

成都领益科技有限公司
崇州领益模具、金属绝缘产品技改项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：成都领益科技有限公司
编制单位：四川省工业环境监测研究院

2024年12月

成都领益科技有限公司

崇州领益模具、金属绝缘产品技改项目

竣工环境保护验收监测报告表

川工环监字(2024)第01120001号

建设单位：成都领益科技有限公司

编制单位：四川省工业环境监测研究院

2024年12月

建设单位法人代表:

编制单位法人代表:

项目负责人:

报告编制人:

报告审核人:

技术负责人:

项目参与人员:

谢 枢	祝艳涛	阳鸿斌	陈 俊	罗 洁	魏 强
周淑春	杨 磊	陈弋戈	周明杰	王太杨	雷 凯
胡 丽	王 敏	袁 鑫	王 洪	黄生华	鲁思源
伍申法	蒋静怡	聂成兴	杨 萍	刘璞臻	廖 涵
王太勇	王俊林	周翰涛	陶德波	王 慧	易蓉蓉
柴 茂	邓红梅	王倩倩	谭 凯	黄 锯	张 扬
彭寿彬	唐奥明	邹云啸	伍洪章	胡锦轩	蔡汝豪
李贤章	吴 波	解海锋	唐 浩		

建设单位: 成都领益科技有限公司 (盖章)

编制单位: 四川省工业环境监测研究院 (盖章)

电话:

电话:028-87026782

传真:

传真:028-87026782

邮编:

邮编:610045

地址:四川省成都市崇州经开区泗维路 529 号

地址:四川省成都市武侯区武科西三路 375 号

表一

建设项目名称	成都领益科技有限公司崇州领益模具、金属绝缘产品技改项目				
建设单位名称	成都领益科技有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建√ 技改√				
建设地点	四川省成都市崇州经开区泗维路 529 号				
设计建设内容	在 1#地块的 3#厂房的剩余闲置区域建设模具零件生产线（新增模具零件 2950 件/年）、3#地块 5#厂房的丝印区域进行金属绝缘产品生产线技术改造（用低挥发溶剂型油墨替代水性油墨，产能不变）。				
实际建设内容	在 1#地块的 3#厂房的剩余闲置区域建设模具零件生产线（新增模具零件 2950 件/年）、3#地块 5#厂房的丝印区域进行金属绝缘产品生产线技术改造（用低挥发溶剂型油墨替代水性油墨，产能不变）。				
建设项目环评时间	2023 年 12 月	开工建设时间	2023 年 12 月		
调试时间	2024 年 10 月 8 日~2025 年 1 月 31 日	验收现场监测时间	2024 年 11 月 25 日~2024 年 11 月 27 日		
环评报告表审批部门	成都市生态环境局	环评报告表编制单位	信息产业电子第十一设计研究院科技股份有限公司		
环保设施设计单位	广州振清环保科技有限公司	环保设施施工单位	广州振清环保科技有限公司		
投资总概算	300 万元	环保投资总概算	10 万元	比例	3.3%
实际投资概算	300 万元	实际环保投资	10 万元	比例	3.3%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》（全国人民代表大会常务委员会，2015 年 1 月 1 日实施）； 2、《中华人民共和国水污染防治法》（全国人民代表大会常务委员会，2018 年 1 月 1 日实施）； 3、《中华人民共和国大气污染防治法》（全国人民代表大会常务委员会，2018 年 10 月 26 日实施）； 4、《中华人民共和国噪声污染防治法》（全国人民代表大会常务委员会，2022 年 6 月 5 日实施）； 5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（全国人民代表大会				

验收监测依据	<p>常务委员会，2020年9月1日实施）；</p> <p>6、《中华人民共和国环境影响评价法》（全国人民代表大会常务委员会，2018年12月29日实施）；</p> <p>7、国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定（国务院令第682号，2017年10月1日实施）；</p> <p>8、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（环境保护部，国环规环评[2017]4号，2017年11月22日实施）；</p> <p>9、关于贯彻落实《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的通知（成都市环境保护局，成环发[2018]8号，2018年1月3日）；</p> <p>10、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部，2018年第9号公告，2018年5月16日实施）；</p> <p>11、《成都市生态环境局关于认真开展建设项目竣工环境保护自主验收抽查工作的通知》（成都市生态环境局，成环发[2019]308号，2019年8月26日）；</p> <p>12、《四川省技术改造投资项目备案表》（备案号：川投资备[2208-510184-04-02-666158]JXQB-0284号）（崇州市行政审批局，2023年9月28日）；</p> <p>13、《成都领益科技有限公司崇州领益模具、金属绝缘产品技改项目环境影响报告表》（信息产业电子第十一设计研究院科技股份有限公司，2023年12月）；</p> <p>14、《关于对成都领益科技有限公司崇州领益模具、金属绝缘产品技改项目环境影响报告表的批复》（成都市生态环境局，成环审（承诺）[2024]7号，2024年3月25日）；</p> <p>15、《建设项目竣工环境保护验收监测委托书》（成都领益科技有限公司，2024年）。</p>
--------	--

验收监测污染物排放标准					
类别		监测结果评价标准			
验收监测评价标准、标号、级别、限值	废水	《电池工业污染物排放标准》(GB30484-2013)表2中间接排放限值		项目	排放限值
		pH	6~9(无量纲)		
		悬浮物	140mg/L		
		化学需氧量	150mg/L		
		氨氮	30mg/L		
		总磷	2.0mg/L		
验收监测评价标准、标号、级别、限值	有组织废气	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2中最高允许排放浓度及最高允许排放速率二级标准		项目	排放浓度限值
		颗粒物	120mg/m ³	14.4kg/h (H=25m)	
		《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB 51/2377-2017)表3中电子产品制造行业排放限值		项目	排放浓度限值
		非甲烷总烃(VOCs)	60mg/m ³	24.8kg/h (H=33m)	
	无组织废气	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值		项目	排放浓度限值
		总悬浮颗粒物	1.0mg/m ³		
		《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB 51/2377-2017)表5中无组织排放监控浓度限值(其他)	项目	排放浓度限值	
	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表1中3类排放限值		非甲烷总烃(VOCs)	2.0mg/m ³
		项目	时段	排放限值	
		工业企业厂界环境噪声	昼间	65dB(A)	
			夜间	55dB(A)	

表二

2 工程建设内容

2.1 项目概况及验收工作由来

成都领益科技有限公司、领胜电子科技（成都）有限公司、成都领泰科技有限公司均为广东领益智造股份有限公司旗下子公司，在2018年5月因集团公司上市，领益科技有限公司、领胜电子科技（成都）有限公司两公司合并变更为成都领益科技有限公司（以下简称“领益公司”），详见下图：

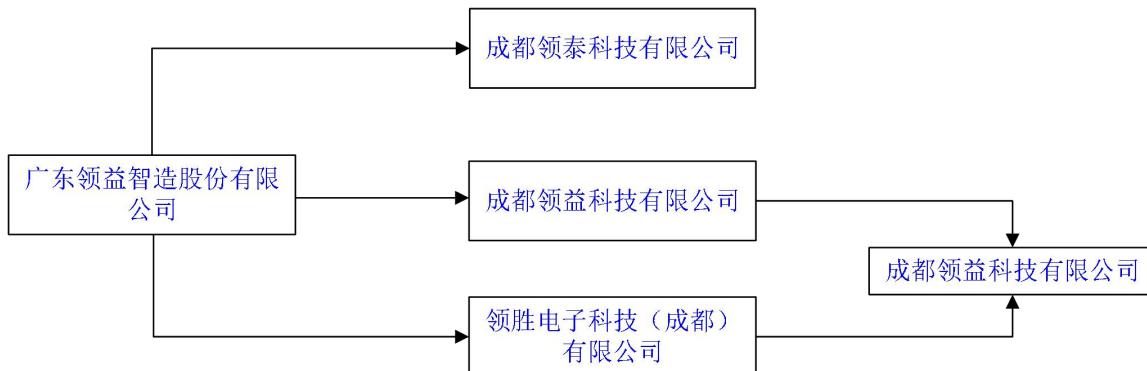


图 2-1 领益、领泰、领胜三家公司关联图

成都领益科技有限公司现有工程分布于三个地块5个厂房内，1#地块（1-3号厂房）位于成都领益科技有限公司现有厂区内，2#地块（4号厂房）系购买成都德智电子科技有限公司厂房，3#地块（5号厂房）系租用成都领泰科技有限公司厂房。

成都领益科技有限公司现有工程已开展18次环境影响评价和1次非重大变动分析报告，截止目前，已建成的共计9个（其中1个为调试后暂停运行项目）；正在建设的共计4个（崇州市领益科技CNC技改项目、通信产品改建项目、电子滤光件及电子产品外壳结构增强件生产项目、阳极氧化及CNC技改项目）；待建设1个（精密零组件扩产技改项目）；取消建设的共计4个（移动设备零部件 PVD 项目、建设冲压补充工艺项目、新建吸塑项目、CNC 吸塑技改项目），其环保手续情况详见表2-1：

表 2-1 厂区内环评情况一览表

序号	项目名称	建设单位	环评时间	环评批复	建设情况	验收批复	现阶段运营情况
1	电子产业配套模切及手机、电脑配件生产制造项目	领胜电子科技(成都)有限公司	2013.10	成环建环[2013]339号	已建	成环工验[2014]72号	正常运行
2	电子产业配套冲压生产制造项目	成都领益科技有限公司	2015.4	崇环建环[2015]23号	已建	崇环保验[2016]23号	正常运行
3	移动设备零部件阳极氧化项目	成都领益科技有限公司	2015.6	崇环建环[2015]64号	已建	/	正在调试
4	移动设备零部件 PVD 项目	成都领益科技有限公司	2015.10	成环建环[2015]304号	不再进行建设	/	取消建设
5	建设冲压补充工艺项目	成都领益科技有限公司	2017.8	崇环建环[2019]13号	不再进行建设	/	取消建设
6	新建吸塑车间项目	成都领益科技有限公司	2018.9	崇环建评[2018]136号	建成后未验收，以《CNC 吸塑技改项目》重新进行了环评	/	取消建设
7	模切冲压技改项目	成都领益科技有限公司	2019.2	崇环建环[2019]21号	模切冲压技改项目除 4 条吸塑生产线未建、4 条全自动印刷线已建但未开展验收，其余部分均已建成，已完成验收，并投入运营	/	正常运行
8	新建模切冲压项目	成都领泰科技有限公司	2019.4	崇环承诺建评[2019]8号	已完成验收，并投入运营	/	正常运行
9	CNC 吸塑技改项目	成都领益科技有限公司	2019.8	崇环承诺建评[2019]19号	吸塑未建设，以《吸塑印刷迁建项目》进行了重新环评，已完成验收，并投运营	/	/
10	吸塑印刷迁建项目	成都领益科技有限公司	2019.11	崇环承诺建评[2019]55号	已验收	/	正常运行
11	水刀项目	成都领益科技有限公司	2020.5	崇环承诺环评审[2020]14号	已验收	/	正常运行
12	崇州市领益科技冲压新增设备技改项目	成都领益科技有限公司	2020.12	崇环承诺环评审[2020]66号	已验收	/	正常运行

序号	项目名称	建设单位	环评时间	环评批复	建设情况	验收批复	现阶段运营情况
13	崇州领益科技通信产品改建项目	成都领益科技有限公司	2021.3	成环承诺环评审[2021]2号	已验收	/	/
14	崇州市领益科技4#厂房迁建项目	成都领益科技有限公司	2021.5	成环承诺环评审[2021]150号	分期验收，已完成1期验收	/	正常运行
15	崇州市领益科技CNC技改项目	成都领益科技有限公司	2021.7	成环承诺环评审[2021]18号	正在建设	/	/
16	《成都领益科技有限公司废水处理系统设置及含镍废水排放去向变动分析报告》	成都领益科技有限公司	2021.11	/	已取得专家意见	/	正常运行
17	崇州市领益科技电子滤光件及电子产品外壳结构增强件生产项目	成都领益科技有限公司	2022.5	成环审(承诺)[2022]17号	正在建设	/	/
18	崇州市领益科技精密零组件扩产技改项目	成都领益科技有限公司	2022.12	成环审(承诺)[2022]36号	待建设	/	
19	崇州市成都领益阳极氧化及CNC技改项目	成都领益科技有限公司	2023.1	成环审(评)[2023]3号	未建设	/	/
20	崇州领益模具、金属绝缘产品技改项目	成都领益科技有限公司	2023.12	成环审(承诺)[2024]7号	本次验收	/	/

2023年，领益公司拟投资300万元开展“崇州领益模具、金属绝缘产品技改项目”（以下简称“本项目”），项目设计建设内容为：在1#地块的3#厂房的剩余闲置区域建设模具零件生产线（新增模具零件2950件/年）、3#地块5#厂房的丝印区域进行金属绝缘产品生产线技术改造（用低挥发溶剂型油墨替代水性油墨，项目建成后原有印刷能力不变）。

2024年10月，本项目建设完成，实际建设内容为：在1#地块的3#厂房的剩余闲置区域建设模具零件生产线（新增模具零件2950件/年）、3#地块5#厂房的丝印区域进行金属绝缘产品生产线技术改造（用低挥发溶剂型油墨替代水性油墨，项目建成后原有印刷能力不变），与环评设计建设内容基本一致。本项目建设内容情况见表2-2。

表 2-2 项目建设内容一览表

所在地块	厂房名称	现有车间布局	本项目
1#地块	3#厂房	阳极氧化线、CNC 加工区域、水刀生产线、闲置区域	在闲置区域新增模具零件生产线
3#地块	5#厂房	1F 布局模修区、冲压+清洗区、单冲区、冲压+摆盘区等	不涉及
		2F 布局包装区、手工预留区、手工区、自动化预留区、贴合/套切区、切割区、复合区、清洗区、检测区、包装区等	不涉及
		3F 布局成品区、半成品区、五金/模切原材料区、办公区、库房	不涉及
		4F 布局成品区、半成品区、五金/模切原材料区、仓库等	不涉及
		5F 布局成品区、半成品区、五金/模切原材料区、仓库等	不涉及
		6F 印刷区域，其余建筑面积为领泰公司使用	在印刷区域进行金属绝缘产品生产线技术改造
<p>2023 年 8 月 19 日, 本项目由崇州市行政审批局以川投资备[2208-510184-04-02-666158]JXQB-0284 号进行备案; 2023 年 12 月, 信息产业电子第十一设计研究院科技股份有限公司编制了《成都领益科技有限公司崇州领益模具、金属绝缘产品技改项目环境影响报告表》; 2024 年 3 月 25 日, 成都市生态环境局下达了《关于对成都领益科技有限公司崇州领益模具、金属绝缘产品技改项目环境影响报告表的批复》(成环审(承诺)[2024]7 号)。</p> <p>本项目于 2023 年 12 月开工建设, 2024 年 9 月竣工, 涉及 1#地块的 3#厂房和 3#地块的 5#厂房, 在 3#厂房和 5#厂房完成技改, 环保工程、公辅设施及仓储工程均依托厂区现有。公司于 2023 年 12 月 2 日对排污许可证(91510184099876749C001Q 号)完成变更, 本项目竣工后于 2024 年 10 月 8 日~2025 年 1 月 31 日对配套环保设施进行了调试。</p> <p>受成都领益科技有限公司委托, 我院承担了该公司崇州领益模具、金属绝缘产品技改项目竣工环境保护验收监测工作, 根据国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》及国务院第 682 号令“国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定”、原国家环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》规定和要求, 我院于 2024 年 11 月组织专业技术人员勘查现场, 收集相关资料, 于 2024 年 11 月 25 日~2024 年 11 月 27</p>			

日对本项目废水、废气及噪声进行了监测，并在此基础上编制本验收监测报告。

本次验收监测范围：

本项目验收内容主要包括：主体工程（3#厂房模具零件生产线、5#厂房 6 层金属绝缘产品印刷区域技术改造）、环保工程（噪声治理措施）、其中废水、废气处理系统、固废处理措施、环境风险防治措施、原料堆场、成品堆放区、化学品库等依托原有。

本次验收监测内容：

- (1) 废水：生产废水排放口污染物浓度监测；
- (2) 废气：有机废气、粉尘废气排口污染物浓度监测；
- (3) 噪声：工业企业厂界环境噪声监测；
- (4) 固体废弃物处理处置情况检查；
- (5) 环境管理制度检查。

2.2 地理位置、外环境及平面布置

本项目位于成都崇州经济开发区新 5 平方公里产业园区内，建设地点为四川省成都市崇州经开区泗维路 529 号领益公司 1#地块 3#厂房内以及 3#地块 5#厂房内（租用成都领泰科技有限公司厂房），在以上厂房内进行技术改造。本项目中心地理坐标为：30.590243°N；103.703332°E。

成都位于四川省中部，东北与德阳市、东南与内江市毗邻，西南与雅安地区、西北与阿坝藏族自治州接壤，南边与乐山市相连，地处东经 102°54'至 104°53'、北纬 30°05'至 31°26'之间，距东海 1600 公里、南海 1090 公里，属内陆地带。公司周边主要为工业企业及已建和代建工业用地等，公司地理位置见附图 1。

公司周边分布的工业企业主要有：西南侧的成都茂腾科技有限公司、成都大道精密技术有限公司等；西北侧的领泰公司及成都锐点精密工具有限公司；北侧的惠富康公司及雅都鞋业有限公司；东北侧的泰瑞光电科技有限公司等。

公司周边主要为已建或待建工业用地。公司外环境关系见附图 2。

项目位于成都崇州经济开发区新增 5 平方公里产业园区，供水、排水、供电及光纤、电缆、交通等基础设施完善，为本项目的建设提供了良好的条件。本项目的建设涉及两个地块（领益 1#地块和 3#地块），两地块隔园区道路相向。

①1#地块厂区出入口分别位于西北侧及东南侧，人流、物流分开，避免人流物流的交叉影响；3#地块厂区出入口分别位于西北侧及东南侧，人流、物流分开，避免人流物流的交叉影响；

②厂区道路交通的组织上，采用环形道路，与各建筑物相连，形成厂区安全流畅的交通网，便于原料及产品运输，有利于消防及风险防控；

③为了尽量减轻项目对外环境的影响，在车间内部布置过程中将噪声较大的设备尽量布置于靠近生产车间中部，且废气排气筒位于厂房中部。

项目总平面布置及监测布点图见附图3。

2.3 建设内容

成都领益科技有限公司崇州领益模具、金属绝缘产品技改项目由主体工程、公用工程、环保工程、仓储及其他组成，项目建设内容项目组成见表2-3。

表2-3 本项目实际建设内容组成及主要环境问题

名称			环评中建设内容	实际建设内容	主要环境问题	备注
主体工程	1#地块	3#厂房	1F, H=9.7m, 框架结构, 建筑面积 1969m ² 。本项目使用剩余闲置区域约 300m ² 。安装钻床、磨床、铣床等设备，建设模具零件生产线，项目建成后年产模具零件 2950 件。	与环评基本一致，实际建设中该厂房不新增磨床，磨削工序依托 2#厂房原有设备。	生活污水、固废、噪声	依托原有厂房，新增设备，本次验收
	3#地块	5#厂房	6F, H=31.3m, 框架结构。本项目仅在第 6 层现有的金属绝缘产品印刷区域进行技术改造，用低挥发溶剂型油墨替代水性油墨，项目建成后原有印刷能力不变，金属绝缘产品年产量 6000 吨/年保持不变。	与环评一致	有机废气、生活污水、固废、噪声	利用原有设备进行技改，本次验收
公用工程	供水		市政自来水管网接入		与环评一致	/
	供电		市政电网供电		与环评一致	/
	排水		1#地块产生的纯水制备废水直接经 1#地块生产废水排放口（DW008）排放。		与环评一致	/
环保工程	废气治理工程	有机废气	有机废气依托 5#厂房有机废气处理系统（水喷淋塔+脱水装置+两级活性炭吸附）处理后，经现有 DA001 排气筒（33m）达标排放。	与环评一致	VOCs	依托原有
			厂界 VOCs 电子围栏：在厂界周围安装 VOCs 电子围栏监控系统	与环评一致	VOCs	依托原有
	粉尘		依托 3#厂房现有 1 套布袋除尘器装置处理后，经现有 DA020 排气筒排放（15m）。	因磨削工序依托 2#厂房原有磨床，因此粉尘废气依托 2#厂房原有的滤筒除尘器处理后，经 25m 高排气筒（DA002）排放。	颗粒物	依托 2#厂房原有

名称	环评中建设内容			实际建设内容	主要环境问题	备注
噪声治理工程	合理布置总平面布局，选用低噪声设备，且对相应设备进行减振、隔声等措施。			与环评一致	/	本次新增
环保工程	危险废物暂存库	3#地块	本项目危险废物依托 3#地块的危废暂存间，总面积约 180m ² ，位于厂区北侧。现已使用约 120m ² ，剩余 60m ² ，本项目使用约 5m ² 。	与环评一致	/	依托原有
	一般废物暂存库	1#地块	本项目一般固废依托 1#地块的一般固废暂存库，总面积约 100m ² 。现已使用约 78m ² ，剩余 22m ² ，本项目使用约 5m ² 。	与环评一致	/	依托原有
	重点防渗区： (1) 危废暂存间：已采取抗渗混凝土+2mm 厚玻璃纤维进行处理，防渗效果等效粘土防渗层 $M_b \geq 6.0m$, $K \leq 1 \times 10^{-10} cm/s$ 。 (2) 化学品库：已采取抗渗混凝土+玻璃纤维布+2mm 厚环氧玻璃钢进行处理，等效黏土防渗层 $M_b \geq 6.0m$, $K \leq 10^{-7} cm/s$ 。			与环评一致	/	依托原有
地下水防渗工程	一般防渗区： (1) 一般固废暂存库、生活垃圾暂存间：已采取 20cm 厚的 P4 等级抗渗混凝土，防渗性能等效粘土防渗层 $M_b \geq 6m$ ，防渗系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ 。 (4) 消防水池：已采取 25cm 厚的 P6 等级抗渗混凝土，防渗性能等效粘土防渗层 $M_b \geq 1.5m$ ，防渗系数 $K \leq 1 \times 10^{-7} cm/s$ 。			与环评一致	/	依托原有
	简单防渗区： 办公楼、倒班楼：一般地面硬化处理。			与环评一致	/	依托原有
仓储及其他	原料堆场	1#地块	3#厂房内设模具原料堆放区，建筑面积约为 50m ²	与环评一致	/	依托原有
	成品堆放区	1#地块	3#厂房内设模具成品堆放区，建筑面积约为 50m ²	与环评一致	/	依托原有
	化学品库	3#地块	本项目涉及油墨、稀释剂的存放，依托 3#地块已建的化学品库（总面积约为 420m ² ）进行存放。现已使用约 185m ² ，剩余 235m ² ，本项目使用约 5m ²	与环评一致	/	依托原有

2.4 产品方案

本项目建成后，新增模具零件 2950 件/年的生产能力，原有金属绝缘产品（屏蔽罩/框）6000 吨/年的生产能力保持不变。产品方案对照情况见表 2-4。

表2-4 产品方案对照表

产品名称	单位	年产量	产品尺寸	产品用途	备注
模具零件	件/年	2950	依客户需求定制	作为厂内辅助成型加工的配套件	不外售
屏蔽罩	吨/年	4000（现有，不新增）	292mm*216mm*10.0mm 0.3mm*16mm*50mm 或根据客户定制	作为电子设备的电磁屏蔽材料	外售
屏蔽框	吨/年	2000（现有，不新增）	292mm*216mm*10.0mm 0.3mm*16mm*50mm 或根据客户定制	作为电子设备的电磁屏蔽材料	外售

2.5 主要设备

本项目主要设备清单见表 2-5。

表2-5 主要设备清单对照表

编号	设备名称	设备型号	环评中设备数量	本次验收	使用工艺	备注
1	钻床	/	1	1	模具零件机加工	/
2	磨床	/	2	0	模具零件机加工	磨削工序依托 2#厂房现有设备
3	铣床	/	1	1	模具零件机加工	/
4	线切割机	α-400i/α-600i	5	5	模具零件机加工	/
5	测量仪	/	2	2	模具零件检测	/

2.6 主要原辅材料及能源消耗

本项目主要原辅材料及能源消耗情况见表 2-6。

表2-6 主要原辅材料及能源消耗情况表

序号	原辅料名称	主要成分	单位	环评消耗量	实际消耗量	原料形态	包装规格	来源	储存地点	最大储存量	备注
1	钢材	Fe、C	kg	1200	1200	固态	/	外购	模具原料堆放区	100	模具零件制造生产线
2	铜材	Cu	kg	30	30	固态	/	外购	模具原料堆放区	5	
3	砂轮	SiC	片	60	60	固态	/	外购	模具原料堆放区	5	
4	丝印油墨	聚酯树脂 60%，氨基树脂 20%，异佛尔酮 15%，溶剂黄 21 5%	t	3	3	液态	5kg/桶	外购	化学品库	0.05	金属绝缘产品印刷生产线
5	慢干水	异佛尔酮	t	0.5	0.5	液态	1kg/桶	外购	化学品库	0.01	
6	洗网水	异佛尔酮、醋酸丁酯、丙酮等	t	0.5	0.5	液态	15kg/桶	外购	化学品库	0.015	

本项目新增水平衡见图 2-2。

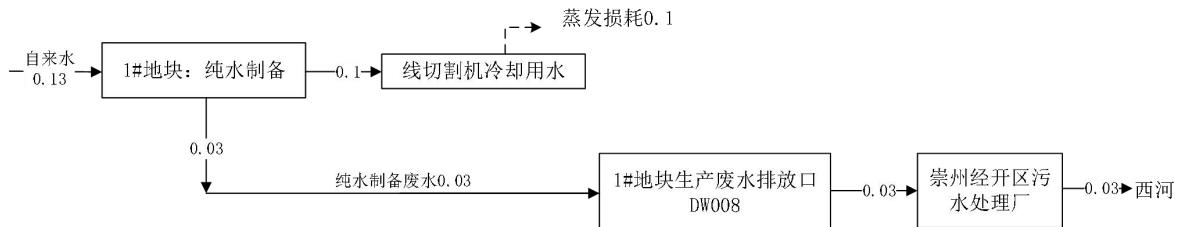


图 2-2 本项目新增水平衡图 (单位: m³/d)

2.7 劳动定员及生产制度

本项目不新增员工，工作人员在厂内调配。公司年工作日 300 天，两班制，每班工作 10 小时。

2.8 主要工艺流程及产污环节

本项目涉及两种产品：模具零件及金属绝缘产品（屏蔽件/框）。

其中：模具零件作为厂内辅助成型加工的配套工件，不外售，包括打孔、线切割、打孔、磨削等工序；本项目屏蔽件/框产品仅涉及印刷工序。

2.8.1 模具零件生产工艺流程及产污分析

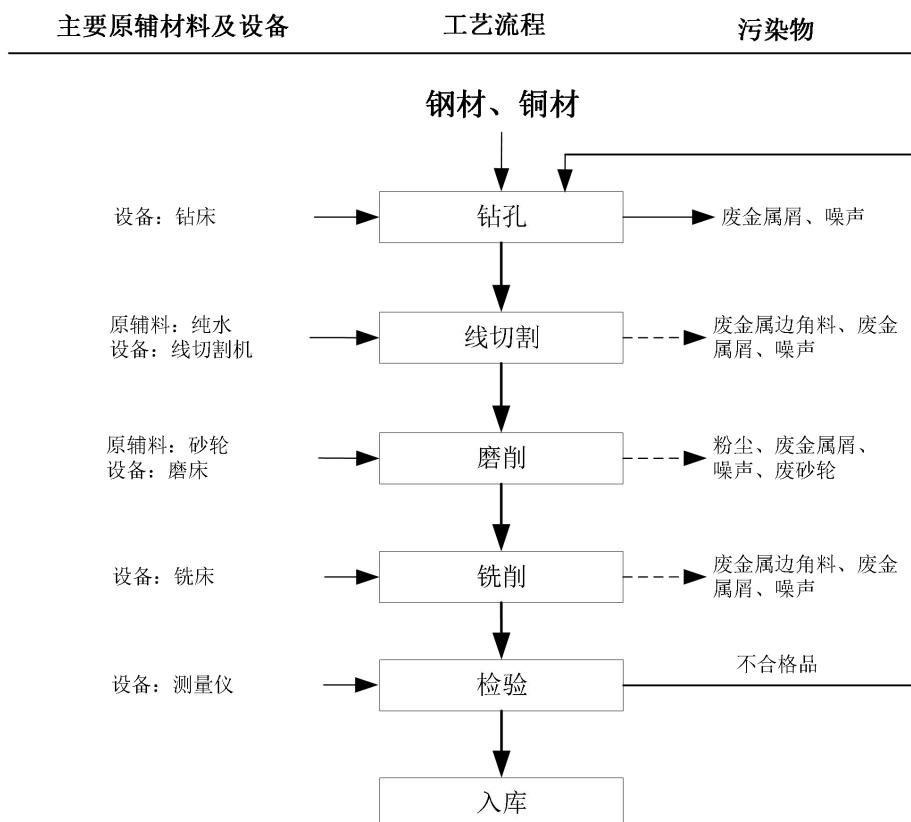


图 2-3 模具零件生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述：

钻孔：按设计好的图纸，使用钻床在外购的原料（钢材、铜材）上合适位置进行钻孔。该过程会产生废金属屑、噪声。

切割：使用线切割机，将原料（钢材、铜材）切削成模具零件毛坯。线切割过程中，由于工件与电极之间放电产生大量热量，因此线切割机在工作时，使用纯水进行冷却，将热量带走，降低工件和电极的温度，同时将切削残渣金属屑冲刷走，保证加工稳定进行。冷却水循环使用，定期补水。水箱自带过滤器，定期清理水箱滤网。该过程会产生废金属边角料、废金属屑、噪声。

磨削：使用磨床对模具零件毛坯表面进行磨削加工，本项目磨床使用高速旋转的砂轮进行磨削加工，得到模具零件半成品。该过程会产生粉尘、废金属屑、废砂轮、噪声。

铣削：使用铣床对模具零件半成品进行铣削加工，按照产品设计要求进行平面、沟槽、分齿、螺旋纹及各种曲面、内孔加工，最后得到模具零件产品。该过程会产生废金属边角料、废金属屑、噪声。

检测：主要采用测量仪对各批次产品进行尺寸检测，不符合要求的重新进行机加工。检测过程为纯物理过程，不使用任何化学试剂，不涉及辐射。

入库：将合格的产品登记入库存放。

2.8.1 模具零件生产工艺流程及产污分析

屏蔽罩/框生产工艺流程主要包括冲压工段、清洗工段、印刷工段。本项目仅涉及其中印刷工段。

屏蔽罩/框生产工艺流程及产污见下图：

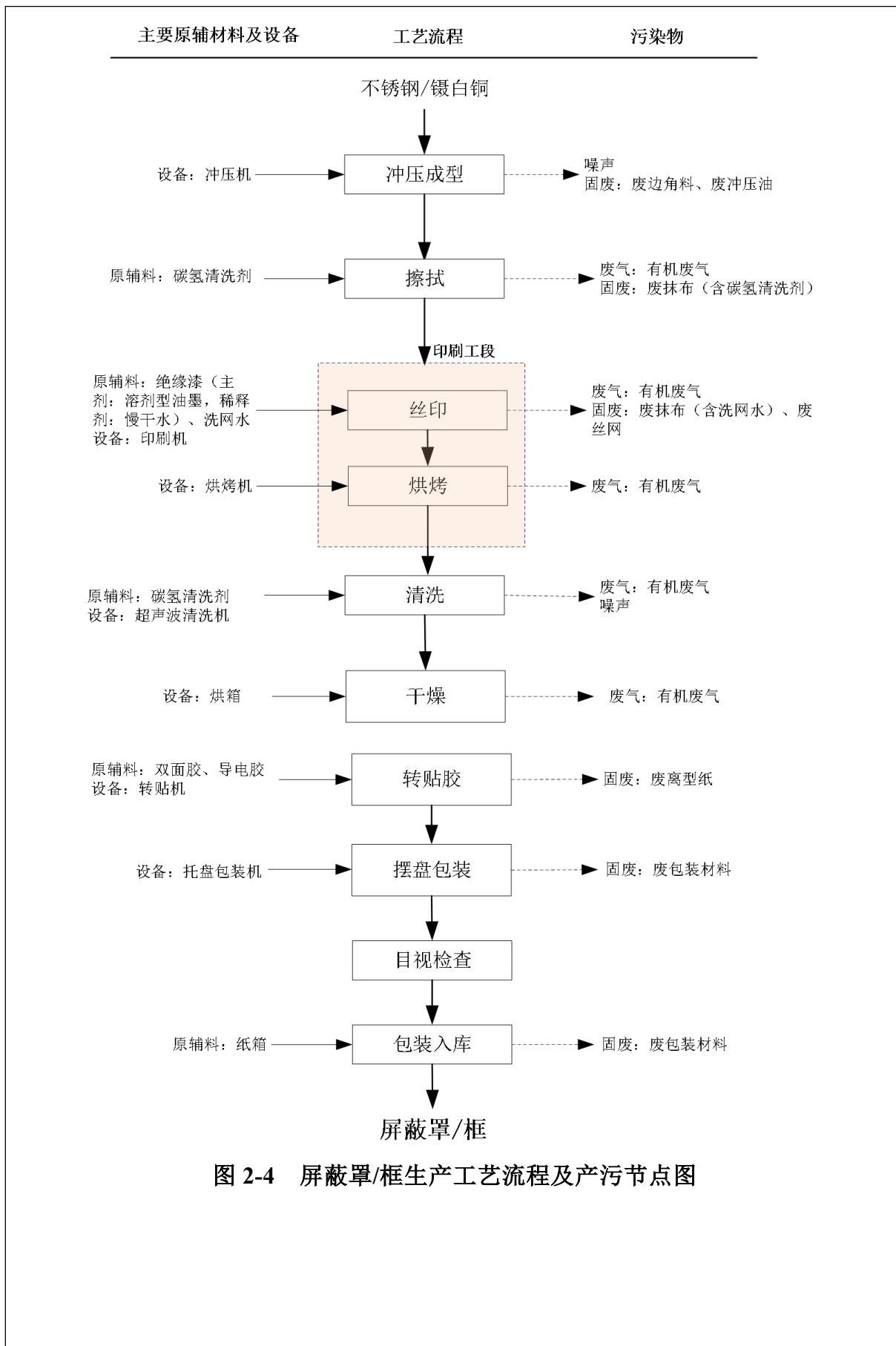


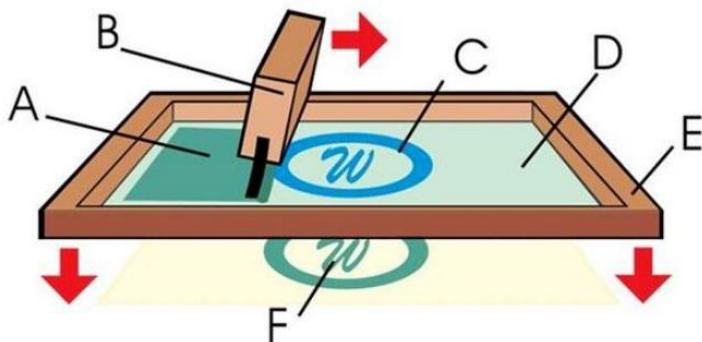
图 2-4 屏蔽罩/框生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述:

冲压成型: 按照产品设计规格要求, 利用冲压机提供的压力作用, 使放在模具中的金属产生形状变化, 进而得到所需形状和尺寸的工件。该过程会产生废边角料、废冲压油、噪声。

擦拭: 人工使用含碳氢清洗剂的无尘布, 将冲压好的工件表面污渍擦拭去除。该过程会产生有机废气、废抹布(含碳氢清洗剂)。

丝印: 丝网印刷是孔板印刷的一种, 即以丝网制成图文部分能透过油墨而非图文部分不透油墨的印版进行印刷。印刷时在丝网印版的一端倒入油墨, 用刮板对丝网印版上的油墨部位施加一定压力, 同时朝丝网印版另一端匀速移动, 油墨在移动中被刮板从图文部分的网孔中挤压到承印物上。丝印工序示意图如下:



A: 绝缘漆 B: 刮板 C: 镂空图案 D: 丝网版 E: 边框 F: 印好的图案

图 2-5 丝印工序示意图

本项目生产工艺不涉及制版, 直接外购成品网板。由于丝印后的网板沾染油墨, 项目拟采用沾有洗网水的无尘布对网板表面进行擦拭, 擦拭后回用于生产, 不能回用的作为危废交由有危废处理资质的单位统一处置。该过程会产生有机废气、废抹布(含洗网水)、废丝网。

烘烤: 丝印后的产物经过烘烤机进一步烘烤固化, 保证产品的持续稳定性。该过程会产生有机废气。

清洗: 将印刷好烘干后的工件传输到超声波清洗机内进行清洗, 清洗采用碳氢清洗剂。该过程会产生有机废气、噪声。

干燥: 采用烘箱(140℃左右)将清洗后的工件烘干。该过程会产生有机废气、噪声。

转贴胶：按照产品设计的要求，将双面胶、导电胶进行机械复合粘贴在一起，双面胶、导电胶均带背胶，该过程不需要添加粘合剂。该过程会产生废离型纸。

摆盘包装：利用托盘包装机将产品装入吸塑盒内。该过程会产生废吸塑盒。

目视检查：人工采用目视的方式对产品的外观情况进行检查，合格产品直接进行包装出货。该过程会产生不合格品。

包装入库：采用纸箱包装产品，暂存于车间产品仓库。该过程会产生废包装材料。

2.8.3 产污情况

1、模具零件生产：

- (1) 钻孔工序：废金属屑、噪声；
- (2) 切割工序：废金属边角料、废金属屑、噪声；
- (3) 磨削工序（依托 2#厂房磨床）：粉尘、废金属屑、废砂轮、噪声；
- (4) 铣削工序：废金属边角料、废金属屑、噪声；

2、屏蔽罩/框生产工艺：

- (1) 冲压成型：废边角料、废冲压油、噪声；
- (2) 擦拭：有机废气、废抹布（含碳氢清洗剂）；
- (3) 丝印：有机废气、废抹布（含洗网水）、废丝网；
- (4) 烘烤：有机废气；
- (5) 清洗：有机废气、噪声；
- (6) 干燥：有机废气、噪声；
- (7) 转贴胶：废离型纸；
- (8) 摆盘包装：废吸塑盒；
- (9) 目视检查：不合格品；
- (10) 包装入库：废包装材料。

2.9 依托情况

本项目涉及依托的公辅设施主要为危险废物暂存库、一般固废暂存库、化学品库、纯水制备系统、废气处理设施、废水排放口等。

2.9.1 危险废物暂存库

本项目危险废物依托 3#地块的危险废物暂存库，总面积约 180m²，位于厂区北侧。危废暂存库已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求设计，并已做好防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐措施。已采取的风险防控措施如下：

①地面重点防渗：危废暂存库已采用混凝土+2mm 厚玻璃纤维进行处理，防渗效果等效粘土防渗层 $M_b \geq 6.0m$, $K \leq 10^{-10}cm/s$;

②材料相容及分类存放：地面与裙脚使用坚固、防渗的材料建造，建筑材料与危险废物相容；危废按照种类分类存放，张贴相应的标识标志；

③设置泄露应急装置：设漏液监测报警装置、泄漏液体收集装置、气体导出口及气体净化装置；四周设置泄漏液收集沟（深约 20cm）与 1 个收集池（约 1m³）相连，泄漏废液经收集沟引至收集池暂存。

④设置地沟：设堵截泄漏的地沟，地沟所围建的容积不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的五分之一地面上已采取抗渗混凝土+2mm 厚玻璃纤维进行处理，防渗效果等效粘土防渗层 $M_b \geq 6.0m$, $K \leq 10^{-10}cm/s$;

2.9.2 一般固废暂存间

本项目产生的一般废物均依托 1#地块的一般固废暂存间。1#地块一般固废暂存库位于污水站北侧，面积约 100m²。一般固废暂存间已按《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001）相关要求进行“防风、防雨、防渗”处理。

2.9.3 化学品库

本项目化学品库依托 3#地块原有的化学品库，其已采取的风险防范措施如下：

①地面全部已做重点防渗处理。化学品库已进行防渗，防渗措施为：地面硬化基础上+玻璃纤维布+2mm 厚环氧玻璃钢，防渗效果等效粘土防渗层 $M_b \geq 6.0m$, $K \leq 10^{-10}cm/s$ 。

②地面已设置地沟（地沟亦进行防渗处理）。地沟容积满足不低于堵截最大容器的最大储量或总储量的 1/5 的要求，保证液体化学品发生泄漏后能够得到有效收集，

不进入外围水体。

③设有气体探测器及紧急排风。一旦发生泄漏，自动报警，并通过紧急排风系统将气体迅速通过收集并进入废气处理系统（两级活性炭）进行处理，并通过 15m 排气筒排放。内部已设置相应的摄像头、漏液监测报警装置。

④设有应急器材柜。配备吸附棉、吸附枕等应急物资，库房外已设置消防沙箱。配备堵漏装备、工具以及备用储存空桶等备用应急设施。

⑤在危化品库外部设置警示标示。

2.9.4 纯水制备系统

本项目模具零件生产线线切割机使用纯水冷却，冷却水过滤循环使用，定期补水。冷却水依托厂区已建纯水制备系统，此过程会产生纯水制备废水。

2.9.5 废气处理设施

有机废气：本项目粉尘来源于金属绝缘产品印刷、烘干工序（位于 5#厂房）。本项目有机废气依托 5#厂房原有 1 套“水喷淋塔+脱水装置+两级活性炭吸附装置”进行处理，项目印刷设备位于 5#厂房 6 层单独印刷间（3 面封闭，进出口采用软帘），印刷设备上方设置整体集气罩，产生的有机废气经集气罩上方抽风管道收集（集气罩面积约 0.7m²）；烘干设备整体密闭工作状态时为密闭状态，产生的有机废气经设备自带的抽风管道进行收集，以上有机废气经排风管道汇入主管，进入 5#厂房屋顶已设置的废气处理系统“水喷淋塔+脱水装置+两级活性炭吸附装置”进行处理后，依托原有 1 根 33 米的排气筒排放（DA016）。

粉尘废气：本项目粉尘来源于模具零件磨削加工（依托的磨床位于 2#厂房）。因磨削工序依托 2#厂房现有磨床，因此新增的本项目粉尘依托 2#厂房原有 1 套“滤筒除尘器”处理后，依托原有 1 根 25m 高排气筒排放（DA002）。

2.9.6 废水排放口

纯水制备废水直接经 1#地块生产废水排放口（DW008）排放，经市政污水管网进入崇州经济开发区污水处理厂处理，最终排入西河。由于领益生产废水处理站接纳了《崇州市领韬新能源转接片、盖板、盖板组合件、铝壳生产线建设项目》生产废水，该项目生产废水执行《电池工业污染物排放标准》（GB30484-2013）表 2 中间接排放标准，因此，目前领益生产废水排口 DW008 执行《电池工业污染物排放标准》

(GB30484-2013) 表 2 中间接排放标准。

2.10 项目变动情况

本项目变动情况见表 2-7。

表2-7 项目变动情况表

类别	环评建设内容	实际建设内容	变更说明	是否属于重大变动
主体工程	本项目使用 1#地块 3#厂房剩余闲置区域约 300m ² 。安装钻床、磨床、铣床等设备，建设模具零件生产线，项目建成后年产模具零件 2950 件。	本项目除磨床外其余设备依照环评于 1#地块 3#厂房剩余闲置区域设置，磨床设备不新增，依托 1#地块 2#厂房现有磨床。项目建成后年产模具零件 2950 件。	实际建设中 1#地块 3#厂房不新增磨床，磨削工序依托 2#厂房现有设备。	否
环保工程	粉尘废气依托 3#厂房现有 1 套布袋除尘器装置处理后，经现有 DA020 排气筒排放（15m）。	粉尘废气依托 2#厂房原有的滤筒除尘器处理后，经 25m 高排气筒（DA002）排放。	因磨削工序依托 2#厂房原有磨床，因此产生的粉尘废气依托 2#厂房原有磨床配套的处理设施进行处理。	否

环评及批复中的建设内容与实际建设情况相比无重大变动。根据《污染影响类建设项目重大变动清单》（试行）（生态环境部办公厅，环办环评[2020]688 号），本项目上述变动情况均不属于重大变动，不存在“未批先建”“未验先投”等环境违法行为。

表三

3 主要污染源、污染物处理和排放

3.1 废水的产生、治理及排放

本项目不新增劳动定员，不新增生活废水，新增废水主要为纯水制备废水。本项目产生的废水及处理措施如下：

纯水制备废水

本项目模具零件生产线线切割机使用纯水冷却，冷却水过滤循环使用，定期补水。冷却水依托厂区已建纯水制备系统（纯水制备能力 $20\text{m}^3/\text{h}$ ），纯水制备废水产生量约 $0.03\text{m}^3/\text{d}$ ，纯水制备废水主要污染物为 SS，废水直接经 1#地块生产废水排放口（DW008）排放，经市政污水管网进入崇州经济开发区污水处理厂处理，最终排入西河。

3.2 废气的产生、治理及排放

本项目产生的有组织废气主要为磨削粉尘废气、有机废气及无组织废气。

磨削粉尘废气主要来源于模具零件磨削加工，因本项目未在 3#厂房布置磨床等设备，设备依托 1#地块 2#厂房内原有磨床设备进行磨削加工，磨削加工后返回 3#厂房模具零件生产线进行下一步铣削等加工，主要污染物为颗粒物。磨削粉尘废气经收集后依托 2#厂房原有的 1 套滤筒除尘器处理后，经 1 根 25m 高排气筒排放（DA002）。

有机废气主要来源于 5#厂房 6 层单独印刷间的印刷设备及烘干设备，主要污染物为 VOCs。印刷设备上方设置整体集气罩，产生的有机废气经集气罩上方抽风管道收集；烘干设备整体密闭工作状态时为密闭状态，产生的有机废气经设备自带的抽风管道进行收集。以上有机废气经排风管道汇入主管，依托 5#厂房屋顶原有的 1 套废气处理系统“水喷淋塔+脱水装置+两级活性炭吸附装置”进行处理后，经 1 根 33m 高排气筒排放。

由于项目生产过程中，磨削粉尘集气罩、印刷有机废气集气罩不完全收集导致部分废气无组织排放。

3.3 噪声的产生、治理及排放

本项目运行期间噪声主要为钻床、线切割、磨床、铣床等设备噪声和配套动力辅助设备噪声。采用的噪声防治措施如下：

- ①合理布置噪声源：将主要的噪声源布置于厂房中部，尽量远离厂界，以减轻对厂

界外的声环境影响;

- ②选型上使用国内先进的低噪声设备，安装时采取安装减震垫等措施。
- ③排风系统及废气治理系统的风机的主排风管和进风管进出口加柔性软接。
- ④加强设备检修维护，维持设备处于良好的运转状态。。

3.4 固体废弃物的产生及处置措施

本项目产生的固体废弃物分为危险废物和一般固体废物，危险废物依托 3#地块的危险废物暂存库，总面积约 180m²，位于厂区北侧，已采用混凝土+2mm 厚玻璃纤维进行处理。危废暂存库已按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求设计，并已做好防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐措施。

一般固体废物依托 1#地块的一般固废暂存间。1#地块一般固废暂存库位于污水站北侧，面积约 100m²。一般固废暂存间已按《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》（GB18599-2001）相关要求进行“防风、防雨、防渗”处理。

本项目一般固体废物包括废金属屑/废金属边角料、废砂轮等，主要来自磨具零件生产过程，废金属屑/废金属边角料产生量为 0.2 吨/年，废砂轮产生量为 0.4 吨/年。目前暂存于一般固废暂存库，由市政部门统一清运。

本项目危险废物包括废丝印油墨及桶、废印刷丝网、废抹布（含有机溶剂）、废活性炭。

废丝印油墨及桶、废印刷丝网主要来自 3#地块 5#厂房丝印工序，废丝印油墨及桶产生量为 1.7 吨/年，废印刷丝网产生量为 0.6 吨/年。根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废丝印油墨及桶、废印刷丝网属于 HW12（900-253-12）类，暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司进行处理。

废抹布（含有机溶剂）主要来自 3#地块 5#厂房擦拭、丝印工序，产生量为 0.1 吨/年，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废抹布（含有机溶剂）属于 HW49（900-041-49）类，暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司进行处理。

废活性炭主要来自废气处理设施，本项目未新增产生量，根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废活性炭属于 HW49（900-039-49）类，暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司进行处理。

固体废物排放及处置情况见表 3-2。

表 3-2 固体废物排放及处置情况表

性质	产生位置	名称			单位	环评中产生量	本项目产生量	处置方式
一般固废	磨具零件生产线	废金属屑/废金属边角料			吨/年	0.2	0.2	暂存于一般固废暂存库，由市政部门统一清运
		废砂轮			吨/年	0.4	0.4	
危险废物	屏蔽罩/框生产线	废丝印油墨及桶	HW12	900-253-12	吨/年	1.7	1.7	暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司进行处理
		废印刷丝网	HW12	900-253-12	吨/年	0.6	0.6	
		废抹布(含有机溶剂)	HW49	900-041-49	吨/年	0.1	0.1	
	废气处理设施	废活性炭	HW49	900-039-49	吨/年	计入原有工程，不新增		

3.5 污染源及处理设施对照表

本项目污染源及处理设施对照表见表 3-3。

表 3-3 污染源及处理设施对照表

种类	主要污染源及名称		主要污染物	治理措施		排放去向
废水	纯水制备系统	纯水制备废水	SS	/		直接经 1#地块生产废水排放口(DW008)排放。
废气	2#厂房磨床	磨削粉尘废气	颗粒物	依托 2#厂房原有的 1 套滤筒除尘器处理后，经 1 根 25m 高排气筒排放(DA002)		环境空气
	5#厂房 6 层印刷间印刷设备及烘干设备	有机废气	VOCs	依托 5#厂房屋顶原有的 1 套废气处理系统“水喷淋塔+脱水装置+两级活性炭吸附装置”进行处理后，经 1 根 33m 高排气筒排放		
噪声	生产车间	设备运行噪声	噪声	合理布置噪声源，选用低噪声设备，安装减震垫、排风管进风管加柔性软接、加强设备检修维护		/
一般固废	磨具零件生产线	废金属屑/废金属边角料	/	暂存于一般固废暂存库，由市政部门统一清运		
		废砂轮	/			
危险废物	屏蔽罩/框生产线	废丝印油墨及桶	/	暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司进行处理		
		废印刷丝网	/			
		废抹布(含有机溶剂)	/			
	废气处理设施	废活性炭	/			

3.6 环保设施（措施）及投资一览表

本项目设计投资 300 万元，其中环保投资 10 万元，占项目总投资的 3.3%；本项目实际投资 300 万元，其中环保投资 10 万元，占项目总投资的 3.3%。环保设施（措施）及投资一览表见表 3-4。

表 3-4 环保设施（措施）及投资一览表

序号	项目名称和内容	环评设计建设内容	实际建设内容	投资额（万元）		备注
				环评中投资	实际投资	
1	废气治理	印刷、烘烤废气设置集气罩、密闭设备排气口直连管道，依托原有水喷淋塔+脱水装置+两级活性炭吸附装置处理后排放。	与环评一致。	/	/	依托原有
		打磨粉尘设置集气罩依托 3#厂房现有 1 套布袋除尘器装置处理后，经现有 DA020 排气筒排放（15m）。	粉尘废气依托 2#厂房原有的滤筒除尘器处理后，经 25m 高排气筒（DA002）排放。	/	/	依托原有
2	废水治理	纯水制备废水直接经 1#地块生产废水排放口（DW008）排放	与环评一致。	/	/	依托原有
3	噪声治理	合理布置总平面布局，选用低噪声设备，且对相应设备进行减振、隔声等措施。	与环评一致。	/	3	/
4	固废处置	一般固体废物 一般固废由市政部门统一清运。本项目一般固废依托 1#地块的一般固废暂存库，总面积约 100m ² 。	与环评一致。	/	2	依托原有
		危险废物 危险废物外委资质单位处置。 危险废物 本项目危险废物依托 3#地块的危废暂存间，总面积约 180m ² ，位于厂区北侧。	与环评一致。	/	3	依托原有
5	土壤及地下水防治	重点防渗区： 危废暂存库：已采取抗渗混凝土+2mm 厚玻璃纤维进行处理，防渗效果等效粘土防渗层 Mb≥6.0m, K≤1×10 ⁻¹⁰ cm/s。 化学品库：已采取抗渗混凝土+玻璃纤维布+2mm 厚环氧玻璃钢进行处理，等效黏土防渗层 Mb≥6.0m, K≤1×10 ⁻⁷ cm/s。 一般防渗区： 一般固废暂存库：已采取 20cm 厚的 P4 等级抗渗混凝土，防渗性能等效粘土防渗层 Mb≥6m, 防渗系数 K≤1×10 ⁻⁷ cm/s。 消防水池：已采取 25cm 厚的 P6 等级抗渗混凝土，防渗性能等效粘土防渗层 Mb≥1.5m, 防渗系数 K≤1×10 ⁻⁷ cm/s。	与环评一致。	/	/	依托原有

序号	项目名称和内容	环评设计建设内容	实际建设内容	投资额(万元)		备注
				环评中投资	实际投资	
6	风险事故防控	(1) 化学品库设置10cm高的防渗围堰，化学品采用专用容器收集且下设防渗托盘，并设置空桶作为备用收容设施，如发生泄漏事故，泄露液经收集后做危险废物处置。 (2) 危废暂存库严格按照《危险废物储存污染控制标准》的要求设计，并做好防风、防雨、防晒、防漏、防渗、防腐“六防”措施。危废暂存间设置不低于10cm高的防渗围堰。 (3) 依托现有3#地块已建消防水池(1个，500m ³)。 (4) 制定严格的安全生产管理制度，加强操作人员安全、技术水平培训。	与环评一致。	/	2	依托原有
总计				10	10	/

表四

4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定:

4.1 环境影响评价结论

成都领益科技有限公司崇州领益模具、金属绝缘产品技改项目符合国家产业政策，符合区域相关规划，项目总平面布置合理。在采取环评要求的污染防治措施后可使污染物达标排放，不会对周围环境造成明显的影响。因此，只要严格落实本次环评提出的环保对策，严格执行“三同时”制度，在确保本项目产生的污染物达标排放并满足总量控制要求前提下，本项目从环境影响角度分析是可行的。

4.2 环境影响评价批复

2024年3月25日，成都市生态环境局以“成环审（承诺）[2024]7号”文下达了《关于成都领益科技有限公司崇州领益模具、金属绝缘产品技改项目环境影响报告表的批复》，批复如下：

根据信息产业电子第十一设计研究院科技股份有限公司对该项目开展环境影响评价的结论，在全面落实报告表提出的各项防止生态破坏和防治环境污染措施的前提下，工程建设对环境的不利影响能够得到缓解和控制。我局同意该项目报告表中所列建设项目的性质、规模、地点以及拟采取的环境保护措施。你公司应当自觉落实生态环境主体责任和承诺事项，严格落实报告表提出的防治污染和防止生态破坏的措施，必须严格执行配套的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度，施工招标文件和施工合同应明确环保条款和责任。严格按照报告表提出的环境管理要求、监测计划及污染源排放管理要求，规范化设置各类排污口及污染物采样点，并依法公开相关环境信息。项目竣工后须按照原环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）等相关法律法规做好验收工作，项目依托环保工程需在项目竣工前完成环保验收。加强各类污染治理设施的管理和维护，确保其安全运行和污染物达标排放。

项目建设单位必须认真落实排污许可管理规定，在启动生产设施或者发生实际排污前，主动申请、变更排污许可证或填报排污登记表。

成都市崇州生态环境局负责该项目日常的环境保护监督管理工作，成都市生态环境保护综合行政执法总队将其纳入“双随机”抽查范围。

表五

5 验收监测质量保证及质量控制**5.1 监测分析方法及监测仪器**

本次监测项目的监测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 5-1～表 5-4。

表 5-1 废水监测方法及方法来源、使用仪器、检出限

监测项目	监测方法及方法来源	使用仪器	检出限
pH	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	PHS-100 便携式酸度计 (19107002)	/
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	FA2004N 电子天平 (56497)	4mg/L
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	50ml 酸式滴定管	4mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	UV-6100 紫外可见分光光度计 (UQB1811002)	0.025mg/L
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-89	UV-6100 紫外可见分光光度计 (UQB1811002)	0.01mg/L

表 5-2 有组织废气监测方法及方法来源、使用仪器、检出限

监测项目	监测方法及方法来源	使用仪器	检出限
排气参数	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	YQ3000-D 型 大流量烟尘(气)测试仪 (520614221107、 521019230706)	/
颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	FA2004N 电子天平 (56497)	0.5mg/m ³
非甲烷总烃 (VOCs)	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法 HJ 38-2017	SP3420 气相色谱仪 (05-0138)	0.07mg/m ³

备注：非甲烷总烃(VOCs)采用《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB 51/2377-2017)推荐的 VOCs 测定方法，即《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)。

表 5-3 无组织废气监测方法及方法来源、使用仪器、检出限

监测项目	监测方法及方法来源	使用仪器	检出限
总悬浮颗粒物	大气污染物无组织排放 监测技术导则 HJ/T 55-2000 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	FA2004N 电子天平 (56497)	74μg/m ³
非甲烷总烃 (VOCs)	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	SP3420 气相色谱仪 (05-0138)	0.07mg/m ³

备注：非甲烷总烃(VOCs)采用《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB 51/2377-2017)推荐的 VOCs 测定方法。

表 5-4 噪声监测方法及方法来源、使用仪器、检出限

监测项目	监测方法及方法来源	使用仪器	检出限
工业企业 厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	AWA5688 多功能声级计 (00312009)	/
	环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014	/	/

5.2 人员能力

监测人员必须经过相应的培训，具备扎实的环境监测基础理论和专业知识；正确熟练地掌握环境监测中操作技术和质量控制程序；熟知有关环境监测管理的法规、标准和规定；学习和了解国内外环境监测新技术，新方法；并按照《环境监测人员持证上岗考核制度》的要求持证上岗。

5.3 监测仪器与设备

属于国家强制检定的仪器设备，依法送有资质的计量检定机构进行检定，并在检定有效期内使用；属于非强制检定的仪器设备按照相应的校准方法自行校准或核查，或送有资质的计量检定（校准）机构进行校准，校准合格并在有效期内使用。实验室制定仪器设备的按计划进行期间核查，保持在用仪器设备校准（检定）状态的置信度。

仪器设备定期进行校验和维护，制定仪器设备管理程序和相应的操作规程，并按照操作规程（使用说明书）进行操作使用，保证仪器设备处于完好状态。每台仪器设备都有专门的责任人进行管理，责任人有监督仪器设备操作规范性的权利和义务。

质控部（质控室）定期抽查仪器设备的存放、使用及保管等情况。检查仪器设备运行是否正常，是否按规范进行操作使用，使用记录是否真实规范。每季度由质控部（质控室）对仪器设备期间核查情况进行抽查，确认核查用标准物质有效，核查方法是否符合相关标准或规程的要求。

5.4 水质监测分析过程中的质量保证及质量控制

废水的采集、保存与运输、实验室分析、数据处理的全过程均按《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）等的要求进行质量控制。每批次水质监测分析应随机抽取 10%~20% 的样品做平行样，样品量少于 10 个时，至少做 1 份样品的平行样。水质质控数据分析表见表 5-5。

表 5-5 水质质控数据统计表

项目	样品编号	单位	测定值	平均值	相对偏差	允许范围	评价结果
平行样	pH	2403536-1125-FS0101	mg/L	7.4	7.4	0	±0.1 个 pH 单位
		2403536-1125-FS0101	mg/L	7.4			合格
		2403536-1126-FS0101	mg/L	7.3	7.3	0	±0.1 个 pH 单位
		2403536-1126-FS0101	mg/L	7.3		0	合格
	化学需氧量	2403536-1125-FS0101	mg/L	74	74	0	相对偏差 ≤15%
		2403536-1125-FS0101	mg/L	74		0	合格
	氨氮	2403536-1125-FS0101	mg/L	0.460	0.462	-0.43%	相对偏差 ≤15%
		2403536-1125-FS0101	mg/L	0.463		0.22%	
		2403536-1125-FS0101	mg/L	0.269	0.268	0.37%	合格
		2403536-1125-FS0101	mg/L	0.266		-0.75%	合格
	总磷	2403536-1125-FS0101	mg/L	0.030	0.030	0	相对偏差 ≤10%
		2403536-1125-FS0101	mg/L	0.030		0	合格

5.5 废气监测分析过程中的质量保证及质量控制

废气监测的质量保证按照国家生态环境部发布的《固定源废气监测技术规范》(HJ/T 397-2007) 及《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJT 55-2000) 要求进行全过程质量控制。气体监测采样前，对自动采样测试仪进行校核。

5.6 噪声监测分析过程中的质量保证及质量控制

厂界噪声监测依据《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 中相应要求进行全过程质量控制。质量控制执行环境保护部发布的《环境噪声监测技术规范噪声测量值修正》(HJ 706-2014)，噪声监测前后，用噪声校准器校正噪声测量仪器，测量前后仪器示值偏差不大于 0.5dB。

5.7 报告编制过程的质量保证及质量控制

我院在编制该项目的验收报告过程中，对监测数据及报告实施严格的三级审核制度，以确保监测数据的准确性及报告的规范性。

表六**6 验收监测内容：****6.1 废水监测内容**

废水监测点位、项目及频次见表 6-1。

表 6-1 监测点位、项目、时间及频次

类别	监测点位	监测项目	监测时间	监测频次
废水	DW008 生产废水排放口★1#	pH、悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷	2024 年 11 月 25 日~2024 年 11 月 26 日	监测 2 天，每天监测 4 次。

6.2 废气监测内容

废气监测点位、项目及频次见表 6-2。

表 6-2 废气监测点位、项目及频次

类别	监测点位	监测项目	监测时间	监测频次
有组织 废气	5#厂房有机废气处理设施排放口◎1#	排气参数、非甲烷总烃 (VOCs)	2024 年 11 月 25 日~2024 年 11 月 26 日	监测 2 天，每天监测 3 次。
	2#厂房模房粉尘废气处理设施排放口◎2#	排气参数、颗粒物	2024 年 11 月 26 日~2024 年 11 月 27 日	
无组织 废气	项目领益厂界外北侧○1#	总悬浮颗粒物 非甲烷总烃 (VOCs)	2024 年 11 月 25 日~2024 年 11 月 26 日	监测 2 天，每天监测 4 次。
	项目领益厂界外北侧○2#			
	项目领益厂界外北侧○3#			
	项目领泰厂界外北侧○4#			
	项目领泰厂界外北侧○5#			
	项目领泰厂界外北侧○6#			

6.3 噪声监测内容

噪声监测点位、项目及频次见表 6-3。

表 6-3 噪声监测点位、项目及频次

类别	监测点位	监测项目	监测时间	监测频次
噪声	项目领泰厂界外东侧 1m 处▲1#	工业企业厂界环境噪声	2024 年 11 月 25 日~2024 年 11 月 26 日	监测 2 天，每天昼间监测 1 次，夜间监测 1 次。
	项目领泰厂界外南侧 1m 处▲2#			
	项目领泰厂界外西侧 1m 处▲3#			
	项目领泰厂界外北侧 1m 处▲4#			
	项目领益厂界外东侧 1m 处▲5#			
	项目领益厂界外北侧 1m 处▲6#			
	项目领益厂界外西侧 1m 处▲7#			
	项目领益厂界外南侧 1m 处▲8#			

表七

7 验收监测期间生产工况记录

7.1 验收监测工况

本项目验收监测期间，成都领益科技有限公司正常生产，工况稳定，各项环保设施管理有序，符合验收监测条件。2024年11月28日，莫仕连接器（成都）有限公司出具了验收监测期间（2024年11月25日~2024年11月27日）的工况证明，工况情况见表7-1。

表 7-1 验收监测期间的工况负荷情况

产品名称	设计生产规模		监测时间		监测期间实际产量	负荷
模具零件	2950 件/年	9.8 件/天	2024 年 11 月 25 日		9.702	99.0%
			2024 年 11 月 26 日		9.7706	99.7%
			2024 年 11 月 27 日		9.7314	99.3%
金属绝缘产品（屏蔽罩/框）	6000 吨/年（其中屏蔽罩 4000 吨/年，屏蔽框 2000 吨/年）	20 吨/天（其中屏蔽罩 13.3 吨/天，屏蔽框 6.7 吨/天）	2024 年 11 月 25 日		屏蔽罩：13.167	99.0%
					屏蔽框：6.6397	99.1%
			2024 年 11 月 26 日		屏蔽罩：13.2687	99.9%
					屏蔽框：6.6933	99.9%
			2024 年 11 月 27 日		屏蔽罩：13.2468	99.6%
					屏蔽框：6.6732	99.6%

7.2 验收监测结果

7.2.1 废水监测结果及评价

废水监测结果及评价见表 7-2：

表 7-2 废水监测结果及评价

监测点位	监测项目	单位	监测时间、频次及结果				排放限值	评价结论		
			2024 年 11 月 25 日		测定均值/范围					
			第 1 次	第 2 次	第 3 次					
DW008 生产废水排放口★1#	pH	无量纲	7.4	7.6	7.6	7.7	7.4~7.7	6~9 达标		
	悬浮物	mg/L	12	10	17	15	14	140 达标		
	化学需氧量	mg/L	74	69	58	59	65	150 达标		
	氨氮	mg/L	0.462	0.491	0.469	0.477	0.475	30 达标		
	总磷	mg/L	0.030	0.021	0.025	0.027	0.026	2.0 达标		
监测点位	监测项目	单位	监测时间、频次及结果				排放限值	评价结论		
			2024 年 11 月 26 日		测定均值/范围					
			第 1 次	第 2 次	第 3 次					
DW008 生产废水排放口★1#	pH	无量纲	7.3	7.5	7.7	7.6	7.3~7.7	6~9 达标		
	悬浮物	mg/L	13	52	60	64	47	140 达标		
	化学需氧量	mg/L	95	109	74	51	82	150 达标		
	氨氮	mg/L	0.268	0.239	0.203	0.217	0.232	30 达标		
	总磷	mg/L	0.048	0.040	0.037	0.042	0.042	2.0 达标		

验收监测期间，生产废水排放口废水中悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷排放浓度及 pH 值范围均符合《电池工业污染物排放标准》（GB30484-2013）表 2 中间接排放限值。

7.2.2 废气监测结果及评价

有组织废气监测结果见表 7-3~表 7-4，无组织废气监测结果见表 7-5：

表 7-3 5#厂房有机废气监测结果及评价

监测点位	监测项目	单位	监测时间、频次及结果			测定均值	排放限值	评价结论			
			2024 年 11 月 25 日								
			第 1 次	第 2 次	第 3 次						
5#厂房有机废气处理设施排口①#	排气筒高度	m	33			/	/	/			
	排气筒形状	/	圆形（直径 0.83m）			/	/	/			
	标干流量	m ³ /h	5458	5970	5970	5799	/	/			
	非甲烷总烃 (VOCs)	排放浓度 mg/m ³	4.84	5.64	6.15	5.54	60	达标			
		排放速率 kg/h	0.026	0.034	0.037	0.032	25	达标			
监测点位	监测项目	单位	监测时间、频次及结果			测定均值	排放限值	评价结论			
			2024 年 11 月 26 日								
			第 1 次	第 2 次	第 3 次						
5#厂房有机废气处理设施排口①#	标干流量	m ³ /h	5631	6313	5971	5972	/	/			
	非甲烷总烃 (VOCs)	排放浓度 mg/m ³	3.40	3.91	4.05	3.79	60	达标			
		排放速率 kg/h	0.019	0.025	0.024	0.023	25	达标			

验收监测期间，5#厂房有机废气中非甲烷总烃(VOCs)排放浓度及排放速率符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB 51/2377-2017)表 3 中电子产品制造业排放限值。

表 7-4 2#厂房模房粉尘废气监测结果及评价

监测点位	监测项目	单位	监测时间、频次及结果			测定均值	排放限值	评价结论			
			2024 年 11 月 26 日								
			第 1 次	第 2 次	第 3 次						
2#厂房模房粉尘废气处理设施排口②#	排气筒高度	m	25			/	/	/			
	排气筒形状	/	圆形（直径 0.50m）			/	/	/			
	标干流量	m ³ /h	2138	2203	2142	2161	/	/			
	颗粒物	排放浓度 mg/m ³	4.4	5.2	8.8	6.1	120	达标			
		测定结果表述 mg/m ³	<20	<20	<20	<20					
	排放速率 kg/h	9.41×10 ⁻³	0.011	0.019	0.013	0.013	14	达标			

表 7-4 2#厂房模房粉尘废气监测结果及评价（续）

监测点位	监测项目	单位	监测时间、频次及结果			测定均值	排放限值	评价结论			
			2024年11月27日								
			第1次	第2次	第3次						
2#厂房模房粉尘废气处理设施排口 ◎2#	标干流量	m ³ /h	1983	2111	2300	2131	/	/			
	颗粒物	排放浓度	mg/m ³	3.1	1.5	4.1	2.9	120			
		测定结果表述	mg/m ³	<20	<20	<20	<20				
		排放速率	kg/h	6.15×10 ⁻³	3.17×10 ⁻³	9.43×10 ⁻³	6.25×10 ⁻³	14			

备注：1、根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）修改单，颗粒物排放浓度小于等于20mg/m³时，测定结果须表述为“<20mg/m³”。

验收监测期间，2#厂房模房粉尘废气中颗粒物排放浓度及排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中最高允许排放浓度及最高允许排放速率二级标准。

表 7-5 厂区外无组织废气监测结果及评价

监测项目	监测点位	单位	监测时间、频次及结果						排放限值	评价结论		
			2024年11月25日									
			第1次	第2次	第3次	第4次	平均值	最大平均值				
总悬浮颗粒物	项目领益厂界外北侧○1#	mg/m ³	0.294	0.147	0.221	0.885	0.387	0.571	1.0	达标		
	项目领益厂界外北侧○2#	mg/m ³	0.515	0.295	0.368	0.442	0.405					
	项目领益厂界外北侧○3#	mg/m ³	0.589	0.810	0.590	0.295	0.571					
非甲烷总烃(VOCs)	项目领泰厂界外北侧○4#	mg/m ³	0.38	0.46	0.50	0.57	0.48	0.49	2.0	达标		
	项目领泰厂界外北侧○5#	mg/m ³	0.42	0.45	0.48	0.55	0.48					
	项目领泰厂界外北侧○6#	mg/m ³	0.39	0.45	0.52	0.61	0.49					
监测项目	监测点位	单位	监测时间、频次及结果						排放限值	评价结论		
			2024年11月26日									
			第1次	第2次	第3次	第4次	平均值	最大平均值				
总悬浮颗粒物	项目领益厂界外北侧○1#	mg/m ³	0.656	0.949	0.584	0.219	0.602	0.602	1.0	达标		
	项目领益厂界外北侧○2#	mg/m ³	0.583	0.657	0.219	0.219	0.420					
	项目领益厂界外北侧○3#	mg/m ³	0.438	0.219	0.292	0.146	0.274					
非甲烷总烃(VOCs)	项目领泰厂界外北侧○4#	mg/m ³	0.36	0.38	0.37	0.43	0.38	0.47	2.0	达标		
	项目领泰厂界外北侧○5#	mg/m ³	0.37	0.39	0.47	0.46	0.42					
	项目领泰厂界外北侧○6#	mg/m ³	0.37	0.47	0.45	0.60	0.47					

验收监测期间，周界外无组织废气中总悬浮颗粒物监控点浓度最大值符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值，非甲烷总烃（VOCs）监控点浓度最大值符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 5 中无组织排放监控浓度限值（其他）。

7.2.3 噪声监测结果及评价

噪声监测结果及评价见表 7-6。

表 7-6 噪声监测结果及评价

监测项目	监测点位	时段	单位	监测时间及结果		评价结论
				2024 年 11 月 25 日		
工业企业厂界环境噪声	项目领泰厂界外东侧 1m 处 ▲1#	昼间	dB(A)	53	65	达标
		夜间	dB(A)	48	55	达标
	项目领泰厂界外南侧 1m 处 ▲2#	昼间	dB(A)	55	65	达标
		夜间	dB(A)	49	55	达标
	项目领泰厂界外西侧 1m 处 ▲3#	昼间	dB(A)	54	65	达标
		夜间	dB(A)	49	55	达标
	项目领泰厂界外北侧 1m 处 ▲4#	昼间	dB(A)	54	65	达标
		夜间	dB(A)	48	55	达标
	项目领益厂界外东侧 1m 处 ▲5#	昼间	dB(A)	52	65	达标
		夜间	dB(A)	49	55	达标
	项目领益厂界外北侧 1m 处 ▲6#	昼间	dB(A)	55	65	达标
		夜间	dB(A)	49	55	达标
	项目领益厂界外西侧 1m 处 ▲7#	昼间	dB(A)	52	65	达标
		夜间	dB(A)	47	55	达标
	项目领益厂界外南侧 1m 处 ▲8#	昼间	dB(A)	52	65	达标
		夜间	dB(A)	48	55	达标
工业企业厂界环境噪声	监测项目	监测点位	时段	监测时间及结果		评价结论
				2024 年 11 月 26 日		
	项目领泰厂界外东侧 1m 处 ▲1#	昼间	dB(A)	55	65	达标
		夜间	dB(A)	47	55	达标
	项目领泰厂界外南侧 1m 处 ▲2#	昼间	dB(A)	56	65	达标
		夜间	dB(A)	48	55	达标
	项目领泰厂界外西侧 1m 处 ▲3#	昼间	dB(A)	53	65	达标
		夜间	dB(A)	48	55	达标
	项目领泰厂界外北侧 1m 处 ▲4#	昼间	dB(A)	52	65	达标
		夜间	dB(A)	48	55	达标
	项目领益厂界外东侧 1m 处 ▲5#	昼间	dB(A)	52	65	达标
		夜间	dB(A)	48	55	达标
	项目领益厂界外北侧 1m 处 ▲6#	昼间	dB(A)	52	65	达标
		夜间	dB(A)	49	55	达标
	项目领益厂界外西侧 1m 处 ▲7#	昼间	dB(A)	53	65	达标
		夜间	dB(A)	48	55	达标
	项目领益厂界外南侧 1m 处 ▲8#	昼间	dB(A)	54	65	达标
		夜间	dB(A)	48	55	达标

验收监测期间，在本项目1#地块、3#地块法定厂界外1m处各布设了4个工业企业厂界环境噪声监测点位，累计8个噪声监测点位。厂界各点昼间、夜间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类标准。

7.2.4 污染物排放总量控制检查

本项目不新增员工，不新增生活污水排放，废水中污染物总量计算表见表7-7，废气污染物总量控制指标计算表见表7-8，污染物排放总量控制检查见表7-9。

表 7-7 废水中污染物总量计算表

污染源	废水排放量 (m ³ /d)	年工作天数 (d/a)	日平均浓度 (mg/L)		总量 (t/a)	
			化学需氧量	氨氮	化学需氧量	氨氮
DW008 生产废水排放口	0.03	300	74	0.354	0.0007	0.000003

表 7-8 扩能后有组织废气污染物总量计算表

污染源	污染物	年运行时间 (h)	平均速率 (kg/h)	总量 (t/a)
5#厂房有机废气	非甲烷总烃 (VOCs)	6000	0.028	0.168

表 7-9 本项目污染物排放总量控制检查

项目	累计验收污染物排放总量	批复中污染物总量控制指标
化学需氧量	0.0007t/a	0.0014t/a
氨氮	0.000003t/a	0.00027t/a
非甲烷总烃 (VOCs)	0.168t/a (5#厂房有机废气合计)	0.2027t/a

由表7-11可知，本项目废水、废气中污染物排放总量均低于环评批复中提出的污染物总量控制指标。

表八

8 环境管理检查

8.1 环保审批手续和环保“三同时”制度检查

2023年12月，信息产业电子第十一设计研究院科技股份有限公司编制了《成都领益科技有限公司崇州领益模具、金属绝缘产品技改项目环境影响报告表》；2024年3月25日，成都市生态环境局下达了《关于对成都领益科技有限公司崇州领益模具、金属绝缘产品技改项目环境影响报告表的批复》（成环审（承诺）[2024]7号）。

本项目于2023年12月开工建设，2024年9月竣工，涉及1#地块的3#厂房和3#地块的5#厂房，在3#厂房和5#厂房完成技改，环保工程、公辅设施及仓储工程均依托厂区现有。公司于2023年12月2日对排污许可证（91510184099876749C001Q号）完成变更，本项目竣工后于2024年10月8日~2025年1月31日对配套环保设施进行了调试。本项目主体工程与环保工程同时设计，同时施工，同时投入使用，执行了环保“三同时”制度。

8.2 环保机构设置和环保管理制度检查

企业建立了环境保护管理制度，规定了环保的工作任务及各部门的工作职责，废弃物的收集、存放和处理方式，污染物排放管理，环境监测管理，污水处理管理等内容，制度较为完善，能按照相应的管理程序进行管理。

本项目设置环保机构，由成都领益科技有限公司EHS负责各项环保事务，配备专职环保工作人员3人，制定环保管理制度，建立了环保档案。

8.3 风险防范措施和污染事故应急预案检查

公司已编制风险防范措施及污染事故应急预案（备案号：510184-2024-124L）。对照《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）和《危险化学品重大危险源辨识》（GB 18218-2018），本项目不构成重大危险源。

本项目在运营期间未发生污染事故、污染纠纷及投诉。

8.4 雨（清）污分流情况

本项目实行雨污分流，清污分流。

8.5 排污口规范化、监测设施及在线监测装置情况

本项目废水废气排放口规范，设置了标识标牌。

8.6 主要环保设施（措施）的管理、运行及维护情况检查

本项目环保设施主要包括污水处理设施及污水管网、废气处理设施、固危废存放场所等。各项环保设施实施专人管理制度，管理有序，运行正常，维护良好。

8.7 针对环评批复及环保试生产批复的专项检查

本项目为承诺报批制环评，主要针对环评中要求进行专项检查，针对环评中要求落实情况的专项检查见表 8-1。

表 8-1 针对环评及环评批复落实情况的专项检查

环评中要求	落实情况
废气：本项目粉尘依托 3#厂房现有 1 套“布袋除尘器装置”处理。	已落实。 实际建设中因未新增磨床设备，依托 2#厂房原有磨床，因此废气依托 2#厂房原有的 1 套滤筒除尘器处理后，经 1 根 25m 高排气筒排放（DA002）。
废气：本项目印刷有机废气依托 5#厂房现有 1 套印刷废气处理系统“水喷淋塔+脱水装置+两级活性炭吸附装置”进行处理。	已落实。 本项目有机废气依托 5#厂房屋顶原有的 1 套废气处理系统“水喷淋塔+脱水装置+两级活性炭吸附装置”进行处理后，经 1 根 33m 高排气筒排放。
废水：纯水制备废水经直接经 1#地块生产废水排放口（DW008）排放，经市政污水管网进入崇州经济开发区污水处理厂处理，最终排入西河。	已落实。 本项目直接经 1#地块生产废水排放口（DW008）排放，经市政污水管网进入崇州经济开发区污水处理厂处理，最终排入西河。
噪声：本项目拟采用的噪声防治措施如下： ①合理布置噪声源；将主要的噪声源布置于厂房中部，尽量远离厂界，以减轻对厂界外的声环境影响； ②选型上使用国内先进的低噪声设备，安装时采取安装减震垫等措施。 ③排风系统及废气治理系统的风机的主排风管和进风管进出口加柔性软接。 ④加强设备检修维护，维持设备处于良好的运转状态。	已落实。 本项目通过合理布置噪声源，选用低噪声设备，安装减震垫、排风管进风管加柔性软接、加强设备检修维护等方式控制噪声的产生及排放。
固废：本项目固体废物主要包括危险废物和一般废物两类。危险废物：主要为废丝印油墨及桶、废印刷丝网、废抹布（含洗网水）、废气处理系统废活性炭。危险废物经收集暂存后，交由相应的危险废物处理资质的单位统一清运处置。 一般废物：主要包括废金属屑/废金属边角料、废砂轮、布袋除尘收尘灰，其中废金属屑/废金属边角料由废品回收站回收，废砂轮、布袋除尘收尘灰由市政环卫部门统一清运。	已落实。 本项目产生的固体废弃物分为危险废物和一般固体废物，危险废物依托 3#地块的危险废物暂存库，一般固体废物依托 1#地块的一般固废暂存间。一般固体废物包括废金属屑/废金属边角料、废砂轮等，目前暂存于一般固废暂存库，由市政部门统一清运。危险废物包括废丝印油墨及桶、废印刷丝网、废抹布（含有机溶剂）、废活性炭，目前暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司进行处理。
地下水、土壤：本项目涉及危废暂存库、化学品库全部依托现有工程，为防止项目运行产生的生产废水下渗污染地下水及土壤系统，按照《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）及危险废物贮存污染控制标准（GB18597-2001）要求，危废暂存库、化学品库为重点防渗区，一般固废暂存库、消防水池为一般防渗区。	已落实。 本项目依托的危废暂存库已采取抗渗混凝土+2mm 厚玻璃纤维进行处理；化学品库已采取抗渗混凝土+玻璃纤维布+2mm 厚环氧玻璃钢进行处理；一般固废暂存库已采用 20cm 厚的 P4 等级抗渗混凝土；消防水池已采用 25cm 的 P6 抗渗混凝土。以上区域均依托现有，已按照分区防渗要求进行建设。

环评中要求	落实情况
<p>环境风险：（1）化学品库设置 10cm 高的防渗围堰，化学品采用专用容器收集且下设防渗托盘，并设置空桶作为备用收容设施，如发生泄漏事故，泄露液经收集后做危险废物处置。</p> <p>（2）危废暂存库严格按照《危险废物储存污染控制标准》的要求设计，并做好防风、防雨、防晒、防漏、防渗、防腐“六防”措施。危废暂存间设置不低于 10cm 高的防渗围堰。</p> <p>（3）依托现有 3#地块已建消防水池（1 个，500m³）。</p> <p>（4）制定严格的安全生产管理制度，加强操作人员安全、技术水平培训。</p>	<p>已落实。公司已编制风险防范措施及污染事故应急预案（备案号：510184-2024-124L）。并严格按照应急预案要求开展环境安全工作。化学品库，危废暂存库以及消防水池均依照环评要求落实。</p>

表九

9 验收监测结论

9.1 废水

验收监测期间，生产废水排放口废水中悬浮物、化学需氧量、氨氮、总磷排放浓度及 pH 值范围均符合《电池工业污染物排放标准》（GB30484-2013）表 2 中间接排放限值。

9.2 废气

验收监测期间，5#厂房有机废气中非甲烷总烃（VOCs）排放浓度及排放速率符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 3 中电子产品制造业排放限值。

2#厂房模房粉尘废气中颗粒物排放浓度及排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度及最高允许排放速率二级标准。

周界外无组织废气中总悬浮颗粒物监控点浓度最大值符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值，非甲烷总烃（VOCs）监控点浓度最大值符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 5 中无组织排放监控浓度限值（其他）。

9.3 噪声

验收监测期间，在本项目 1#地块、3#地块法定厂界外 1m 处各布设了 4 个工业企业厂界环境噪声监测点位，累计 8 个噪声监测点位。厂界各点昼间、夜间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准。

9.4 固体废弃物

本项目一般固体废物包括废金属屑/废金属边角料、废砂轮等，目前暂存于一般固废暂存库，由市政部门统一清运。

本项目危险废物包括废丝印油墨及桶、废印刷丝网、废抹布（含有机溶剂）、废活性炭，目前暂存于危废暂存间，定期交由四川省中明环境治理有限公司进行处理。

9.5 污染物排放总量

本项目污染物实际排放总量为化学需氧量：0.0007t/a；氨氮：0.0014t/a；非甲烷总烃（VOCs）：0.168t/a（5#厂房有机废气合计），均低于环评中提出的污染物总量控制指标。

综上所述：成都领益科技有限公司崇州领益模具、金属绝缘产品技改项目环保审查、审批手续完备，项目配套的环保设施按“三同时”要求同时设计、施工和投入使用，运行正常。验收监测期间，各项污染物监测数据达标，污染物排放总量低于环评中提出的污染物总量控制值，营运期固体废弃物均妥善处置，未造成二次污染，环境管理制度较完备，通过验收。

10.7 建议

- (1) 安排专人对废水、废气处理设施加强管理，定期检查处理设施状态，及时发现运行异常情况。
- (2) 加大环保宣教力度，定期组织应急演练，强化员工环保意识。
- (3) 委托具有资质的环境监测机构，定期对废水、废气及噪声排放情况进行监测，作为环境管理的依据。

附图

- 附图 1：项目地理位置图；
- 附图 2：项目外环境关系图；
- 附图 3：项目总平面布置及监测布点图；
- 附图 4~附图 6：环保设施图片。

附件

- 附件 1：监测报告；
- 附件 2：《四川省技术改造投资项目备案表》（备案号：川投资备[2208-510184-04-02-666158]JXQB-0284 号）（崇州市行政审批局，2023 年 9 月 28 日）；
- 附件 3：《关于对成都领益科技有限公司崇州领益模具、金属绝缘产品技改项目环境影响报告表的批复》（成都市生态环境局，成环审（承诺）[2024]7 号，2024 年 3 月 25 日）；
- 附件 4：突发环境事件应急预案备案登记表（备案号：510184-2024-124L）；
- 附件 5：排污许可证（证书编号：91510184099876749C001Q 号）；
- 附件 6：危废处置协议；
- 附件 7：验收监测委托书；
- 附件 8：工况证明；
- 附件 9：材料真实性承诺书；
- 附件 10：验收意见；
- 附件 11：其他需要说明的事项；
- 附件 12：公示截图。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 四川省工业环境监测研究院

填表人(签字):

项目经办人(签字):

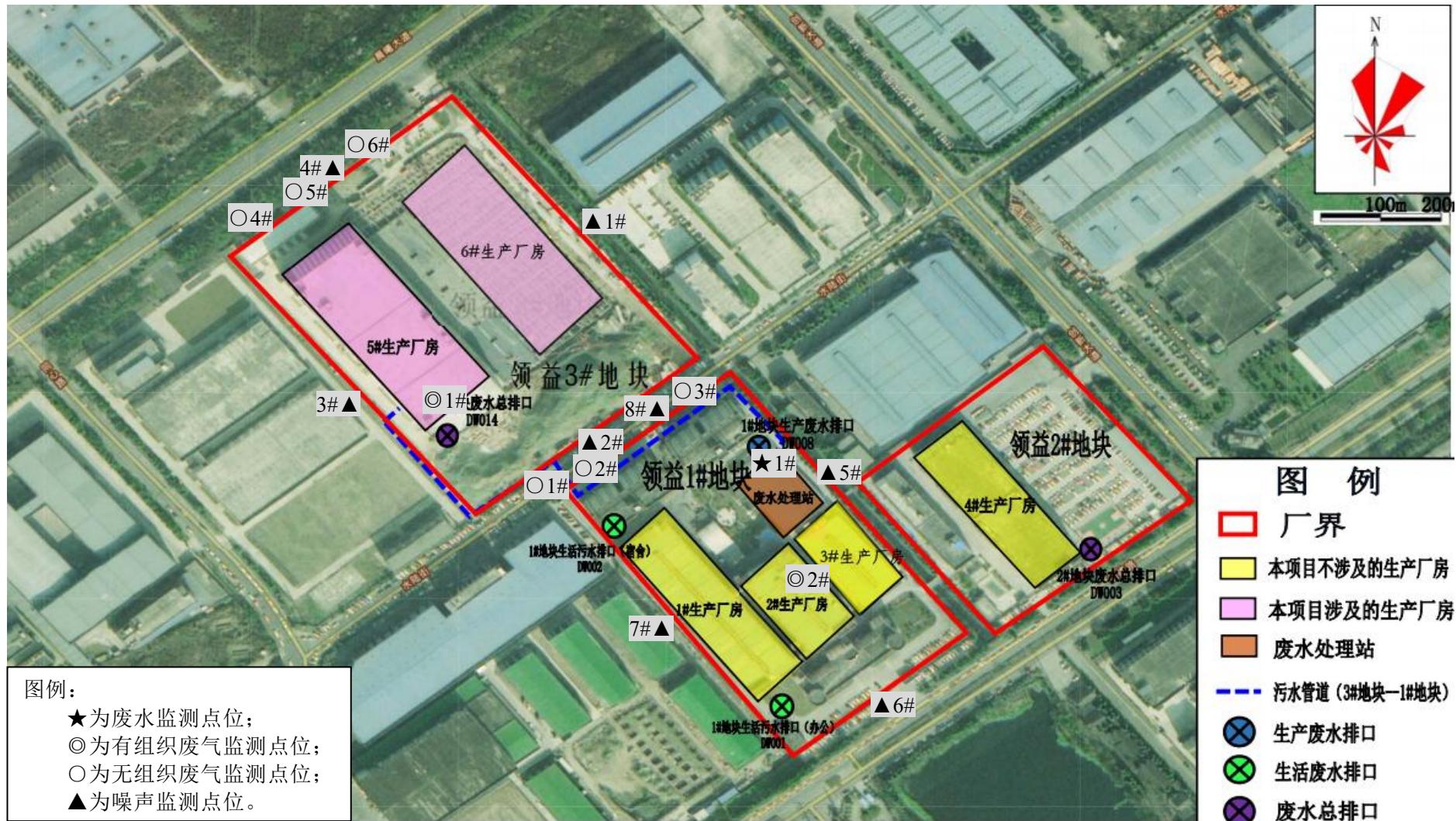
建设 项 目	项目名称	成都领益科技有限公司崇州领益模具、金属绝缘产品技改项目				项目代码	2208-510184-04-02-666158		建设地点	四川省成都市崇州经开区泗维路 529 号				
	行业类别(分类管理名录)	电子元件及电子专用材料制造(C398)				建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造			项目厂区中 心经度/纬度	30.739527°N; 103.948324°E			
	设计建设内容	在 1#地块的 3#厂房的剩余闲置区域建设模具零件生产线(新增模具零件 2950 件/年)、3#地块 5#厂房的丝印区域进行金属绝缘产品生产线技术改造(用低挥发溶剂型油墨替代水性油墨,产能不变)。				实际建设内容	在 1#地块的 3#厂房的建设模具零件生产线、3#地块 5#厂房的丝印区域进行金属绝缘产品生产线技术改造。		环评单位	信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司				
	环评文件审批机关	成都市生态环境局				审批文号	成环审(承诺)[2024]7号		环评文件类型	环境影响报告表				
	开工日期	2023 年 12 月				竣工日期	2024 年 9 月		排污许可证申领时间	2023 年 12 月 2 日				
	环保设施设计单位	广州振清环保科技有限公司				环保设施施工单位	广州振清环保科技有限公司		本工程排污许可证编号	91510184099876749C001Q 号				
	验收单位	成都领益科技有限公司				环保设施监测单位	四川省工业环境监测研究院		验收监测时工况	工况稳定				
	投资总概算(万元)	300				环保投资总概算(万元)	10		所占比例(%)	3.3				
	实际总投资(万元)	300				实际环保投资(万元)	10		所占比例(%)	3.3				
	废水治理(万元)	/	废气治理(万元)	/	噪声治理(万元)	3	固体废物治理(万元)	5	绿化及生态(万元)	/	其他(万元)	2		
新增废水处理站能力	/				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	8520					
运营单位		成都领益科技有限公司			运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)			91510184099876749C	验收时间		2024 年 11 月 25 日~ 2024 年 11 月 27 日			
污染 物排 放达 标与 总量 控制 (工 业建 设项 目详 填)	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	化学需氧量		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氨氮		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	石油类		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	废气		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	二氧化硫		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	烟尘		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	工业粉尘		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氮氧化物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	工业固体废物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	与项目有关的其他特征污染物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11), (9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升





附图 2 项目外环境关系图



附图3 项目总平面布置及监测布点图



DW008 生产废水排放口



有机废气处理设施及排气筒



粉尘废气处理设施及排气筒



印刷设备废气收集

附图 4 现场及环保设施图片



烘干设备废气收集



危险废物暂存库外部



车间内危险废物暂存点



危险废物暂存库内部

附图 5 现场及环保设施图片



危险废物暂存库泄漏收集池/沟



一般固废暂存库内部

附图 6 现场及环保设施图片