

莫仕连接器（成都）有限公司
卷对卷电镀线新增镀锡工艺项目（分期二）
竣工环境保护验收意见

2024 年 12 月 18 日，莫仕连接器（成都）有限公司在该公司会议室主持召开了“莫仕连接器（成都）有限公司卷对卷电镀线新增镀锡工艺项目（分期二）”竣工环境保护验收会，对该项目配套的污染防治设施、措施落实情况和运行效果组织了验收。验收会成立了验收组（名单附后）。验收组在现场踏勘、资料查阅和听取验收监测报告编制单位的汇报基础上，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

2019 年，随着市场对连接器需求及产品质量要求的不断提高，莫仕连接器（成都）有限公司投资 210 万元建设莫仕连接器（成都）有限公司卷对卷电镀线新增镀锡工艺项目（分期），本项目建设内容为：对原有工程已建 14 条电镀线中的 1 条（P2 电镀线）B 段进行技术改造，在其现有镀种基础上新增镀锡工艺。2022 年 12 月 23 日，莫仕连接器（成都）有限公司卷对卷电镀线新增镀锡工艺项目完成原有工程已建 14 条电镀线的 1 条（P2 电镀线）B 段的技术改造，在其现有镀种基础上新增镀锡工艺，该项目为莫仕连接器（成都）有限公司卷对卷电镀线新增镀锡工艺项目（分期），并于 2023 年 4 月完成了自主验收。

本次为该项目第二次验收，对 P4 电镀线 B 段新增镀种（锡），电镀线电镀能力（电镀连接器端子个数）维持不变，本项目建成后全厂产品方案维持不变。

（二）建设过程及环保审批情况

2019 年 8 月 19 日，本项目由成都高新区发展改革和规划管理局以川投资备[2019-510109-39-03-379947]JXWB-0341 号进行备案；2019 年 9 月，信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司编制了《莫仕连接器（成都）有限公司卷对卷电镀线新增镀锡工艺项目环境影响报告表》；2019 年 10 月 23 日，成都高新区生态环境和城市管理局下达了《关于对莫仕连接器（成都）有限公司卷对卷电镀线新增镀锡工艺项目<环境影响报告表>的批复》（成高环字[2019]233 号）。2023 年 4 月，莫仕连接器（成都）有限公司卷对卷电镀线新增镀锡工艺项目（分期）完成自主分期验收，验收了已建 14 条电镀线的 1 条（P2 电镀线）B 段的技术改造。

本项目为第二期验收，于 2024 年 8 月 20 日开工建设，2024 年 9 月 18 日竣工，公司于 2024 年 10 月 12 日对排污许可证（91510100774502389M001Z 号）完成变更，本项目

竣工后于 2024 年 10 月 13 日~2025 年 1 月 10 日对配套环保设施进行了调试。

（三）投资情况

本项目实际投资 387 万元（本次 177 万），其中环保投资 2.9 万元（本次 1.2 万），占项目总投资的 0.7%。

（四）验收范围

主体工程（P4 电镀线 B 段技术改造）、环保工程（噪声治理措施、固废处置措施、环境风险防治措施以及依托的废水、废气处理系统）。未完成技改部分暂不进行验收，待建设完成后另行验收。

二、工程及环保措施变动情况

本项目无变动情况。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目不新增劳动定员，不新增生活废水，新增废水主要为生产废水，生产废水主要有酸雾洗涤塔排水、电镀用纯水制备系统 RO 浓缩废水、镀铟后清洗废水。

酸雾洗涤塔排水及电镀用纯水制备系统 RO 浓缩废水经电镀废水处理站综合废水处理系统处理后由车间排口进入 103 排口，经 103 排口排入园区污水管网，进入高新区合作污水处理厂处理，最终排入清水河。

镀铟后清洗废水经回用水系统处理后回用于电镀用纯水制备系统，浓水经电镀废水处理站综合废水处理系统处理后由车间排口进入 103 排口，经 103 排口排入园区污水管网，进入高新区合作污水处理厂处理，最终排入清水河。

（二）废气

本项目产生的有组织废气主要为酸性工艺废气。

镀铟工作站各槽体为全密闭，生产过程中产生的酸性工艺废气（硫酸雾）经槽体设置的排风支管进行抽排，汇入排风总管送入依托的酸雾洗涤塔，通过“碱液洗涤”方式处理后经 1 根 25m 高排气筒排放（DA012）。

（三）噪声

本项目主要噪声源为电镀线设备运行噪声，噪声源强较低，通过将电镀设备均布置于密闭生产厂房内、增加减振措施等降低噪声排放。

（四）固废

本项目产生的固体废弃物均为危险废物，危险废物依托厂区现有危险废物暂存库进

行存储。

危险废物包括废化学原料包装、废过滤机滤芯、废镀铟槽液、电镀废水处理站污泥。所有危险废物暂存于危废暂存间，定期交由四川奥涵环保科技有限公司进行处理。

四、环境保护设施调试效果

（一）废水

验收监测期间，废水处理站出口废水中悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、石油类、动植物油类、氰化物排放浓度及 pH 值范围《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准；氨氮、总氮、总磷排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准；银、镍排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 1 中第一类污染物最高允许排放浓度、《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008）表 2 中标准。

103 废水总排口废水中悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、石油类、动植物油类、氰化物排放浓度及 pH 值范围《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准；氨氮、总氮、总磷排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

（二）废气

验收监测期间，硫酸雾、氯化氢排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度及最高允许排放速率二级标准，排放浓度同时符合《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008）表 5 中排放限值。

（三）噪声

验收监测期间，在项目所在地法定厂界外 1m 处布设了 4 个工业企业厂界环境噪声监测点位。厂界各点昼间、夜间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准。

（四）总量控制检查

本项目污染物实际排放总量为化学需氧量：0.0089t/a；氨氮：0.00029t/a，本项目验收后，项目累计排放总量为化学需氧量：0.0165t/a；氨氮：0.00083t/a，均低于环评批复中提出的污染物总量控制指标。

五、验收结论

莫仕连接器（成都）有限公司卷对卷电镀线新增镀铟工艺项目（分期二）环保审查、审批手续完备，项目配套的环保设施按“三同时”要求同时设计、施工和投入使用，运行正常。验收监测期间，各项污染物监测数据达标，污染物排放总量低于环评批复中提出的污染物总量控制值，营运期固体废弃物均妥善处置，未造成二次污染，环境管理制度较完备，通过验收。

六、后续要求

1、安排专人对废水、废气处理设施加强管理，定期检查处理设施状态，及时发现运行异常情况。

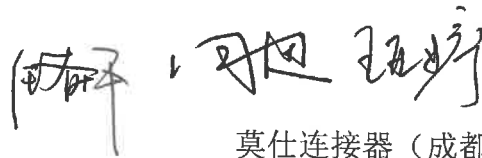
2、加大环保宣教力度，定期组织应急演练，强化员工环保意识。

3、委托具有资质的环境监测机构，定期对废水、废气及噪声排放情况进行监测，作为环境管理的依据。

七、验收人员信息

本项目参加验收的单位及人员名单、验收负责人（建设单位），验收人员信息见附表。

专家签名：



莫仕连接器（成都）有限公司

2024 年 12 月 18 日

莫仕连接器（成都）有限公司卷对卷电镀线新增镀钢工艺项目（分期二）
竣工环境保护验收会议签到表

姓名	工作单位	职称/职务	联系方式	身份证号码	签名	备注
何春平	四川省环境科学研究院	正高	1982226723	51130419830320481X	何春平	
王瑜	四川省环境科学研究院	副高	18980403668	652201198111011623	王瑜	
王超	四川省环境科学研究院	高工	15828350766	511027197412296972	王超	
高阳	四川省环境科学研究院	工程师	1838233934	510824199610067217	高阳	
冯洁	四川省环境科学研究院	工程师	15828427141	342401199006152676	冯洁	