

鸿富锦精密电子（成都）有限公司  
D12 金属加工项目  
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位： 鸿富锦精密电子（成都）有限公司

编制单位： 四川省工业环境监测研究院

2023 年 3 月

**鸿富锦精密电子（成都）有限公司**

**D12 金属加工项目**

**竣工环境保护验收监测报告表**

川工环监字（2023）第 01020001 号

建设单位： 鸿富锦精密电子（成都）有限公司

编制单位： 四川省工业环境监测研究院

2023 年 3 月

建设单位法人代表：

编制单位法人代表：

项目负责人：

报告编制人：

报告审核人：

技术负责人：

项目参与人员：

谢 枢	阳鸿斌	陈 俊	祝艳涛	杨 磊	魏 强
周淑春	罗 洁	高 阳	周明杰	王太杨	李雨芮
雷 凯	王 敏	袁 鑫	李 惠	胡 丽	黄生华
牟俊杰	蒋静怡	师旻玥	聂成兴	杨 萍	刘璞臻
廖 涵	何京玲	周翰涛	符琛琛	王 慧	易蓉蓉
柴 茂	邓红梅	王倩倩	谭 凯	黄 韬	张 扬
彭寿彬	唐奥明	邹云啸	吴 广	王俊林	鲁思源
李贤章	吴 波	解海锋	伍洪章	陶德波	胡景轩
唐 浩	王太勇	李颜廷	蔡汝豪	王 洪	伍申法

建设单位：鸿富锦精密电子（成都）有限公司（盖章） 编制单位：四川省工业环境监测研究院（盖章）

电话:18381338467

电话:028-87026782

传真:/

传真:028-87026782

邮编:611730

邮编:610045

地址:四川省成都市高新西区合作路 888 号

地址:成都市武科西三路 375 号

表一

建设项目名称	D12 金属加工项目				
建设单位名称	鸿富锦精密电子（成都）有限公司				
建设项目性质	新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/>				
建设地点	成都市高新西区合作路 888 号				
主要产品名称	桌上型电脑支架、后盖				
设计生产能力	年产桌上型电脑支架 600 万件、后盖 600 万件				
实际生产能力	年产桌上型电脑支架 600 万件、后盖 600 万件				
建设项目环评时间	2018 年 2 月	开工建设时间	2021 年 1 月		
竣工时间	2022 年 6 月	验收现场监测时间	2022 年 10 月 27 日 2022 年 10 月 28 日 2023 年 2 月 24 日 2023 年 3 月 2 日		
环评报告表 审批部门	成都高新区生态环境 和城市管理局	环评报告表 编制单位	信息产业电子第十一设计研 究院科技工程股份有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	400 万元	环保投资总概算	31 万元	比例	7.75%
实际总概算	400 万元	实际环保投资	31 万元	比例	7.75%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》（全国人民代表大会常务委员会，2015 年 1 月 1 日实施）； 2、《中华人民共和国水污染防治法》（全国人民代表大会常务委员会，2018 年 1 月 1 日实施）； 3、《中华人民共和国大气污染防治法》（全国人民代表大会常务委员会，2018 年 10 月 26 日实施）； 4、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（全国人民代表大会常务委员会，2018 年 12 月 29 日实施）； 5、《中华人民共和国环境影响评价法》（全国人民代表大会常务委员会，2018 年 12 月 29 日实施）；				

<p>验收监测依据</p>	<p>6、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（全国人民代表大会常务委员会，2020 年 9 月 1 日实施）；</p> <p>7、国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定（国务院令 第 682 号，2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>8、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部，2018 年第 9 号公告，2018 年 5 月 15 日）；</p> <p>9、《污染影响类建设项目重大变动清单》（生态环境部办公厅，环办环评函[2020]688 号，2020 年 12 月 13 日）；</p> <p>10、《鸿富锦精密电子（成都）有限公司 D12 金属加工项目环境影响报告表》（信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司，2018 年 3 月）；</p> <p>11、《关于鸿富锦精密电子（成都）有限公司 D12 金属加工项目环境影响报告表的批复》（成都高新区生态环境和城乡管理局，成高环字[2018]163 号，2018 年 6 月 11 日）；</p>
---------------	--

验收监测评价标准、 标号、级别、限值	验收监测评价标准			
	项目	验收监测评价标准		
	废 水	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表 4 中三级标准		
		项目	排放限值	
		pH	6~9（无量纲）	
		悬浮物	400mg/L	
		化学需氧量	500mg/L	
		五日生化需氧量	300mg/L	
		石油类	20mg/L	
		动植物油类	100mg/L	
		《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准		
		项目	排放限值	
		氨氮	45mg/L	
		总氮	70mg/L	
		总磷	8mg/L	
		有组织废气	《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》 （DB 51/2377-2017）表 3 中电子产品制造行业排放限值	
	项目		排放浓度限值	排放速率限值
	非甲烷总烃（VOCs）		60mg/m <sup>3</sup>	3.4kg/h（H=15m）
	噪 声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准		
		项目	时段	排放限值
		厂界环境噪声	昼间	65dB（A）
			夜间	55dB（A）

表二

## 2 建设内容

### 2.1 项目概况及验收工作由来

富士康科技集团是专业从事计算机、通讯、消费性电子等 3C 产品研发制造，广泛涉足数位内容、汽车零组件、通路、云运算服务及新能源、新材料开发应用的高新科技企业。凭借前瞻决策、扎根科技和专业制造，自 1974 年在台湾肇基，1988 年投资中国大陆以来，富士康迅速发展壮大，拥有百余万员工及全球顶尖客户群，是全球最大的电子产业科技制造服务商。2016 年进出口总额占中国大陆进出口总额的 3.6%；2017 年位居《财富》全球 500 强第 27 位。由于发展需求和加快成都高新区西区电子信息产业发展，富士康科技集团注册成立鸿富锦精密电子（成都）有限公司（以下简称“鸿富锦公司”），隶属富士康科技集团。

2010 年，鸿富锦公司首期投资 2.99 亿美元在四川成都高新综合保税区 803 南区地块内开始建设。公司先后规划建设南区一期项目、南区二期项目、南区三期项目等项目，现已建设平板电脑生产线、桌上型电脑机构件生产线、手机机壳件生产线、笔记本组装以及相应的生产配套。

因发展需要，鸿富锦公司投资 400 万元，于成都市高新西区合作路 888 号的鸿富锦公司现有 D12 厂房内建设“D12 金属加工项目”（以下称“本项目”），即将原“北区金加项目”搬迁至 803 南区地块内 D12 厂房内，并进行技术改造，建成后年产桌上型电脑支架 600 万件、后盖 600 万件。

鸿富锦公司自 2010 年成立以来，现有工程环境影响评价、竣工环境保护验收情况如下表 2-1。

**表 2-1 现有工程环境影响评价、竣工环境保护验收情况**

序号	项目名称	总投资	环保投资	环评批复时间及文号	环保验收批复时间及文号	建设进度
1	标准厂房项目	20.4 亿	1382.5 万	2010.7 成高城环函[2010]366 号	/	2010.7~2012.4 建设，已建成
2	平板电脑生产线（南区一期）项目	20.4 亿	7346 万	2011.3 川环审批[2011]84 号	2012.7 川环验[2012]093 号	2011.5 投入试生产，2012.6 竣工验收

3	平板电脑生产线（南区二期）项目	9.75亿	2120万	2011.7 成高环字[2011]174号	/	停止建设
4	桌上型电脑机构件生产线（南区三期）项目	9.2亿	7655万	2012.1 成高环字[2012]287号	2013.6 成高环字[2013]296	2013.1投入试生产，2013.6竣工验收
5	成都富士康铝合金研发加工中心项目	1.55亿	865万	2012.1 成高环字[2012]3号	/	尚未建设
6	铁牧真机壳件加工项目	4.82亿	317万	2012.8 成高环字[2012]314号	/	停止建设
7	成都南区MacIII新增机壳件加工项目（平板机壳件）	9.8亿	2685万	2013.1 成高环字[2013]14号	2013.6 成高环字[2013]293	2013.2投入试生产，2013.6竣工验收
8	废水处理技改项目	960万	960万	2014.4.2 成高环字[2014]99号	2016.2 成高环字[2016]67号	2015.1.14提出试生产延期申请，2016.1竣工验收
9	高新综合门诊部项目	1000万	10万	2014.9 成高环字[2014]456号	2017.12成高环字[2017]512号	已建成，在用
10	南区生产技改项目	7.41亿	605万	2015.4 成高环字[2015]164号	2017.6 成高环字[2017]205号	2015.8投入试生产，2016.9竣工验收
11	硅橡胶热压成型加工项目	96.93万	11万	2015.10 成高环字[2015]516号	2019.3自主验收	已建成，在用
12	新增清洗机工程项目	70万	6万	2015.10 成高环字[2015]515号	2017.5 成高环字[2017]192号	2016.12竣工验收
13	手机机壳件加工项目	500万	55万	2017.4 成高环字[2017]140号	固废、噪声2018.12成高环字[2018]391号、2018.12废水、废气自主验收	已建成
14	青年公寓厨房及园区餐厅项目	3000万	179万	2017.12.29 成高环字[2017]513号	青年公寓已验收、园区餐厅2019.7自主验收	已建成
15	<b>D12金属加工项目</b>	<b>400万</b>	<b>31万</b>	<b>2018.6 成高环字[2018]163号</b>	/	<b>已建成（本次验收）</b>
16	笔记本电脑生产项目	12580万	35万	2018.6 成高环字[2018]164号	2020.7已自主验收	已建成
17	笔记本电脑组装生产项目	1.65亿美元	370万	2018.11成高环字[2018]333号	2020.7已自主验收	已建成
18	镀膜、退镀制程变更项目	3000万	210万	2018.11.5 成高环字[2018]331号	2020.10已自主验收	已建成



19	计算机组装生产线项目	9600万	50万	2019.5.15成高环诺审[2019]34号	2021.2已自主验收	已建成
20	自动化计算机维修生产线项目	1600万	48万	2020.6成高环诺审[2020]53号	/	在建
21	新一代笔记本生产线投资项目	10136万	70万	2020.9成高环诺审[2020]96号	/	在建

2018年3月，信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司编制完成了《鸿富锦精密电子（成都）有限公司 D12 金属加工项目环境影响报告表》；2018年6月11日，成都高新区生态环境和城市管理局以成高环字[2018]163号文下达了《关于鸿富锦精密电子（成都）有限公司 D12 金属加工项目环境影响报告表的批复》。本项目于2021年1月开工，2022年6月竣工，2022年7月开始调试，调试期预计1年，2023年1月20日通过排污许可申请。

受鸿富锦精密电子（成都）有限公司委托，我院承担鸿富锦精密电子（成都）有限公司 D12 金属加工项目竣工环保验收监测工作，根据国务院第682号令“国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定”、生态环境部公告2018年第9号《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》规定和要求，于2022年10月17日组织专业技术人员勘查现场，收集相关资料、编制验收监测方案，并于2022年10月27日、2022年10月28日、2023年2月24日、2023年3月2日实施现场监测。验收监测期间，本项目工况稳定，各项环保设施运行正常，具备验收监测条件。

鸿富锦精密电子（成都）有限公司 D12 金属加工项目的验收范围主要包括：本项目主体工程及涉及的废水、废气、噪声、固废污染防治设施。

#### 本次验收监测内容：

- (1)废水：废水总排口污染物排放浓度监测；
- (2)废气：有组织废气处理设施排口污染物排放情况监测；
- (3)噪声：工业企业厂界环境噪声监测；
- (4)固体废物处理处置情况检查；
- (5)环境管理检查；
- (6)公众意见调查；

#### 2.2 地理位置及平面布置

本项目位于成都市高新西区合作路888号，坐标 N 30.769226°，E 103.923002°，803

南区地块，本项目地理位置见附图 1。

本项目所在地 803 地块北面紧临成灌高速路南辅道，北侧间隔成灌高速为富士康北区、德州仪器、英特尔等公司，北侧更远处距离本项目厂界约 1100 处为四川托普职业技术学校、950 米为中芯国际生活配套区；东面为阳光保险集团、电子科技大学清水河校区，其中电子科技大学清水河校区距项目厂界最近距离为 370m；东南面为时代天街小区，小区与厂区经合作路间隔；南面南临主干道合作路，与合作路相隔为中光电科技公司、业成科技公司（富士康科技集团）、瑞康晶体、恩普医疗器械；西面为成都京东方光电有限公司。本项目外环境关系图见附图 2。

本项目建设地位于鸿富锦公司厂区的东面，D12 栋厂房 1F。厂房内考虑生产工艺、物料运输等要求，由南向北在厂房中部布置原料堆存区、分条、裁剪、CNC 加工、折弯以及检验、包装工序。办公室、会议室、设备维修室等生产辅助区位于厂房东侧，另外 3 座废水暂存池（40m<sup>3</sup>×3）位于厂房外东侧，生产线在线所需切削液、导轨油、液压油暂存于厂房外东侧的油品暂存区。

本项目厂区平面布置图见附图 3。

本项目外环境关系图及厂区平面布置图见附图 2~附图 3。

## 2.3 建设内容

### 2.3.1 项目名称、建设单位、地点及性质

**项目名称：**D12 金属加工项目

**建设单位：**鸿富锦精密电子（成都）有限公司

**建设地点：**成都市高新西区合作路 888 号

**建设性质：**技改

### 2.3.2 项目总投资及环保投资

本项目实际总投资 400 万，其中实际环保投资为 31 万，占实际总投资的 7.75%。

### 2.3.3 项目组成表

本项目组成及主要环境问题见表 2-2。

表 2-2 项目组成及主要环境问题

名称	环评建设内容及规模		实际建设情况	主要环境问题	备注
主体工程	D12 厂房	建筑面积 6700m <sup>2</sup> ，1F，布置 CNC 机台、开平机、折弯机、机器人、翻转机、空压机、分条机等设备，形成年产桌上型电脑支架 600 万件、后盖 600 万件。	同环评	废气 噪声 固废	厂房依托，生产线新建
辅助工程	空压系统	位于 D12 厂房内，设置 8 台空压机。	同环评	噪声	依托
	锅炉系统	锅炉房，厂区已安装 2 台 20t/h，1 台 8t/h 燃气蒸汽锅炉，用于冬季暖通空调。	同环评	/	冬季供暖，依托
	化学品仓库	C34，1F，用于化学品的储存	同环评	/	依托
环保工程	格栅井 隔油池	厂房配套建设，用于生活污水的预处理	同环评	固废	依托
	生产废水 暂存池	厂房配套建设，用于生产废水暂存	同环评	废水 固废	依托
	废水处理站 (一)	1 座，位于厂区西南角，包括含镍废水处理系统、染色废水预处理系统、综合废水处理系统、切削废液预处理系统、抛光废液、喷漆废水预处理系统、有机废水处理系统。设计废水处理能力 8500 吨/天。 本项目依托切削废液预处理+有机废水处理系统。	同环评	废水 固废	依托
	废水处理站 (二)	1 座，位于厂区东北角，采用“物化絮凝沉淀处理”的处理工艺，主要包括：含镍废水处理系统、染色废水处理系统、含磷废水处理系统、综合废水处理系统。设计废水处理能力 6500 吨/天。 本项目依托综合废水处理系统。	同环评	废水 固废	依托
	生产废气 处理系统	采用“滤网回收（CNC 设备自带）+静电油烟净化器（3 台）+UV 光催化氧化设备（3 台）+15 米排气筒（1 根）”处理工艺。	设备自带的滤网回收装置变更为回收效率更高的离心预处理回收装置。其余同环评	废气	设备新建，排气筒依托
	废料仓	C32，1F，用于生产废料的储存	同环评	固废	依托
	报废品仓	D31，1F，用于报废品的暂存。	同环评	固废	依托
	危废仓	B39，1F，用于危险固废暂存。	同环评	固废	依托
公用工程	供电	由高新西区供电电网提供，设置有 110KVA 变电站系统，双路供电，未配置应急发电机	同环评	/	依托
	给水	由高新西区市政网管提供	同环评	/	依托
	供气	由高新西区市政网管提供	同环评	/	依托
办公生活设施	餐厅	D27 综合餐厅，可满足本项目就餐需求。	同环评	废水 固废	依托
	办公室	D23 三楼	同环评		依托

## 2.4 产品方案

本项目为技改项目。本项目建成前后产品方案情况见表 2-3。

表 2-3 本项目产品方案情况一览表

序号	产品名称	环评设计生产规模	验收实际生产规模
1	桌上型电脑支架	600 万件/年	600 万件/年
2	桌上型电脑后盖	600 万件/年	600 万件/年

## 2.5 主要生产设备

本项目主要生产设备见表 2-4。

表 2-4 本项目生产线主要生产设备一览表

编号	设备名称	规格及型号	环评预测数量（套/台）	验收实际数量（套/台）	用途
1	CNC数控加工机	TC500	173	173	CNC 加工
2	CNC数控加工机	TC700	87	87	CNC 加工
3	打磨机器人	A1700	47	47	打磨
4	折弯机	ED2020A	15	15	折弯
5	分条机	SE966	1	1	分条
6	开平机	SE966	1	1	裁剪
7	翻转机	6T	1	1	/
8	空压机	/	8	8	动力

## 2.6 主要原辅材料及能源消耗

本项目主要原辅材料消耗见表 2-5。

表 2-5 主要原辅材料一览表

序号	名 称	规格/成分	单位	环评年用量	验收年用量	使用工序
1	铝材	板材、997、AL5052	t/a	62720	62720	生产过程
2	切削液 SEMCOOL6000	工业级，200L/桶	t/a	208	208	CNC 加工
3	导轨油	工业级，200L/桶	t/a	7.2	7.2	设备润滑
4	液压油	工业级，200L/桶	t/a	10	10	设备润滑
5	180# 水磨砂纸	氧化铝	万张/a	1000	1000	打磨
6	棉手套、抹布	厚线棉纱 600g/打	t/a	2	2	生产过程
7	口罩	朝美 2001,三层,独立包装	t/a	0.2	0.2	生产过程
8	打包带	/	t/a	0.4	0.4	包装
9	包装纸盒	纸板	t/a	3.2	3.2	包装
10	PE 膜	PE	t/a	1.62	1.62	包装

本项目主要能源消耗见表 2-6。

表 2-6 本项目能源消耗量

编号	名称	单位	环评设计年耗量	验收实际年耗量	来源
1	电	KVA	40	40	市政供电
2	水	m <sup>3</sup> /a	7071	7082	市政供水
3	压缩空气	万 Nm <sup>3</sup> /a	80	80	空压机房

本项目水平衡见图 2-1。

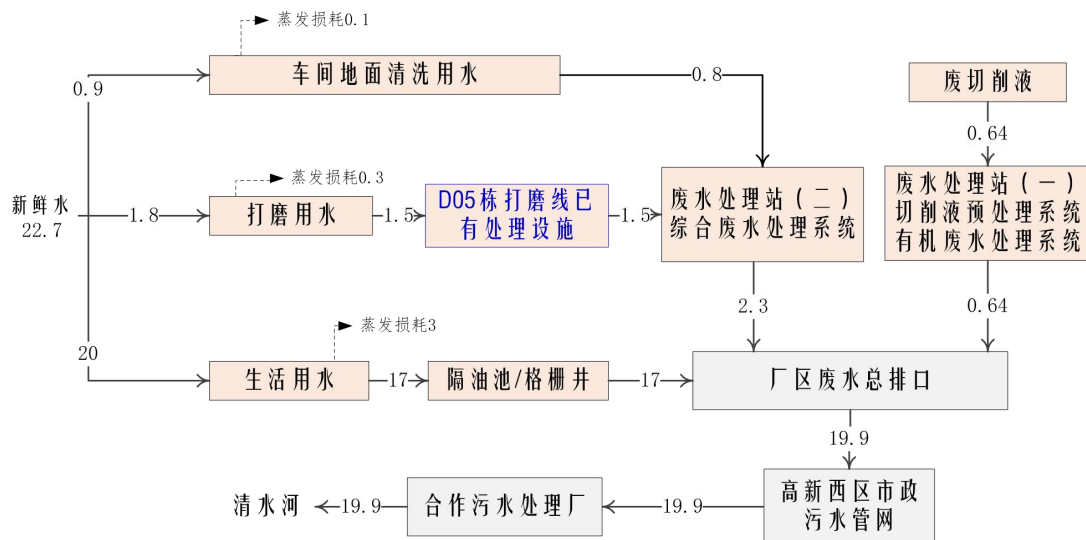


图 2-1 本项目水平衡图（单位：m<sup>3</sup>/d）

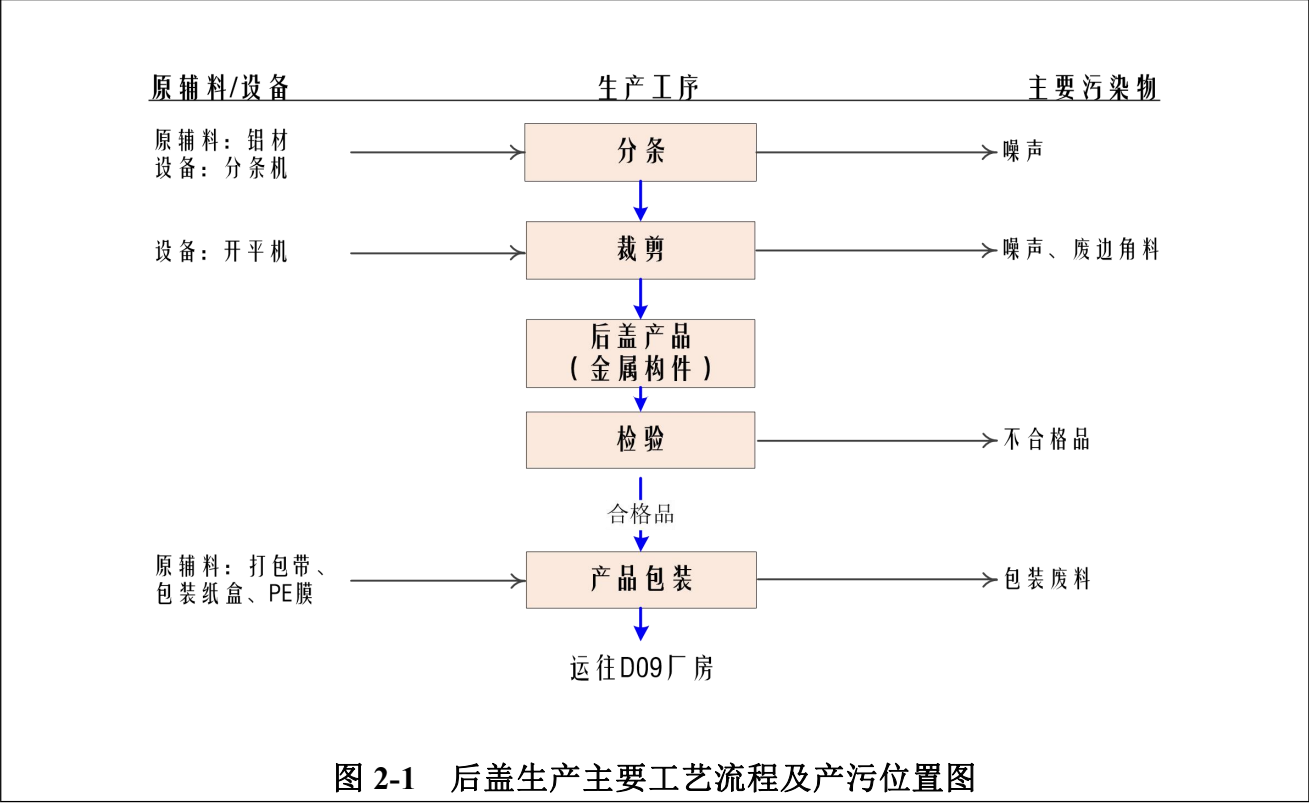
## 2.7 劳动定员及生产制度

本项目劳动定员 400 人，年工作日 312 天，采用两班 8 小时工作制。

## 2.8 工艺流程及产污环节

本项目生产工序主要包括分条、裁剪、冲孔、CNC 加工、检验、包装等。支架产品运往 D09，后盖产品运往 C08，作为南区三期项目生产原辅料，进行后续的表面加工、组装等生产。

本项目工艺流程及产污位置如下图所示。



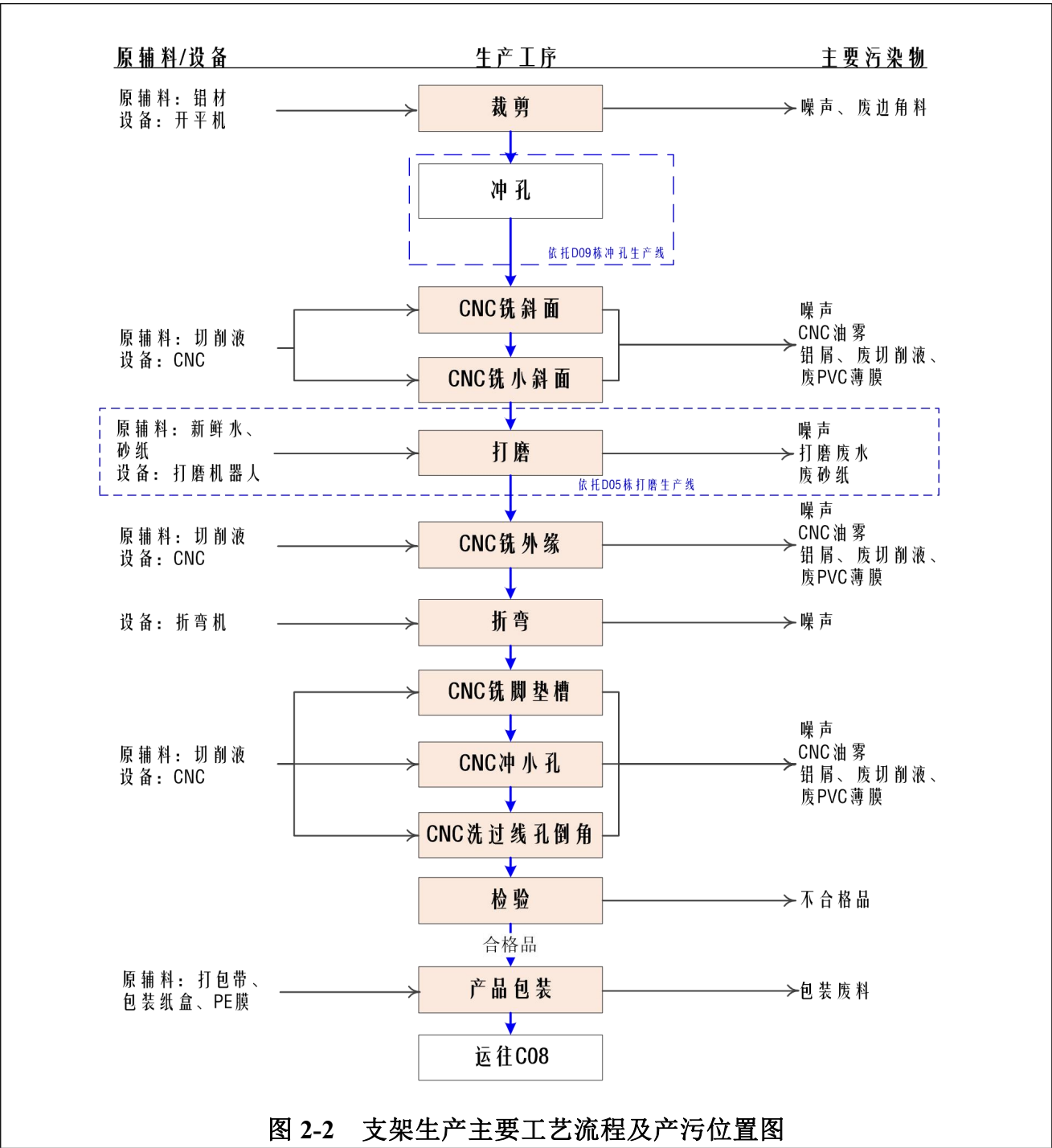


图 2-2 支架生产主要工艺流程及产污位置图

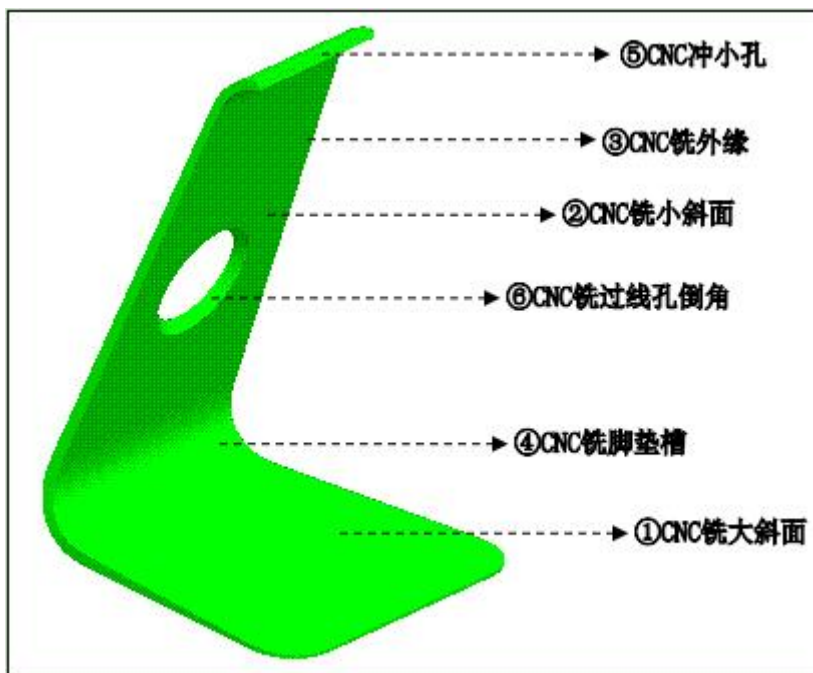


图 2-1 支架 CNC 加工示意图

（1）**分条**：利用分条机将铝材按设计尺寸切割成小卷料，后盖小卷料尺寸约 570mm\*650mm。支架生产为来料直接使用，无需进行此段工序；

主要污染物：噪声

（2）**裁剪**：利用开平机将小卷料裁剪成小块的平整形。支架尺寸约 15cm\*30cm，后盖尺寸约 570mm\*650mm。支架、后盖生产均进行此段工序；

主要污染物：噪声、边角余料

工艺流程至此，成型后盖金属构件为本项目产品，打包运往 D09 栋厂房，作为三期项目生产原料备用。

以下为支架生产后续工序：

（3）**冲孔**：在裁剪好的支架铝板上打直径约 6cm 的圆孔后覆盖一层 PVC 薄膜以保护铝板。该段工序运送至 D09 栋厂房内冲孔线进行（三期项目），本项目不涉及。

支架铝板冲孔后运回 D12 厂房，进行数控机床加工（CNC）。CNC 是一种由程序控制的自动化机床。该控制系统能够逻辑地处理具有控制编码或其他符号指令规定的程序，通过计算机将其译码，从而使机床执行规定好了的动作，通过刀具切削、钻孔等方式将毛坯件加工成半成品件。在一台 CNC 数控加工机上完成车、铣、镗、钻、铰、攻螺纹、轮廓加工等多个工序的加工。加工中心机床具有工序集中、可以有效缩短调整时间和搬运时间，减少在制品库存，加工质量高等优点，因此常用于零件比较复杂，需要多工序加工，



且生产批量中等的生产场合。

**（4） CNC 铣斜面：**人工将冲孔完成后在铝板表面覆盖的 PVC 薄膜保护层撕掉后，利用 CNC 数控加工机铣削铝板，使其具有一定的斜度。

**主要污染物：**噪声、CNC 油雾、铝屑、废切削液、废 PVC 薄膜；

**（5） CNC 铣小斜面：**利用 CNC 数控加工机将铝板的侧面铣成小斜面。

**主要污染物：**噪声、CNC 油雾、铝屑、废切削液

**（6） 打磨：**利用打磨机器人将工件表面的粗糙度降低，以获得光亮、平整的表面。该工序运往南区三期项目的 D05 栋厂房 3F 内，依托现有打磨生产线。

**主要污染物：**采用湿式打磨方式，产生少量打磨废水、噪声

**（7） CNC 铣外缘：**利用 CNC 数控加工机将铝板的外缘铣平整。

**主要污染物：**噪声、CNC 油雾、铝屑、废切削液

**（8） 折弯：**利用折弯机按产品要求将铝板无孔的一侧约 120°折弯，折弯后部分产品需人工利用手锤进行校正；

**主要污染物：**噪声

**（9） CNC 铣脚垫槽：**利用 CNC 数控加工机将铝板折弯部分铣平整；

**主要污染物：**噪声、CNC 油雾、铝屑、废切削液

**（10） CNC 冲小孔：**利用 CNC 数控加工机在铝板窄边上冲打 5-6 个如米粒般大小的孔槽，便于与桌上型电脑的组装；

**主要污染物：**噪声、CNC 油雾、铝屑、废切削液

**（11） CNC 洗过线孔倒角：**利用 CNC 数控加工机将第三步工序冲打出的过线孔的外缘按要求铣平整；

**主要污染物：**噪声、CNC 油雾、铝屑、废切削液

**（12） 检验：**依据<<AY Housing 产品外观检验规范>>对电脑支架产品进行人工目检；

**主要污染物：**不合格品；

**（13） 包装外运：**支架产品打包后运至 C08 栋厂房，作为三期项目生产原料备用。

## 2.9 项目变动情况

本项目变动情况见表 2-7。

表 2-7 本项目变动情况表

环评及批复建设情况	验收实际建设情况	变动原因
CNC 加工设备自带滤网回收装置	CNC 加工设备配置离心预处理回收装置	提高金加油雾回收效率

根据《污染影响类建设项目重大变动清单》（试行）（生态环境部办公厅，环办环评函[2020]688 号），本项目的变化不属于重大变动。同时，本项目不存在“未批先建”“未验先投”等违法行为。

表三

### 3 主要污染源、污染物产生、处理和排放

#### 3.1 废水的产生、处理及排放

本项目产生的废水主要为生产废水、生活污水、车间地面清洗废水。生产废水主要包括打磨废水、废切削液。

打磨废水主要来源于打磨工序，主要污染物为悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量，产生量为  $1.5\text{m}^3/\text{d}$ ，依托 D05 栋打磨生产线处理措施处理后，经管道输送至厂区东北角的废水处理站（处理能力  $6500\text{t}/\text{d}$ ）进行处理，处理后排入厂区废水总排口。

废切削液主要来源于切削工序，主要污染物为悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮，产生量为  $0.64\text{m}^3/\text{d}$ ，经收集转运至厂区西南角的废水处理站（处理能力  $8500\text{t}/\text{d}$ ）进行处理，处理后排入厂区废水总排口。

车间地面清洗废水主要来源于车间地面清洗过程，主要污染物为悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类，产生量为  $0.8\text{m}^3/\text{d}$ ，经管道输送至 D12 厂房外东侧已建的暂存池（4 个，单个容积  $40\text{m}^3$ ），再输送至厂区东北角的废水处理站（处理能力  $6500\text{t}/\text{d}$ ）进行处理，处理后排入厂区废水总排口。

生活污水主要来源于员工日常办公生活，主要污染物为悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、总磷、动植物油，产生量为  $17\text{m}^3/\text{d}$ ，经厂区已建隔油池+格栅井处理后，排入厂区生活污水排口。

生产废水、车间地面清洗废水处理后经厂区总排口、生活污水处理后经厂区生活污水排口，分别排入市政污水管网，再经市政管网排入合作污水处理厂进行处理，处理后排入清水河。

#### 3.2 废气的产生、处理及排放

本项目外排废气为金加油雾废气。

本项目金加油雾废气主要来源于 CNC 加工，主要污染物为非甲烷总烃（VOCs）。CNC 加工采用湿式方式，在密闭设备中操作。产生的 CNC 油雾通过设备配备的离心预处理回收装置进行收集，收集后通过管道输送至生产厂房楼顶的“静电油雾净化器+UV 光催化氧化设备”进行处理，处理后通过一根  $15\text{m}$  高的排气筒排放。

### 废气处理原理：

（1）离心预处理回收（CNC 设备专用）：每台 CNC 设备顶配备油雾回收装置，油雾通过离心分离出大直径油雾，收集的切削液回用于生产，设备无需更换滤材。

（2）静电油雾净化器：CNC 设备排气口处设置集气管收集废气，废气集中至静电油雾净化器处理。静电油雾净化器设置 3 台，位于厂房东面，单台设备风量为 50000m<sup>3</sup>/Hr，包括初级过滤、静电吸附回收、后置过滤三个处理段，前置过滤、静电吸附段可分离出切削液再回用于生产，设备无需更换滤材。

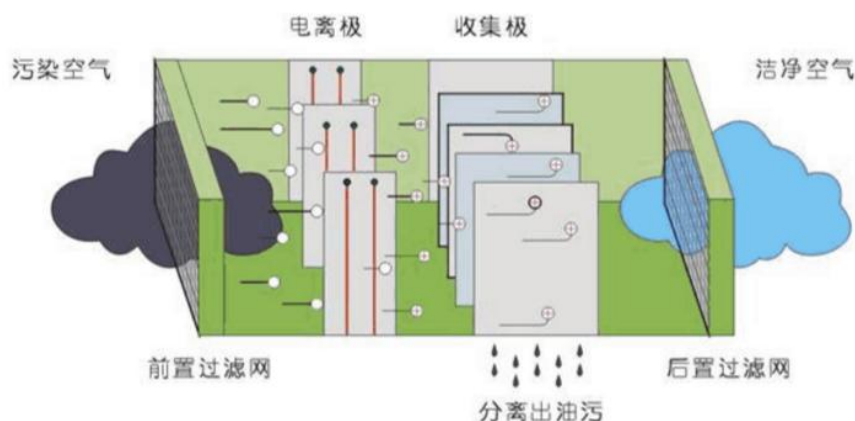


图 3-1 静电油雾净化器工作原理图

**前置过滤：**收集的油雾首先通过初级过滤器（多采用了多目不锈钢丝网），其具有很强的油烟吸附能力，大部分颗粒因惯性作用与预处理丝网碰撞而被吸附过滤，使流出初级过滤段后的油雾粒子浓度大大降低。同时初级过滤段具有自动沥油特性，不堵塞，使杂质被截留，且有一定的防火功能，可保证了后段电场的正常工作。

**静电吸附：**油雾中随后通过电离器时，电离器电晕放电，使得小颗粒油雾微粒带电，带电微粒再通过收集器；收集器由若干金属板组成，分为两组，相互交叉，一组接地，另一组接高压电，从而在金属板之间形成电场；当带电微粒通过时，被吸附到金属板上。

**后置过滤：**经静电吸附回收后的油雾，在通过后置过滤网，中和带电粒子。

上述“滤网回收（CNC 设备自带）+静电油雾净化器”工艺段为切削液的物理回收过程，根据生产经验，总回收率可达 90%。根据切削液成分，未回收油雾中主要污染物为挥发性有机物（VOC 计），拟采取 uv 光催化进行有效处理。

（3）uv 光催化氧化设备：3 台，位于厂房东面，静电油雾净化器后端，单台设备风量为 50000m<sup>3</sup>/h。

uv 光催化氧化是一项成熟的有机废气及恶臭废气处理工艺。设备利用特质的高能 UV 紫外线光束照射废气，使得有机或无机高分子化合物分子链降解，转变成低分子化合物，如 CO<sub>2</sub>、H<sub>2</sub>O 等。利用高能 UV 紫外线光束分解空气中杨分子产生游离氧，即活性氧，进而产生臭氧：UV+O<sub>2</sub>→O+O\*（活性氧）O+O<sub>2</sub>→O<sub>3</sub>（臭氧），臭氧进一步吸收能量，形成氧化性能更高的自由羟基，氧化废气分子。另外，可根据不同的废气成分，配置多种复合惰性催化剂，大大提高废气处理的速度和效率，从而达到净化废气的目的，净化率可达 99% 以上。



图 3-2 uv 光催化氧化设备工作原理图

3.3 噪声的产生、处理及排放

本项目噪声主要为生产设备运行产生的噪声。主要设备噪声噪声产生情况及治理措施见下表。

表 3-1 项目营运期主要设备噪声产生情况及治理措施

序号	装置	源强[dB]	防治措施	安装位置
1	CNC 数控加工机	75~85	选用低噪声设备，台基减振、橡胶减震接头及减震垫，生产线布置于厂房中部	D12 厂房
2	打磨机	75~85		D12 厂房
3	折弯机	70~80		D12 厂房
4	分条机	75~85		D12 厂房
5	开平机	75~85		D12 厂房
6	空压机	70~80	选用低噪声设备，台基减振、橡胶减震接头及减震垫，布置于独立空压机房内	D12 厂房内空压机房

本项目通过采取选用低噪声设备、设备减振、合理布局、管道进出口柔性软接、安装消声器等措施控制噪声污染。

### 3.4 固体废物的产生、处理及排放

本项目的固体废物为一般固体废物和危险废物。

#### （1）一般固废

一般固废：废边角料、废 PVC 薄膜、铝屑、不合格品、废包装材料、废砂纸、生活垃圾、生活污水污泥、废口罩/工作服。

废边角料来源于裁剪工序，产生量为 3519t/a；废 PVC 薄膜来源于 CNC 加工，产生量为 7.8t/a；铝屑来源于 CNC 加工，产生量为 1166.1t/a；不合格品来源于检验工序，产生量为 194.4t/a；废包装材料来源于包装工序，产生量为 1.9t/a；以上一般固体废物暂存于一般固废库，定期外售废品回收站；

废砂纸来源于打磨工序，产生量为 38.9t/a；生活垃圾来源于日常办公生活，产生量为 125t/a；生活污水污泥来源于日常办公生活，产生量为 2.5t/a；废口罩/工作服来源于生产过程，产生量为 1.65t/a，由市政环卫部门统一清运。

表 3-2 一般固体废物产生及处置情况表

编号	一般固体废物名称	产生量	处置方式
1	废边角料	3519t/a	暂存于一般固废库，定期外售废品收购站
2	废 PVC 薄膜	7.8t/a	
3	铝屑	1166.1t/a	
4	不合格品	194.4t/a	
5	废包装材料	1.9t/a	
6	废砂纸	38.9t/a	由市政环卫部门统一清运
7	生活垃圾	125t/a	
8	生活污水污泥	2.5t/a	
9	废口罩/工作服	1.65t/a	

#### （2）危险废物

危险废物：废导轨油、废液压油、含油污泥、废容器桶、废含油抹布/手套/。

废导轨油、液压油来源于生产设备，产生量为 7.2t/a；含油污泥来源于废水暂存池，产生量为 0.2t/a；废含油抹布/手套来源于生产过程，产生量为 1.65t/a，暂存于危废库，定期交由四川省中明环境治理有限公司进行回收处置。

废容器桶来源于生产过程，产生量为 2t/a，定期交由四川西部聚鑫化工包装有限公司进行回收处置。

危险废物的统计及处置情况见表 3-3。

表 3-3 危险废物产生及处置情况表

编号	危废类别	危废名称	产生量	危废代码	处置方式
1	HW08 废矿物油与含矿物油废物	废导轨油、废液压油	7.2t/a	900-217-08	暂存于危废库，定期交由四川省中明环境治理有限公司进行回收处置
2		含油污泥	0.2t/a	900-210-08	
3	HW49 其他废物	废含油抹布/手套	1.65t/a	900-041-49	
4	HW49 其他废物	废容器桶	0.05t/a	900-041-49	暂存于危废库，定期交由四川西部聚鑫化工包装有限公司

### 3.5 污染源及处理设施（措施）对照表

本项目污染源及处理设施对照表见表 3-4。

表 3-4 污染源及处理设施对照表

类别	主要污染源	主要污染物	处理设施（措施）	排放去向
废水	生产废水	打磨废水 悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量	D05 栋打磨生产线预处理设施+废水处理站（6500t/a）	依托 D05 栋打磨生产线处理措施处理后，经管道输送至厂区东北角的废水处理站（处理能力 6500t/d）进行处理，处理后排入厂区废水总排口，再经市政管网排入合作污水处理厂进行处理，处理后排入清水河。
		废切削液 悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮	废水处理站（8500t/a）	经管道输送至厂区西南角的废水处理站（处理能力 8500t/d）进行处理，处理后排入厂区废水总排口，再经市政管网排入合作污水处理厂进行处理，处理后排入清水河。
	车间地面清洗废水	悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类	废水暂存池（4 个，单个容积 40m <sup>3</sup> ）+废水处理站（6500t/a）	经管道输送至 D12 厂房外东侧已建的暂存池（4 个，单个容积 40m <sup>3</sup> ），再输送至厂区东北角的废水处理站（处理能力 6500t/d）进行处理，处理后排入厂区废水总排口，再经市政管网排入合作污水处理厂进行处理，处理后排入清水河。

表 3-4 污染源及处理设施对照表（续）

类别	主要污染源	主要污染物	处理设施（措施）	排放去向
废水	生活污水	悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、总磷、动植物油类	隔油池+格栅井	经厂区已建隔油池+格栅井处理后，排入厂区生活污水排口，再经市政管网排入合作污水处理厂进行处理，处理后排入清水河。
有组织废气	金加油雾废气	非甲烷总烃（VOCs）	滤网回收+静电油雾净化器+15m 高排气筒	环境空气
噪声	生产设备	噪声	低噪声设备、设备减振、合理布局、管道进出口柔性软接、安装消声器等措施	/
固体废物	一般固体废物	废边角料	暂存于一般固废暂存库，定期外售废品收购站	
		废 PVC 薄膜		
		铝屑		
		不合格品		
		废包装材料	由市政环卫部门统一清运	
		废砂纸		
		生活垃圾		
		生活污水污泥		
		废含油抹布/手套/口罩/工作服	暂存于危废库，定期交由四川省中明环境治理有限公司进行回收处置	
	危险废物	废导轨油、废液压油		
		含油污泥		
		废容器桶	暂存于危废库，定期交由四川西部聚鑫化工包装有限公司	

### 3.5 环保设施（措施）及环保投资对照表

本项目实际总投资 400 万元人民币，其中环保投资 31 万元人民币，占项目总投资的 7.75%。环保设施（措施）及环保投资对照表见表 3-5。



表 3-5 环保设施（措施）及环保投资对照表

项目		环评要求环保设施（措施）	实际建设环保设施（措施）	环评投资 (万元)	实际投资 (万元)	备注
废水处理系统		废水暂存池；废水处理站（一）；废水处理站（二）；隔油池+格栅井；	同环评	0	0	依托
废气处理系统	油雾处理系统	滤网回收	同环评	0	0	设备自带
		集气管网+3 台静电油雾净化器+3 台 UV 光催化氧化设备+1 根 15m 排气筒	同环评	25	25	依托
	车间抽排风系统	/	同环评	0	0	依托
噪声控制	废气处理系统	隔声、消声、减振	同环评	0	0	计入设备投资
	挤压机等设备	选用低噪设备、消声、减振	同环评	0	0	
固废	危险废物	包括贮存、运转、处置	同环评	2	2	新增
	一般固体废物	包括贮存、运转、处置	同环评	4	4	新增
环境风险防范		储存区域地面防渗、防漏	同环评	0	0	依托
		生产厂房地面防渗防腐处理，并设置并设置导渠及围堰及废水收集池，事故应急池依托废水处理站其他废水事故应急池。	同环评	0	0	依托
		厂房内化学品储存间设置地沟及围堰及事故收集池	同环评	0	0	依托
		危险废物暂存间地面防渗	同环评	0	0	依托
		电源配备双电源，确保环保设备不断电	同环评	0	0	依托
厂区绿化		/	同环评	0	0	依托
合计		/	/	31	31	依托

表四

#### 4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

##### 4.1 建设项目环境影响报告表主要结论

鸿富锦精密电子（成都）有限公司 D12 金属加工项目，拟建于四川省成都市高新区西部园区综合保税区鸿富锦公司厂区。项目的建设符合国家当前产业政策及相关规划。对于项目运营产生的废气、废水、噪声和固体废物，公司应加强环境管理，认真落实本报告表提出的各项污染治理措施，使项目产污满足国家和地方环境保护法规和排放标准的要求。鉴于此，从环境保护角度而言，本项目在拟选场地内建设是可行的。

##### 4.2 建设项目环境影响报告表建议

（1）建立健全生产环保规章制度，严格人员操作管理，与此同时，加强设备、管道、各项治污措施的定期检查和维护工作。

（2）企业应加强环保设施的日常管理、维护，建立健全环保设施的运行管理制度，确保设施正常运转，尽量减少和避免事故排放。

（3）项目生产过程中产生的固废，分类集中收集，定点存放。

（4）工厂应加强环保宣传教育工作，强化公司的各项环境管理工作。自觉接受市、县环保主管部门对公司环保工作的监督指导。

##### 4.2 审批部门审批决定

成都高新区生态环境和城乡管理局于 2018 年 6 月 11 日针对本项目下达了《关于鸿富锦精密电子（成都）有限公司 D12 金属加工项目环境影响报告表的批复》（成高环字[2018]163 号），批复内容如下：

###### 一、基本情况

项目选址成都高新区西部园区合作路 888 号综合保税区 C 区，对现有 D12 栋厂房进行适应性改造，从事桌上型电脑支架、后盖的生产。建设内容包括：主体工程(生产厂房)、辅助工程(空压系统、锅炉系统、化学品仓库)、环保工程(隔栅井、隔油池、废水暂存池)，除新增滤网回收、静电油雾净化器和 UV 光解设备外，其他公辅设施均依托。项目竣工后，可形成年加工桌上型电脑支架 600 万件的产能，总投资 400 万元，其中环保投资 31 万元。项目建设符合国家产业政策和高新区发展规划，在落实报告表中提出的各项环保

措施后，污染物可实现达标排放。我局同意你公司按照报告书中所列建设项目的性质、规模、地点、环境保护对策措施及下述要求进行该项目建设。

## 二、项目运行管理中应重点做好以下工作

(一)合理安排作业时序，施工中应加强对噪声特别是扬尘的控制，施工车辆尾气排放应符合国家现行标准，做到文明施工，及时规范处置建渣，合法处置施工危废，使用环保节能型建材。

(二)认真核实现有废水站(一)和废水站(二)、预处理池的处理能力和运行状态，确保产生的全部生产废水和生活污水均能得到有效处理，满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准和其他相关标准要求。

(三)生产车间应进行密闭，产生的油雾等废气，通过采取“滤网回收+静电油雾净化器+UV 光催化氧化设备”处理，达到《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB 51/2377-2017)中标准限值要求后，经 1 根 15 米高烟筒排放。

(四)合理布置噪声源，通过厂房隔声、选用低噪设备，施工中采取减震降噪等措施，确保厂界噪声达标排放。

(五)加强对固(危)废管理，生活垃圾委托环卫公司集中 清运；废矿物油及沾油物、含油污泥、废活性炭、废铅酸电池、废日光灯管等危废务必送有危废资质的单位进行处置，转运纳入联单管理，规范暂存，张贴标识，不得对环境造成二次污染。危废暂存间应做到“防雨、防渗、防散失”。

(六)加强对各类污染治理设施的运维管理，确保正常运行，污染物稳定长期达标排放。

(七)企业应高度重视环境安全，加强对矿物油等化学品管理，制定风险防范应急处置预案，落实资金，配齐设施，定期进行演练。

(八)其它规定按环评报告书的要求执行。

## 三、总量控制

本项目污染物核定控制总量指标为：COD<sub>Cr</sub>：3.11 吨/年，NH<sub>3</sub>-N：0.22 吨/年，总磷：0.02 吨/年；预测排放量：COD<sub>Cr</sub>：0.9 吨/年，NH<sub>3</sub>-N：0.15 吨/年，总磷：0.01 吨/年；排入环境量：COD<sub>Cr</sub>：0.31 吨/年，NH<sub>3</sub>-N：0.03 吨/年，总磷：0.003 吨/年；VOCs：0.02

吨/年。

#### 四、其他要求

项目主体工程和环保设施竣工后，必须按规定程序进行环境保护验收，验收合格后，方可投入使用，否则，将按国家相关环保法律法规予以处罚。

表五

## 5 验收监测质量保证及质量控制

### 5.1 监测分析及监测仪器

本次监测项目的监测方法及方法来源、使用仪器、检出限见表 5-1~表 5-3。

**表 5-1 废水监测方法及方法来源、使用仪器、检出限**

监测项目	监测方法及方法来源	使用仪器	检出限
pH	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	PHS-100 便携式酸度计 (19107019/19107017)	/
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	FA2004N 电子天平 (56497)	4mg/L
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	50ml 酸式滴定管	4mg/L
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	LRH-250F 生化培养箱 (102432)	0.5mg/L
		LRH-250 生化培养箱 (170720482)	0.5mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	UV-6100 紫外可见分光光度计 (UQB1811002)	0.025mg/L
总氮	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外 分光光度法 HJ 636-2012	UV-6100 紫外可见分光光度计 (UQB1811002)	0.05mg/L
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-89	UV-6100 紫外可见分光光度计 (UQB1811002)	0.01mg/L
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	EP600 红外分光测油仪 (ST866988)	0.06mg/L
动植物油类			0.06mg/L

**表 5-2 有组织废气监测方法及方法来源、使用仪器、检出限**

监测项目	监测方法及方法来源	使用仪器	检出限
排气参数	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物 采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	YQ3000-D 型大流量烟尘(气) 测试仪 (520272211207)	/
非甲烷总烃 (VOCs)	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃 的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	SP3420 气相色谱仪(05-0138)	0.07mg/m <sup>3</sup>

备注：非甲烷总烃(VOCs)采用《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB 51/2377-2017)推荐的 VOCs 测定方法，即《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》(HJ 38-2017)。

**表 5-3 噪声监测方法及方法来源、使用仪器、检出限**

监测项目	监测方法及方法来源	使用仪器	检出限
工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	AWA5688 多功能声级计 (00305508)	/
	环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014	/	/

## 5.2 人员能力

对参加该项监测工作的采样人员和实验室分析人员须经培训考核合格后，经能力确认，由四川省工业环境监测研究院总工办出具具备上岗资格的通知文件，从事的工作必须与上岗资格的通知文件中确定的能力范围一致。

## 5.3 水质监测分析过程中的质量保证及质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJT 373-2007）的要求进行。选择的方法检出限满足要求。水质监测分析过程中，分析不少于 10% 的平行样。所用监测仪器均经过计量部门检定，且在有效使用期内；监测人员持证上岗；监测数据均经三级审核。质控数据分析表见表 5-4。

**表 5-5 质控数据统计表**

项目	样品编号	测定值 (mg/L)	平均值 (mg/L)	相对偏差/绝对误差	允许范围	评价结果
平行样	化学需氧量	220352-1027-FS0101	210	0	相对偏差 ≤10%	合格
		2203521027-FS0101		0		合格
		220352-1028-FS0101	333	0	相对偏差 ≤10%	合格
		2203521028-FS0101		0		合格
	氨氮	220352-1027-FS0101	31.6	+0.32%	相对偏差 ≤10%	合格
		2203521027-FS0101		-0.63%		合格
		220352-1028-FS0101	31.3	+0.32%	相对偏差 ≤10%	合格
		2203521028-FS0101		-0.32%		合格
质控样	化学需氧量	质控 2001147	102	-3	105±6mg/L	合格
		质控 2001147				
		质控 2001147	104	-1	105±10mg/L	合格
		质控 2001147				

## 5.4 废气监测分析过程中的质量保证及质量控制

废气监测的质量保证按照国家环保部发布的相关要求进行全过程质量控制。监测仪器经计量部门检验并在有效期内使用，监测人员持证上岗，监测数据经三级审核。气体

监测采样前，对自动采样测试仪进行校核。

#### **5.5 噪声监测分析过程中的质量保证及质量控制**

厂界噪声监测依据《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中相应要求进行，测量仪器和校准仪器应定期检定合格，并在有效使用期限内使用；每次测量前、后必须在测量现场进行声学校准，其前、后校准示值偏差不得大于 0.5dB。

#### **5.6 报告编制过程的质量保证及质量控制**

本次报告编制严格实行三级审核制度，保证报告的逻辑性、准确性、合理性。

表六

## 6 验收监测内容

### 6.1 废水监测内容

废水监测的监测点位、项目、时间及频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测点位、项目、时间及频次

类别	监测点位	监测项目	监测时间	监测频次
废水	生活污水排口★1#	pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总磷、动植物油类	2022 年 10 月 27 日、 2021 年 10 月 28 日	监测 2 天 每天监测 4 次
	工业废水（6500t/d） 出口★2#	pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总氮、总磷、石油类、动植物油类		
	工业废水（6500t/d） 进口★3#			
	工业废水（8500t/d） 进口★4#	pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总氮、总磷、石油类、动植物油类	2023 年 2 月 24 日、 2023 年 3 月 2 日	
	工业废水（8500t/d） 出口★5#			

### 6.2 废气监测内容

废气监测的监测类别、点位、项目、时间及频次见表 6-2。

表 6-2 废气监测点位、项目、时间及频次

类别	监测点位	监测项目	监测时间	监测频次
有组织 废气	金加油雾废气处理设施排口◎1#	排气参数、非甲烷总烃（VOCs）	2022 年 10 月 27 日 ~2022 年 10 月 28 日	监测 2 天， 每天监测 3 次。

### 6.3 噪声监测内容

噪声监测的监测类别、点位、项目、时间及频次见表 6-3。

表 6-3 噪声监测点位、项目、时间及频次

类别	监测点位	监测项目	监测时间	监测频次
噪声	公司厂界北侧外 1m 处▲1#	工业厂界环境 噪声	2022 年 10 月 27 日、 2022 年 10 月 28 日	监测 2 天 每天昼间监测 1 次，夜间监测 1 次
	公司厂界西侧外 1m 处▲2#			
	公司厂界南侧外 1m 处▲3#			
	公司厂界东侧外 1m 处▲4#			



表七

## 7 验收监测期间生产工况及验收监测结果

### 7.1 验收监测期间生产工况

本项目为生产制造类项目，采取产品产量核算法对验收监测期间企业工况进行核算。验收监测期间，本项目工况稳定，各项环保设施管理有序，运行正常，维护良好，符合验收监测条件。验收监测期间试剂用量情况见表 7-1。

表 7-1 验收监测生产负荷表

日期	产品名称	设计产量	实际产量	生产负荷
2022 年 10 月 27 日	桌上型电脑支架	19230 件/天	19230 件/天	100%
	桌上型电脑后盖	19230 件/天	19230 件/天	100%
2022 年 10 月 28 日	桌上型电脑支架	19230 件/天	19230 件/天	100%
	桌上型电脑后盖	19230 件/天	19230 件/天	100%
2023 年 2 月 24 日	桌上型电脑支架	19230 件/天	19230 件/天	100%
	桌上型电脑后盖	19230 件/天	19230 件/天	100%
2023 年 3 月 2 日	桌上型电脑支架	19230 件/天	19230 件/天	100%
	桌上型电脑后盖	19230 件/天	19230 件/天	100%

### 7.2 验收监测结果

#### 7.2.1 废水监测结果

废水监测结果及评价见表 7-2~表 7-11。

表 7-2 生活污水排口监测结果及评价

监测点位	监测项目	单位	监测时间、频次及结果				测定均值 /范围	排放 限值	评价 结论
			2022 年 10 月 27 日						
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次			
生活污水 排口★1#	pH	无量纲	6.9	6.8	6.9	6.9	6.8~6.9	6~9	达标
	悬浮物	mg/L	52	55	54	58	55	400	达标
	化学需氧量	mg/L	210	226	233	230	225	500	达标
	五日生化需氧量	mg/L	73.8	83.0	88.2	86.6	82.9	300	达标
	氨氮	mg/L	31.6	32.2	33.0	33.8	32.6	45	达标
	总磷	mg/L	3.76	3.69	3.61	3.56	3.66	8	达标
	动植物油类	mg/L	29.4	25.9	24.0	24.3	25.9	100	达标

表 7-3 生活污水排口监测结果及评价

监测点位	监测项目	单位	监测时间、频次及结果				测定均值 /范围	排放 限值	评价 结论
			2022 年 10 月 28 日						
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次			
生活污水 排口★1#	pH	无量纲	7.0	7.1	7.1	7.1	7.0~7.1	6~9	达标
	悬浮物	mg/L	87	86	88	82	86	400	达标
	化学需氧量	mg/L	333	377	394	426	382	500	达标
	五日生化需氧量	mg/L	125	140	158	168	148	300	达标
	氨氮	mg/L	31.3	32.8	32.5	31.8	32.1	45	达标
	总磷	mg/L	3.56	3.62	3.71	3.44	3.58	8	达标
	动植物油类	mg/L	12.8	10.7	9.98	11.5	11.2	100	达标

验收监测期间，生活污水排口废水中悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油类排放浓度及 pH 值范围均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准；氨氮、总磷排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准；

表 7-4 工业废水（6500t/d）出口监测结果及评价

监测点位	监测项目	单位	监测时间、频次及结果				测定均值 /范围	排放 限值	评价 结论
			2022 年 10 月 27 日						
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次			
工业废水 (6500t/d)出口★2#	pH	无量纲	7.0	6.9	7.0	6.9	6.9~7.0	6~9	达标
	悬浮物	mg/L	34	31	35	37	34	400	达标
	化学需氧量	mg/L	161	190	176	167	174	500	达标
	五日生化需氧量	mg/L	59.8	73.1	65.4	62.2	65.1	300	达标
	氨氮	mg/L	2.98	3.36	3.28	3.12	3.18	45	达标
	总氮	mg/L	65.0	66.9	67.5	65.5	66.2	70	达标
	总磷	mg/L	0.164	0.154	0.176	0.169	0.166	8	达标
	石油类	mg/L	0.11	0.10	0.07	<0.06	0.08	20	达标
	动植物油类	mg/L	0.99	1.01	0.91	0.94	0.96	100	达标

表 7-5 工业废水（6500t/d）出口监测结果及评价

监测点位	监测项目	单位	监测时间、频次及结果				测定均值 /范围	排放 限值	评价 结论
			2022 年 10 月 28 日						
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次			
工业废水 (6500t/d)出口★2#	pH	无量纲	6.8	6.7	6.8	6.8	6.7~6.8	6~9	达标
	悬浮物	mg/L	42	40	47	41	42	400	达标
	化学需氧量	mg/L	153	183	146	132	154	500	达标
	五日生化需氧量	mg/L	58.0	69.2	56.2	51.4	58.7	300	达标
	氨氮	mg/L	2.22	2.12	2.06	2.44	2.21	45	达标
	总氮	mg/L	64.8	66.4	64.2	66.7	65.5	70	达标
	总磷	mg/L	0.299	0.290	0.321	0.309	0.305	8	达标
	石油类	mg/L	0.67	0.66	0.62	0.64	0.65	20	达标
	动植物油类	mg/L	1.34	1.38	1.20	1.32	1.31	100	达标

验收监测期间，工业废水（6500t/d）出口废水中悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、动植物油类排放浓度及 pH 值范围均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准；氨氮、总氮、总磷排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

表 7-6 工业废水（6500t/d）进口监测结果

监测点位	监测项目	单位	监测时间、频次及结果				测定均值/ 范围
			2022 年 10 月 27 日				
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	
工业废水 (6500t/d)进 口★3#	pH	无量纲	1.6	1.6	1.7	1.7	1.6~1.7
	悬浮物	mg/L	75	70	74	73	73
	化学需氧量	mg/L	287	313	300	256	289
	五日生化需氧量	mg/L	106	116	110	92.8	106
	氨氮	mg/L	5.47	5.84	5.41	5.66	5.60
	总氮	mg/L	129	117	116	121	121
	总磷	mg/L	61.8	65.2	63.7	61.3	63.0
	石油类	mg/L	0.88	0.90	0.84	0.75	0.84
	动植物油类	mg/L	1.46	1.51	1.49	1.37	1.46

表 7-7 工业废水（6500t/d）进口监测结果

监测点位	监测项目	单位	监测时间、频次及结果				测定均值/ 范围
			2022 年 10 月 28 日				
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	
工业废水 (6500t/d)进口★3#	pH	无量纲	1.8	1.9	1.9	1.9	1.8~1.9
	悬浮物	mg/L	68	69	65	71	68
	化学需氧量	mg/L	322	345	362	380	352
	五日生化需氧量	mg/L	119	126	134	138	129
	氨氮	mg/L	6.55	7.20	8.06	7.71	7.38
	总氮	mg/L	86.4	89.1	93.3	97.1	91.5
	总磷	mg/L	57.0	59.2	54.4	56.0	56.6
	石油类	mg/L	1.33	1.31	1.14	1.12	1.22
	动植物油类	mg/L	1.61	1.79	1.59	1.56	1.64

表 7-8 工业废水（8500t/d）进口监测结果

监测点位	监测项目	单位	监测时间、频次及结果				测定均值/ 范围
			2023 年 2 月 24 日				
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	
工业废水 (8500t/d) 进口★4#	pH	无量纲	6.6	6.6	6.5	6.6	6.5~6.6
	悬浮物	mg/L	44	43	49	41	44
	化学需氧量	mg/L	275	255	263	240	258
	五日生化需氧量	mg/L	103	96.5	99.0	91.8	97.6
	氨氮	mg/L	4.03	3.65	4.18	3.85	3.93
	总氮	mg/L	73.2	74.1	78.4	75.5	75.3
	总磷	mg/L	25.4	26.5	24.1	25.4	25.4
	石油类	mg/L	0.55	0.63	0.57	0.56	0.58
	动植物油类	mg/L	1.08	1.18	1.11	1.05	1.10

表 7-9 工业废水（8500t/d）进口监测结果

监测点位	监测项目	单位	监测时间、频次及结果				测定均值/ 范围
			2023 年 3 月 2 日				
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	
工业废水 （8500t/d） 进口★4#	pH	无量纲	7.5	7.6	7.6	7.5	7.5~7.6
	悬浮物	mg/L	47	45	49	44	46
	化学需氧量	mg/L	528	619	659	667	618
	五日生化需氧量	mg/L	210	231	254	264	240
	氨氮	mg/L	5.10	4.97	4.84	5.17	5.02
	总氮	mg/L	73.9	72.2	75.1	73.3	73.6
	总磷	mg/L	24.0	25.8	25.3	25.6	25.6
	石油类	mg/L	4.22	4.37	4.33	4.51	4.36
	动植物油类	mg/L	2.38	2.39	2.48	2.59	2.46

表 7-10 工业废水（8500t/d）出口监测结果及评价

监测点位	监测项目	单位	监测时间、频次及结果				测定均值 /范围	排放 限值	评价 结论
			2023 年 2 月 24 日						
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次			
工业废水 （8500t/d） 出口★5#	pH	无量纲	7.2	7.2	7.3	7.3	7.2~7.3	6~9	达标
	悬浮物	mg/L	27	25	29	24	26	400	达标
	化学需氧量	mg/L	232	222	226	207	222	500	达标
	五日生化需氧量	mg/L	89.0	82.8	83.9	77.4	83.3	300	达标
	氨氮	mg/L	1.24	1.08	1.12	1.20	1.16	45	达标
	总氮	mg/L	49.3	48.6	48.5	49.0	48.8	70	达标
	总磷	mg/L	1.88	1.78	1.75	1.87	1.82	8	达标
	石油类	mg/L	0.16	0.19	0.20	0.21	0.19	20	达标
	动植物油类	mg/L	0.25	0.23	0.28	0.29	0.26	100	达标

表 7-11 工业废水（8500t/d）出口监测结果及评价

监测点位	监测项目	单位	监测时间、频次及结果				测定均值 /范围	排放 限值	评价 结论
			2023 年 3 月 2 日						
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次			
工业废水 （8500t/d） 出口★5#	pH	无量纲	7.7	7.7	7.8	7.8	7.7~7.8	6~9	达标
	悬浮物	mg/L	24	26	22	28	25	400	达标
	化学需氧量	mg/L	158	172	163	178	168	500	达标
	五日生化需氧量	mg/L	61.4	66.4	63.3	69.3	65.1	300	达标
	氨氮	mg/L	1.47	1.36	1.30	1.33	1.36	45	达标
	总氮	mg/L	59.0	60.1	59.3	59.7	59.5	70	达标
	总磷	mg/L	1.73	1.55	1.54	1.64	1.62	8	达标
	石油类	mg/L	0.39	0.29	0.38	0.39	0.36	20	达标
	动植物油类	mg/L	0.52	0.56	0.55	0.58	0.55	100	达标

验收监测期间，本项目工业废水（8500t/d）出口废水中悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、动植物油类排放浓度及 pH 值范围均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准；氨氮、总氮、总磷排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

## 7.2.2 废气监测结果

废气监测结果及评价见表 7-12~表 7-13。

表 7-12 金加油雾废气监测结果及评价

监测点位	监测项目		单位	监测时间、频次及结果			测定 均值	排放 限值	评价 结论
				2022 年 10 月 27 日					
				第 1 次	第 2 次	第 3 次			
金加油雾 废气处理 设施排口 ◎1#	排气筒高度		m	15			/	/	/
	排气筒形状		/	圆形（直径 0.58m）			/	/	/
	标干流量		m³/h	3840	3680	3843	3788	/	/
	非甲烷总烃 （VOCs）	排放浓度	mg/m³	0.96	0.94	0.98	0.96	60	达标
		排放速率	kg/h	3.69×10 <sup>-3</sup>	3.46×10 <sup>-3</sup>	3.78×10 <sup>-3</sup>	3.64×10 <sup>-3</sup>	3.4	达标

表 7-13 金加油雾废气监测结果及评价

监测点位	监测项目		单位	监测时间、频次及结果			测定 均值	排放 限值	评价 结论
				2022 年 10 月 28 日					
				第 1 次	第 2 次	第 3 次			
金加油雾 废气处理 设施排口 ◎1#	排气筒高度		m	15			/	/	/
	排气筒形状		/	圆形（直径 0.58m）			/	/	/
	标干流量		m³/h	3609	3689	3689	3662	/	/
	非甲烷总烃 （VOCs）	排放浓度	mg/m³	1.34	1.28	1.40	1.34	60	达标
		排放速率	kg/h	4.84×10 <sup>-3</sup>	4.72×10 <sup>-3</sup>	5.16×10 <sup>-3</sup>	4.91×10 <sup>-3</sup>	3.4	达标

验收监测期间，金加油雾废气中非甲烷总烃（VOCs）的最大排放浓度及排放速率均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 3 中电子产品制造行业排放限值。

### 7.2.3 噪声监测结果

噪声监测结果及评价见表 7-14。

表 7-14 噪声监测结果及评价

监测项目	监测点位	时段	单位	监测时间及结果	排放限值	评价结论
				2022 年 10 月 27 日		
工业企业厂界环境噪声	公司北侧厂界外 1m 处▲1#	昼间	dB(A)	53	65	达标
		夜间	dB(A)	47	55	达标
	公司西侧厂界外 1m 处▲2#	昼间	dB(A)	52	65	达标
		夜间	dB(A)	48	55	达标
	公司南侧厂界外 1m 处▲3#	昼间	dB(A)	52	65	达标
		夜间	dB(A)	48	55	达标
	公司东侧厂界外 1m 处▲4#	昼间	dB(A)	53	65	达标
		夜间	dB(A)	47	55	达标

表 7-15 噪声监测结果及评价

监测项目	监测点位	时段	单位	监测时间及结果	排放限值	评价结论
				2022 年 10 月 28 日		
工业企业厂界环境噪声	公司北侧厂界外 1m 处▲1#	昼间	dB(A)	53	65	达标
		夜间	dB(A)	47	55	达标
	公司西侧厂界外 1m 处▲2#	昼间	dB(A)	53	65	达标
		夜间	dB(A)	48	55	达标
	公司南侧厂界外 1m 处▲3#	昼间	dB(A)	52	65	达标
		夜间	dB(A)	48	55	达标
	公司东侧厂界外 1m 处▲4#	昼间	dB(A)	52	65	达标
		夜间	dB(A)	47	55	达标

验收监测期间，本项目厂界环境噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表 1 中 3 类标准。

### 7.2.4 污染物排放总量核算

本项目污染物排放总量计算及结果见表 7-16。

**表 7-16 本项目废水中污染物排放总量**

污染源	废水排放量 (m <sup>3</sup> /d)	年工作天数 (d/a)	日平均浓度 (mg/L)			排放总量 (t/a)		
			化学需氧量	氨氮	总磷	化学需氧量	氨氮	总磷
生活废水排口	17	312	68.5	26.0	1.70	0.363	0.138	9.02×10 <sup>-3</sup>
工业废水 (6500t/d) 排口	2.3	312	164	2.70	0.234	0.118	1.94×10 <sup>-3</sup>	1.68×10 <sup>-4</sup>
工业废水 (8500t/d) 排口	0.64	312	195	1.26	1.72	0.039	2.52×10 <sup>-4</sup>	3.43×10 <sup>-4</sup>
合计						0.520	0.140	9.53×10 <sup>-3</sup>

污染物排放总量控制检查见表 7-17。

**表 7-17 本项目污染物排放总量控制检查**

项目	本项目污染物排放总量	环评批复中本项目废水污染物总量控制指标
化学需氧量	0.520t/a	3.11t/a
氨氮	0.140t/a	0.22t/a
总磷	9.53×10 <sup>-3</sup> t/a	0.01t/a

由表 7-17 可知，本项目废水中污染物排放总量均低于环评批复中提出的本项目污染物总量控制值。



表八

## 8 公众参与

为了让民众对本项目的建设情况及污染物产生、治理及排放有所了解，本项目进行了公众参与，征询他们的意见、要求和愿望，使该项目能得到公众认可，取得公众的理解和支持。

表 8-1 公众参与人员信息一览表

序号	姓名	性别	年龄	文化程度	联系电话
1	陈**	男	45	初中	135****0282
2	侯**	男	27	高中	138****2783
3	盛**	男	38	高中	134****7792
4	潘**	男	37	大专	198****8322
5	杨**	男	41	高中	198****6580
6	周**	男	41	高中	134****7792
7	朱**	男	45	初中	138****2783
8	刘**	男	35	高中	153****6730
9	陈**	男	35	高中	130****7792
10	艾**	女	40	初中	158****1326
11	廖**	男	36	高中	158****1326
12	邹**	女	31	大专	138****6435
13	伍**	男	36	高中	136****8251
14	成**	女	40	大专	136****7662
15	冉**	男	48	初中	136****0501
16	李**	女	38	本科	136****0656
17	李**	男	35	大专	134****5452
18	袁**	女	26	大专	153****6730
19	缪**	男	41	初中	136****0848
20	黄**	男	50	小学	173****9608
21	解**	男	42	小学	133****3499
22	朱**	男	38	初中	135****1083
23	李**	男	22	大专	177****4653
24	杨**	男	42	大专	139****1042
25	宋**	男	57	大专	180****5516
26	冯**	男	42	高中	136****7246
27	徐**	男	38	大专	159****9201
28	宋**	男	26	大专	183****0572
29	何**	女	31	大专	183****8882
30	刘**	男	34	本科	138****6851

表 8-2 公众意见问卷调查结果统计表

项目		公众意见调查结果								合计
被调查对象是否知道本项目		知道				不知道				/
		30 人		100%		/		/		30 人
被调查对象对本项目的环保工作是否满意		满意		基本满意		不满意		不知道		/
		30 人	100%	/	/	/	/	/	/	30 人
被调查对象认为本项目对环境的影响主要体现在（多选）		水污染		大气污染		噪声污染		固体废物污染		/
		30 人	100%	30 人	100%	/	/	/	/	/
		生态破坏		污染较小		无污染		不知道		/
		/	/	/	/	/	/	/	/	30 人
本项目对被调查对象的影响主要体现在	/	有正影响		有负影响		有影响但可承受		无影响		/
	工作方面	/	/	/	/	2 人	6.7%	28 人	93.3%	30 人
	学习方面	/	/	/	/	/	/	30 人	100%	30 人
	生活方面	/	/	/	/	/	/	30 人	100%	30 人
	娱乐方面	/	/	/	/	/	/	30 人	100%	30 人

本次调查结果显示，共发放 30 份问卷，收回 30 份问卷，回收率为 100%。在回收的 30 人中，有 30 人对本项目的环保工作持满意态度；有 30 人认为本项目对环境影响主要体现在水污染；有 30 人认为本项目对环境影响主要体现在大气污染；有 2 人认为本项目的建设对自己工作方面有影响但可承受，28 人认为无影响。公众意见调查表样表见附件。

表九

## 9 环境管理及其他环保设施落实情况

### 9.1 环保设施“三同时”落实情况

本项目执行环评及环保“三同时”制度，环保审查及审批手续完备，各项环保设施与主体工程同时设计，同时施工，同时投入使用。

### 9.2 环保管理制度及环保机构设置情况

企业建立了环境保护管理制度，规定了环保的工作任务及各部门的工作职责，废弃物的收集、存放和处理方式，污染物排放管理，环境监测管理，污水处理管理等内容，制度较为完善，能按照相应的管理程序进行管理。

本项目设置环保机构，由鸿富锦公司 EHS 负责各项环保事务，配备专职环保工作人员 3 人，制定环保管理制度，建立了环保档案。

### 9.3 环境风险防范及突发环境事件应急预案情况

公司编制风险防范措施及污染事故应急预案（备案号：510109-2019-37-L）。对照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)和《危险化学品重大危险源辨识》(GB 18218-2018)，本项目不构成重大危险源。本项目在运营期间未发生污染事故或污染纠纷及投诉。

### 9.4 雨（清）污分流情况

本项目实行雨污分流，清污分流。

### 9.5 排污口规范化、监测设施及在线监测装置情况

本项目废水废气排放口基本规范，设置了标识标牌。

### 9.6 环保设施（措施）的管理、运行及维护情况

本项目环保设施主要包括污水处理设施及污水管网、雨水管网、废气处理设施、固危废存放场所等。各项环保设施实施专人管理制度，管理有序，运行正常，维护良好。

### 9.7 卫生防护距离设置情况

本项目未设置卫生防护距离。

### 9.8 环评批复落实情况

针对环评批复的专项检查见表 9-1。

表 9-1 针对原环评批复的专项检查

序号	环评批复（成高环字[2018]163 号）	验收专项检查
1	认真核实现有废水站(一)和废水站(二)、预处理池的处理能力和运行状态，确保产生的全部生产废水和生活污水均能得到有效处理，满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准和其他相关标准要求。	<b>已落实。</b> 生产废水、车间地面清洗废水处理后经厂区总排口、生活污水处理后经厂区生活污水排口，分别排入市政污水管网，再经市政管网排入合作污水处理厂进行处理，处理后排入清水河。
2	生产车间应进行密闭，产生的油雾等废气，通过采取“滤网回收+静电油雾净化器+UV 光催化氧化设备”处理，达到《四川省固定污染源大气挥发性有机物排放标准》(DB51/2377-2017)中标准限值要求后，经 1 根 15 米高烟筒排放	<b>已落实。</b> 本项目金加油雾废气主要来源于 CNC 加工，主要污染物为非甲烷总烃(VOCs)。CNC 加工采用湿式方式，在密闭设备中操作。产生的 CNC 油雾通过设备自带的滤网回收装置进行收集，收集后通过管道输送至生产厂房楼顶的“静电油雾净化器+UV 光催化氧化设备”进行处理，处理后通过一根 15m 高的排气筒排放。
3	合理布置噪声源，通过厂房隔声、选用低噪设备，施工中采取减震降噪等措施，确保厂界噪声达标排放	<b>已落实。</b> 本项目通过采取选用低噪声设备、设备减振、合理布局、管道进出口柔性软接、安装消声器等措施控制噪声污染。
4	加强对固(危)废管理，生活垃圾委托环卫公司集中 清运；废矿物油及沾油物、含油污泥、废活性炭、废铅酸电池、废日光灯管等危废务必送有危废资质的单位进行处置，转运纳入联单管理，规范暂存，张贴标识，不得对环境造成二次污染。危废暂存间应做到“防雨、防渗、防散失”	<p><b>已落实。</b>一般固废：废边角料、废 PVC 薄膜、铝屑、不合格品、废包装材料、废砂纸、生活垃圾、生活污水污泥、废含油抹布/手套/口罩/工作服。</p> <p>废边角料、废 PVC 薄膜、铝屑、不合格品、废包装材料暂存于一般固废库，定期外售废品回收站；</p> <p>废砂纸、生活垃圾、生活污水污泥、废含油抹布/手套/口罩/工作服由市政环卫部门统一清运。</p> <p>危险废物：废导轨油、废液压油、含油污泥、废容器桶。</p> <p>废导轨油、液压油、含油污泥暂存于危废库，定期交由四川省中明环境治理有限公司进行回收处置。</p> <p>废容器桶定期交由四川西部聚鑫化工包装有限公司进行回收处置。</p>

表十

## 10 验收监测结论

### 10.1 废水

验收监测期间，本项目生活污水排口废水中悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油类排放浓度及 pH 值范围均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准；氨氮、总磷排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准；

工业废水（8500t/d）、工业废水（6500t/d）出口废水中悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、动植物油类排放浓度及 pH 值范围均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准；氨氮、总氮、总磷排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

### 10.2 废气

验收监测期间，金加油雾废气中非甲烷总烃（VOCs）排放浓度及排放速率均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 3 中电子产品制造行业排放限值。

### 10.3 噪声

验收监测期间，本项目厂界环境噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准。

### 10.4 固体废物

#### （1）一般固体废物

本项目一般固体废物主要包括废边角料、废 PVC 薄膜、铝屑、不合格品、废包装材料、废砂纸、生活垃圾、生活污水污泥、废口罩/工作服。废边角料、废 PVC 薄膜、铝屑、不合格品、废包装材料暂存于一般固废库，定期外售废品回收站；

废砂纸、生活垃圾、生活污水污泥、废含油抹布/手套/口罩/工作服由市政环卫部门统一清运。

#### （2）危险废物

本项目危险废物主要为废导轨油、废液压油、含油污泥、废容器桶、废含油抹布/

手套。

废导轨油、液压油、含油污泥、废含油抹布/手套暂存于危废库，定期交由四川省中明环境治理有限公司进行回收处置。

废容器桶定期交由四川西部聚鑫化工包装有限公司进行回收处置。

### 10.5 公众参与

100%的被调查对象对鸿富锦精密电子（成都）有限公司 D12 金属加工项目的环保工作表示满意。

综上所述：鸿富锦精密电子（成都）有限公司 D12 金属加工项目审查、审批手续完备，项目配套的环保设施按“三同时”要求同时设计、施工和投入使用，运行正常。验收监测期间，各项污染物监测数据达标，营运期固体废物均妥善处置，未造成二次污染，环境管理制度较完备，建议通过验收。

### 10.6 建议

- （1）加强各项环保设施的管理、检查及维护，确保污染物长期稳定达标排放。
- （2）加强风险防范措施和污染事故应急处理预案的演练，加大环保宣教力度，强化员工环保意识。
- （3）委托具有资质的环境监测机构，定期对废气及噪声排放情况进行监测，作为环境管理的依据。

附图

附图 1：本项目地理位置图；

附图 2：本项目外环境关系图；

附图 3：本项目总平面布置图；

附图 4：本项目监测点位示意图；

附图 5：本项目监测点位示意图；

附图 6：本项目环保设施图片；

附件

附件 1：《监测报告》

附件 2：《关于鸿富锦精密电子（成都）有限公司 D12 金属加工项目环境影响报告表的批复》

附件 3：《企业事业单位突发环境事件应急预案备案表》

附件 4：《固（危）废处置协议》

附件 5：《验收监测委托书》

附件 6：《工况证明》

附件 7：《验收情况说明》

附件 8：《公众参与调查表》

附件 9：《排污许可填报证明》

附件 10：《竣工、调试公示截图》

附件 11：《专家意见及签到表》

附件 12：其他需要说明的事项

附件 13：《网上公示截图》

附件 14：《全国建设项目竣工环境保护验收信息系统录入截图》



建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：四川省工业环境监测研究院

填表人（签字）

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	D12 金属加工项目					项目代码	/		建设地点	成都市高新西区合作路 888 号			
	行业类别（分类管理名录）	计算机制造 C391					建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度	N30.769226° E103.92300°			
	设计生产能力	年产桌上型电脑支架 600 万件、后盖 600 万件					实际生产能力	同环评		环评单位	信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司			
	环评文件审批机关	成都高新区生态环境和城市管理局					审批文号	成高环字[2018]163 号		环评文件类型	环境影响报告表			
	开工日期	2021 年 1 月					竣工日期	2022 年 6 月		排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位	/					环保设施施工单位	/		本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	鸿富锦精密电子（成都）有限公司					环保设施监测单位	四川省工业环境监测研究院		验收监测时工况	2022 年 10 月 27 日：100% 2022 年 10 月 28 日：100% 2023 年 2 月 24 日：100% 2022 年 3 月 2 日：100%			
	投资总概算（万元）	400					环保投资总概算（万元）	31		所占比例（%）	7.75			
	实际总投资（万元）	400					实际环保投资（万元）	31		所占比例（%）	7.75			
	废水治理（万元）	0	废气治理（万元）	25	噪声治理（万元）	0	固体废物治理（万元）	6		绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/	
新增废水处理设施能力	/					新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	4800				
运营单位	鸿富锦精密电子（成都）有限公司					运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91510100590236741G		验收时间	/				
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	化学需氧量	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氨氮	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	石油类	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	与项目有关的其他特征污染物	总磷	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		VOCs	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）= (4)-(5)-(8)- (11) +（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

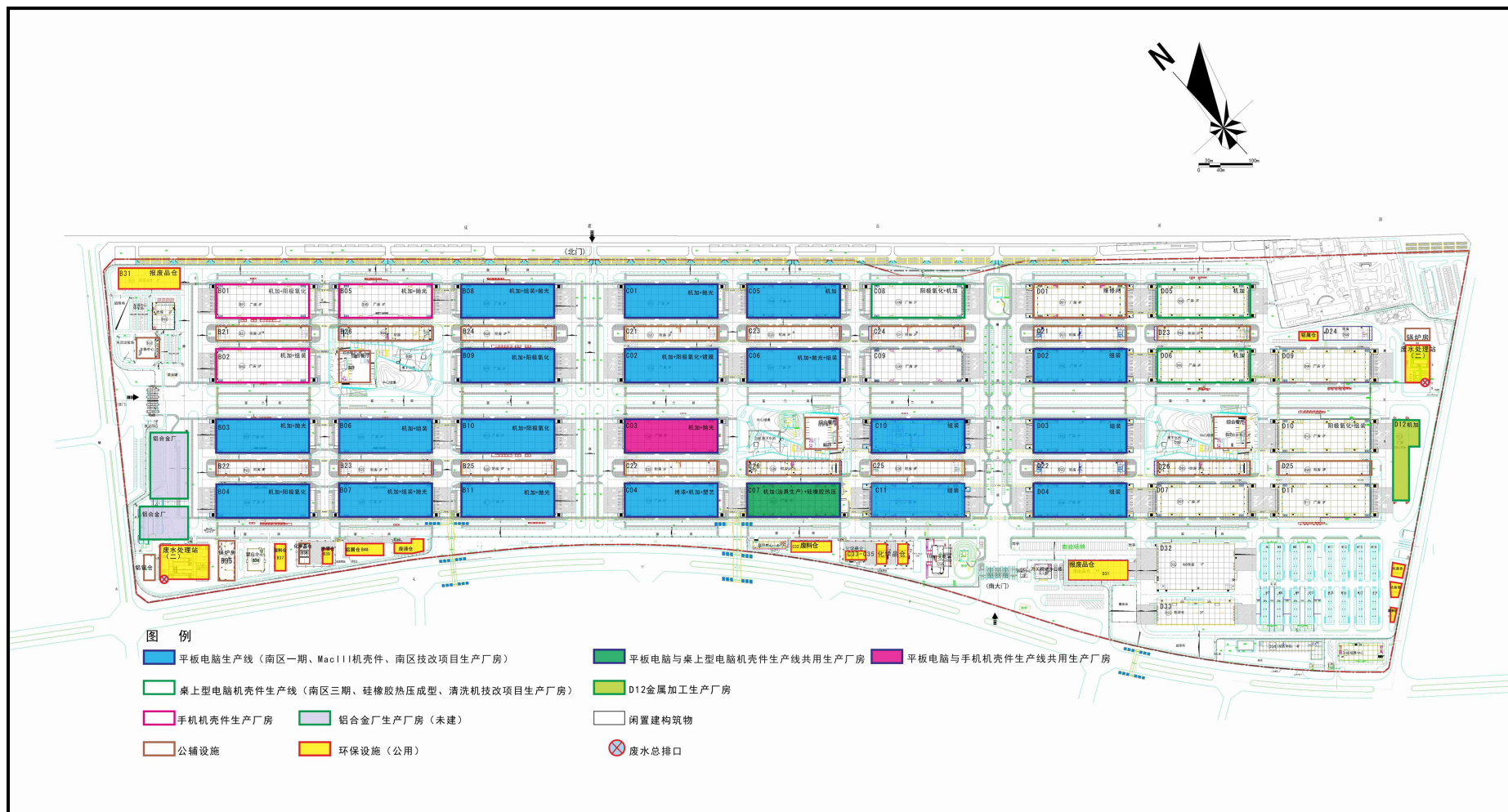




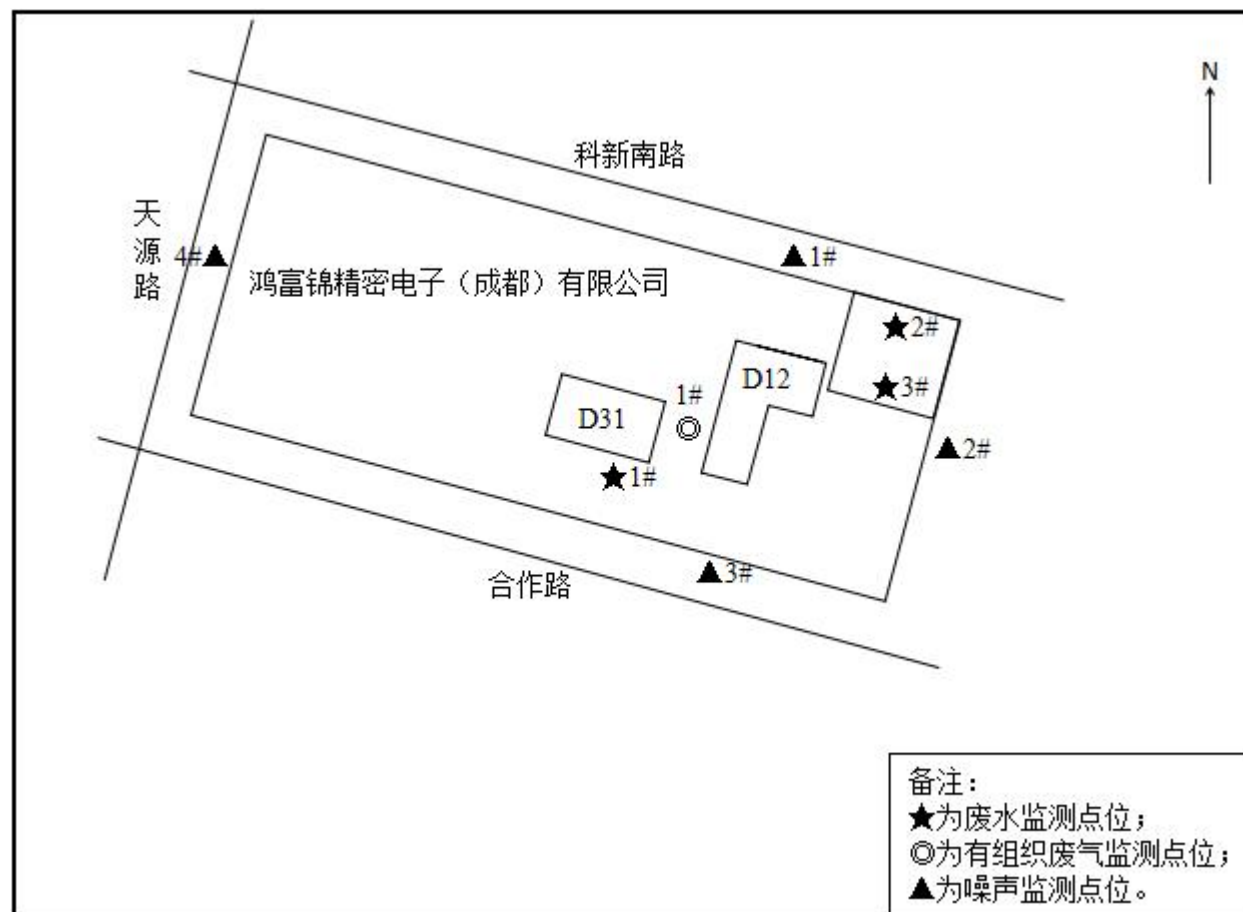
附图1 项目地理位置图



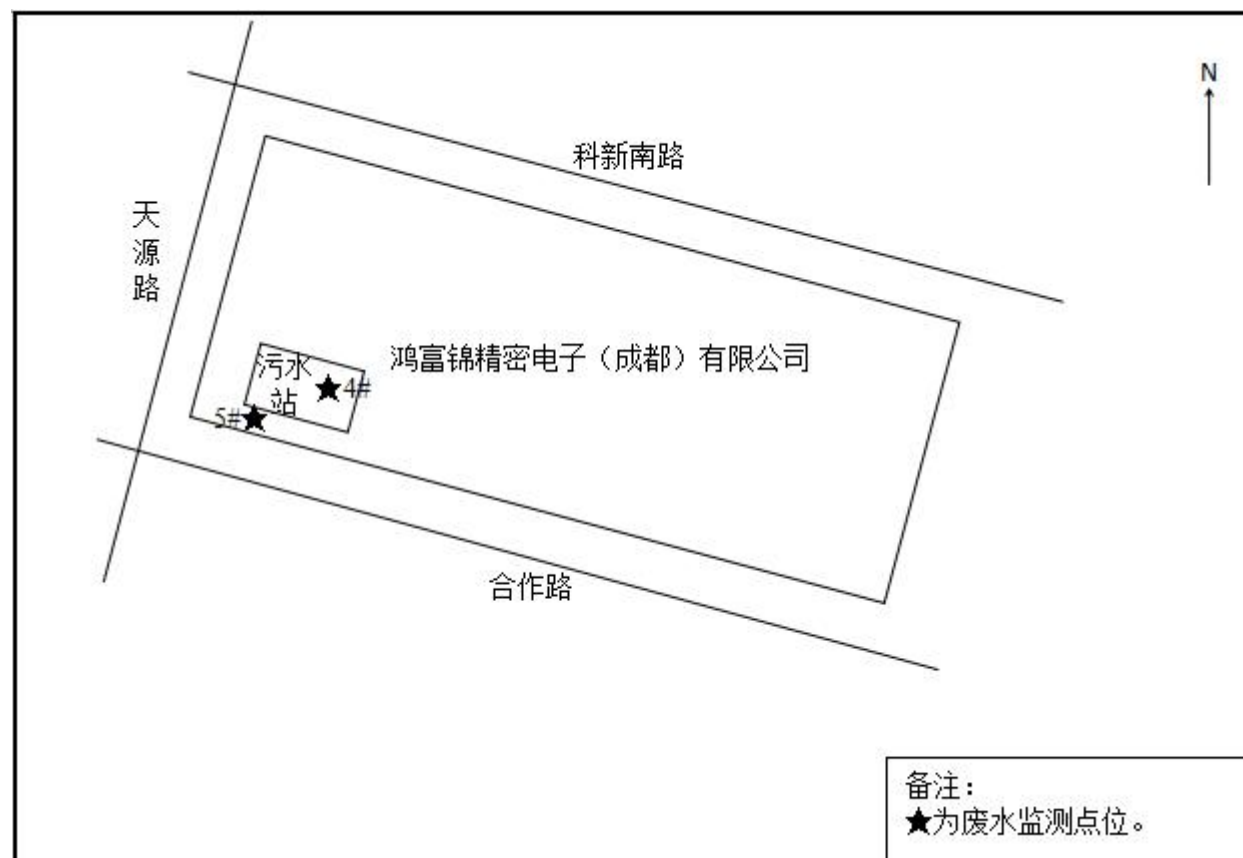




附图3 本项目总平面布置图



附图 4 本项目监测点位示意图



附图 5 本项目监测点位示意图



		
<p>一般固废暂存间</p>	<p>有机废气处理设施及排气筒</p>	<p>有机废气处理设施及排气筒</p>
		
<p>危废库</p>	<p>预处理池</p>	<p>隔油池</p>

附图 6 本项目监测点位示意图