

莫仕连接器（成都）有限公司连接器生产制造基地项目 （电镀第 15 线）

竣工环境保护验收意见

2023 年 3 月 7 日，莫仕连接器（成都）有限公司在该公司主持召开了《莫仕连接器（成都）有限公司连接器生产制造基地项目（电镀第 15 线）》竣工环境保护验收会，对该项目配套建设的污染防治设施、措施落实情况和运行效果组织了验收。验收会成立了验收组（名单附后）。验收组在现场踏勘、资料查阅和听取验收监测报告编制单位的汇报基础上，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

莫仕连接器（成都）有限公司在成都市高新区西部园区出口加工区科新路 8 号附 18 号的现有厂区内建设“连接器生产制造基地项目（电镀第 15 线）”（以下称“本项目”），主要建设内容为建设 1 条电镀生产线及配套电镀废水处理设施，年电镀端子 12 亿根，电镀包括镀镍、镀金、镀银和镀锡等工序。

（二）建设过程及环保审批情况

莫仕连接器（成都）有限公司连接器生产制造基地项目于 2005 年 5 月 23 日由四川省发展和改革委员会以川发改高技[2005]274 号文核准立项。信息产业电子第十一设计研究院有限公司于 2005 年 3 月完成了该项目的环境影响报告表，四川省生态环境厅于 2005 年 4 月 20 日以川环建函[2005]129 号文对环评报告表给予批复。该项目设计年产连接器 60 亿孔、模具 300 套（包括 16 条电镀生产线），项目环评时电镀工艺为镍\锡\金\铅\钯，实际建设为镀镍\锡\金\银\钯，取消镀铅工艺。项目采用分期建设，2008 年 9 月建成年产连接器 30 亿孔（项目建设只涉及 1 条电镀生产线，年电镀 12 亿根端子，仅满足部分连接器生产需求，其余端子均外委电镀）、模具 190 套，2010 年 2 月四川省生态环境厅同意该部分建设内容通过竣工环保验收（川环验[2010]032 号）；2011 年 10 月，莫仕连接器（成都）有限公司建设 6 条电镀生产线，年电镀 72 亿根端子，该 6 条生产线已于 2013 年 2 月 5 日通过四川省环境保护厅竣工环境保护验收（川环验[2013]060 号）。2015 年 4 月 1 日，莫仕连接器（成都）有限公司建设 7 条电镀生产线，年电镀 84 亿根端子，该 7 条生产线已于 2018 年 11 月 27 日通过自主验收。

“莫仕连接器（成都）有限公司连接器生产制造基地项目（电镀第 15 线）”于 2022 年 6 月 21 日开工，2022 年 11 月 15 日竣工，于 2022 年 11 月 16 日开始调试，调试期预计 1 年，于 2022 年 8 月 11 日申领排污许可证。

（三）投资情况

本项目实际总投资 1471 万元，其中实际环保投资为 497 万元，占实际总投资的 33.8%。

（四）验收范围

莫仕连接器（成都）有限公司连接器生产制造基地项目（电镀第 15 线）涉及的废水、废气、噪声、固废污染防治设施。

二、工程及环保措施变动情况

本项目环评设计生产废水处理能力为 25t/h，实际建成生产废水处理能力为 27.3t/h。

根据《污染影响类建设项目重大变动清单》（试行）（生态环境部办公厅，环办环评函[2020]688 号），本项目的变动不属于重大变动。同时，本项目不存在“未批先建”“未验先投”等违法行为。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目废水主要为生产废水和生活污水。

本项目生产废水主要有电镀工艺废水、废气洗涤塔废水、纯水站浓水。

生产废水经厂区废水处理站处理后，由 103 废水排口排入园区污水管网，进入高新区合作污水处理厂处理，最终排入清水河。

生活污水经预处理池处理后，由 102/103 废水排口分别排入园区污水管网，进入高新区合作污水处理厂处理，最终排入清水河。

（二）废气

本项目产生的有组织废气主要为酸性废气、含氰废气。

酸性废气经管道收集至酸性废气吸收塔进行处理，处理后通过 1 根 25m 高排气筒排放；含氰废气经管道收集至含氰废气吸收塔进行处理，处理后通过 1 根 25m 高排气筒排放。

（三）噪声

本项目噪声主要来自于设备噪声，本项目合理布局、厂房隔声、选用低噪声设备、设备消声、吸收减振等措施控制噪声污染。

（四）固废

本项目产生的危险废物主要有废水站干污泥、含有化学品包装物/容器及杂物/滤芯、含化学品抹布手套、废弃化学品。一般固体废物主要为生活垃圾。

危险废物暂存于危废暂存间，定期分别由中节能（攀枝花）清洁技术发展有限公司、四川奥涵环保科技有限公司进行回收处理。生活垃圾定期交由市政环卫部门处理。

四、环境保护设施调试效果

（一）废水

验收监测期间，本项目废水处理站出口废水中悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、石油类、氰化物排放浓度及 pH 值范围均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准；氨氮、总氮、总磷排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准；镍、银排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 1 中第一类污染物最高允许排放浓度。

废水总排口（103#）废水中悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、石油类、动植物油类排放浓度及 pH 值范围均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准；氨氮、总磷排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准；

生活废水排口（102#）废水中悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、阴离子表面活性剂、动植物油类排放浓度及 pH 值范围均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准；氨氮、总磷排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

（二）废气

验收监测期间，本项目酸性废气中硫酸雾、氯化氢排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度及最高允许排放速率二级标准；

含氰废气中氰化氢排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中最高允许排放浓度及最高允许排放速率二级标准。

（三）噪声

验收监测期间，工业企业厂界环境噪声监测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类排放限值。

五、工程建设对环境的影响

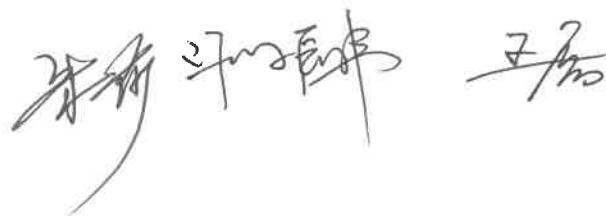
根据四川省工业环境监测研究院编制的《建设项目竣工环境保护验收监测报告表》（川工环监字（2023）第 01020002 号），验收监测期间，废水、废气、噪声监测结果均满足相应标准要求。

六、验收结论

莫仕连接器（成都）有限公司连接器生产制造基地项目（电镀第 15 线）审查、审批手续完备，项目配套的环保设施按“三同时”要求同时设计、施工和投入使用，运行正常。验收监测期间，主要污染物监测数据达标，环境管理制度较完备，验收组一致同意通过竣工环境保护验收。

七、后续要求：

- 1、加强污染防治设施的管理和维护，确保污染物长期、稳定达标排放；
- 2、加强危险废物的管理，做好标识，及时转运。



莫仕连接器（成都）有限公司

2023 年 3 月 7 日

莫仕连接器（成都）有限公司连接器生产制造基地项目
竣工环境保护验收会议签到表

姓名	工作单位	职称/职务	联系方式	身份证号码	签名	备注
李永成	四川莫仕连接器股份有限公司	高工	13541213422	330226198003236113	李永成	
王磊	绵阳市中庆环境工程咨询有限公司	高工	1355875453	511521198212312513	王磊	
朱新	四川华易环境技术有限公司	高工	13880603620	510802198201111747	朱新	
曹宇凡	莫仕连接器（成都）有限公司	工程师	13666112124	510703198903110010	曹宇凡	
刘建	..	工程师	18908189156	510311197410090019	刘建	
陈欢	..	工程师	18751981082	510704199305043525	陈欢	
李洁	四川莫仕连接器股份有限公司	工程师	1580802141	342401199009152676	李洁	
张成	..	工程师	1368349788	511117198808302891	张成	