建设情况
1	电子产业配套模切及手机、电脑配件生产制造项目	领益电子科技（成都）有限公司	2013.10	成环建环[2013]339 号	成环工验[2014]72 号	已建成

2	电子产业配套冲压生产制造项目	成都领益科技有限公司	2015.4	崇环建环[2015]23 号	崇环保验[2016]23 号	已建成
3	移动设备零部件阳极氧化项目	成都领益科技有限公司	2015.6	崇环建环[2015]64 号	/	已建成
4	移动设备零部件 PVD 项目	成都领益科技有限公司	2015.10	成环建环[2015]304 号	/	不再进行建设
5	建设冲压补充工艺项目	成都领益科技有限公司	2017.8	崇环建环[2019]13 号	/	不再进行建设
6	新建吸塑车间项目	成都领益科技有限公司	2018.9	崇环建评[2018]136 号	/	建成后未验收，以《CNC 吸塑技改项目》重新进行了环评
7	模切冲压技改项目	成都领益科技有限公司	2019.2	崇环建环[2019]21 号	/	模切冲压技改项目除 4 条吸塑生产线未建、4 条全自动印刷线已建但未开展验收，其余部分均已建成，已完成验收，并投入运营
8	新建模切冲压项目	成都领泰科技有限公司	2019.4	崇环承诺建评[2019]8 号	/	已完成验收，并投入运营
9	成都领泰科技有限公司一期项目	成都领泰科技有限公司	2019.6	备案号：201951018400000229	/	已建成
10	CNC 吸塑技改项目	成都领益科技有限公司	2019.8	崇环承诺建评[2019]19 号	/	吸塑未建设，以《吸塑印刷迁建项目》进行了重新环评，已完成验收，并投入运营
11	吸塑印刷迁建项目	成都领益科技有限公司	2019.11	崇环承诺建评[2019]55 号	/	已验收
12	水刀项目	成都领益科技有限公司	2020.5	崇环承诺环评审[2020]14 号	/	已验收
13	崇州市领益科技冲压新增设备技改项目	成都领益科技有限公司	2020.12	崇环承诺环评审[2020]66 号	/	已验收
14	崇州领益科技通信产品改建项目	成都领益科技有限公司	2021.3	成环承诺环评审[2021]2 号	/	已验收
15	崇州市领益科技 4# 厂房迁建项目	成都领益科技有限公司	2021.5	成环承诺环评审[2021]150 号	/	分期验收，已完成 1 期验收
16	崇州市领益科技 CNC 技改项目	成都领益科技有限公司	2021.10	成环承诺环评审[2021]18 号	/	分期验收，已建成 1 期（本次验收）

2021 年 1 月 25 日，崇州市行政审批局以川投资备【2101-510184-07-02-955442】JXQB-0022 号文备案了《崇州市领益科技 CNC 技改项目四川省技术改造投资项目备案表》；2021 年 10 月，信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司编制完成了《崇州市领益科技 CNC 技改项目环境影响报告表》；2021 年 7 月 1 日，成都市生态环境局以成环承诺环评审[2021]18 号文下达了《关于成都领益科技有限公司崇州市领益科技 CNC 技改



项目环境影响报告表的批复》。

本项目于 2022 年 3 月开工，2023 年 11 月完工，2023 年 12 月开始调试。2023 年 12 月 2 日通过排污许可变更。

受成都领益科技有限公司委托，我院承担崇州市领益科技 CNC 技改项目（分期一）竣工环境保护验收监测工作（废气、噪声），根据国务院第 682 号令“国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定”、生态环境部公告 2018 年第 9 号《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》规定和要求，于监测前期组织专业技术人员勘查现场，收集相关资料、编制验收监测方案，并于 2023 年 12 月 6 日~2023 年 12 月 7 日实施现场监测。验收监测期间，本项目工况稳定，环保设施运行正常，具备验收监测条件。

崇州市领益科技 CNC 技改项目（分期一）的验收范围主要包括：本项目主体工程及涉及的废气、噪声、固废污染防治设施。本次仅对 CNC 机加工工序相关设施及配套的处理设施进行验收，其他工序相关设施及配套的处理设施待企业建成后另行验收，不在本次验收范围内。

#### 本次验收监测内容：

- (1)废气：有组织废气处理设施排口污染物排放情况监测；
- (2)噪声：工业企业厂界环境噪声监测；
- (3)固体废物处理处置情况检查；
- (4)污染物排放总量控制检查；
- (5)环境管理检查；
- (6)公众意见调查；

#### 2.2 地理位置及平面布置

本项目位于四川省成都市崇州市经开区泗维路 529 号（成都崇州经济开发区新增 5 平方公里产业园区内），坐标 E 103.707059°，N 30.587861°，本项目地理位置见附图 1。

本项目位于成都德智电子科技有限公司内（领益租赁厂房），西北面紧临泰瑞光电科技有限公司，隔水陆街为惠福康光通讯有限公司、雅都鞋业有限公司；北侧隔创新路三段为成都祥久恒科技有限公司；东北面创新路三段为杨明电子产品有限公司、仓禾科技（成都）有限公司；东面隔泗维路为四川福蓉科技股份有限公司；西南面隔泗维路为乾硕科技有限公司；西南面紧邻茂腾科技有限公司、成都大道精密技术有限公司。本项目外环境关系图见附图 2。

本项目依托现有 4#厂房，无需新建构筑物。公辅设施均依托已建项目。

本项目厂区平面布置图见附图 3。

## 2.3 建设内容

### 2.3.1 项目名称、建设单位、地点及性质

**项目名称：**崇州市领益科技 CNC 技改项目（分期一）

**建设单位：**成都领益科技有限公司

**建设地点：**崇州市经开区泗维路 529 号

**建设性质：**改扩建

### 2.3.2 项目总投资及环保投资

本项目实际总投资 580 万，其中实际环保投资为 72 万，占实际总投资的 12.4%。

### 2.3.3 项目组成表

本项目对现有工程 3#厂房的 20 条 CNC 加工中心搬至 4#厂房进行升级，并另新购 CNC 加工中心 10 条，在 4#厂房建设半成品金属结构件（手机音量键）生产线，依托现有公辅、生活等设施。

本项目组成及主要环境问题见表 2-2。

**表 2-2 项目组成及主要环境问题**

名称	环评建设内容及规模		实际建设情况	主要环境问题	备注
主体工程	4#厂房	4F，H=21.5m，框架结构，本项目位于 1F，其中：1F 布局全检室、办公室、CNC 生产线 300 条（含 3#厂房搬迁 20 条，新购 280 条）。形成金属结构件（手机音量键）年产量共计 14 亿片。	CNC 生产线 30 条（含 3#厂房搬迁 20 条，新购 10 条）。形成半成品金属结构件（手机音量键）年产量共计 14 亿片。其余同环评	CNC 有机废气、噪声、固废	设备安装
办公生活设施	倒班楼	9F，H=30.6m，2 栋，每栋建筑面积 9435.38m <sup>2</sup> ，混凝土框架结构。底层为职工食堂，二至九层为职工宿舍。	同环评	生活污水、生活垃圾	依托
	食堂	位于倒班楼底层，满足就餐需求。	同环评	餐厨垃圾、生活废水、食堂油烟	依托
公用工程	供电	市政电网供电	同环评	/	依托
	供水	市政自来水管网接入	同环评	/	依托
	供气	食堂天然气由市政天然气管网供应	同环评	/	依托
	排水	经园区污水管网接入污水处理厂	同环评	/	依托
	消防	厂区内设置的容量为 500m <sup>3</sup> 的消防水池。	同环评	/	依托

仓储及其他	原料库房	4#厂房 2 层设置原料库房，面积约 2000m <sup>2</sup>	同环评	/	新增
	成品库房	4#厂房 2 层设置成品库房，面积约 2000m <sup>2</sup>	同环评	/	新增
	化学品库	厂区已建化学品库 100m <sup>2</sup> ，用于存放本项目切削液、切削油等	同环评	/	依托
	事故应急池	设置于领益厂区废水处理站内，共 2 个，分别为综合废水事故应急池 350m <sup>3</sup> ，含镍废水事故应急池 100m <sup>3</sup> ，供全厂使用。	同环评	/	依托
环保工程	废水	食堂废水：经隔油池（25m <sup>3</sup> ）处理后再经 1#预处理池（100m <sup>3</sup> ）处理后，通过园区污水管网进入园区污水处理厂处理后排入西河	同环评	废油脂	依托
		倒班楼、办公楼生活废水：经已建 1#预处理池（100m <sup>3</sup> ）及 2#预处理池（100m <sup>3</sup> ）处理后，通过园区污水管网进入园区污水处理厂处理后排入西河	同环评	污泥	依托
		废水处理站：处理能力 700m <sup>3</sup> /d，内设置含“镍废水处理系统”、“染色废水处理系统”、“含磷废水处理系统”及“综合废水处理系统”，本项目排入其中“含磷废水处理系统”+“综合废水处理系统”进行处理。	无研磨、超声波清洗、喷砂、镗雕、打磨等工序，无生产废水产生	/	无生产废水产生
		含磷废水处理系统：1 套，采用“气浮+混凝沉淀”工艺，设计处理能力 330m <sup>3</sup> /d。 综合废水处理系统：1 套，采用“混凝沉淀+厌氧+好养+MBR”工艺，设计处理能力 700m <sup>3</sup> /d。			
	废气	CNC 有机废气共设置 2 套废气处理系统，每 150 台 CNC 机台共用 1 套油雾净化器处理后，处理后分别经 15m 排气筒排放；镗雕粉尘设置 1 套布袋除尘器处理，处理后经 15m 排气筒排放；喷砂粉尘设备自带水喷淋系统处理，处理后经 15m 排气筒排放。	1 套 CNC 有机废气处理系统（油雾净化器）处理，处理后经 20m 排气筒排放；无镗雕喷砂工序，无镗雕粉尘废气产生。	废气	新建
		厂界电子围栏	同环评	/	依托
	固废	一般固废暂存间：20m <sup>2</sup> ，位于 4#厂房西侧，用于存放废包装材料、废边角料等	同环评	固废	依托
		危险废物暂存间：180m <sup>2</sup> ，位于领益厂区废水处理站旁，用于存放废切削油（含金属屑）、废切削液（含金属屑）、含油废抹布及废化学品容器。	同环评	危险废物	依托
	噪声	选用低噪设备，合理布局、隔声、减震、加强设备维护等	同环评	噪声	新建
	地下水防渗	分区防渗，危废暂存间、化学品仓库、3#、4#厂房 1 层地面、废水处理站为重点防渗区；生活污水预处理池一般防渗区	同环评	/	依托

## 2.4 产品方案

本项目主要产品为半成品金属结构件（手机音量键），分为不锈钢和铝两种材质，为消费类电子产品制造企业提供配套产品，为改扩建项目。本项目建成后形成半成品金属结构件（手机音量键）年产量共计 14 亿片。本项目建成后产品方案情况见表 2-3。

表 2-3 本项目产品方案情况一览表

产品名称	产品种类	材质	规格尺寸	环评设计生产规模	验收实际生产规模
通信设备	金属结构件 (手机音量键)	不锈钢	11cm×3.5cm×1.89cm	7 亿片/年	7 亿片/年（半成品）
		铝		7 亿片/年	7 亿片/年（半成品）
合计				14 亿/年	14 亿/年（半成品）

## 2.5 主要生产设备

本项目主要将现有厂区 3#厂房内已建的 20 条 CNC 加工中心搬迁至 4#厂房，同时新购 CNC 加工中心 10 条，主要生产设备见表 2-4。

表 2-4 本项目生产线主要生产设备一览表

编号	设备名称	生产工序	环评预测数量 (套/台)	验收实际数量 (套/台)	备注
1	CNC 加工中心	CNC 机加工	300	30	CNC 机加工
2	喷砂机	喷砂	4	0	/
3	检测设备	检测	10	0	/
4	检测设备	检测	5	0	/
5	空压机	动力设备	3	0	/
6	冷却塔	辅助设备	1	0	/
7	冰水机组	辅助设备	1	0	/
8	超声波清洗机	超声波清洗	4	0	/
9	烘烤设备	烘烤	4	0	/
10	研磨机	研磨	15	0	/
11	镲雕机	镲雕	20	0	/
12	打磨机	打磨	6	0	/
13	自动检验 CCD	检验	14	0	/

## 2.6 主要原辅材料及能源消耗

本项目实际原辅材料为不锈钢原材、铝件原材及切削油、切削液，消耗见表 2-5。

表 2-5 主要原辅材料一览表

序号	名 称	成分	单位	环评年用量	验收年用量	使用工序
1	不锈钢原材	不锈钢	PC	470000	470000	CNC
2	铝件原材	铝	PC	470000	470000	CNC

3	切削油	精制矿物油 60~80%、精制植物油 10~40%、硫化脂类极压添加剂 2~20%、PIB 类润滑添加剂 1~10%，抗氧添加剂 0~1%	吨	60	60	CNC
4	切削液	羧酸 5~10%、矿物油 20~40%、水 5~10%等	吨	22	22	CNC
5	研磨石	金刚砂	吨	2	0	/
6	研磨液	表面活性剂 30%、有机酸 8%、水 62%	吨	6	0	/
7	光亮剂	表面活性剂 30%、有机酸 10%、水 60%	吨	3	0	/
8	同禾铁砂	同禾铁砂	吨	1	0	/
9	脱脂剂	水 40%、乙二胺四乙酸二钠 1.5%、葡萄糖酸钠 2%、Op-10 48.5%，其他 8%	吨	1.5	0	/
10	不锈钢清洗剂	阴离子表面活性剂 5%、非离子表面活性剂 22%、络合剂 3%、水 70%	吨	50	0	/
11	铝合金清洗剂	乙氧基化烷基硫酸钠 5%、脂肪醇聚氧乙烯醚 20%、纯水 75%	吨	1.5	0	/
12	棉布轮	棉布轮	个	4000	0	/
13	打磨蜡	打磨蜡	吨	20	0	/

本项目实际用水量为 30m<sup>3</sup>/d（仅生活用水），排水量 24m<sup>3</sup>/d，水平衡见图 2-2。

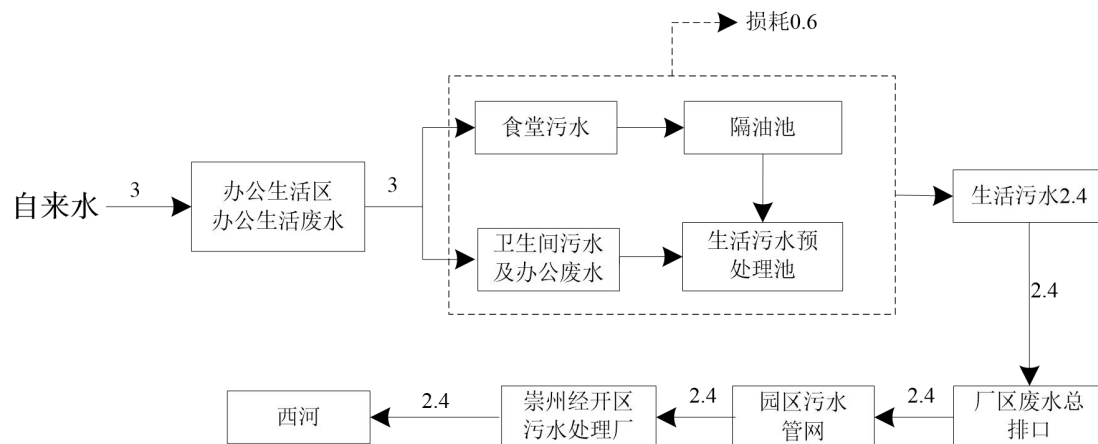


图 2-2 本项目水平衡图（单位：m<sup>3</sup>/d）

## 2.7 劳动定员及生产工作制度

本项目实际新增员工 30 人（由公司其他部门抽调）。年工作日 300 天，采用两班 10 小时工作制，年运行 6000 小时。

## 2.8 工艺流程及产污环节

本项目半成品金属结构件（手机音量键）实际主要生产工序为 CNC 机加工，半成品金属结构件（手机音量键）分为不锈钢和铝两种材质。

### 1、半成品不锈钢材质手机音量键。

表 2-6 半成品不锈钢手机音量键生产工艺流程及污染物产生情况

序号	工序	工艺流程简介	污染物产生情况
1	CNC 机加工	CNC 是一种由过程控制的自动化机床。该控制系统能够逻辑地处理具有控制编码或其他符号指令规定的程序，通过计算机将其译码，从而使机床执行规定好的动作，通过刀具切削、钻孔等方式加工毛坯件。机床加工过程中产生的废切削油经机器自带的滤网过滤后循环使用，定期更换，废切削油作废后作危废处理。因此 CNC 过程中产生废切削油、不锈钢屑和 CNC 油雾。	CNC 油雾、废切削油、固体废物
2	检验	人工采用目视的方式对半成品不锈钢手机音量键的外观进行检查，不合格品返工。	/

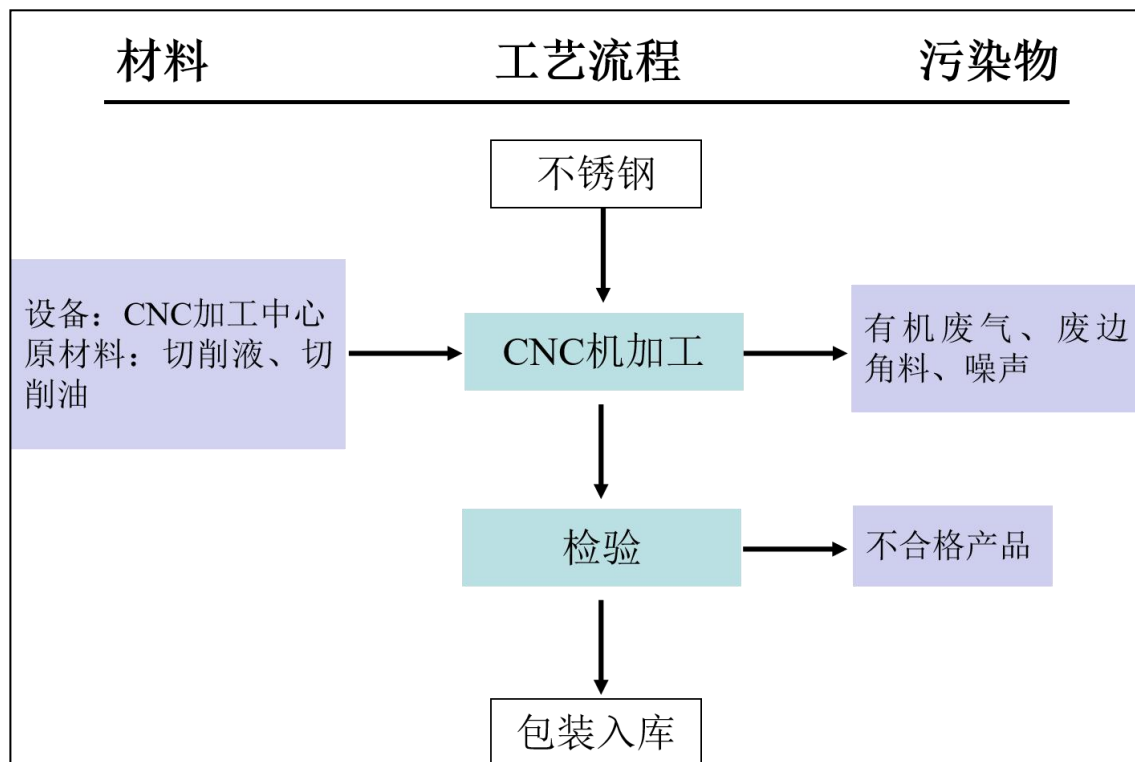


图 2-3 半成品不锈钢材质手机音量键生产工艺流程及产污环节图

## 2、半成品铝材质手机音量键

表 2-7 半成品铝材质手机音量键生产工艺流程及污染物产生情况

序号	工序	工艺流程简介	污染物产生情况
1	CNC 机加工	CNC 是一种由过程控制的自动化机床。该控制系统能够逻辑地处理具有控制编码或其他符号指令规定的程序，通过计算机将其译码，从而使机床执行规定好的动作，通过刀具切削、钻孔等方式加工毛坯件。机床加工过程中产生的废切削油经机器自带的滤网过滤后循环使用，定期更换，废切削油作危废处理。因此 CNC 过程中产生废切削油、不锈钢屑和 CNC 油雾。	CNC 油雾、废切削油、固体废物
2	检验	人工采用目视的方式对半成品铝材质手机音量键的外观进行检查，不合格品返工。	/

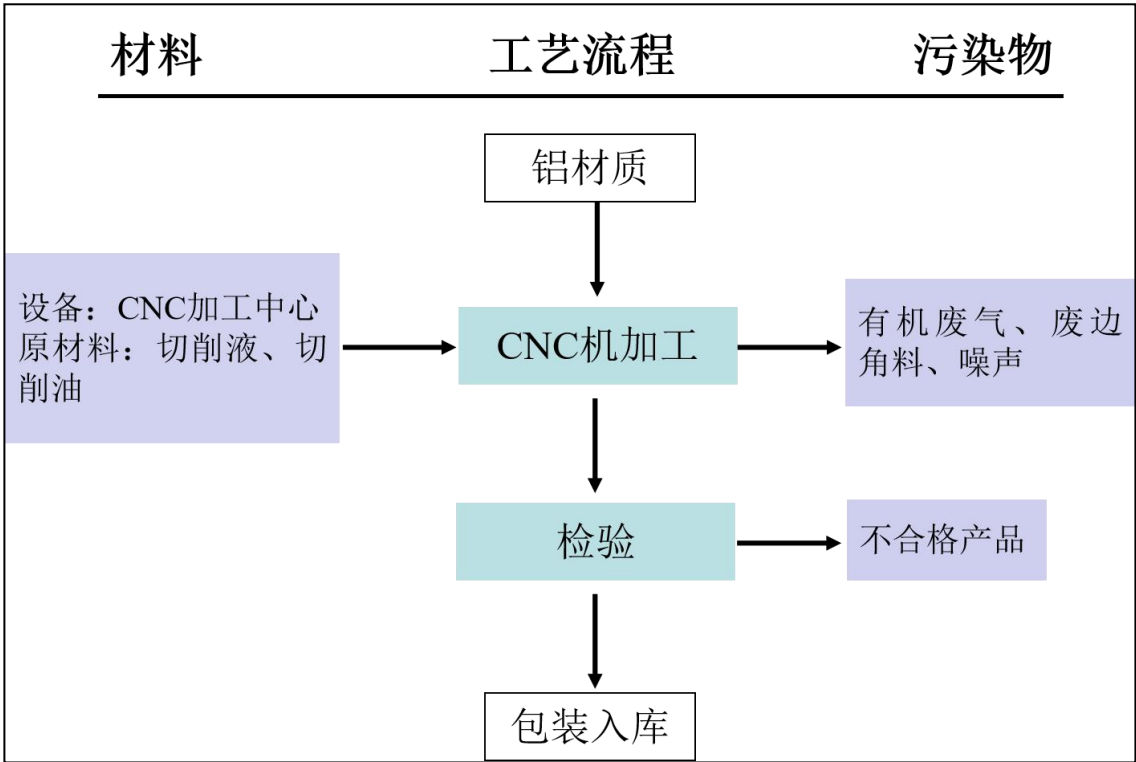


图 2-4 半成品铝材质手机音量键生产工艺流程及产污环节图

### 2.9 项目变动情况

本项目变动情况见表 2-8。

表 2-8 本项目变动情况表

环评及批复建设情况	验收实际建设情况	变动原因
300 条 CNC 产线	30 条 CNC 产线	30 条 CNC 产线已经达到环评预计产量
本项目金属结构件（手机音量键）主要生产工序包括 CNC 机加工、研磨、超声波清洗、喷砂、镗雕、打磨等工序	仅有 CNC 机加工工序，半成品金属结构件（手机音量键）	CNC 机加工工序后的半成品金属结构件（手机音量键）交付给另外厂区进行后续加工
产生研磨、超声波清洗、喷砂、打磨等废水	无研磨、超声波清洗、喷砂、打磨等废水	无研磨、超声波清洗、喷砂、打磨等工序
CNC 有机废气共设置 2 套废气处理系统，每 150 台 CNC 机台共用 1 套油雾净化器处理后，处理后分别经 15m 排气筒排放；镗雕粉尘设置 1 套布袋除尘器处理，处理后经 15m 排气筒排放；喷砂粉尘设备自带水喷淋系统处理，处理后经 15m 排气筒排放。	1 套 CNC 有机废气处理系统（油雾净化器）处理，处理后经 20m 排气筒排放；无镗雕喷砂工序，无镗雕粉尘废气产生。	CNC 产线减少；公司计划调整，后续工序暂时未建成

根据《污染影响类建设项目重大变动清单》（试行）（生态环境部办公厅，环办环评函[2020]688 号），本项目的变化不属于重大变动。同时，本项目不存在“未批先建”“未验先投”等违法行为。



表三

**3 主要污染源、污染物产生、处理和排放****3.1 废水的产生、处理及排放**

本项目不新增员工，不新增生活污水。本项目无生产废水产生。

本项目生活污水包括卫生间废水、食堂废水，排放量约 2.4m<sup>3</sup>/d，全厂无新增。主要污染物为 pH、SS、COD、BOD<sub>5</sub>、动植物油类、氨氮等，排入厂区生活污水排口。

食堂废水经隔油池处理后进入预处理池后由厂区废水总排口排放 DW002 排放；卫生间废水进入德智厂区预处理池，处理后由厂区废水总排口 DW003 排放

生活污水经过处理后，通过厂区废水总排口接入市政污水管网，进入崇州经济开发区污水处理厂处理后最终排入西河。

**3.2 废气的产生、处理及排放**

本项目外排废气主要为有机废气。

有机废气：本项目 CNC 油雾来源于 CNC 工段，CNC 工段使用的切削油、切削液在使用过程中会产生一定的油雾，主要成分为烃类和酯类，主要污染物为 VOCs。针对 CNC 工段产生的有机废气设置了 1 套油雾净化器废气处理系统。CNC 设备为密闭设备直连废气收集管道，可保证每台 CNC 设备的收集效率，收集后经油雾净化器处理后，最后经 20m 高排气筒排放。

本项目废气排放情况如下：

**表 3-1 项目运营期废气处理措施**

序号	废气种类	排气筒编号	污染物	治理措施	备注
1	CNC 有机废气	1#	非甲烷总烃 (VOCs)	油雾净化器	/

**3.3 噪声的产生、处理及排放**

本项目噪声主要为机加工设备噪声和与之配套的动力辅助设备产生的噪声。主要设备噪声产生情况及治理措施见下表。

**表 3-2 项目运营期主要设备噪声产生情况及治理措施**

序号	装置	源强[dB]	防治措施	安装位置
1	CNC加工中心	60~65	合理布局、选用低噪声设备、设备减振、管道进出口柔性软接、安装消声器等措施	生产车间

本项目通过采取选用合理布局、选用低噪声设备、设备减振、管道进出口柔性软接、安装消声器等措施控制噪声污染。

### 3.4 固体废物的产生、处理及排放

本项目的固体废物为一般固体废物和危险废物。

#### （1）一般固废

一般废物主要包括生活垃圾、废包装材料、废边角料、预处理池污泥等。

生活垃圾：主要来源于员工日常办公过程中，产生量约为 10t/a，通过垃圾桶收集后定期市政环卫部门统一清运。

废包装材料：年产生量约 10t/a，由废品回收站收购。

废边角料：年产生量约 79.5t/a，由废品回收站收购。

预处理池污泥：年产生量约 5t/a，市政环卫部门统一清运。

一般固体废物的产生及处置情况见表 3-3。

表 3-3 一般固体废物产生及处置情况表（单位：t/a）

编号	一般固体废物名称	产生量	处置方式
1	生活垃圾	100	市政环卫部门统一清运
2	废包装材料	10	由废品回收站收购
3	废边角料	79.5	
4	预处理池污泥	5	市政环卫部门统一清运

#### （2）危险废物

危险废物主要包括废切削油（含金属屑）、废切削液（含金属屑）、废化学品容器、含油废抹布等。

废切削油（含金属屑）：产生量约 50t/a，收集后暂存于危险废物暂存间，定期交有资质危险废物处置单位委托处置。

废切削液（含金属屑）：产生量约 16t/a，收集后暂存于危险废物暂存间，定期交有资质危险废物处置单位委托处置。

含油废抹布：年产生量约 2t/a，收集后暂存于危险废物暂存间，定期交有危险废物处理资质的单位进行处置。

废化学品容器：年产生量约 10t/a，收集后暂存于危险废物暂存间，定期交有危险废物处理资质的单位进行处置。

危险废物的产生及处置情况见表 3-4。

表 3-4 危险废物产生及处置情况表（单位：t/a）

编号	危废类别	危废名称	产生量	危废代码	处置方式
1	废矿物油与含矿物油废物	废切削油（含金属屑）	50	HW09 900-006-09	暂存于危废暂存间，定期送有资质单位处理
2		废切削液（含金属屑）	16	HW09 900-006-09	
3	其他废物	含油废抹布	2	HW49 900-041-49	
4	其他废物	废化学品容器	10	HW49 900-041-49	

## 3.5 污染源及处理设施（措施）对照表

本项目污染源及处理设施（措施）对照表见表 3-5。

表 3-5 污染源及处理设施（措施）对照表

类别	主要污染源	主要污染物	处理设施（措施）	排放去向
废水	生活污水	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、总氮、动植物油	隔油池、预处理池	经厂区废水总排口接入市政污水管网，进入崇州经济开发区污水处理厂处理后最终排入西河
废气	CNC 有机废气	非甲烷总烃（VOCs）	油雾净化器	环境空气
噪声	CNC 加工中心、风机	噪声	合理布局、选用低噪声设备、设备减振、管道进出口柔性软接、安装消声器等措施	/
固体废物	一般固体废物	生活垃圾	市政环卫部门统一清运	/
		废包装材料	由废品回收站收购	/
		废边角料		
		预处理池污泥	市政环卫部门统一清运	/
	危险废物	废切削油（含金属屑）	暂存于危废暂存间，定期送有资质单位处理	/
		废切削液（含金属屑）		
		含油废抹布		
		废化学品容器		

## 3.6 环保设施（措施）监督检查清单对照表

本项目环保设施（措施）监督检查清单对照表见表 3-6。

表 3-6 环保设施（措施）监督检查清单对照表

项目	排放口/污染源	污染物项目	环评要求环保设施（措施）	实际建设环保设施（措施）	执行标准
大气环境	1#排气筒	VOCs	油雾净化器	同环评	DB51/2377-2017
	2#排气筒	VOCs		未建	
	3#排气筒	颗粒物	布袋除尘器	未建	GB16297-1996
地表水环境	厂区废水总排口	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、氨氮、总氮、SS、动植物油类、LAS	厂区污水处理站、隔油池、预处理池	本项目不产生生产废水，隔油池、预处理池同环评	GB/T31962-2015、GB8978-1996

声环境	喷砂机	噪声	合理布局、厂房隔声、加强设备检修维护等	无喷砂机、研磨机、空压机、冷却塔、冰水机组等设备，其他同环评	GB12348-2008
	研磨机				
	空压机				
	冷却塔				
	冰水机组				
	风机				
固体废物	危险废物收集后定期交有资质危险废物处置单位委托处置；一般固废由废品回收站收购或由市政环卫部门统一清运。			同环评	/
土壤及地下水污染防治措施	重点防渗区：危废暂存库、化学品库、3#、4#厂房一层，以及废水处理站为重点防渗区，其中废水处理站（含管道沿线）池体已采用乙烯基防渗剂+3mm 厚玻璃纤维进行防渗处理，满足相关防渗技术要求；项目依托的危废暂存间已采取地面硬化+2mm 厚高密度聚乙烯进行防渗、防腐处理，并设置了防渗托盘，等效粘土防渗层 Mb≥6.0m，防渗系数 $K \leq 1 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ ；化学品仓库已采取防渗混凝土+2mm 环氧树脂材料进行处理，隔油池已采取 30cm 防渗混凝土+2mmHDPE 土工膜制作，防渗效果等效粘土防渗层 Mb≥6.0m， $K \leq 10^{-7} \text{cm/s}$ 。3#厂房 1 层地面依托现有 30cmP6 抗渗混凝土+环氧树脂漆进行防渗；4#厂房 1 层地面依托现有 30cmP6 抗渗混凝土进行防渗，防渗性能等效粘土防渗层 Mb≥1.5m，防渗系数 $K=0.49 \times 10^{-8} \text{cm/s}$ ，同时每台 CNC 加工中心下方设置防渗托盘。 一般防渗区：生活污水预处理池已采用 25cm 的 P6 抗渗混凝土，防渗性能等效粘土防渗层 Mb≥1.5m，防渗系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。			同环评	/
生态保护措施	/			/	/
环境风险防范措施	(1) 化学品仓库设置 10cm 高的防渗围堰，化学品采用专用容器收集且下设防渗托盘，并设置空桶作为备用收容设施，如发生泄漏事故，泄露液经收集后做危险废物处置。 (2) 危废暂存库严格按照《危险废物储存污染控制标准》的要求设计，并做好防风、防雨、防晒和防渗“四防”措施。危废暂存间设置不低于 10cm 高的防渗围堰，液态危废采用专用容器收集且下设防渗托盘，并设置空桶作为备用收容设施。 (3) 依托现有厂区已建事故应急池（2 个，有效容积分别为 100m³、350m³）及相应的废水收集和截留措施。 (4) 制定严格的安全生产管理制度，加强操作人员安全、技术水平培训。			同环评	/
其他环境管理要求	(1) 要求建设单位严格按报告表提出的污染治理设施及环保对策措施逐项实施，做到达标排放，并满足当地环境质量及总量控制要求。项目建成后，及时向环保部门申请“三同时”竣工环境保护验收。 (2) 加强环境监测与管理。建设单位应设专人负责环境保护工作，负责厂区监测与管理：一是确保污染防治设施持续、正常运行，达标排放；二是接受当地环境保护部门的监督和管理，若出现环保问题，及时处理，避免污染物事故性排放。			同环评	/

表四

#### 4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

##### 4.1 建设项目环境影响报告表主要结论

成都领益科技有限公司崇州市领益科技 CNC 技改项目（分期一）符合国家产业政策，符合区域相关规划，项目总平面布置合理。在采取环评要求的污染防治措施后可使污染物达标排放，不会对周围环境造成明显的影响。因此，只要严格落实本次环评提出的环保对策，严格执行“三同时”制度，在确保本项目产生的污染物达标排放并满足总量控制要求前提下，本项目从环境保护角度分析是可行的。

##### 4.2 审批部门审批决定

成都市生态环境局于 2021 年 7 月 1 日针对本项目下达了《关于成都领益科技有限公司崇州市领益科技 CNC 技改项目环境影响报告表的批复》（成环承诺环评审[2021]18 号），批复内容如下：

成都领益科技有限公司：

你公司关于《崇州市领益科技 CNC 技改项目环境影响报告表》（下称“报告表”）的报批申请收悉。根据信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司对该项目开展环境影响评价的结论，在全面落实报告表提出的各项防治生态破坏和环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

你公司应当自觉落实生态环境主体责任和承诺事项，严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施，必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，施工招标文件和施工合同应明确环保条款和责任。严格按照报告表提出的环境管理要求、监测计划及污染源排放管理要求，规范化设置各类排污口及污染物采样点，并依法公开相关环境信息。项目竣工后须按照原环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号等相关法律法规做好验收工作，项目依托环保工程需在项目竣工前完成环保验收。

项目建设单位必须认真落实排污许可管理规定，在启动生产设施或者发生实际排污前，主动申请、变更排污许可证或填报排污登记表。

成都市崇州生态环境局负责该项目日常的环境保护监督管理工作，成都市生态环境保护综合行政执法总队将其纳入“双随机”抽查范围。

表五

**5 验收监测质量保证及质量控制****5.1 监测分析及监测仪器**

本次监测项目的监测方法及方法来源、使用仪器、检出限见表 5-1~表 5-2。

**表 5-1 有组织废气监测方法及方法来源、使用仪器、检出限**

监测项目	监测方法及方法来源	使用仪器	检出限
排气参数	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	YQ3000-D 型大流量烟尘(气)测试仪 (521023230706、521017230706)	/
非甲烷总烃 (VOCs)	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	SP3420 气相色谱仪 (05-0138)	0.07mg/m3

备注：非甲烷总烃 (VOCs) 采用《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB 51/2377-2017) 推荐的 VOCs 测定方法，即《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)。

**表 5-2 噪声监测方法及方法来源、使用仪器、检出限**

监测项目	监测方法及方法来源	使用仪器	检出限
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	AWA5688 多功能声级计 (00324229)	/
	环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014	/	/

**5.2 人员能力**

对参加该项监测工作的采样人员和实验室分析人员须经培训考核合格后，经能力确认，由四川省工业环境监测研究院总工办对相应人员出具具备上岗资格的通知文件，从事的工作必须与上岗资格的通知文件中确定的能力范围一致。

**5.3 废气监测分析过程中的质量保证及质量控制**

废气监测的质量保证按照国家环保部发布的相关要求进行全过程质量控制。监测仪器经计量部门检验并在有效期内使用，监测人员持证上岗，监测数据经三级审核。气体监测采样前，对自动采样测试仪进行校核。

**5.4 噪声监测分析过程中的质量保证及质量控制**

工业企业厂界噪声监测依据《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 中相应要求进行，测量仪器和校准仪器应定期检定合格，并在有效使用期限内使用；每次测量前、后必须在测量现场进行声学校准，其前、后校准示值偏差不得大于 0.5dB。

## 5.6 报告编制过程的质量保证及质量控制

本次报告编制严格实行三级审核制度，保证报告的逻辑性、准确性、合理性。



表六

6 验收监测内容

6.1 废气监测内容

废气监测的监测类别、点位、项目、时间及频次见表 6-1。

表 6-1 废气监测点位、项目、时间及频次

类别	监测点位	监测项目	监测时间	监测频次
有组织 废气	CNC 有机废气 处理设施排口◎1#	排气参数、非甲烷总烃（VOCs）	2023 年 12 月 6 日 ~2023 年 12 月 7 日	监测 2 天， 每天监测 3 次。

6.2 噪声监测内容

噪声监测的监测类别、点位、项目、时间及频次见表 6-2。

表 6-2 噪声监测点位、项目、时间及频次

类别	监测点位	监测项目	监测时间	监测频次
噪 声	项目南侧厂界外 1m 处▲1#	工业企业 厂界环境噪声	2023 年 12 月 6 日 ~2023 年 12 月 7 日	监测 2 天， 每天昼间监测 1 次， 夜间监测 1 次。
	项目东侧厂界外 1m 处▲2#			
	项目北侧厂界外 1m 处▲3#			
	项目西侧厂界外 1m 处▲4#			

表七

## 7 验收监测期间生产工况及验收监测结果

## 7.1 验收监测期间生产工况

本项目为生产制造类项目，采取产品产量核算法对验收监测期间企业工况进行核算。验收监测期间，本项目工况稳定，各项环保设施管理有序，运行正常，维护良好，符合验收监测条件。验收监测期间试剂用量情况见表 7-1。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称种类	设计产量	实际产量	生产负荷
2023 年	半成品金属结构件（手机音量键）不锈钢	233.3 万片/天	232.0 万片/天	99.4%
12 月 6 日	半成品金属结构件（手机音量键）铝	233.3 万片/天	232.0 万片/天	99.4%
2023 年	半成品金属结构件（手机音量键）不锈钢	233.3 万片/天	231.0 万片/天	99.0%
12 月 7 日	半成品金属结构件（手机音量键）铝	233.3 万片/天	231.0 万片/天	99.0%

## 7.2 验收监测结果

## 7.2.1 废气监测结果及评价

废气监测结果及评价见表 7-2。

表 7-2 废气监测结果及评价

监测点位	监测项目		单位	监测时间、频次及结果			测定 均值	排放 限值	评价 结论
				2023 年 12 月 6 日					
				第 1 次	第 2 次	第 3 次			
CNC 有机 废气处理 设施排口 ◎1#	排气筒高度		m	20			/	/	/
	排气筒形状		/	圆形（直径 1.25m）			/	/	/
	标干流量		m3/h	9846	11124	11363	10778	/	/
	非甲烷总烃 （VOCs）	排放浓度	mg/m3	0.97	0.86	0.86	0.90	60	达标
		排放速率	kg/h	9.55×10 <sup>-3</sup>	9.57×10 <sup>-3</sup>	9.77×10 <sup>-3</sup>	9.63×10 <sup>-3</sup>	6.8	达标
监测点位	监测项目		单位	监测时间、频次及结果			测定 均值	排放 限值	评价 结论
				2023 年 12 月 7 日					
				第 1 次	第 2 次	第 3 次			
CNC 有机 废气处理 设施排口 ◎1#	排气筒高度		m	20			/	/	/
	排气筒形状		/	圆形（直径 1.25m）			/	/	/
	标干流量		m3/h	10857	10313	10312	10494	/	/
	非甲烷总烃 （VOCs）	排放浓度	mg/m3	0.68	0.77	0.83	0.76	60	达标
		排放速率	kg/h	7.38×10 <sup>-3</sup>	7.94×10 <sup>-3</sup>	8.56×10 <sup>-3</sup>	7.96×10 <sup>-3</sup>	6.8	达标

备注：非甲烷总烃（VOCs）执行《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 3 中电子产品制造行业排放限值。

验收监测期间，CNC 有机废气中非甲烷总烃（VOCs）的排放浓度及排放速率均符

合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 3 中电子产品制造行业排放限值。

### 7.2.2 噪声监测结果及评价

噪声监测结果及评价见表 7-3。

**表 7-3 噪声监测结果**

监测项目	监测点位	时段	监测时间、频次及结果(单位: dB(A))					
			2023 年 12 月 6 日	排放 限值	评价 结论	2023 年 12 月 7 日	排放 限值	评价 结论
工业企业 厂界环境 噪声	项目南侧厂界外 1m 处 ▲1#	昼间	53	65	达标	55	65	达标
		夜间	51	55	达标	48	55	达标
	项目东侧厂界外 1m 处 ▲2#	昼间	56	65	达标	54	65	达标
		夜间	51	55	达标	50	55	达标
	项目北侧厂界外 1m 处 ▲3#	昼间	52	65	达标	55	65	达标
		夜间	50	55	达标	47	55	达标
	项目西侧厂界外 1m 处 ▲4#	昼间	55	65	达标	55	65	达标
		夜间	48	55	达标	48	55	达标

备注：噪声结果执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类排放限值。

验收监测期间，本项目工业企业厂界环境噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准。

### 7.2.3 污染物排放总量核算

本项目废水无新增，本项目废气污染物排放总量计算及结果见表 7-4。

**表 7-4 本项目废气中污染物排放总量**

污染源	污染物	年工作天数 (d)	日均工作 时间 (h)	平均风量 (m <sup>3</sup> /h)	平均浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放总量 (t/a)
CNC 有机废气	非甲烷总烃 (VOCs)	300	20	10636	0.83	0.053

污染物排放总量控制检查见表 7-5。

**表 7-5 本项目污染物排放总量控制检查**

项目	本项目污染物排放总量	环评中本项目污染物总量控制指标
非甲烷总烃（VOCs）	0.053t/a	1.14t/a

由表 7-5 可知，本项目废气中污染物排放总量低于环评中提出的本项目污染物排放总量控制指标。

表八

## 8 公众参与

为了让民众对本项目的建设情况及污染物产生、治理及排放有所了解，本项目进行了公众参与，征询他们的意见、要求和愿望，使该项目能得到公众认可，取得公众的理解和支持。

表 8-1 公众参与人员信息一览表

序号	姓名	性别	年龄	文化程度	联系电话
1	李**	男	32	初中	135****5282
2	王**	女	47	初中	136****4755
3	李**	男	26	初中	199****0075
4	尚**	男	45	中专	136****6823
5	周**	男	36	中专	152****8925
6	周**	男	35	初中	158****7873
7	高**	男	28	初中	185****4439
8	唐**	男	36	初中	188****3437
9	梁**	男	24	大专	152****7544
10	徐**	男	36	大专	183****7273
11	张**	男	32	高中	158****1326
12	赵**	女	44	初中	136****4700
13	杨**	男	36	中专	158****6656
14	刘**	男	36	初中	136****7662
15	彭**	男	45	初中	183****2922
16	廖**	女	36	中专	130****1387
17	张**	男	26	初中	198****6505
18	刘**	男	32	初中	138****7120
19	都**	男	35	大专	155****0115
20	赵**	男	35	大专	181****3787
21	王**	男	33	大专	158****5670
22	胥**	男	34	本科	155****0115
23	欧**	男	33	初中	181****7071
24	曾**	男	32	小学	191****7561
25	周**	男	34	大专	186****2753
26	杜**	男	33	高中	134****5628
27	雷**	男	33	大专	159****9201
28	陈**	男	36	中专	182****3336
29	伍**	男	46	高中	136****4490
30	郭**	男	36	中专	186****5304

表 8-2 公众意见问卷调查结果统计表

项目		公众意见调查结果								合计
被调查对象是否知道本项目		知道				不知道				/
		30 人		100%		/		/		30 人
被调查对象对本项目的环保工作是否满意		满意		基本满意		不满意		不知道		/
		30 人	100%	/	/	/	/	/	/	30 人
被调查对象认为本项目对环境的影响主要体现在（多选）		水污染		大气污染		噪声污染		固体废物污染		/
		24 人	80%	30 人	100%	21	70%	18	60%	30 人
		生态破坏		污染较小		无污染		不知道		/
		/	/	/	/	/	/	/	/	/
本项目对被调查对象的影响主要体现在	/	有正影响		有负影响		有影响但可承受		无影响		/
	工作方面	/	/	/	/	/	/	30 人	100%	30 人
	学习方面	/	/	/	/	/	/	30 人	100%	30 人
	生活方面	/	/	/	/	/	/	30 人	100%	30 人
	娱乐方面	/	/	/	/	/	/	30 人	100%	30 人

本次调查结果显示，共发放 30 份问卷，收回 30 份问卷，回收率为 100%。在回收的 30 人中，有 30 人对本项目的环保工作持满意态度；有 24 人认为本项目对环境的影响主要体现在水污染；有 30 人认为本项目对环境的影响主要体现在大气污染；有 21 人认为本项目对环境的影响主要体现在噪声污染；有 18 人认为本项目对环境的影响主要体现在固体废物污染；有 30 人认为本项目的建设对自己各方面无影响。公众意见调查表样表见附件。

表九

**9 环境管理及其他环保设施落实情况****9.1 环保设施“三同时”落实情况**

本项目执行环评及环保“三同时”制度，环保审查及审批手续完备，各项环保设施与主体工程同时设计，同时施工，同时投入使用。

**9.2 环保管理制度及环保机构设置情况**

企业建立了环境保护管理制度，规定了环保的工作任务及各部门的工作职责，废弃物的收集、存放和处理方式，污染物排放管理，环境监测管理，污水处理管理等内容，制度较为完善，能按照相应的管理程序进行管理。

本项目设置环保机构，由领益科技 EHS 负责各项环保事务，配备专职环保工作人员 3 人，制定环保管理制度，建立了环保档案。

**9.3 环境风险防范及突发环境事件应急预案情况**

公司已编制风险防范措施及污染事故应急预案（备案号：510184-2021-253-L）。对照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)和《危险化学品重大危险源辨识》(GB 18218-2018)，本项目不构成重大危险源。本项目在运营期间未发生污染事故或污染纠纷及投诉。

**9.4 雨（清）污分流情况**

本项目实行雨污分流，清污分流。

**9.5 排污口规范化、监测设施及在线监测装置情况**

本项目废水、废气排放口规范，设置了标识标牌。

**9.6 环保设施（措施）的管理、运行及维护情况**

本项目环保设施主要包括污水处理设施及污水管网、雨水管网、废气处理设施、固危废存放场所等。各项环保设施实施专人管理制度，管理有序，运行正常，维护良好。

**9.7 卫生防护距离设置情况**

本项目以 4#厂房边界外 100m 形成的包络线划定卫生防护距离，该范围主要位于厂界内，涉及少部分的市政道路，项目实施后未改变全厂卫生防护距离范围。根据本项目外环境关系可知，本项目卫生防护距离范围内无集中居民点、学校、医院、医药、食品等环境

敏感点存在。本项目在生产期间未发生污染事故或污染纠纷及投诉。

## 9.8 其他设施

本项目“以新带老”措施：“CNC 吸塑技改项目”的 20 台 CNC 加工中心，运行时产生的油雾未收集处理，在车间内无组织排放。本项目在 20 台 CNC 加工中心顶部设置集气管道，对设备产生的油雾进行收集，油雾经管道收集至油雾处理设施进行处理，处理后经 20m 高排气筒排放。

## 9.9 环评批复落实情况

针对环评批复的专项检查见表 9-1。

**表 9-1 针对原环评批复的专项检查**

序号	环评批复（成环承诺环评审[2021]18 号）	验收专项检查
1	<p>你公司应当自觉落实生态环境主体责任和承诺事项，严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施，必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，施工招标文件和施工合同应明确环保条款和责任。严格按照报告表提出的环境管理要求、监测计划及污染源排放管理要求，规范化设置各类排污口及污染物采样点，并依法公开相关环境信息。项目竣工后须按照原环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号等相关法律法规做好验收工作，项目依托环保工程需在项目竣工前完成环保验收。</p> <p>项目建设单位必须认真落实排污许可管理规定，在启动生产设施或者发生实际排污前，主动申请、变更排污许可证或填报排污登记表。</p>	<p><b>已落实。</b>无生产废水，生活污水处理后经厂区废水总排口接入市政污水管网，进入崇州经济开发区污水处理厂处理后最终排入西河。</p>
		<p><b>已落实。</b>本项目 CNC 废气收集处理后通过排气筒排放。</p>
		<p><b>已落实。</b>本项目通过采取选用低噪声设备、设备减振、合理布局、管道进出口柔性软接、安装消声器等措施控制噪声污染。</p>
		<p><b>已落实。</b>固体废物明确，处置合理。</p>
		<p><b>已落实。</b>项目在启动生产设施或者发生实际排污前已认真落实排污许可管理规定。</p>

表十

**10 验收监测结论****10.1 废水**

验收监测期间，无生产废水，生活污水全厂无新增，生活废水依托原有排口。

**10.2 废气**

验收监测期间，CNC 有机废气中非甲烷总烃（VOCs）的排放浓度及排放速率均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 3 中电子产品制造行业排放限值。

**10.3 噪声**

验收监测期间，本项目工业企业厂界环境噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表 1 中 3 类标准。

**10.4 固体废物****（1）一般固体废物**

本项目一般废物主要包括生活垃圾、废包装材料、废边角料的灰尘、预处理池污泥等。生活垃圾、预处理池污泥收集后定期由市政环卫部门统一清运。废包装材料、废边角料由废品回收站收购。

**（2）危险废物**

本项目危险废物废切削油（含金属屑）、废切削液（含金属屑）、废化学品容器、含油废抹布等。危险废物暂存于危废暂存间，定期交由有危废处理资质的单位进行回收处置。

**10.5 污染物排放总量**

本项目废气中污染物排放总量低于环评中提出的本项目污染物排放总量控制指标。

**10.6 公众参与**

100%的被调查对象对崇州市领益科技 CNC 技改项目（分期一）的环保工作表示满意。

综上所述：成都领益科技有限公司崇州市领益科技 CNC 技改项目（分期一）审查、审批手续完备，项目配套的环保设施按“三同时”要求同时设计、施工和投入使用，运行



正常。验收监测期间，各项污染物监测数据达标，营运期固体废物均妥善处置，未造成二次污染，环境管理制度较完备，建议通过验收。

### 10.7 建议

- （1）加强各项环保设施的管理、检查及维护，确保污染物长期稳定达标排放。
- （2）加强风险防范措施和污染事故应急处理预案的演练，加大环保宣教力度，强化员工环保意识。
- （3）委托具有资质的环境监测机构，定期对废气及噪声排放情况进行监测，作为环境管理的依据。

## 附图

附图 1：本项目地理位置图

附图 2：本项目外环境关系图

附图 3：本项目总平面布置图

附图 4：本项目监测点位示意图

附图 5：本项目环保设施图片

## 附件

附件 1：《监测报告》

附件 2：《四川省技术改造投资项目备案表》

附件 3：《关于成都领益科技有限公司崇州市领益科技 CNC 技改项目环境影响报告表的批复》

附件 4：《企业事业单位突发环境事件应急预案备案表》

附件 5：《固（危）废处置协议》

附件 6：《验收监测委托书》

附件 7：《工况证明》

附件 8：《验收情况说明》

附件 9：《公众参与调查表》

附件 10：《排污许可填报证明》

附件 11：《竣工、调试公示截图》

附件 12：《专家意见及签到表》

附件 13：其他需要说明的事项

附件 14：《网上公示截图》

附件 15：《全国建设项目竣工环境保护验收信息系统录入截图》

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：四川省工业环境监测研究院

填表人（签字）

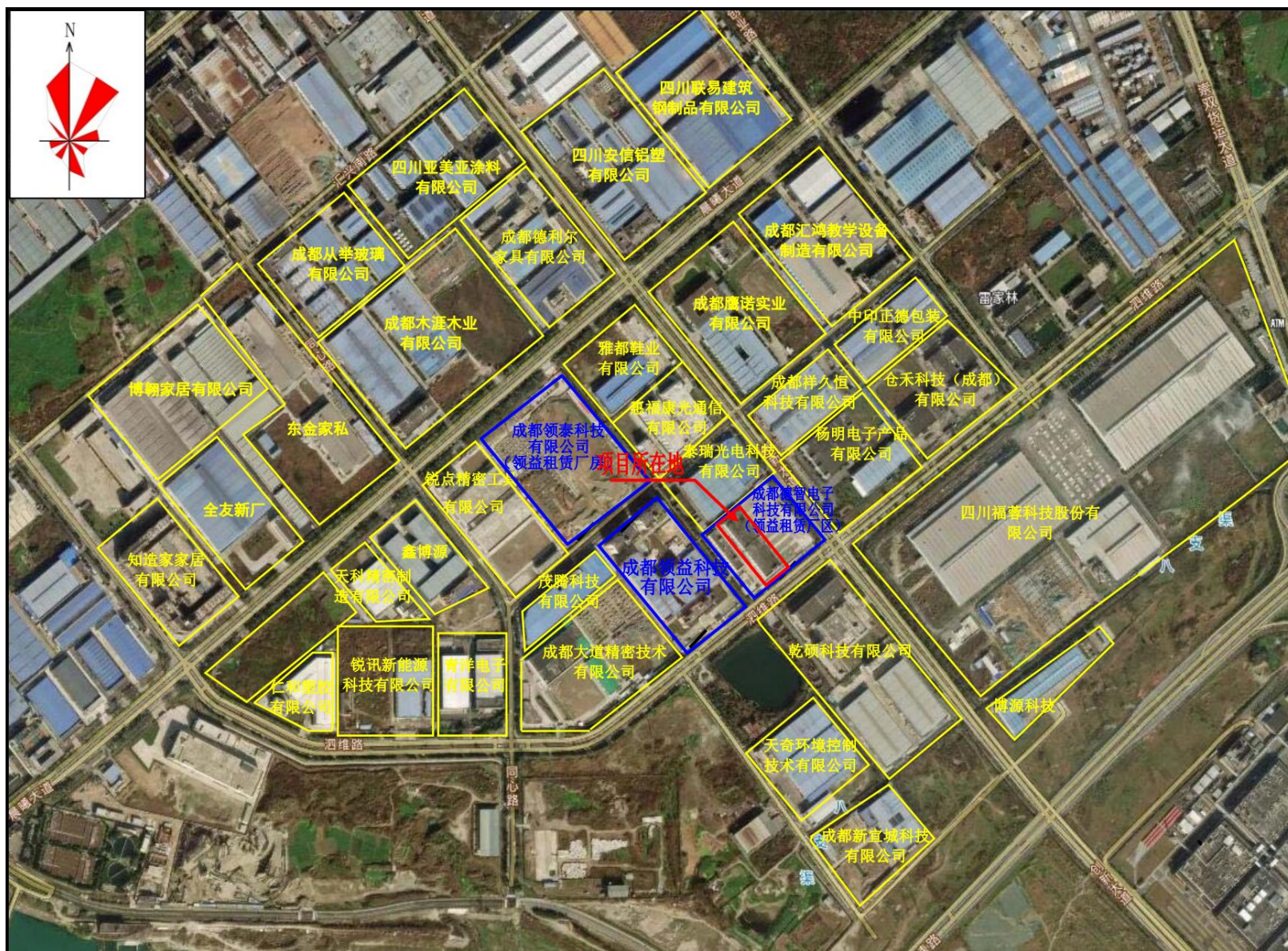
项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	崇州市领益科技 CNC 技改项目（分期一）					项目代码		【2101-510184-07-02-95544 2】JXQB-0022 号	建设地点		四川省成都市崇州市经开区涪 维路 529 号			
	行业类别（分类管理名 录）	C3922 通信终端设备制造					建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 迁建		项目厂区中心 经度/纬度		E 103.707059° N 30.587861°		
	设计生产能力	年产金属结构件（手机音量键）14 亿片					实际生产能力		年产半成品金属结构件（手 机音量键）14 亿片		环评单位		信息产业电子第十一设计研究 院科技工程股份有限公司		
	环评文件审批机关	成都市生态环境局					审批文号		成环承诺环评审[2021]18 号		环评文件类型		环境影响报告表		
	开工日期	2022 年 3 月					竣工日期		2023 年 11 月		排污许可证申领时间		2023 年 12 月 2 日		
	环保设施设计单位	四川再创绿科环保科技有限公司					环保设施施工单位		四川再创绿科环保科技有限 公司		本工程排污许可证编 号		91510184099876749C001Q		
	验收单位	成都领益科技有限公司					环保设施监测单位		四川省工业环境监测研究院		验收监测时工况		99.4%、99.0%		
	投资总概算（万元）	2500					环保投资总概算（万元）		50		所占比例（%）		2.0		
	实际总投资（万元）	580					实际环保投资（万元）		72		所占比例（%）		12.4		
	废水治理（万元）	/	废气治理（万元）	/	噪声治理（万元）	/	固体废物治理（万元）		/		绿化及生态（万元）		/	其他（万元）	/
	新增废水处理设施能力	/					新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		6000		
运营单位		成都领益科技有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91510184099876749C		验收时间		2023 年 12 月 6 日 ~2023 年 12 月 7 日		
污 染 物 排 放 达 标 与 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填）	污染物	原有排 放量(1)	本期工程实际排 放浓度(2)	本期工程允许 排放浓度(3)	本期工程 产生量(4)	本期工程自身削 减量(5)	本期工程实 际排放量(6)	本期工程核定 排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量 (8)	全厂实际排 放总量(9)	全厂核定排放 总量(10)	区域平衡替 代削减量(11)	排放增 减量(12)		
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	化学需氧量	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氨氮	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	石油类	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	与项目有 关的其他 特征污染 物	VOCs	/	0.83	/	/	/	0.053	/	/	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）= (4)-(5)-(8)- (11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

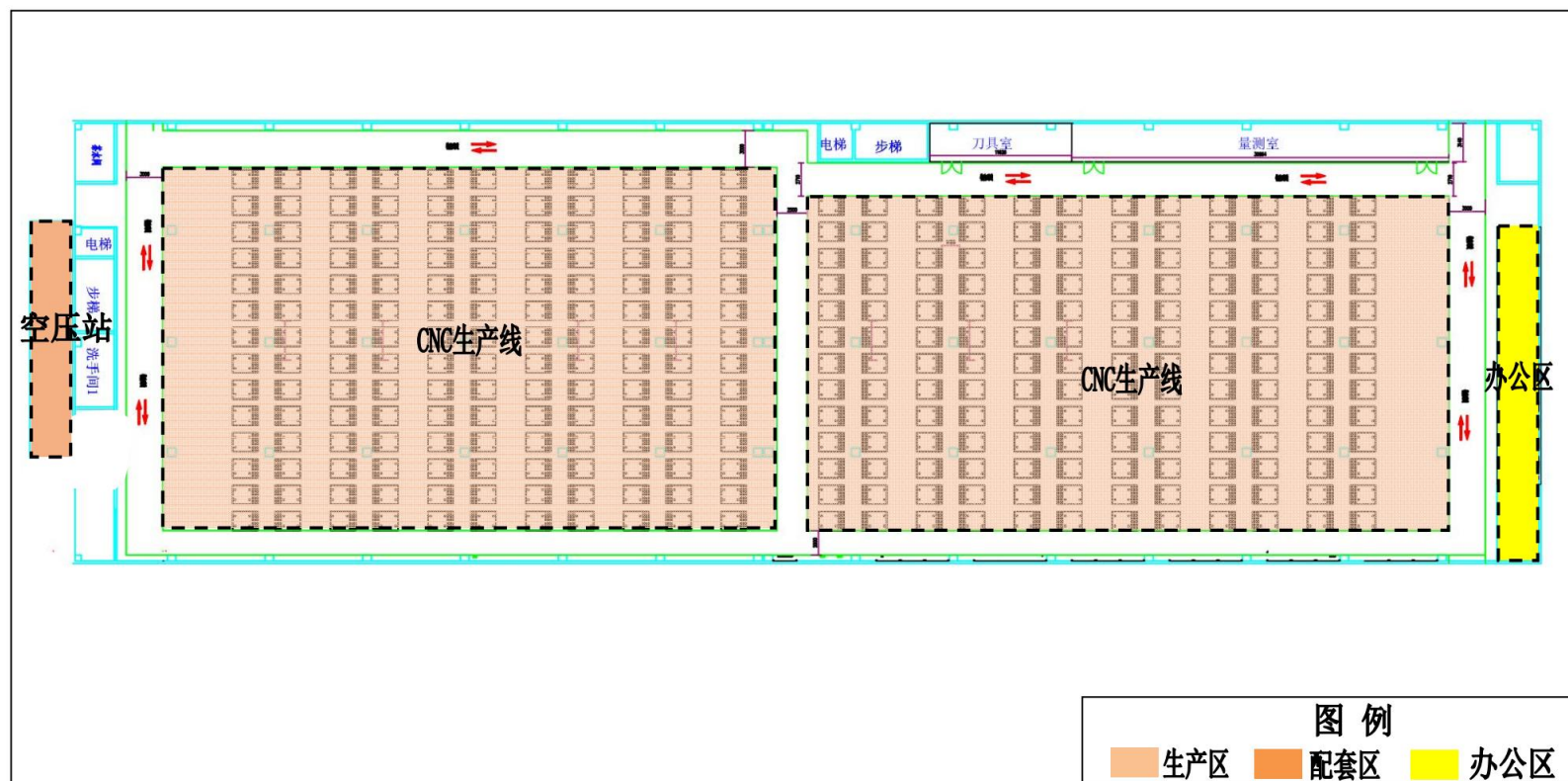




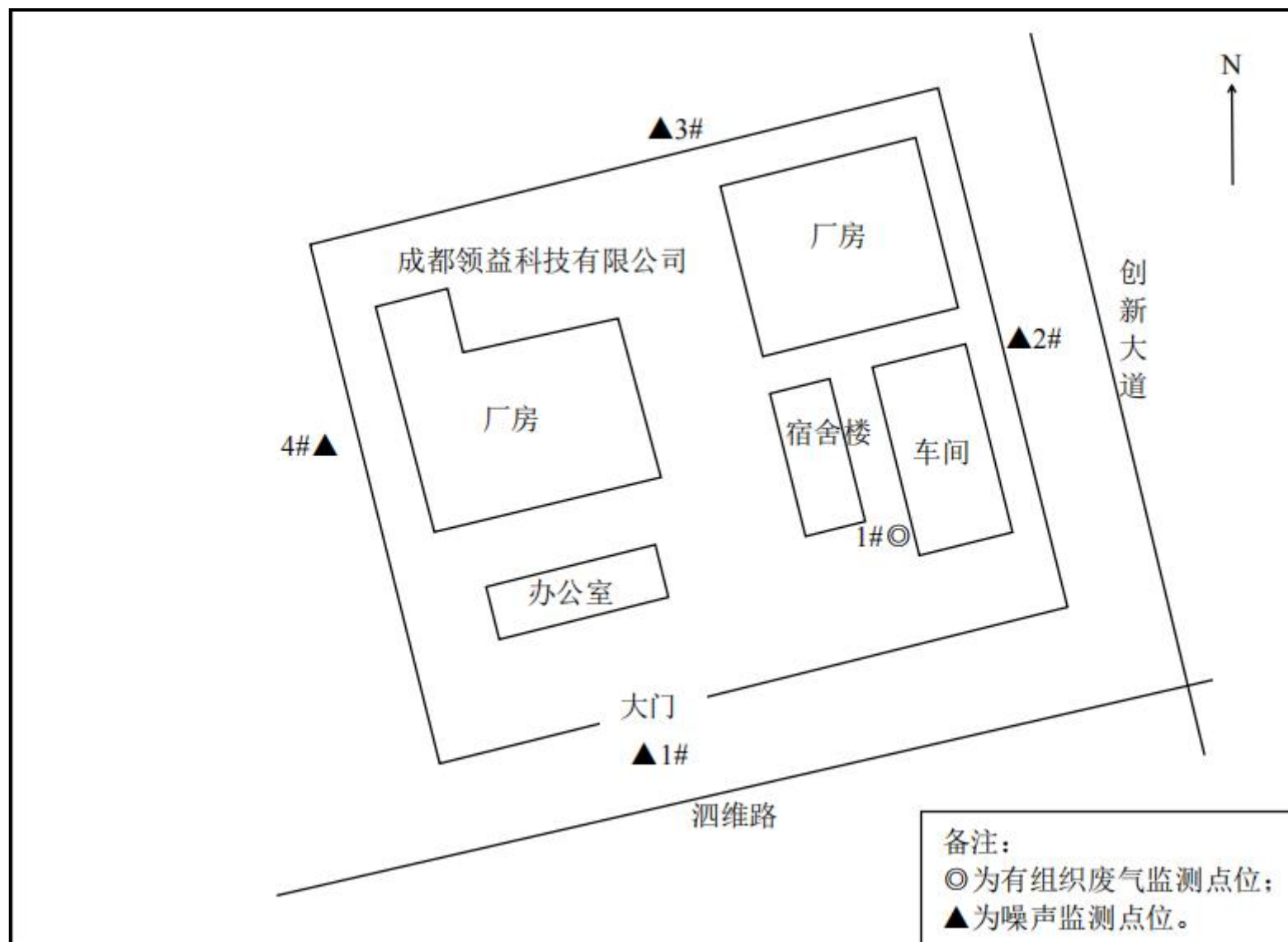


### 附图 2 本项目外环境关系图





附图3 本项目总平面布置图



附图 4 本项目监测点位示意图





CNC 废气处理设施



CNC 废气



CNC 加工中心



危废暂存间

附图 5 本项目环保设施附图