

鸿富锦精密电子（成都）有限公司 D12 金属加工项目 竣工环境保护验收意见

2023 年 3 月 15 日，鸿富锦精密电子（成都）有限公司在该公司主持召开了《鸿富锦精密电子（成都）有限公司 D12 金属加工项目》竣工环境保护验收会，对该项目配套建设的污染防治设施、措施落实情况和运行效果组织了验收。验收会成立了验收组（名单附后）。验收组在现场踏勘、资料查阅和听取验收监测报告编制单位的汇报基础上，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

鸿富锦精密电子（成都）有限公司在成都高新西区合作路 888 号的现有厂区内对现有 D12 栋厂房进行适应性改造，从事桌上型电脑支架、后盖的生产，建设“D12 金属加工项目”（以下称“本项目”）。建设内容包括：主体工程(生产厂房)、辅助工程(空压系统、锅炉系统、化学品仓库)、环保工程(隔栅井、隔油池、废水暂存池)，除新增滤网回收、静电油雾净化器和 UV 光解设备外，其他公辅设施均依托。项目竣工后，可形成年加工桌上型电脑支架 600 万件、底盖 600 万件的产能。

（二）建设过程及环保审批情况

2018 年 3 月，信息产业电子第十一设计研究院科技工程股份有限公司编制完成了《鸿富锦精密电子（成都）有限公司 D12 金属加工项目环境影响报告表》；2018 年 6 月 11 日，成都高新区生态环境和城乡管理局以成高环字[2018]163 号文下达了《关于鸿富锦精密电子（成都）有限公司 D12 金属加工项目环境影响报告表的批复》。本项目于 2021 年 1 月开工，2022 年 6 月竣工。

（三）投资情况

本项目实际总投资 400 万元，其中实际环保投资为 31 万元，占实际总投资的 7.75%。

（四）验收范围

鸿富锦精密电子（成都）有限公司 D12 金属加工项目主体工程及涉及的废水、废气、噪声、固废污染防治设施。

二、工程及环保措施变动情况

1、本项目环评中 CNC 加工设备自带滤网回收装置，实际建设中自带的滤网回收装置变更为回收效率更高的离心预处理回收装置。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目产生的废水为生产废水、生活污水、车间地面清洗废水。生产废水主要包括打磨废水、废切削液。

打磨废水依托 D05 栋打磨生产线处理措施处理后，经管道输送至厂区东北角的废水处理站（处理能力 6500t/d）进行处理，处理后排入厂区废水总排口。

废切削液收集后转运至厂区西南角的废水处理站（处理能力 8500t/d）进行处理，处理后排入厂区废水总排口。

车间地面清洗废水经管道输送至 D12 厂房外东侧已建的暂存池（4 个，单个容积 40m³），再输送至厂区东北角的废水处理站（处理能力 6500t/d）进行处理，处理后排入厂区废水总排口。

生活污水经厂区已建隔油池+格栅井处理后，排入厂区生活污水排口。

生产废水、车间地面清洗废水处理后经厂区总排口、生活污水处理后经厂区生活污水排口，分别排入市政污水管网，再经市政管网排入合作污水处理厂进行处理，处理后排入清水河。

（二）废气

本项目产生的有组织废气金加油雾废气。

金加油雾废气经 CNC 加工设备配置的离心预处理回收装置收集至生产厂房楼顶的“静电油雾净化器+UV 光催化氧化设备”，处理后通过 1 根 15m 高排气筒排放。

（三）噪声

本项目噪声主要来自于设备噪声，本项目通过采取选用低噪声设备、设备减振、合理布局、管道进出口柔性软接、安装消声器等措施控制噪声污染。

（四）固废

本项目一般固体废物主要为废边角料、废 PVC 薄膜、铝屑、不合格品、废包装材料、废砂纸、生活垃圾、生活污水污泥、废口罩/工作服，危险废物主要为废导轨油、废液压油、含油污泥、含油抹布/手套、废容器桶。

废边角料、废 PVC 薄膜、铝屑、不合格品、废包装材料暂存于一般固废库，定期外售废品回收站；

废砂纸、生活垃圾、生活污水污泥、废口罩/工作服由市政环卫部门统一清运。

废导轨油、液压油、含油污泥、废含油抹布/手套、废容器桶暂存于危废库，定期交由有危废处置资质的单位进行回收处置。

四、环境保护设施调试效果

（一）废水

验收监测期间，本项目生活污水排口废水中悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油类排放浓度及 pH 值范围均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准；氨氮、总磷排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准；

工业废水（8500t/d）、工业废水（6500t/d）出口废水中悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、动植物油类排放浓度及 pH 值范围均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准；氨氮、总氮、总磷排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

（二）废气

验收监测期间，金加油雾废气中非甲烷总烃（VOCs）排放浓度及排放速率均符合《四川省固定污染源大气挥发性有机物物排放标准》（DB 51/2377-2017）表 3 中电子产品制造行业排放限值。

（三）噪声

验收监测期间，本项目厂界环境噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准。

五、工程建设对环境的影响

根据四川省工业环境监测研究院编制的《建设项目竣工环境保护验收监测报告表》（川工环监字（2023）第 01020001 号），验收监测期间，废水、废气、噪声监测结果均满足相应标准要求。

六、验收结论

鸿富锦精密电子（成都）有限公司 D12 金属加工项目审查、审批手续完备，项目配套的环保设施按“三同时”要求同时设计、施工和投入使用，运行正常。验收监测期间，主要污染物监测数据达标，环境管理制度较完备，验收组一致同意通过竣工环境保护验收。

七、后续要求：

- 1、加强废水处理设施的管理和维护，确保废水污染物长期、稳定达标排放；
- 2、加强危险废物的管理，做好标识，及时转运。

鸿富锦精密电子（成都）有限公司

2023 年 3 月 15 日

陆建联

冯伟

王峰

鸿富锦精密电子（成都）有限公司 D12 金属加工项目
竣工环境保护验收会议签到表

姓名	工作单位	职称/职务	联系方式	身份证号码	签名	备注
邵春兰	鸿富锦精密电子(成都)有限公司	环保工程师	158203048	51372318909243701	邵春兰	
陈建顺	四川省环保工程咨询有限公司	高工	1359123422	330226198003236113	陈建顺	
陈建顺	四川省环保工程咨询有限公司	高工	1388765028	452502197912112819	陈建顺	
高阳	成都市环境研究院	高工	18980605368	652201198111011623	高阳	
高阳	四川省工业环境监测研究院	高工	1838033934	510824199610067217	高阳	
陈世书	四川省工业环境监测研究院	工程师	1368349783	5101071988082298X	陈世书	
王松	鸿富锦精密电子(成都)有限公司	环保工程师	18208459118	420526198412190837	王松	
王松	鸿富锦精密电子(成都)有限公司	环保工程师	183289563	43072319700229653	王松	
王松	鸿富锦精密电子(成都)有限公司	环保工程师	1368223776	6228211984012664X	王松	
王松	鸿富锦精密电子(成都)有限公司	环保工程师	1519665082	51160219860083070	王松	