

成都领韬新能源科技有限公司
崇州市领韬新能源转接片、盖板、盖板组合件、
铝壳生产线建设项目（分期一）
竣工环境保护保护验收监测报告表

建设单位：成都领韬新能源科技有限公司

编制单位：四川省工业环境监测研究院

2024年4月

成都领韬新能源科技有限公司
崇州市领韬新能源转接片、盖板、盖板组合件、
铝壳生产线建设项目（分期一）
竣工环境保护保护验收监测报告表

川工环监字（2024）第01020001号

建设单位：成都领韬新能源科技有限公司

编制单位：四川省工业环境监测研究院

2024年4月

建设单位法人代表:

编制单位法人代表:

项目负责人:

报告编制人:

报告审核人:

技术负责人:

项目参与人员:

谢 枢	阳鸿斌	陈 俊	祝艳涛	杨 磊	魏 强
周淑春	罗 洁	高 阳	周明杰	王太杨	伍申法
雷 凯	王 敏	袁 鑫	李 惠	胡 丽	黄生华
易蓉蓉	蒋静怡	师曼玥	聂成兴	杨 萍	刘璞臻
廖 涵	王倩倩	周翰涛	符琛琛	王 慧	邓红梅
柴 茂	蔡汝豪	王 洪	谭 凯	黄 锯	张 扬
彭寿彬	唐奥明	邹云啸	吴宏渊	王俊林	鲁思源
李贤章	吴 波	解海锋	伍洪章	陶德波	胡锦轩
唐 浩	王太勇	李颜廷	龙 巍		

建设单位: 成都领韬新能源科技有限公司 (盖章)

电话:

传真:/

邮编:611230

地址:四川省成都市崇州经开区晨曦大道南段 689 号

编制单位: 四川省工业环境监测研究院 (盖章)

电话:028-87026782

传真:028-87026782

邮编:610045

地址:成都市武科西三路 375 号

表一

建设项目名称	崇州市领韬新能源转接片、盖板、盖板组合件、铝壳生产线建设项目 (分期一)				
建设单位名称	成都领韬新能源科技有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/>				
建设地点	四川省成都市崇州经开区晨曦大道南段 689 号				
主要产品名称	铝转接片				
设计生产能力	年生产 19908 万件铜转接片、17928 万件铝转接片、12000 万件盖板 组合件、4000 万铝壳、6240 万件盖板				
实际生产能力	年生产 5976 万件铝转接片				
建设项目环评时间	2023 年 2 月	开工建设时间	2023 年 5 月		
竣工时间	2023 年 11 月	验收现场监测时间	2023 年 12 月 18 日~ 2023 年 12 月 19 日		
环评报告表 审批部门	成都市崇州生态环境局	环评报告表 编制单位	信息产业电子第十一设计研究院科技股份有限公司		
环保设施设计单位	广州振清环保技术有限公司	环保设施施工单位	广州振清环保技术有限公司		
投资总概算	4000 万元	环保投资总概算	30 万元	比例	0.75%
实际总概算	1000 万元	实际环保投资	20 万元	比例	2%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》(全国人民代表大会常务委员会， 2015 年 1 月 1 日实施); 2、《中华人民共和国水污染防治法》(全国人民代表大会常务委员会， 2018 年 1 月 1 日实施); 3、《中华人民共和国大气污染防治法》(全国人民代表大会常务委员 会，2018 年 10 月 26 日实施); 4、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(全国人民代表大会常务 委员会，2018 年 12 月 29 日实施); 5、《中华人民共和国环境影响评价法》(全国人民代表大会常务委员 会，2018 年 12 月 29 日实施);				

验收监测依据	<p>6、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(全国人民代表大会常务委员会, 2020 年 9 月 1 日实施);</p> <p>7、国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定(国务院令第 682 号, 2017 年 7 月 16 日);</p> <p>8、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境保护部, 2018 年第 9 号公告, 2018 年 5 月 15 日);</p> <p>9、《污染影响类建设项目重大变动清单》(生态环境部办公厅, 环办环评函[2020]688 号, 2020 年 12 月 13 日);</p> <p>10、《成都领韬新能源科技有限公司崇州市领韬新能源转接片、盖板、盖板组合件、铝壳生产线建设项目环境影响报告表》(信息产业电子第十一设计研究院科技股份有限公司, 2023 年 8 月);</p> <p>11、《关于崇州市领韬新能源转接片、盖板、盖板组合件、铝壳生产线建设项目环境影响报告表的批复》(成都市崇州生态环境局, 崇环承诺环评审[2023]3 号, 2023 年 2 月 22 日);</p>
--------	---

验收监测评价标准		
项目	验收监测评价标准	
		《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 中三级标准
		项目 排放限值
		pH 6~9 (无量纲)
		悬浮物 400mg/L
		化学需氧量 500mg/L
		五日生化需氧量 300mg/L
		石油类 20mg/L
		《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 级标准
		项目 排放限值
		氨氮 45mg/L
		总磷 8mg/L
		《电池工业污染物排放标准》 (GB 30484-2013) 表 2 中间接排放标准
		项目 排放限值
		pH 6~9 (无量纲)
		悬浮物 140mg/L
		化学需氧量 150mg/L
		氨氮 30mg/L
		总磷 2.0mg/L
		《电池工业污染物排放标准》(GB 30484-2013) 表 5 中锂离子/锂电池标准
		项目 排放限值
		颗粒物 30mg/m³
		《电池工业污染物排放标准》(GB 30484-2013) 表 6 中标准
		项目 排放浓度限值
		总悬浮颗粒物 0.3mg/m³
		《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008) 表 1 中 3 类标准
		项目 时段 排放限值
		工业企业厂界环境噪声 昼间 65dB (A)
		夜间 55dB (A)

表二

2 建设内容

2.1 项目概况及验收工作由来

成都领韬新能源科技有限公司（下称“成都领韬”）于 2022 年注册成立，成都领韬新能源科技有限公司、成都领益科技有限公司、成都领泰科技有限公司均为广东领益智造股份有限公司旗下子公司。

2023 年 5 月，成都领韬在成都市崇州经开区晨曦大道南段 689 号建设“崇州市领韬新能源转接片、盖板、盖板组合件、铝壳生产线建设项目（分期一）”（下称“本项目”）。本项目租用成都领泰科技有限公司 2#厂房，并依托成都领泰科技有限公司厂区供水、供电、废水处理系统等配套公辅设施以及成都领益科技有限公司厂区内的综合废水处理系统。

本项目原计划在 2#厂房 1 层、2 层、3 层建设 22 条锂离子电池转接片生产线、15 条锂离子电池盖板生产线、12 条盖板组合件生产线和 2 条锂离子电池铝壳生产线。新购设备冲床、全自动清洗机、注塑机、检测设备等生产及辅助设备，项目建成后形成年产铜转接片 19908 万件、铝转接片 17928 万件、盖板 6240 万件、盖板组合件 12000 万件、铝壳 4000 万件的生产能力。现因市场需求的变化，目前仅建设 4 条锂电子电池铝壳生产线，年产铝转接片 5976 万件，其余产品生产线及配套环保设施待建成后另行验收。

2023 年 2 月 22 日，成都市崇州生态环境局以崇环承诺环评审[2023]3 号文下达了《关于崇州市领韬新能源转接片、盖板、盖板组合件、铝壳生产线建设项目环境影响报告表的批复》；2023 年 8 月，信息产业电子第十一设计研究院科技股份有限公司编制完成了《成都领韬新能源科技有限公司崇州市领韬新能源转接片、盖板、盖板组合件、铝壳生产线建设项目环境影响报告表》。本项目于 2023 年 5 月开工，2023 年 11 月竣工，2023 年 12 月开始调试，调试期 1 年，2023 年 9 月 12 日通过排污许可申请（证书编号：91510184MA7NHC3PX8001V）。

受成都领韬委托，我院承担成都领韬新能源科技有限公司崇州市领韬新能源转接片、盖板、盖板组合件、铝壳生产线建设项目（分期一）竣工环保验收监测工作，根据国务院第 682 号令“国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定”、生态环境部公告 2018 年第 9 号《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》规定和要求，于 2023 年 12 月 5 日组织专业技术人员勘查现场，收集相关资料、编制验收监测方案，并于 2023 年

12月18日~2023年12月19日实施现场监测。验收监测期间，本项目工况稳定，各项环保设施运行正常，具备验收监测条件。

成都领韬新能源科技有限公司崇州市领韬新能源转接片、盖板、盖板组合件、铝壳生产线建设项目（分期一）的验收范围主要包括：本项目主体工程及涉及的废水、废气、噪声、固废污染防治设施。

本次验收监测内容：

- (1) 废水：废水污染物排放情况监测；
- (2) 废气：有组织废气污染物排放情况监测；
无组织废气污染物排放情况监测；
- (3) 噪声：工业企业厂界环境噪声监测；
- (4) 固体废物处理处置情况检查；
- (5) 污染物排放总量控制检查；
- (6) 环境管理检查；

2.2 地理位置、外环境关系及平面布置

本项目位于四川省成都市崇州经开区晨曦大道南段689号成都领泰科技有限公司现有占地范围内，坐标N 30.592101°，E 103.701539°，本项目地理位置见附图1。

本项目所在区域内无社会关注的自然保护区、风景区、名胜古迹和其它需要特别保护的敏感目标。本项目位于成都崇州经济开发区新增5平方公里产业园区内，周边均为工业企业。本项目外环境关系图见附图2。

本项目厂区分为生产厂房与生产辅助功能区，分区明确。生产厂房为1栋6F的生产厂房，本项目1层布置生产区、办公区、原料暂存区、成品暂存区，其中生产区内部严格按照工艺流程的顺序布设，各生产环节之间紧密衔接，通过合理地组织生产流程和物流通道，有效地减少物流交叉对生产组织的影响。本项目平面布置图见附图3所示。

2.3 建设内容

2.3.1 项目名称、建设单位、地点及性质

项目名称：崇州市领韬新能源转接片、盖板、盖板组合件、铝壳生产线建设项目（分期一）

建设单位：成都领韬新能源科技有限公司

建设地点：四川省成都市崇州经开区晨曦大道南段689号

建设性质：新建

2.3.2 项目总投资及环保投资

本项目实际总投资 1000 万，其中实际环保投资为 20 万，占实际总投资的 2%。

2.3.3 项目组成表

本项目组成及主要环境问题见表 2-1。

表 2-1 项目组成及主要环境问题

名称	环评建设内容及规模	实际建设情况	主要环境问题	备注
主体工程 2#厂房	<p>6F, H=31.3m, 框架结构。</p> <p>本项目仅使用一层、二层、三层整层区域，建筑面积约 24000 m²。</p> <p>其中一层包括冲压区、清洗区、检测区、包装区、原材料堆放区、模具制作/维修区等，二层建设注塑区、组装区、检测区、包装区、成品堆放区等，三层为成品堆放区。</p> <p>项目建设 22 条锂离子电池转接片生产线、15 条锂离子电池盖板生产线、12 条盖板组合件生产线和 2 条锂离子电池铝壳生产线，项目建成后将形成年产铜转接片 19908 万件、铝转接片 17928 万件、盖板 6240 万件、盖板组合件 12000 万件、铝壳 4000 万件的生产能力。</p>	<p>6F, H=31.3m, 框架结构。</p> <p>本项目仅使用一层整层区域，建筑面积约 24000m²。</p> <p>其中一层包括冲压区、清洗区、检测区、包装区、原材料堆放区、模具制作/维修区等。</p> <p>项目建设 4 条锂离子电池转接片生产线，项目建成后形成年产铝转接片 5976 万件的生产能力。</p>	废水 废气 固废 噪声	厂房租用，设备新增
公用工程 供水	市政自来水管网接入	同环评	/	依托
供电	市政电网供电	同环评	/	依托
公用工程 排水	<p>生产废水：生产线清洗废水（含槽液）通过专用管道收集后，通过新建污水管道穿过厂区南侧道路（须先取得开发区管委会工程作业准许证），先进入新建废水预处理系统预处理后，再排入领益科技厂区内的废水处理站已建“综合废水处理系统”进行处理，并依托领益公司生产废水排放口（领益公司为责任主体）排放；</p> <p>生活污水：生活污水依托租赁厂区已建预处理池处理后，依托领泰公司废水总排口排入市政管网接入崇州经济开发区污水处理厂进行处理，最后排入西河。</p>	<p>未建废水预处理系统，其余同环评</p>	/	依托
		同环评	/	依托

表 2-1 项目组成及主要环境问题（续）

名称		环评建设内容及规模	实际建设情况	主要环境问题	备注	
办公生活设施	办公区	在 2#厂房一层、二层设置办公区，面积约 200m ²	在 2#厂房一层设置办公区，面积约 200m ²	废水 固废	新增	
废水治理工程	生产废水	新建废水预处理系统：在领益现有废水处理站新建一套废水预处理系统，采用“调节+双效气浮+芬顿氧化”处理工艺，设计处理能力 200 m ³ /d。	未建，后续建成后另行验收	/	未建	
		依托领益公司综合废水处理系统：采用“混凝沉淀+厌氧+好氧+MBR”工艺，设计处理能力 750m ³ /d。生产线清洗废水经领益公司综合废水处理系统处理后，经领益公司生产废水排放口 DW008 排放。	同环评	废水	依托	
		隔油池：地面清洁废水经隔油池（30m ³ ）处理后，经领泰厂区 2#废水总排口排放。	同环评	废水	依托	
	生活污水	生活污水预处理池：经预处理池（100m ³ ）处理后，经领泰厂区 2#废水总排口排放。	同环评	废水	依托	
	事故应急池	综合废水事故应急池 1 个，有效容积为 300 m ³ 。	同环评	废水	依托	
环保工程	废气治理工程	焊接烟尘 有机废气 模具维修废气	使用集气罩于焊接工位、注塑工位、磨具维修工位分别收集焊接烟气、有机废气、磨具维修粉尘，经过管道进入废气处理系统（布袋除尘器+两级活性炭）处理后通过 33m 排气筒排放，系统设计风量 30000 m ³ /h。	未建，后续建成后另行验收	/	未建
			未建，后续建成后另行验收	/	未建	
			同环评	废气	新建	
	/	厂界电子围栏（用于 VOCs 无组织排放的监测）	已建	/	依托	
噪声治理工程		合理布置总平面布局，选用低噪声设备，且对相应设备进行减振、隔声等措施。	同环评	噪声	新建	
固体废物	危险废物储存库	位于厂区西侧，租用领泰已建危废储存间其中 80m ² ，用于危险废物的储存。	同环评	固废	依托	
	一般废物储存库	租用领泰已建一般固废储存间其中 50m ² ，位于危废储存库西侧。 用于一般固废及办公生活垃圾等一般固废的储存。	同环评	固废	依托	
地下水防渗工程		重点防渗区： (1) 危废储存间：已采取在地面硬化基础上+2mm 厚玻璃纤维进行处理，防渗效果等效粘土防渗层 Mb≥6.0m，满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023) 要求。	同环评	风险	依托	

表 2-1 项目组成及主要环境问题（续）

名称	环评建设内容及规模	实际建设情况	主要环境问题	备注
环保工程	(2) 化学品库：已采取在现有地面硬化基础上+2mm 玻璃纤维进行处理，上述防渗效果等效粘土防渗层 $M_b \geq 6.0m$, $K \leq 10^{-7} m/s$ 。	同环评	风险	依托
	(3) 废水处理站：池体已采用乙烯基防渗剂+3mm 厚玻璃纤维进行防渗处理，等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$, $K \leq 10^{-7} cm/s$ 。	同环评	风险	依托
	(4) 事故应急池：地面硬化基础上+2mm 玻璃纤维进行处理，防渗效果等效粘土防渗层 $M_b \geq 6.0m$, $K \leq 10^{-7} cm/s$ 。	同环评	风险	依托
	(5) 生产废水预处理系统：双效气浮池拟采用钛钢池，其余单元拟采用 30cm 厚 P6 抗渗混凝土乙烯基防渗剂+3mm 玻璃纤维进行防渗，等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$, $K \leq 10^{-7} cm/s$ 。	未建，后续建成后另行验收	/	未建
	一般防渗区： (1) 2#厂房 1 楼：已采取 30cm 厚的 P6 等级抗渗混凝土+环氧树脂漆进行处理，防渗效果等效粘土防渗层 $M_b \geq 1.5m$, $K \leq 0.49 \times 10^{-8} cm/s$ 。	同环评	风险	依托
	(2) 生活污水预处理池：采用 25cm 的 P6 抗渗混凝土，防渗性能等效粘土防渗层 $M_b \geq 1.5m$, 防渗系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ 。	同环评	风险	依托
	(3) 一般固废储存库：已采取 20cm 厚的 P4 等级抗渗混凝土，防渗性能等效粘土防渗层 $M_b \geq 6m$, 防渗系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ 。	同环评	风险	依托
	(4) 已采取 25cm 厚的 P6 等级抗渗混凝土，防渗性能等效粘土防渗层 $M_b \geq 1.5m$, 防渗系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ 。	同环评	风险	依托
	简单防渗区： 办公区、道路：一般地面硬化处理。	同环评	风险	依托
	原料库房 于 2#厂房 2F 设置原料库房，建筑面积约为 3800 m ² 。	于 2#厂房 1F 设置原料区。	/	依托
仓储及其他	成品库房 于 2#厂房 3F 设置成品库房，建筑面积约为 8000 m ² 。	于 2#厂房 1F 设置成品区	/	依托
	化学品库 1F，建筑面积 80m ² ，位于厂区西侧。本次租用领泰公司已建现有化学品库一间 80 m ² ，本项目涉及水基清洗剂、冲压油、润滑油、液压油、切削油（均密闭桶装）及氮气瓶、氩气瓶存放。	同环评	/	依托

2.4 产品方案

本项目产品为铝转接片。具体产品方案情况见下表。

表 2-2 本项目产品方案情况一览表

序号	产品名称	产品规格	环评设计生产规模	验收实际生产规模
1	铝转接片	25*15mm、20*10mm 等 根据客户要求定制	年产 17928 万件	年产 5976 万件

2.5 主要生产设备

本项目铝壳生产线主要生产设备见表 2-3。

表 2-3 本项目生产线主要生产设备一览表

序号	设施名称	规格	环评预测数量 (台)	验收实际数量 (台)	备注
1	冲床	200T、液压冲床	22	4	转接片生产设备
2	送料器	400mm 宽	22	4	
3	传送带	2000mm*150mm*25mm	22	4	
4	连线自动清洗机	/	1	1	
5	包装机	/	4	3	
6	磨床	/	4	1	模修
7	铣床	/	3	3	
8	各类性能检测设备	高度计、硬度计、粗糙度仪、耐压 检测设备、电子秤、电阻测试仪等	若干	各 1 台	检测设备、公用设备
9	纯水设备	15t/h	1	1	
10	空压机	75KW	1	1	
11	冷却塔	/	1	1	

2.6 主要原辅材料及能源消耗

根据建设单位提供资料本项目原辅材料使用情况如下表 2-4。

表 2-4 主要原辅材料一览表

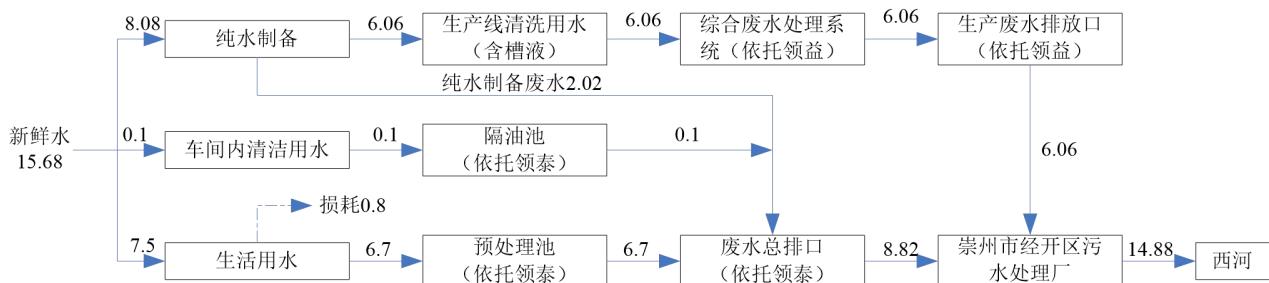
序号	名称	规格/成分	单位	环评年用量	验收年用量
1	铝材	固体	t/a	10000	3000
2	冲压油	液态, 200kg/桶	t/a	50	20
3	液压油	液体, 50L/桶	t/a	30	10
4	润滑油	液体, 200kg/桶	t/a	20	6
5	水基清洗剂	液体, 5~10%十二烷基硫酸钠, 10~20%脂肪醇聚氧乙烯醚硫酸钠, 10~20%脂肪酸甲酯乙氧基化物磺酸盐, 3~5%碳酸钠, 5~10%葡萄糖酸钠, 35~65%去离子水, 25kg/桶	t/a	120	50
6	包装材料	塑料膜、吸塑盒、纸箱等	t/a	120	40
7	活性炭	固体	t/a	9	/

本项目主要能源消耗见表 2-5。

表 2-5 本项目能源消耗量

编号	名称	单位	环评预测年耗量	验收实际年耗量	来源
1	水	m ³ /a	70000	4700	市政供水
2	电	万 Kwh/a	45	22	市政电网

本项目水平衡见图 2-1。

图 2-1 本项目水平衡图 (m³/d)

2.7 劳动定员及生产制度

本项目新增劳动定员 75 人，年工作 300 天，两班制，工作时间为 10 小时/班。

2.8 工艺流程及产污环节

2.8.1 铝转接片

本项目铝转接片主要涉及冲压、清洗等过程，

生产工艺如下图所示。

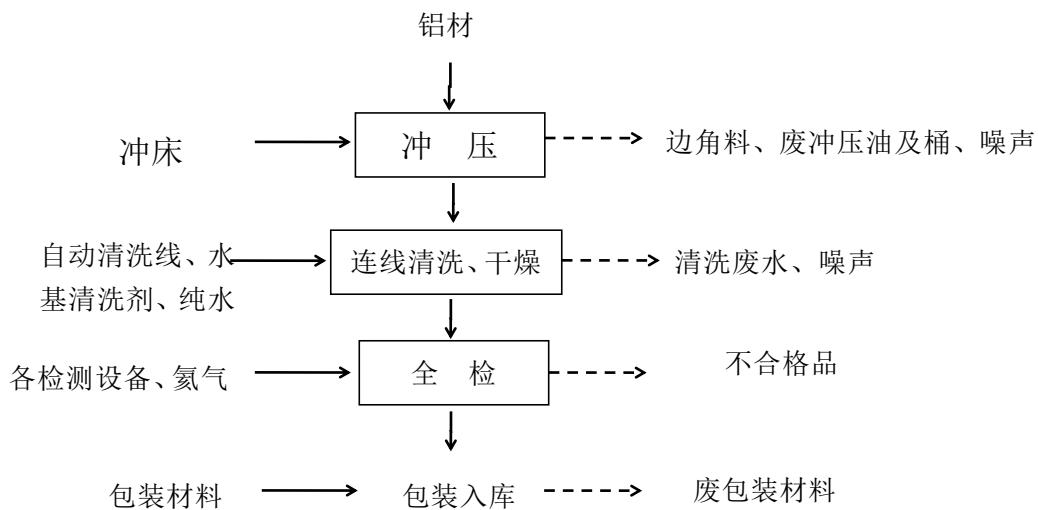


图 2-2 铝转接片生产工艺流程及产污节点图

(1) 冲压：按照产品设计规格的要求利用冲压机提供压力作用在模具上，使放在模

具中的金属产生形状的变化，从而获得所需形状和尺寸的工件。

此过程产生污染物：噪声、废边角料。

(2) 连线清洗、干燥：冲压加工后进入自动清洗线内清洗、干燥。清洗过程中使用水基清洗剂与纯水配比后进行漂洗，再使用纯水清洗。

清洗线为清洗、干燥一体机，为密闭装置。内部由超声波清洗槽（粗洗、精洗，使用水基清洗剂与纯水 1:20 配比）、纯水清洗、热风烘干（电加热）几部分组成。超声波清洗槽液 3 天更换一次。

此过程产生污染物：噪声、清洗废水（含更换槽液）。

(3) 全检：采用各种性能检测设备对产品进行外观尺寸、抗压性、传热性、硬度等检测，检验后将合格成品进行入库登记存放，待售。检测过程为纯物理过程，不涉及辐射。

此过程产生污染物：不合格品。

(4) 包装入库：完成检验的产品外包装、入库。

此过程产生污染物：废包装材料。

2.8.2 模具维修

本项目模具作为生产辅助成型加工的配套件，作为成型工具，不外售。

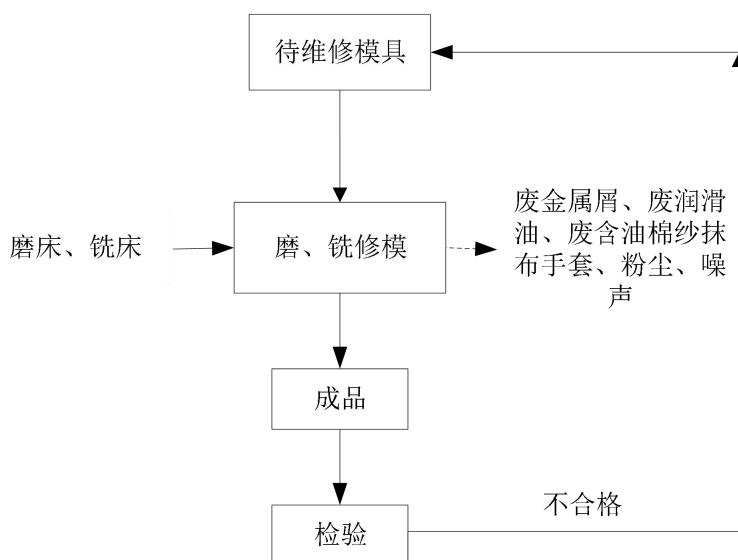


图 2-2 模具维修生产工艺流程及产污节点图

(1) 修模：生产线模具长期使用会出现磨损、尺寸变化、微裂纹等模具损伤，需要进行维护、修整。使用平面磨床、铣床等机加工设备对模具进行修整。

此过程主要污染物：废金属屑、废润滑油、废含油棉纱抹布手套、粉尘、噪声。

(2) 检验：人工或机加工设备检测各模具是否符合要求，不合格品重新进行修整。

2.9 项目变动情况

表 2-8 本项目变动情况表

环评及批复建设情况	验收实际建设情况	变动原因
在 2#厂房 1 层、2 层、3 层建设 22 条锂离子电池转接片生产线、15 条锂离子电池盖板生产线、12 条盖板组合件生产线和 2 条锂离子电池铝壳生产线。新购设备冲床、全自动清洗机、注塑机、检测设备等生产及辅助设备，项目建成后形成年产铜转接片 19908 万件、铝转接片 17928 万件、盖板 6240 万件、盖板组合件 12000 万件、铝壳 4000 万件的生产能力。	建设 4 条锂电池铝壳生产线，新购设备冲床、全自动清洗剂、检测设备等生产及辅助设备，年产铝转接片 5976 万件，其余产品生产线及配套环保设施待建成后另行验收。	市场变化
本项目冲压工序产生废冲压油、废液压油	本项目冲压工序不产生废冲压油、废液压油。	冲压油、液压油无需更换

根据《污染影响类建设项目重大变动清单》(试行)(生态环境部办公厅, 环办环评函[2020]688 号), 本项目的变化不属于重大变动。同时, 本项目不存在“未批先建”“未验先投”等违法行为。

表三

3 主要污染源、污染物产生、处理和排放

3.1 废水的产生、处理及排放

本项目废水包括生产线清洗废水、纯水制备废水、车间内清洁废水、生活污水。

本项目生产线清洗废水来源于清洗工序，主要污染物为悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷、石油类，产生量为 $6.06\text{m}^3/\text{d}$ 。生产线清洗废水经专门配置的废水输送管道输送至成都领益科技有限公司废水处理站“综合废水处理系统（处理能力 $750\text{m}^3/\text{d}$ ）”进行处理，处理后由成都领益科技有限公司废水总排口排放至市政管网，再由市政管网排放至崇州市经开区污水处理厂，处理后外排至西河。

本项目纯水制备废水来源于纯水制备工序，主要污染物为悬浮物、无机盐，产生量为 $2.02\text{m}^3/\text{d}$ 。纯水制备废水经成都领泰科技有限公司废水总排口排放至市政管网，经市政管网排放至崇州市经开区污水处理厂，处理后外排至西河。

本项目车间内清洁废水来源于日常车间地面清洁，主要污染物为悬浮物、石油类，产生量为 $0.1\text{m}^3/\text{d}$ 。车间内清洁废水经成都领泰科技有限公司隔油池（容积 30m^3 ）处理后排至成都领泰科技有限公司废水总排口，再排放至市政管网，经市政管网排放至崇州市经开区污水处理厂，处理后外排至西河。

本项目生活污水来源于日常办公生活，主要污染物为悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮，产生量为 $6.7\text{m}^3/\text{d}$ 。生活污水经成都领泰科技有限公司厂预处理池（容积 100m^3 ）处理后排放至成都领泰科技有限公司废水总排口，再排放至市政管网，经市政管网排放至崇州市经开区污水处理厂，处理后外排至西河。

本项目依托成都领益科技有限公司生产废水处理站内的“综合废水处理系统”，该系统设计处理能力为 $750\text{m}^3/\text{d}$ ，现已收水 $433\text{m}^3/\text{d}$ ，剩余处理能力为 $317\text{m}^3/\text{d}$ （满足本项目废水产生量 $6.06\text{m}^3/\text{d}$ ），采用“pH 调节+混凝沉淀+A/O+MBR”处理工艺：

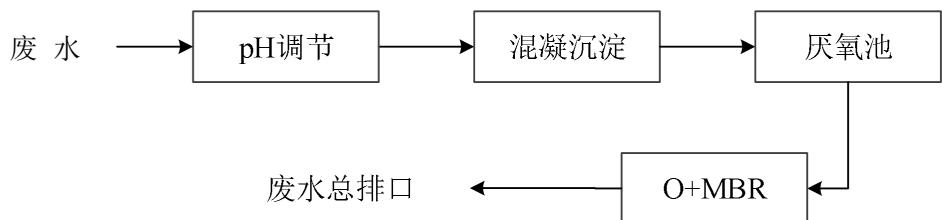


图 3-1 综合废水处理系统处理工艺

3.2 废气的产生、处理及排放

本项目外排废气为模具维修废气，主要来源于模具维修工序，主要污染物为颗粒物。模具维修废气经设备上方的集气罩收集至“布袋除尘器+二级活性炭吸附”废气处理系统进行处理，处理完成后，通过 1 根 33m 高排气筒排放。

3.3 噪声的产生、处理及排放

本项目噪声主要为风机、生产设备等运行产生的噪声。主要设备噪声噪声产生情况及治理措施见下表。

表 3-1 项目营运期主要设备噪声产生情况及治理措施

序号	装置	源强[dB]	防治措施	噪声位置
1	冲床	90	合理布局、厂房隔声、选用低噪声设备、消声减振、管道柔性软接、设备定期维护	室内
2	磨床	80		
3	铣床	75		
4	自动清洗剂	70		
5	风机	60~80		室外

本项目通过采取合理布局、厂房隔声、选用低噪声设备、消声减振、管道柔性软接、设备定期维护等措施控制噪声污染。

3.4 固体废物的产生、处理及排放

本项目的固体废物为一般固体废物和危险废物。

(1) 一般固体废物

本项目一般固废：生活垃圾、生活污水预处理池污泥、纯水制备废树脂、废包装材料、不合格品、废金属边角料/金属碎屑。

生活垃圾来源于员工日常生活，产生量为 11.8t/a，由市政统一清运。

生活污水预处理池污泥来源于员工日常生活，产生量为 2.5t/a，由市政统一清运。

纯水制备废树脂来源于纯水制备工序，产生量为 0.2t/a，由市政统一清运。

废包装材料来源于原辅材料拆包，产生量为 2t/a，储存于一般固废储存间，定期外售。

废品收购站。

不合格品来源于全检工序，产生量为 5t/a，储存于一般固废储存间，定期外售废品收购站。

废金属边角料/金属碎屑来源于模具维修工序，产生量为 300t/a，采用带沥网的托盘收集储存于危废储存间，沥干至静止无滴漏后，定期外售废品收购站。

表 3-2 一般固体废物产生及处置情况表

编号	一般固体废物名称	产生量	处置方式
1	生活垃圾	11.8t/a	由市政统一清运
2	生活污水预处理池污泥	2.5t/a	
3	纯水制备废树脂	0.2t/a	
4	废包装材料	2t/a	储存于一般固废储存间，定期外售废品收购站
5	不合格品	5t/a	
6	废金属边角料/金属碎屑	300t/a	采用带沥网的托盘收集储存于危废储存间，沥干至静止无滴漏后，定期外售废品收购站

(2) 危险废物

危险废物：废润滑油、废油桶、废化学品包装桶、含油废抹布/手套。

废润滑油来源于设备检修，产生量为 0.35t/a；废油桶来源于日设备检修，产生量为 2t/a；废化学品包装桶来源于日常生产，产生量为 1t/a；含油抹布/手套来源于设备检修，产生量为 0.8t/a。

以上危险废物储存于危废储存间，定期交由具有危险废物处置资质的单位进行回收处置。

危险废物的统计及处置情况见表 3-3。

表 3-3 危险废物产生及处置情况表

编号	危废类别	危废名称	产生量	危废代码	处置方式
1	HW08 废矿物油与含矿物油废物	废润滑油	0.35t/a	900-217-08	储存于危废储存间，定期交由具有危险废物处置资质的单位进行回收处置
2	HW08 废矿物油与含矿物油废物	废油桶	2t/a	900-249-08	
3	HW49 其他废物	废化学品包装桶	1t/a	900-047-49	
4	HW49 其他废物	含油废抹布/手套	0.8t/a	900-041-49	

成都领泰科技有限公司已建危险废物储存间位于厂区西侧，本项目租用其中单独一间

危废储存间（80m²）。该危废储存间已严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18596-2001）的要求设计，做好“防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐”六防措施，周围设置地沟在现有地面硬化基础上+2mm 玻璃纤维进行防渗处理，并已按《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）的规定设置警示标志。确保事故状态下泄漏的危险废物不会对周边土壤和地下水造成影响。

3.5 污染源及处理设施（措施）对照表

本项目污染源及处理设施对照表见表 3-4。

表 3-4 污染源及处理设施对照表

类别	主要污染源	主要污染物	处理设施（措施）	排放去向
废水	生产线清洗废水	悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷、石油类	综合废水处理系统 (处理能力 750m ³ /d)	经专门配置的废水输送管道输送至成都领益科技有限公司废水处理站“综合废水处理系统进行处理”，处理后由成都领益科技有限公司废水总排口排放至市政管网，经市政管网排放至崇州市经开区污水处理厂，处理后外排至西河
	纯水制备废水	悬浮物、无机盐	/	由成都领泰科技有限公司废水总排口排放至市政管网，经市政管网排放至崇州市污水处理厂，处理后外排至西河。
	车间内清洁废水	悬浮物、石油类	隔油池（容积 30m ³ ）	经成都领泰科技有限公司隔油池处理后排放至成都领泰科技有限公司废水总排口，再排放至市政管网，经市政管网排放至崇州市污水处理厂，处理后外排至西河。
	生活污水	悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮	预处理池（容积 100m ³ ）	经成都领泰科技有限公司预处理池处理后排放至成都领泰科技有限公司废水总排口，再排放至市政管网，经市政管网排放至崇州市污水处理厂，处理后外排至西河。
废气	模具维修废气	颗粒物	集气罩+布袋除尘器+二级活性炭吸附+33m 排气筒排放	环境空气

表 3-4 污染源及处理设施对照表（续）

类别	主要污染源	主要污染物	处置方式
噪声	生产设备	风机、生产设备噪声	合理布局、厂房隔声、选用低噪声设备、消声减振、管道柔性软接、设备定期维护
固体废物	一般固废	生活垃圾	由市政统一清运
		生活污水预处理池污泥	
		纯水制备废树脂	
		废包装材料	储存于一般固废储存间，定期外售废品收购站
		不合格品	
	危险废物	废金属边角料/金属碎屑	采用带沥网的托盘收集储存于危废储存间，沥干至静止无滴漏后，定期外售废品收购站
		废润滑油	储存于危废储存间，定期交由具有危险废物处置资质的单位进行回收处置
		废油桶	
		废化学品包装桶	
		含油废抹布/手套	

3.6 环保设施（措施）监督检查清单对照表

本项目环保设施（措施）监督检查清单对照表见表 3-5。

表 3-5 环保设施（措施）监督检查清单对照表

项目	排放口/污染源	污染物项目	环评要求环保设施（措施）	实际建设环保设施（措施）	执行标准
大气环境	磨具维修废气	颗粒物	布袋除尘器+两级活性炭吸附	同环评	《电池工业污染物排放标准》(GB30484-2013) 表 5 标准
地表水环境	生产废水排放口（依托领益）	pH、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷、石油类	清洗废水先经新建专用管道穿过厂区南侧道路，排入新建废水处理预系统预处理后，再排入领益科技厂区内的废水处理站“综合废水处理系统”进行处理	清洗废水先经新建专用管道穿过厂区南侧道路，再排入领益科技厂区内的废水处理站“综合废水处理系统”进行处理	《电池工业污染物排放标准》(GB30484-2013) 表 2 中间接排放标准；
	领泰 2#废水总排口（依托领泰）	pH、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总氮、悬浮物、总磷、石油类	车间清洁废水（车间地面拖把清洗水和员工洗手废水）	隔油池（依托领泰）	执行《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 三级标准限值及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 中 B 级标准
			循环冷却水、纯水制备废水	/	
		生活污水	预处理池（依托领泰）	同环评	

表 3-5 环保设施（措施）监督检查清单对照表（续）

项目	排放口/污染源	污染物项目	环评要求环保设施（措施）	实际建设环保设施（措施）	执行标准
声环境	机械设备	噪声	合理布局、厂房隔声、选用低噪声设备、消声减振、管道柔性软接、设备定期维护	同环评	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准
电磁辐射	/	/	/	/	/
固体废物		危险废物收集后储存于危废储存库，定期交有资质危险废物处置单位委托处置；一般固废中废塑料边角料、废金属边角料、不合格品与废包装材料由废品回收站回收，预处理池污泥及办公生活垃圾由市政环卫部门统一清运。	同环评	/	
土壤及地下水污染防治措施		<p>重点防渗区： 危废储存间：已采取 30cm 厚 P6 抗渗混凝土+2mm 厚玻璃纤维进行处理，防渗效果等效粘土防渗层 $M_b \geq 6.0m$, $K \leq 1 \times 10^{-10} \text{ cm/s}$;。 化学品库：已采取 30cm 厚 P6 抗渗混凝土+2mm 厚玻璃纤维进行处理，等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$, $K \leq 10^{-7} \text{ cm/s}$; 2#厂房 1 楼涉油机械设备处，已采取 30cm 厚 P6 抗渗混凝土+1mm 玻璃纤维进行处理，等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$, $K \leq 10^{-7} \text{ cm/s}$; 废水处理站：池体已采用 30cm 厚 P6 抗渗混凝土+乙烯基防渗剂+3mm 厚玻璃纤维进行防渗处理，等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$, $K \leq 10^{-7} \text{ cm/s}$; 生产废水预处理系统：双效气浮池拟采用钛钢池，其余单元拟采用 30cm 厚 P6 抗渗混凝土+乙烯基防渗剂+3mm 玻璃纤维进行防渗，等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$, $K \leq 10^{-7} \text{ cm/s}$; 隔油池：已采用 30cm 厚 P6 抗渗混凝土+乙烯基防渗剂+3mm 厚玻璃纤维进行防渗处理，等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$, $K \leq 10^{-7} \text{ cm/s}$; 事故应急池：已采取 30cm 厚 P6 抗渗混凝土+2mm 玻璃纤维进行处理，$M_b \geq 6.0m$, $K \leq 10^{-7} \text{ cm/s}$。 一般防渗区： 生产车间除重点防渗区、简单防渗区以外的地面：已采取 30cm 厚 P6 抗渗混凝土+1mm 玻璃纤维进行处理，防渗效果等效粘土防渗层 $M_b \geq 1.5m$, $K \leq 0.49 \times 10^{-8} \text{ cm/s}$; 一般固废储存间、生活污水预处理池：已采取 30cm 厚的 P6 等级抗渗混凝土进行防渗，防渗性能等效粘土防渗层 $M_b \geq 6m$, 防渗系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} \text{ cm/s}$; 简单防渗区： 办公区、道路采取一般地面硬化处理。 </p>	无生产废水预处理系统，待建成后另行验收；其余同环评	/	

表 3-5 环保设施（措施）监督检查清单对照表（续）

项目	排放口/污染源	污染物项目	环评要求环保设施 (措施)	实际建设环保设施 (措施)	执行标准
生态保护措施		/		/	/
环境风险防范措施		<p>(1) 化学品仓库设置 10cm 高的防渗围堰，化学品采用专用容器收集且下设防渗托盘，并设置空桶作为备用收容设施，如发生泄漏事故，泄露液经收集后做危险废物处置。</p> <p>(2) 危废储存间严格按照《危险废物储存污染控制标准》的要求设计，并做好“防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐”六防措施。危废储存间设置不低于 10cm 高的防渗围堰，液态危废采用专用容器收集且下设防渗托盘，并设置空桶作为备用收容设施。</p> <p>(3) 依托领泰厂区已建应急池(1 个,有效容积为 300m³)及相应的废水收集和截留措施。</p> <p>(4) 依托领泰厂区已建消防水池 (1 个, 500m³)。</p> <p>(5) 制定严格的安全生产管理制度，加强操作人员安全、技术水平培训。</p>	同环评	/	
其他环境管理要求		<p>(1) 要求建设单位严格按报告表提出的污染治理设施及环保对策措施逐项实施，做到达标排放，并满足当地环境质量及总量控制要求。项目建成后，应及时开展竣工环境保护验收。</p> <p>(2) 加强环境监测与管理。建设单位应设专人负责环境保护工作，负责厂区监测与管理：一是确保污染防治设施持续、正常运行，达标排放；二是接受当地生态环境局的监督和管理，若出现环保问题，及时报告、处理，避免污染物事故性排放。</p>	同环评	/	

表四

4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

4.1 建设项目环境影响报告表主要结论

成都领韬新能源科技有限公司崇州市领韬新能源转接片、盖板、盖板组合件、铝壳生产线建设项目符合国家产业政策，符合区域相关规划，项目总平面布置合理。在采取环评要求的污染防治措施后可使污染物达标排放，不会对周围环境造成明显的影响。因此，只要严格落实本次环评提出的环保对策，严格执行“三同时”制度，在确保本项目产生的污染物达标排放并满足总量控制要求前提下，本项目从环境影响角度分析是可行的。

4.2 审批部门审批决定

成都市崇州生态环境局于 2023 年 2 月 22 日针对本项目下达了《关于成都领韬新能源科技有限公司崇州市领韬新能源转接片、盖板、盖板组合件、铝壳生产线建设项目环境影响报告表的批复》(崇环承诺环评审[2023]3 号)，批复内容如下：

你公司报送的位于崇州市经济开发区晨曦大道南段 689 号（ $30^{\circ}35'42.094"N$, $103^{\circ}42'37.901"E$ ）的《成都领韬新能源科技有限公司崇州市领韬新能源转接片、盖板、盖板组合件、铝壳生产线建设项目环境影响报告表》（下称报告表）的报批申请收悉。

根据信息产业电子第十一设计研究院科技股份有限公司(统一社会信用代码：915101002019764990)对该项目(川投资备[2107-510184-04-01-767768]FGQB-0236 号)开展环境影响评价的结论，在全面落实报告表和本批复提出的各项生态保护及污染防治措施后，项目建设对环境的不利影响可得到减缓和控制。我局同意该项目环境影响报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。

一、你公司应当严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。你单位应认真落实排污许可管理规定，在启动生产设施或者发生实际排污前，主动申请、变更排污许可证或填报排污登记表。项目竣工后，必须按规定的标准和程序实施竣工环境保护验收，验收合格后，项目方可投入使用。否则，将按相关环保法律法规予以处罚。

二、项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施、生态保护措施发生重大变更的，必须重新报批。

三、崇州消费电子产业园管委会负责该项目日常的环境保护监督管理工作，成都市崇州生态环境保护综合行政执法大队将其纳入“双随机”抽查范围。

表五

5 验收监测质量保证及质量控制

5.1 监测分析方法及监测仪器

本次监测项目的监测方法及方法来源、使用仪器、检出限见表 5-1~表 5-4。

表 5-1 废水监测方法及方法来源、使用仪器、检出限

监测项目	监测方法及方法来源	使用仪器	检出限
pH	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	PHS-100 便携式酸度计 (19107013)	/
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	FA2004N 电子天平 (56497)	4mg/L
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	50ml 酸式滴定管	4mg/L
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD5) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	LRH-250 生化培养箱 (170720481)	0.5mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	UV-6100 紫外可见分光光度计 (UQB1811002)	0.025mg/L
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分 光光度法 GB 11893-89	UV-6100 紫外可见 分光光度计 (UQB1811002)	0.01mg/L
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	EP600 红外分光测油仪 (ST866988)	0.06mg/L

表 5-2 有组织废气监测方法及方法来源、使用仪器、检出限

监测项目	监测方法及方法来源	使用仪器	检出限
排气参数	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	YQ3000-D 型 大流量烟尘 (气) 测试 仪 (520617221107)	/
颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	FA2004N 电子天平 (56497)	0.5mg/m ³

表 5-3 无组织废气监测方法及方法来源、使用仪器、检出限

监测项目	监测方法及方法来源	使用仪器	检出限
总悬浮颗粒物	大气污染物无组织排放监测技术导则 HJ/T 55-2000	FA2004N 电子天平 (56497)	70μg/m ³
	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022		

表 5-4 噪声监测方法及方法来源、使用仪器、检出限

监测项目	监测方法及方法来源	使用仪器	检出限
工业企业 厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	AWA5688 多功能声级计 (00324149)	/
	环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014	/	

5.2 人员能力

对参加该项监测工作的采样人员和实验室分析人员须经培训考核合格后，经能力确认，由四川省工业环境监测研究院总工办出具具备上岗资格的通知文件，从事的工作必须与上岗资格的通知文件中确定的能力范围一致。

5.3 水质监测分析过程中的质量保证及质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《污水监测技术规范》(HJ 91.1-2019)、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJT 373-2007)的要求进行。选择的方法检出限满足要求。水质监测分析过程中，分析不少于10%的平行样。所用监测仪器均经过计量部门检定，且在有效使用期内；监测人员持证上岗；监测数据均经三级审核。质控数据分析表见表5-5。

表 5-5 质控数据统计表

项目	样品编号	测定值 (mg/L)	平均值 (mg/L)	相对偏差	允许范围	评价结果
平行样	2302319-1218-FS0104	113	112	+0.89%	相对偏差 ≤10%	合格
	2302319-1218-FS0104 平	110		-1.79%		合格
	2302319-1219-FS0104	117	116	+0.86%	≤10%	合格
	2302319-1219-FS0104 平	115		-0.86%		合格
	2302319-1218-FS0104	0.036	0.037	-2.70%	相对偏差 ≤20%	合格
	2302319-1218-FS0104 平	0.038		+2.70%		合格
	2302319-1219-FS0104	0.049	0.048	2.08%	相对偏差 ≤20%	合格
	2302319-1219-FS0104 平	0.046		-4.17%		合格

5.4 废气监测分析过程中的质量保证及质量控制

废气监测的质量保证按照国家环保部发布的相关要求进行全过程质量控制。监测仪器经计量部门检验并在有效期内使用，监测人员持证上岗，监测数据经三级审核。气体监测采样前，对自动采样测试仪进行校核。

5.5 噪声监测分析过程中的质量保证及质量控制

厂界噪声监测依据《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中相应要求进行，测量仪器和校准仪器应定期检定合格，并在有效使用期限内使用；每次测量前、后必须在测量现场进行声学校准，其前、后校准示值偏差不得大于0.5dB。

5.6 报告编制过程的质量保证及质量控制

本次报告编制严格实行三级审核制度，保证报告的逻辑性、准确性、合理性。

表六

6 验收监测内容

6.1 废水监测内容

废气监测的监测类别、点位、项目、时间及频次见表 6-1。

表 6-1 监测点位、项目、时间及频次

类别	监测点位	监测项目	监测时间	监测频次
废水	生产废水排口★1#	pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、石油类	2023 年 12 月 18 日 ~2023 年 12 月 19 日	监测 2 天，每天监测 4 次。
	生活污水排口★2#			

6.2 废气监测内容

废气监测的监测类别、点位、项目、时间及频次见表 6-2。

表 6-2 废气监测点位、项目、时间及频次

类别	监测点位	监测项目	监测时间	监测频次		
有组织废气	模具维修废气处理设施排口◎1#	排气参数、颗粒物	2023 年 12 月 18 日 ~2023 年 12 月 19 日	监测 2 天，每天监测 3 次。		
无组织废气	厂界外东北侧下风向监控点○1#	总悬浮颗粒物				
	厂界外东北侧下风向监控点○2#					
	厂界外东北侧下风向监控点○3#					

6.2 噪声监测内容

噪声监测的监测类别、点位、项目、时间及频次见表 6-3。

表 6-3 噪声监测点位、项目、时间及频次

类别	监测点位	监测项目	监测时间	监测频次
噪声	东南侧厂界外 1m 处▲1#	工业厂界环境噪声	2023 年 12 月 18 日、2023 年 12 月 19 日	监测 2 天，每天昼间监测 1 次，夜间监测 1 次。
	西南侧厂界外 1m 处▲2#			
	西北侧厂界外 1m 处▲3#			
	东北侧厂界外 1m 处▲4#			

表七

7 验收监测期间生产工况及验收监测结果

7.1 验收监测期间生产工况

本项目为生产制造类项目，采取产品产量核算法对验收监测期间企业工况进行核算。验收监测期间，本项目工况稳定，各项环保设施管理有序，运行正常，维护良好，符合验收监测条件。验收监测期间试剂用量情况见表 7-1。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计产量	实际产量	生产负荷
2023 年 12 月 18 日	铝转接片	199200/天	198500/天	99.6%
2023 年 12 月 19 日	铝转接片	199200/天	199000/天	99.9%

7.2 验收监测结果

7.2.1 废气监测结果

废水监测结果见表 7-2~表 7-3。

表 7-2 生产废水监测结果及评价

监测点位	监测项目	单位	监测时间、频次及结果				测定均值 /范围	排放限值	评价结论			
			2023 年 12 月 18 日									
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次						
生产废水排口★1#	pH	无量纲	7.9	8.0	7.9	7.8	7.8~8.0	6~9	达标			
	悬浮物	mg/L	15	14	12	14	14	140	达标			
	化学需氧量	mg/L	100	114	109	112	109	150	达标			
	五日生化需氧量	mg/L	57.1	65.5	60.3	64.8	61.9	300	达标			
	氨氮	mg/L	0.032	0.028	<0.025	0.036	0.027	30	达标			
	总磷	mg/L	0.109	0.122	0.102	0.113	0.112	2.0	达标			
生产废水排口★1#	石油类	mg/L	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	20	达标			
监测点位	监测项目	单位	监测时间、频次及结果				测定均值 /范围	排放限值	评价结论			
			2023 年 12 月 19 日									
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次						
生产废水排口★1#	pH	无量纲	7.8	7.7	7.8	7.7	7.7~7.8	6~9	达标			
	悬浮物	mg/L	21	24	20	26	23	140	达标			
	化学需氧量	mg/L	124	144	132	116	129	150	达标			
	五日生化需氧量	mg/L	66.7	75.3	73.6	62.0	69.4	300	达标			
	氨氮	mg/L	0.034	0.046	0.041	0.049	0.042	30	达标			
	总磷	mg/L	0.127	0.114	0.117	0.121	0.120	2.0	达标			
	石油类	mg/L	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	20	达标			

验收监测期间，生产废水排口废水中悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷排放浓度及 pH 值范围均符合《电池工业污染物排放标准》(GB 30484-2013) 表 2 中间接排放标准；五日生化需氧量、石油类排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 中三级标准；。

表 7-3 生活污水监测结果及评价

监测点位	监测项目	单位	监测时间、频次及结果				测定均值 / 范围	排放限值	评价结论			
			2023 年 12 月 18 日									
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次						
生活污水排口★2#	pH	无量纲	7.1	7.2	7.2	7.3	7.1~7.3	6~9	达标			
	悬浮物	mg/L	11	14	12	13	12	400	达标			
	化学需氧量	mg/L	474	413	448	465	450	500	达标			
	五日生化需氧量	mg/L	258	226	238	247	242	300	达标			
	氨氮	mg/L	4.57	4.98	4.84	4.71	4.78	45	达标			
	总磷	mg/L	0.701	0.758	0.685	0.721	0.716	8	达标			
	石油类	mg/L	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	20	达标			
生活污水排口★2#	监测项目	单位	监测时间、频次及结果				测定均值 / 范围	排放限值	评价结论			
			2023 年 12 月 19 日									
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次						
	pH	无量纲	7.3	7.3	7.2	7.3	7.2~7.3	6~9	达标			
	悬浮物	mg/L	34	37	38	35	36	400	达标			
	化学需氧量	mg/L	384	405	394	405	397	500	达标			
	五日生化需氧量	mg/L	183	198	191	197	192	300	达标			

验收监测期间，生活污水排口废水中悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类排放浓度及 pH 值范围均符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 中三级标准；氨氮、总磷排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 级标准。

7.2.2 废气监测结果

废气监测结果及评价见表 7-4~表 7-5。

表 7-4 模具维修废气监测结果及评价

监测点位	监测项目	单位	监测时间、频次及结果			测定均值	排放限值	评价结论			
			2023 年 12 月 18 日								
			第 1 次	第 2 次	第 3 次						
模具维修废气处理设施排口①#	排气筒高度	m	33			/	/	/			
	排气筒形状	/	圆形 (直径 0.70m)			/	/	/			
	标干流量	m ³ /h	3771	4176	4042	3996	/	/			
	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	1.8	3.2	6.1	3.7	30			
		测定结果表述	mg/m ³	<20	<20	<20	<20				
	排放速率	kg/h	6.79×10 ⁻³	0.013	0.025	0.015	/	/			
监测点位	监测项目	单位	监测时间、频次及结果			测定均值	排放限值	评价结论			
			2023 年 12 月 29 日								
			第 1 次	第 2 次	第 3 次						
模具维修废气处理设施排口①#	排气筒高度	m	33			/	/	/			
	排气筒形状	/	圆形 (直径 0.70m)			/	/	/			
	标干流量	m ³ /h	3871	4367	4116	4118	/	/			
	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	3.7	1.4	3.0	2.7	30			
		测定结果表述	mg/m ³	<20	<20	<20	<20				
	排放速率	kg/h	0.014	6.11×10 ⁻³	0.012	0.011	/	/			

备注：根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》(GB/T 16157-1996)修改单，颗粒物排放浓度小于等于 20mg/m³时，测定结果须表述为“<20mg/m³”。

验收监测期间，模具维修废气中颗粒物排放浓度符合《电池工业污染物排放标准》(GB 30484-2013) 表 5 中锂离子/锂电池标准。

表 7-5 无组织废气监测结果及评价

监测项目	监测点位	单位	监测时间、频次及结果					最大平均值	排放限值	评价结论			
			2023 年 12 月 18 日										
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	平均值						
总悬浮颗粒物	厂界外东北侧下风向监控点○1#	mg/m ³	0.287	0.144	0.288	0.216	0.234	0.270	0.3	达标			
	厂界外东北侧下风向监控点○2#	mg/m ³	0.144	0.287	0.216	0.288	0.234						
	厂界外东北侧下风向监控点○3#	mg/m ³	0.287	0.216	0.288	0.288	0.270						

表 7-5 无组织废气监测结果及评价（续）

监测项目	监测点位	单位	监测时间、频次及结果						排放限值	评价结论		
			2023 年 12 月 19 日					最大平均值				
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	平均值					
总悬浮颗粒物	厂界外东北侧下风向监控点○1#	mg/m ³	0.280	0.280	0.280	0.280	0.280	0.280	0.3	达标		
	厂界外东北侧下风向监控点○2#	mg/m ³	0.210	0.280	0.280	0.210	0.245					
	厂界外东北侧下风向监控点○3#	mg/m ³	0.280	0.280	0.210	0.280	0.262					

验收监测期间，周界外无组织废气中总悬浮颗粒物监控点浓度最大值符合《电池工业污染物排放标准》(GB 30484-2013) 表 6 中标准。

7.2.3 噪声监测结果

噪声监测结果及评价见表 7-6。

表 7-6 噪声监测结果及评价

监测项目	监测点位	时段	单位	监测时间及结果		排放限值	评价结论
				2023 年 12 月 18 日			
工业企业厂界环境噪声	东南侧厂界外 1m 处▲1#	昼间	dB(A)	55		65	达标
		夜间	dB(A)	50		55	达标
	西南侧厂界外 1m 处▲2#	昼间	dB(A)	55		65	达标
		夜间	dB(A)	52		55	达标
	西北侧厂界外 1m 处▲3#	昼间	dB(A)	57		65	达标
		夜间	dB(A)	51		55	达标
	东北侧厂界外 1m 处▲4#	昼间	dB(A)	58		65	达标
		夜间	dB(A)	52		55	达标
工业企业厂界环境噪声	监测点位	时段	单位	监测时间及结果		排放限值	评价结论
				2023 年 12 月 19 日			
	东南侧厂界外 1m 处▲1#	昼间	dB(A)	53		65	达标
		夜间	dB(A)	49		55	达标
	西南侧厂界外 1m 处▲2#	昼间	dB(A)	54		65	达标
		夜间	dB(A)	50		55	达标
	西北侧厂界外 1m 处▲3#	昼间	dB(A)	55		65	达标
		夜间	dB(A)	51		55	达标
	东北侧厂界外 1m 处▲4#	昼间	dB(A)	57		65	达标
		夜间	dB(A)	52		55	达标

验收监测期间，工业企业厂界环境噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表 1 中 3 类标准。

7.2.4 污染物排放总量核算

本项目未设置污染物排放总量控制指标。

表八

8 环境管理及其他环保设施落实情况

8.1 环保设施“三同时”落实情况

本项目执行环评及环保“三同时”制度，环保审查及审批手续完备，各项环保设施与主体工程同时设计，同时施工，同时投入使用。

8.2 环保管理制度及环保机构设置情况

企业建立了环境保护管理制度，规定了环保的工作任务及各部门的工作职责，废弃物的收集、存放和处理方式，污染物排放管理，环境监测管理，污水处理管理等内容，制度较为完善，能按照相应的管理程序进行管理。

本项目设置环保机构，由 EHS 负责各项环保事务，配备专职环保工作人员 2 人，制定环保管理制度，建立了环保档案。

8.3 环境风险防范及突发环境事件应急预案情况

公司编制风险防范措施及污染事故应急预案（备案号：510184-2023-048L）。对照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)和《危险化学品重大危险源辨识》(GB 18218-2018)，本项目不构成重大危险源。本项目在运营期间未发生污染事故或污染纠纷及投诉。

8.4 雨（清）污分流情况

本项目实行雨污分流，清污分流。

8.5 排污口规范化、监测设施及在线监测装置情况

本项目废水、废气排放口基本规范，设置了标识标牌。

8.6 环保设施（措施）的管理、运行及维护情况

本项目环保设施主要包括污水处理设施及污水管网、雨水管网、废气处理设施、固危废存放场所等。各项环保设施实施专人管理制度，管理有序，运行正常，维护良好。

8.7 卫生防护距离设置情况

本项目未设置卫生防护距离。

8.8 环评批复落实情况

针对环评批复的专项检查见表 8-1。

表 8-1 针对原环评批复的专项检查

序号	环评批复(崇环承诺环评审[2023]3号)	验收专项检查
1	你公司应当严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的环保“三同时”制度。你单位应认真落实排污许可管理规定，在启动生产设施或者发生实际排污前，主动申请、变更排污许可证或填报排污登记表。项目竣工后，必须按规定的标准和程序实施竣工环境保护验收，验收合格后，项目方可投入使用。否则，将按相关环保法律法规予以处罚。	<p>已落实。本项目废水包括生产线清洗废水、纯水制备废水、车间内清洁废水、生活污水。生产线清洗废水经专门配置的废水输送管道输送至成都领益科技有限公司废水处理站“综合废水处理系统（处理能力 750m³/d）”进行处理，处理后由成都领益科技有限公司废水总排口排放至市政管网，再由市政管网排放至崇州市经开区污水处理厂，处理后外排至西河。</p> <p>纯水制备废水经成都领泰科技有限公司废水总排口排放至市政管网，经市政管网排放至崇州市经开区污水处理厂，处理后外排至西河。</p> <p>车间内清洁废水经成都领泰科技有限公司隔油池（容积 30m³）处理后排放至成都领泰科技有限公司废水总排口，再排放至市政管网，经市政管网排放至崇州市经开区污水处理厂，处理后外排至西河。</p> <p>生活污水经成都领泰科技有限公司厂预处理池（容积 100m³）处理后排放至成都领泰科技有限公司废水总排口，再排放至市政管网，经市政管网排放至崇州市经开区污水处理厂，处理后外排至西河。</p>
2		已落实。 本项目外排废气为模具维修废气，主要污染物为颗粒物，经设备上方的集气罩收集至“布袋除尘器+二级活性炭吸附”废气处理系统进行处理，处理完成后，通过 1 根 33m 高排气筒排放。
3		已落实。 本项目噪声主要为风机、生产设备等运行产生的噪声，通过采取合理布局、厂房隔声、选用低噪声设备、消声减振、管道柔性软接、设备定期维护等措施控制噪声污染。
4		<p>已落实。本项目一般固废包括生活垃圾、生活污水预处理池污泥、纯水制备废树脂、废包装材料、不合格品、废金属边角料/金属碎屑。</p> <p>生活垃圾、生活污水预处理池污泥、纯水制备由市政统一清运；废包装材料、不合格品来源储存于一般固废储存间，定期外售废品收购站；废金属边角料/金属碎屑采用带沥网的托盘收集储存于危废储存间，沥干至静止无滴漏后，定期外售废品收购站。</p> <p>危险废物包括废润滑油、废油桶、废化学品包装桶、含油废抹布/手套。危险废物储存于危废储存间，定期交由具有危险废物处置资质的单位进行回收处置。</p>

表九

9 验收监测结论

9.1 废水

验收监测期间，生产废水排口废水中悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷排放浓度及 pH 值范围均符合《电池工业污染物排放标准》(GB 30484-2013) 表 2 中间接排放标准；五日生化需氧量、石油类排放浓度均符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 中三级标准；

生活污水排口废水中悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类排放浓度及 pH 值范围均符合《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 中三级标准；氨氮、总磷排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 中 B 级标准。

9.2 废气

验收监测期间，模具维修废气中颗粒物排放浓度符合《电池工业污染物排放标准》(GB 30484-2013) 表 5 中锂离子/锂电池标准；

周界外无组织废气中总悬浮颗粒物监控点浓度最大值符合《电池工业污染物排放标准》(GB 30484-2013) 表 6 中标准。

9.3 噪声

验收监测期间，工业企业厂界环境噪声监测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表 1 中 3 类标准。

9.4 固体废物

(1) 一般固体废物

本项目一般固废包括生活垃圾、生活污水预处理池污泥、纯水制备废树脂、废包装材料、不合格品、废金属边角料/金属碎屑。

生活垃圾、生活污水预处理池污泥、纯水制备由市政统一清运；废包装材料、不合格品来源储存于一般固废储存间，定期外售废品收购站；废金属边角料/金属碎屑采用带沥网的托盘收集储存于危废储存间，沥干至静止无滴漏后，定期外售废品收购站。

(2) 危险废物

本项目危险废物包括废润滑油、废油桶、废化学品包装桶、含油废抹布/手套。

废润滑油、废油桶、废化学品包装桶、含油抹布/手套储存于危废储存间，定期交由具有危险废物处置资质的单位进行回收处置。

综上所述：成都领韬新能源科技有限公司崇州市领韬新能源转接片、盖板、盖板组合件、铝壳生产线建设项目审查、审批手续完备，项目配套的环保设施按“三同时”要求同时设计、施工和投入使用，运行正常。验收监测期间，各项污染物监测数据达标，营运期固体废物均妥善处置，未造成二次污染，环境管理制度较完备，建议通过验收。

9.5 建议

- (1) 加强各项环保设施的管理、检查及维护，确保污染物长期稳定达标排放。
- (2) 加强风险防范措施和污染事故应急处理预案的演练，加大环保宣教力度，强化员工环保意识。
- (3) 委托具有资质的环境监测机构，定期对外排废水、废气及噪声排放情况进行监测，作为环境管理的依据。

附图

附图 1：本项目地理位置图；

附图 2：本项目总平面布置图；

附图 3：本项目外环境关系图；

附图 4：本项目监测点位示意图；

附图 5：本项目环保设施图片；

附图 6：本项目环保设施图片；

附件

附件 1: 《监测报告》

附件 2: 《四川省固定资产投资项目备案表》

附件 3: 《关于崇州市领韬新能源转接片、盖板、盖板组合件、铝壳生产线建设项目环境影响报告表的批复》

附件 4: 《成都领益科技有限公司污水处理站部分设施验收意见》

附件 5: 《成都领韬新能源科技有限公司、成都领益科技有限公司、成都领泰科技有限公司三家公司之间关系的说明》

附件 6: 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案表》

附件 7: 《固（危）废处置协议》

附件 8: 《验收监测委托书》

附件 9: 《工况证明》

附件 10: 《材料真实性说明》

附件 11: 《排污许可填报证明》

附件 12: 《专家意见及签到表》

附件 13: 其他需要说明的事项

附件 14: 《项目竣工调试公示截图》

附件 15: 《网上公示截图》

附件 16: 《全国建设项目竣工环境保护验收信息系统录入截图》

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：四川省工业环境监测研究院

填表人（签字）

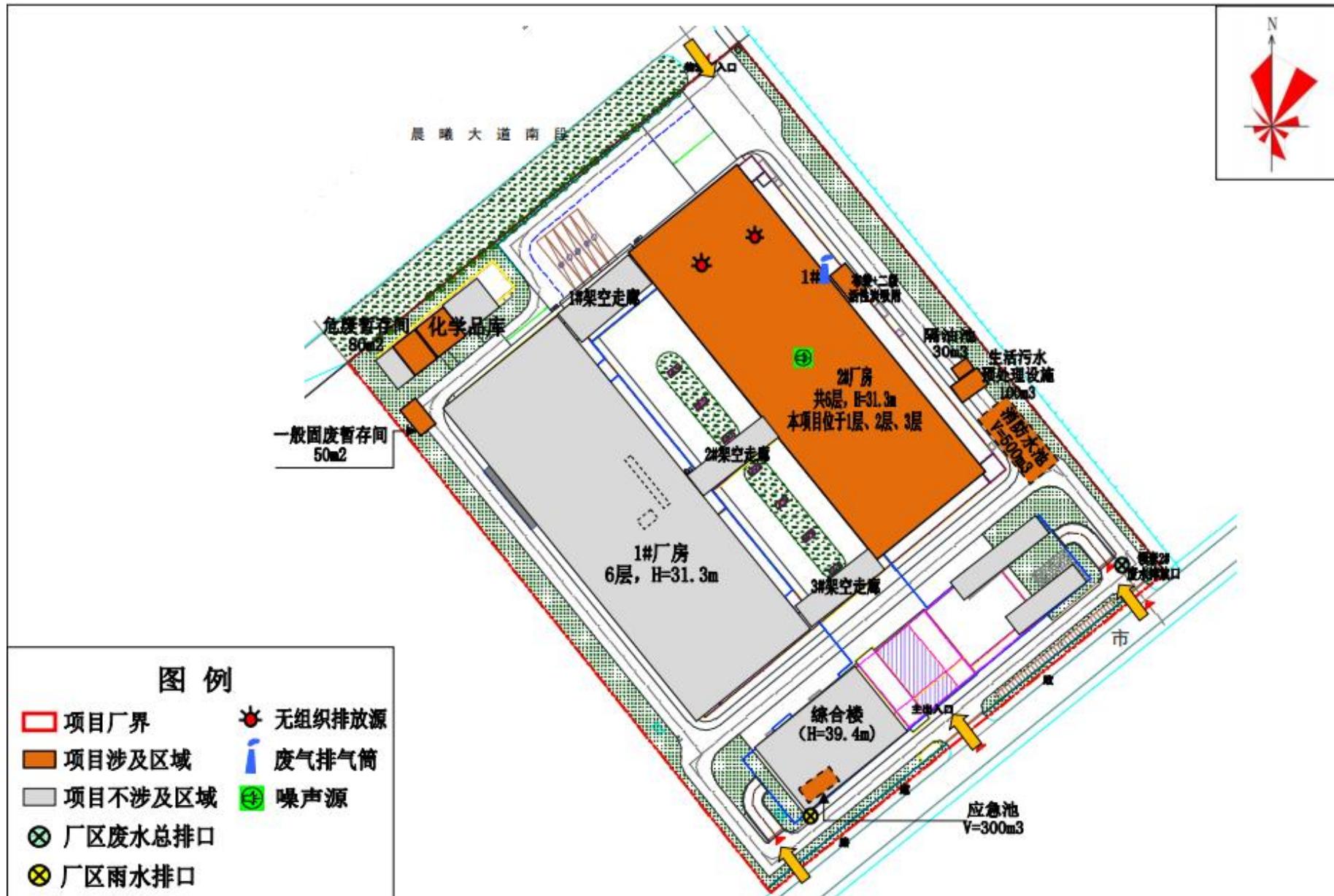
项目经办人（签字）：

建设 项 目	项目名称	崇州市领韬新能源转接片、盖板、盖板组合件、铝壳生产线建设项目				项目代码	川投资备[2207-510184-04-01-761768] FGQB-0236		建设地点	四川省成都市崇州经开区晨曦大道南段 689 号			
	行业类别（分类管理名录）	其它电池制造 3849				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 迁建			项目厂区中心经度/纬度	N30.592101° E103.70154°		
	设计生产能力	年生产 19908 万件铜转接片、17928 万件铝转接片、12000 万件盖板组合件、4000 万铝壳、6240 万件盖板				实际生产能力	年生产 5976 万件铝转接片		环评单位	信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司			
	环评文件审批机关	成都市崇州生态环境局				审批文号	崇环承诺环评审[2023]3 号		环评文件类型	环境影响报告表			
	开工日期	2023 年 5 月				竣工日期	2023 年 11 月		排污许可证申领时间	2023 年 9 月 18 日			
	环保设施设计单位	广州振清环保技术有限公司				环保设施施工单位	广州振清环保技术有限公司		本工程排污许可证编号	91510184MA7NHC3PX8001W			
	验收单位	成都领韬新能源科技有限公司				环保设施监测单位	四川省工业环境监测研究院		验收监测时工况	2023 年 12 月 18 日：99.6% 2023 年 12 月 19 日：99.9%			
	投资总概算（万元）	4000				环保投资总概算（万元）	30		所占比例（%）	0.75			
	实际总投资（万元）	1000				实际环保投资（万元）	20		所占比例（%）	2.00			
	废水治理（万元）	/	废气治理(万元)	20	噪声治理（万元）	/	固体废物治理（万元）	/	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/	
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	6000				
运营单位		成都领韬新能源科技有限公司			运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)		91510184MA7NHC3PX8		验收时间		/		
污染 物排 放达 标与 总量 控制 (工 业建 设项 目详 填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	化学需氧量	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氨氮	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	石油类	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	与项目有关的其他特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/



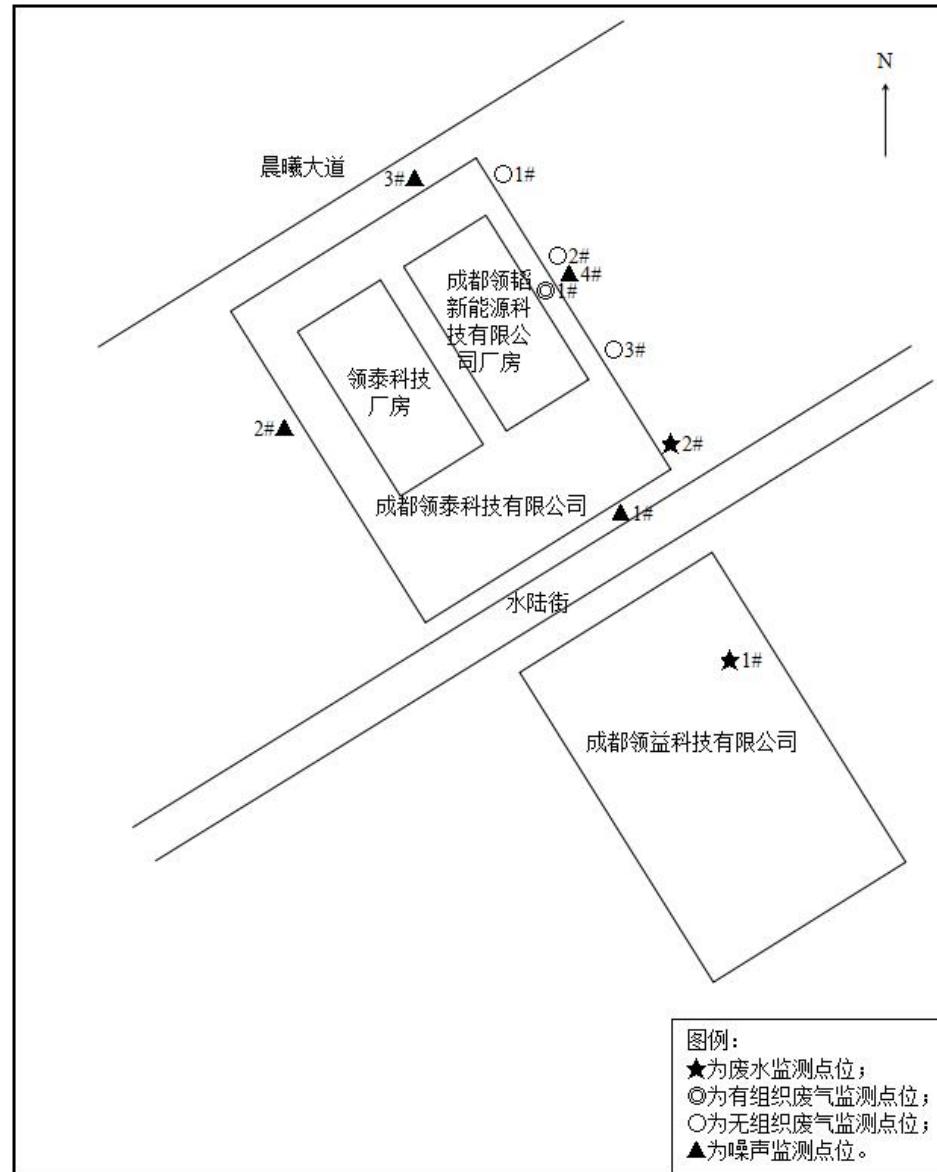
附图1 本项目地理位置图



附图2 本项目总平面布置图



附图3 本项目外环境关系图



附图 4 本项目监测点位示意图

		
厂区预处理池	生活污水排口	领益科技废水处理站
		
领益科技生产废水排口	模具维修废气处理设施	模具维修废气排气筒

附图 5 本项目环保设施附图



附图 6 本项目环保设施附图