

**成都金发科技新材料有限公司
年产 10 万吨电子信息产品用高性能
工程塑料生产建设项目（二期）
竣工环境保护验收监测报告表**

建设单位： 成都金发科技新材料有限公司

编制单位： 四川省工业环境监测研究院

2023 年 5 月

**成都金发科技新材料有限公司
年产 10 万吨电子信息产品用高性能
工程塑料生产建设项目（二期）
竣工环境保护验收监测报告表**

川工环监字（2023）第 01040003 号

建设单位： 成都金发科技新材料有限公司

编制单位： 四川省工业环境监测研究院

2023 年 5 月

建设单位法人代表：

编制单位法人代表：

项目负责人：

报告编制人：

报告审核人：

技术负责人：

项目参与人员：

谢 枢	阳鸿斌	陈 俊	祝艳涛	杨 磊	魏 强
周淑春	罗 洁	高 阳	周明杰	王太杨	李雨芮
雷 凯	王 敏	袁 鑫	李 惠	胡 丽	黄生华
牟俊杰	蒋静怡	师旻玥	聂成兴	杨 萍	刘璞臻
廖 涵	何京玲	周翰涛	符琛琛	王 慧	易蓉蓉
柴 茂	邓红梅	王倩倩	谭 凯	黄 韬	张 扬
彭寿彬	唐奥明	邹云啸	吴 广	王俊林	鲁思源
李贤章	吴 波	解海锋	伍洪章	陶德波	胡景轩
唐 浩	王太勇	李颜廷	蔡汝豪	王 洪	伍申法

建设单位：成都金发科技新材料有限公司（盖章）

电话:028-87895069

传真:028-87895069

邮编:611731

地址:成都市双流区付家街 665 号

编制单位：四川省工业环境监测研究院（盖章）

电话:028-87026782

传真:028-87026782

邮编:610045

地址:成都市武科西三路 375 号

表一

建设项目名称	年产 10 万吨电子信息产品用高性能工程塑料生产建设项目（二期）				
建设单位名称	成都金发科技新材料有限公司				
建设项目性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改迁建 <input type="checkbox"/>				
建设地点	成都市双流区付家街 665 号				
主要产品名称	信息产品用高性能工程塑料				
设计生产能力	年产信息产品用高性能工程塑料 10 万吨				
实际生产能力	年产信息产品用高性能工程塑料 1.9 万吨				
建设项目环评时间	2015 年 11 月	开工建设时间	2022 年 3 月		
竣工时间	2022 年 6 月	验收现场监测时间	2023 年 3 月 23 日~2023 年 3 月 24 日、2023 年 3 月 30 日~2023 年 3 月 31 日		
环评报告表审批部门	成都市双流生态环境局	环评报告表编制单位	四川众望安全环保技术咨询有限公司		
环保设施设计单位	唐纳森（中国）贸易有限公司、浙江元凯空气净化技术有限公司	环保设施施工单位	四川省绿景科技有限公司		
投资总概算	27000 万元	环保投资总概算	661 万元	比例	2.45%
实际总概算	5400 万元	实际环保投资	80 万元	比例	1.48%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》（全国人民代表大会常务委员会，2015 年 1 月 1 日实施）； 2、《中华人民共和国水污染防治法》（全国人民代表大会常务委员会，2018 年 1 月 1 日实施）； 3、《中华人民共和国大气污染防治法》（全国人民代表大会常务委员会，2018 年 10 月 26 日实施）； 4、《中华人民共和国噪声污染防治法》（全国人民代表大会常务委员会，2022 年 6 月 5 日实施）； 5、《中华人民共和国环境影响评价法》（全国人民代表大会常务委员会，2018 年 12 月 29 日实施）；				

验收监测依据	<p>6、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（全国人民代表大会常务委员会，2020 年 9 月 1 日实施）；</p> <p>7、国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定（国务院令 第 682 号，2017 年 10 月 1 日实施）；</p> <p>8、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（环境保护部，国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 20 日）；</p> <p>9、关于贯彻落实《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的通知（成都市环境保护局，成环发[2018]8 号，2018 年 1 月 3 日）；</p> <p>10、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部，2018 年第 9 号公告，2018 年 5 月 15 日）；</p> <p>11、《污染影响类建设项目重大变动清单》（生态环境部办公厅，环办环评函[2020]688 号，2020 年 12 月 13 日）；</p> <p>12、《关于成都金发科技新材料有限公司金发科技华西生产研发新材料建设项目登记备案的通知》（双流县发展和改革局，双发改投资备案[2015]104 号，2015 年 8 月 11 日）；</p> <p>13、《成都金发科技新材料有限公司年产 10 万吨电子信息产品用高性能工程塑料生产建设项目环境影响报告表》（四川众望安全环保技术咨询有限公司，2015 年 11 月）；</p> <p>14、《关于成都金发科技新材料有限公司年产 10 万吨电子信息产品用高性能工程塑料生产建设项目环境影响报告表审查批复》（双流县环境保护局，双环建[2015]291 号，2015 年 11 月 27 日）；</p>
--------	--

验收监测评价标准、 标号、级别、限值	验收监测评价标准		
	项目	验收监测评价标准	
	废水	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表 4 中三级标准	
		项目	排放限值
		pH	6~9（无量纲）
		悬浮物	400mg/L
		化学需氧量	500mg/L
		五日生化需氧量	300mg/L
		石油类	20mg/L
		动植物油类	100mg/L
		《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准	
		项目	排放限值
		氨氮	45mg/L
	有组织废气	《合成树脂工业污染物排放标准》 （GB 31572-2015）表 5 中排放标准	
		项目	排放浓度限值
		颗粒物	20mg/m ³
		非甲烷总烃	60mg/m ³
		《饮食业油烟排放标准（试行）》 （GB 18483-2001）表 2 中标准	
		项目	排放浓度限值
		油烟	2.0mg/m ³
	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准	
		项目	时段 排放限值
		厂界环境噪声	昼间 65dB（A）
			夜间 55dB（A）

表二

2 建设内容

2.1 项目概况及验收工作由来

成都金发科技新材料有限公司成立于 2015 年 7 月 30 日，注册资本为五亿元人民币。为加快公司自身的发展速度，适应市场需求，公司依托成都市双流区西南航空港经济开发区工业集中区良好的外部环境，在成都市双流区西南航空港经济开发区工业集中区进行华西基地项目的建设。华西基地项目计划新建改性塑料、碳纤维复合材料、完全生物降解产品等生产线 180 条，合计产能 50 万吨/年，华西基地项目分为年产 10 万吨电子信息产品用高性能工程塑料、年产 10 万吨新能源汽车用高性能复合材料、年产 10 万吨高性能纤维复合材料、年产 10 万吨全生物降解塑料、金发科技华西新材料研发中心 5 个子项目分期建设。

成都金发科技新材料有限公司自 2015 年成立以来，现有工程环境影响评价、竣工环境保护验收情况如下表 2-1。

表 2-1 现有工程环境影响评价、竣工环境保护验收情况

项目概况		环评批复情况	验收情况
2015 年，建设“年产 10 万吨新能源汽车用高性能复合材料生产建设项目”，从事复合材料的生产。生产规模为年产 10 万吨新能源汽车用高性能复合材料（建设 40 条生产线）。	一期工程建设 20 条生产线、年产 5 万吨新能源汽车用高性能复合材料。	成都市双流生态环境局，双环建[2015]290 号	一期工程于 2017 年 11 月 17 日通过自主验收
2015 年，建设“年产 10 万吨电子信息产品用高性能工程塑料生产建设项目”，从事工程塑料的生产，生产规模为年产 10 万吨电子信息产品用高性能工程塑料（建设 40 条生产线）。	一期工程建设 7 条生产线、年产 2 万吨电子信息产品用高性能工程塑料。 二期工程建设 11 条生产线、年产 1.9 万吨电子信息产品用高性能工程塑料。	成都市双流生态环境局，双环建[2015]291 号	一期工程于 2019 年 12 月 31 日通过自主验收 本次验收

年产 10 万吨电子信息产品用高性能工程塑料项目于 2015 年 8 月 11 日由双流县发展和改革局以双发改投资备[2015]104 号文核准立项。2015 年 8 月 28 日由成都市双流生态环境局下达该项目执行标准的意见。四川众望安全环保技术咨询有限公司于 2015 年 11 月完成了该项目的环境影响报告表，成都市双流生态环境局于 2015 年 11 月 27 日以双环建[2015]291 号文对环评报告表给予批复。该项目设计年产 10 万吨电子信息产品用高性能工

程塑料（共计 40 条生产线）。项目采用分期建设，2019 年 6 月建成年产 2 万吨电子信息产品用高性能工程塑料生产线（一期项目，建设 7 条生产线及配套环保处理设施），该 7 条生产线已于 2019 年 12 月 31 日通过自主验收。

本次成都金发科技新材料有限公司年产 10 万吨电子信息产品用高性能工程塑料生产建设项目（二期）（下称“本项目”）建设内容为：C3 厂房建设 5 条生产线（41#~43#、45#~46#），C4 厂房建设 6 条生产线（75#~80#），共计 11 条生产线，并建设配套环保处理设施，年产信息产品用高性能工程塑料 1.9 万吨。

“成都金发科技新材料有限公司年产 10 万吨电子信息产品用高性能工程塑料生产建设项目（二期）”于 2022 年 3 月开工，2022 年 6 月竣工，于 2022 年 11 月 16 日开始调试，调试期预计 1 年，于 2023 年 2 月 27 日申领排污许可证。

受成都金发科技新材料有限公司委托，我院承担成都金发科技新材料有限公司年产 10 万吨电子信息产品用高性能工程塑料生产建设项目（二期）竣工环保验收监测工作，根据国务院第 682 号令“国务院关于修改《建设项目环境保护管理条例》的决定”、生态环境部公告 2018 年第 9 号《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》规定和要求，于 2023 年 3 月 1 日组织专业技术人员勘查现场，收集相关资料、编制验收监测方案，并于 2023 年 3 月 23 日、2023 年 3 月 24 日、2023 年 3 月 30 日、2023 年 3 月 31 日实施现场监测。验收监测期间，本项目工况稳定，各项环保设施运行正常，具备验收监测条件。

成都金发科技新材料有限公司年产 10 万吨电子信息产品用高性能工程塑料生产建设项目（二期）的验收范围主要包括：C3 厂房建设 5 条生产线（41#~43#、45#~46#），C4 厂房建设 6 条生产线（75#~80#）。

本次验收监测内容：

- (1) 废水：废水处理站进出口污染物排放浓度监测；
- (2) 废气：有组织废气处理设施排口污染物排放情况监测；
- (3) 噪声：工业企业厂界环境噪声监测；
- (4) 固体废物处理处置情况检查；
- (5) 污染物排放总量控制检查；
- (6) 环境管理检查；
- (7) 公众意见调查；

2.2 地理位置及平面布置

本项目位于成都市双流区付家街 665 号，坐标 N30.460495°；E103.960141°，周边主要为工业企业及已建和规划的居民点。本项目地理位置见附图 1。

本项目东面 200m 为普洛斯（双流）仓储设施有限公司，东面约 480m 为成都中电熊猫显示科技有限公司；北面为正公路，隔路约 153m 为成都综合保税区；项目南面、东南面、东北面均为空地。项目外环境关系见附图 2。

成都金发科技新材料有限公司厂区总平面布置：厂区东侧主要为 C1~C4 厂房及配套的 C1~C4 仓库，C1、C2 厂房和仓库以及对应的生产线已完成验收（新能源汽车用塑料项目），C3、C4 厂房和仓库即为本项目（电子信息产品用高性能工程塑料项目）；厂区北侧为固废仓库；西侧为倒班楼、食堂、活动室；厂区中部为待建空地；废水处理站位于厂区南侧；本次验收的新增生产线及配套的废气处理设施布置在现有 C3、C4 厂房。厂区内区域地块为空地或绿化。项目总平面布置见附图 3。

2.3 建设内容

2.3.1 项目名称、建设单位、地点及性质

项目名称：年产 10 万吨电子信息产品用高性能工程塑料生产建设项目

建设单位：成都金发科技新材料有限公司

建设地点：成都市双流区付家街 665 号

建设性质：新建

2.3.2 项目总投资及环保投资

本项目实际总投资 5400 万，其中实际环保投资为 80 万，占实际总投资的 1.48%。

2.3.3 项目组成表

年产 10 万吨电子信息产品用高性能工程塑料生产建设项目（一期）组成见表 2-2，本项目及主要环境问题见表 2-3。

表2-2 一期项目组成

名称	一期项目建设内容及规格	
	内容	规格
主体工程	生产车间	2 栋厂房，2 层，H=14.5m，其中 C3 厂房西侧安装 3 条生产线（49#~51#）、C4 厂房东侧安装 4 条生产线（71#~74#），共计 7 条。主要包含高混机、挤出机，注塑机空压机等。车间与仓库中间连通，方便原料与产品的输送
辅助工程	化验间	于车间内设独立房间，由注塑机制作样条后送检验室进行检测，主要检验产品性能（如密度、熔指、拉伸、弯曲等项目）
	循环水系统	于 C3 厂房一层配置一套循环水系统，供 C3 和 C4 两个车间使用。以自来水作为原水,经系统前置预处理部分（机械过滤器、活性炭过滤器、加药器）进行初滤,然后通过 RO 机深层处理
	动力房	建筑面积 123m ² ，于 C4 厂房一层配备一套空气压缩系统，供 C3、C4 两个车间使用。空压系统包括螺杆式空压机 1 台，配套压缩空气储罐 1 个，体积为 3m ³ ；压力为 0.6MPa
	机修房	位于车间 1 层东侧，占地面积 72m ² ，进行防渗处理
公用工程	变电站	1 层，建筑面积 1008m ²
	给排水	由园区自来水提供，项目废水经厂内隔油池、污水处理站处理后排入园区污水管网进入毛家湾污水处理厂
	供电	由市政 10kV 电源供电。
	供气	由市政天然气管网供应
办公、生活设施	倒班宿舍	2 栋，6 层，建筑面积 7847m ² ，用于职工休息，每栋宿舍可容纳 360 人
	员工活动中心	由食堂和活动室组成，建筑面积共 4550m ² ，共两层，食堂位于一层建筑面积 2273m ² ，一日 3 餐，容纳 2000 人用餐，共 3 个灶，二层为活动室
仓储工程	仓库	2 栋仓库，3 层，H=14.5m，建筑面积 36720m ² ，主要用于储存原料（2~3F）以及产品（1F）；仓库与车间中间连通，方便原料与产品的输送
环保工程	污水处理站	25m ³ /h，日处理水量 600m ³ ，工程占地面积 500m ² ，采用隔油-气浮-调节-缺氧-厌氧-接触氧化-沉淀-过滤-超滤-消毒-循环利用为主的工艺路线，位于厂区西侧绿化带内，钢筋混凝土结构，防渗漏。
	隔油池	50m ³ /d 规模，位于污水处理站旁，钢筋砼结构，防渗漏。
	废气净化塔	于 C3 厂房西侧楼顶和 C4 厂房东侧楼顶各设置一套废气净化塔，其中 C3 西侧净化塔用于处理 49#-51#生产线产生废气；C4 车间东侧净化塔用于处理 71-74#生产线产生废气。采用氢氧化钠、亚氯酸钠作为药剂进行喷淋处理
	油烟净化器	一套，用于处理食堂营运产生的油烟
	除尘器	C3 车间 49-51#生产线共用一套唐纳森 DFO3-24 除尘器，C4 车间 71-74#生产线共用一套浙江元凯 VARI05-18P 除尘器

危废暂存间	用于暂时存放废润滑油、废机油等危险废弃物，占地面积 110m ² ，进行防渗处理
消防水池	水池总有效容积为 913m ³ ，消防水池位于 C2 厂房西侧地下室
事故应急池	水池总有效容积为 729.68m ³ ，位于污水处理站旁
噪声防治	选用低噪设备，减振基础；设独立机房；绿化吸声降噪

表 2-3 本项目组成及主要环境问题

名称	环评中要求建设内容及规格		本次验收时建设内容	剩余未建内容（后续另行验收）	主要污染物	备注
	内容	规格				
主体工程	生产车间	2 栋厂房，2 层，H=14.5m，建筑面积 45696m ² ，每个厂房 20 条生产线，共计 40 条。主要包含高混机、双螺杆挤出机、切粒机、在线混色机、注塑机、空压机等。车间与仓库中间连通，方便原料与产品的输送	2 栋厂房，2 层，H=14.5m，其中 C3 厂房西侧安装 5 条生产线（41#~43#、45#~46#）、C4 厂房东侧安装 6 条生产线（75#~80#），共计 11 条。主要包含高混机、挤出机，注塑机等。车间与仓库中间连通，方便原料与产品的输送	C3 西侧 44#、47#、48#及 C4 西侧未安装生产线，剩余 22 条生产线	废水 废气 噪声	新建
辅助工程	化验间	于车间内设独立房间，由注塑机制作样条后送检验室进行检测，主要检验产品性能（如密度、熔指、拉伸、弯曲等项目）	/	/	/	已验收 依托现有
	循环水系统	位于厂房二层，每栋厂房配备一套，共两套。分别由机械过滤、1#软水器、2#软水器构成，采用石英砂作为介质，氯化钠作为再生剂，再生剂浓度为 10%，软化器出水水质：硬度 ≤10mg/L，软水制备率为 80%	/	/	废水	依托已验收循环水系统 1 套
	动力房	建筑面积 1008m ² ，配备空气压缩系统一套，位于厂房一层。空气压缩系统包括螺杆式空压机 2 台，配套压缩空气储罐 1 个，体积为 3m ³ ，压力为 1.5MPa	/	剩余空压系统螺杆式空压机 1 台未建	噪声	依托已验收空压系统 1 套
	机修房	位于车间 1 层东侧，占地面积 72m ² ，进行防渗处理	/	/	/	已验收 依托现有

公用工程	变电站	1 层，建筑面积 1008m ²	/	/	/	已验收 依托现有
	给排水	由园区自来水提供，项目废水经厂内隔油池、污水处理站处理后排入园区污水管网进入毛家湾污水处理厂	同环评	/	/	/
	供电	由市政 10kV 电源供电。	同环评	/	/	/
	供气	由市政天然气管网供应	同环评	/	/	/
办公、生活设施	倒班宿舍	2 栋，6 层，建筑面积 7847m ² ，用于职工休息，每栋宿舍可容纳 360 人	/	/	废水 固废	已验收 依托现有
	员工活动中心	由食堂和活动室组成，建筑面积共 4550m ² ，共两层，食堂位于一层建筑面积 2273m ² ，一日 3 餐，容纳 2000 人用餐，共 3 个灶，二层为活动室	/	/	废水 废气 固废	已验收 依托现有
仓储工程	仓库	2 栋仓库，3 层，H=14.5m，建筑面积 36720m ² ，主要用于储存原料（2~3F）以及产品（1F）；仓库与车间中间连通，方便原料与产品的输送	/	/	固废	已验收 依托现有
环保工程	污水处理站	25m ³ /h，日处理水量 600m ³ ，工程占地面积 500m ² ，采用隔油-气浮-调节-缺氧-厌氧-接触氧化-沉淀-过滤-超滤-消毒-循环利用为主的工艺路线，位于厂区西侧绿化带内，钢筋混凝土结构，防渗漏。	/	/	废水 废气 固废	已验收 依托现有
	隔油池	50m ³ /d 规模，位于污水处理站旁，钢筋砼结构，防渗漏。	/	/	废水	已验收 依托现有
	废气净化塔	4 套，每 10 条生产线用一座净化塔，位于仓库 3 层。采用氢氧化铝、亚氯酸钠、双氧水作为药剂进行喷淋处理，一套设备配用一根排气筒，排气筒高度为 15m	/	C3 东侧剩余未建的 12 条生产线、C4 西侧未安装生产线 10 条生产线配套的废气处理系统未建设	废气	已验收 依托现有 废气 净化 塔。喷 淋液为 氢氧化 钠、亚 氯酸钠

油烟净化器	一套，用于处理食堂营运产生的油烟	/	/	废气	已验收 依托现有
除尘器	唐纳森 DFO3-24 沉流式除尘器 4 套，每 10 条生产线用一套除尘器，一套设备配用一根排气筒，排气筒高度为 15m	C3 车间 41#-43#、45#-46# 生产线共用一套唐纳森 DFO3-24 除尘器，C4 车间 75-80#生产线共用一套唐纳森 DFO3-24 除尘器	/	废气 固废	新建 2 套。原有 2 套不在本次验收范围内
危废暂存间	用于暂时存放废润滑油、废机油等危险废弃物，占地面积 110m ² ，进行防渗处理	/	/	/	已验收 依托现有
消防水池	水池总有效容积为 913m ³ ，消防水池位于 C2 厂房西侧地下室	/	/	/	已验收 依托现有
事故应急池	水池总有效容积为 729.68m ³ ，位于污水处理站旁	/	/	/	已验收 依托现有
噪声防治	选用低噪设备，减振基础；设独立机房；绿化吸声降噪	同环评	/	噪声	新建

备注：本表中备注“已验收”的部分均已在年产 10 万吨新能源汽车用高性能复合材料生产建设项目（一期）及年产 10 万吨电子信息产品用高性能工程塑料生产建设项目（一期）完成了验收，本项目与该部分为依托关系。

2.4 产品方案

本项目为技改项目。本项目建成前后产品方案情况见表 2-4。

表 2-4 本项目产品方案情况一览表

序号	产品名称	环评设计生产规模	一期项目生产规模	本期验收生产规模	剩余未验收产能（后续另行验收）
1	电子信息产品用高性能工程塑料	10 万吨/年	2 万吨/年	1.9 万吨/年	6.1 万吨/年

2.5 主要生产设备

本项目主要生产设备见表 2-5。

表 2-5 本项目生产线主要生产设备一览表

设备名称	环评数量（台）	一期数量（台）	二期数量（台）	剩余未建设数量（台）
高混机	40	7	3	30
计量秤	180	14	15	151
挤出机	40	7	11	22
切料机	40	4	9	27

在线混色机	40	3	3	34
注塑机	10	5	0	5
叉车	21	0	0	0（现有叉车已满足需求）
空压机	6	1	0	5
软化器	4	1	0	3

2.6 主要原辅材料及能源消耗

本项目主要原辅材料消耗见表 2-5，能源消耗见表 2-6。

表 2-5 主要原辅材料一览表

材料名称	形态	年用量及规格	环评中日用量（t）	一期日用量（t）	本项目日用量（t）
一、原料					
苯乙烯树脂	颗粒	45500t（25kg/包）	128.5	25	24
聚苯乙烯树脂 PS	颗粒	27250t（25kg/包）	77.1	20	19
ABS	颗粒				
聚碳酸酯树脂 PC	颗粒	10230t（25kg/包）	28.5	2	1.9
尼龙树脂 PA	颗粒	3080t（25kg/包）	8.5	/	/
填充物	粉体	4050t（25kg/包）	11.4	7	7
玻纤	根	3023t（20kg /箱）	8.5	/	/
二、辅料					
助剂	粉体	5000.06t（25kg /包）	14.2	1	1
阻燃剂	粉体	2000t（25kg /包）	5.7	/	/
色粉	粉体	800t（10、20、25kg/桶、箱）	2.2	0.5	/
白油	液态	200t(170kg /桶)	0.5	0.1	/
三、废气处理系统					
氢氧化铝	粉末	2.6t(25kg /塑料桶)	0.007	/	/
氢氧化钠	粉末	2.6t(25kg /塑料桶)	/	0.013	0.026
亚氯酸钠	固体	2.6t(50kg /铁片桶)	0.007	0.007	0.014
双氧水	液态	1.5t(25kg /塑料桶)	0.004	/	/
四、污水处理站					
聚合氯化铝	固体	1.9t(25kg /塑料编织袋)	0.005	0.009	/
工业盐	固态	24.15t(25kg /塑料编织袋)	0.069	0.006	/

表2-6 项目能耗表

序号	项目	单位	数量
1	耗电量（本项目）	kw · h/a	4843805
2	耗电量（全厂）	kw · h/a	38967950
3	耗水量（本项目）	m ³ /a	10188

4	耗水量（全厂）	m ³ /a	76119
---	---------	-------------------	-------

本项目水平衡见图 2-1。

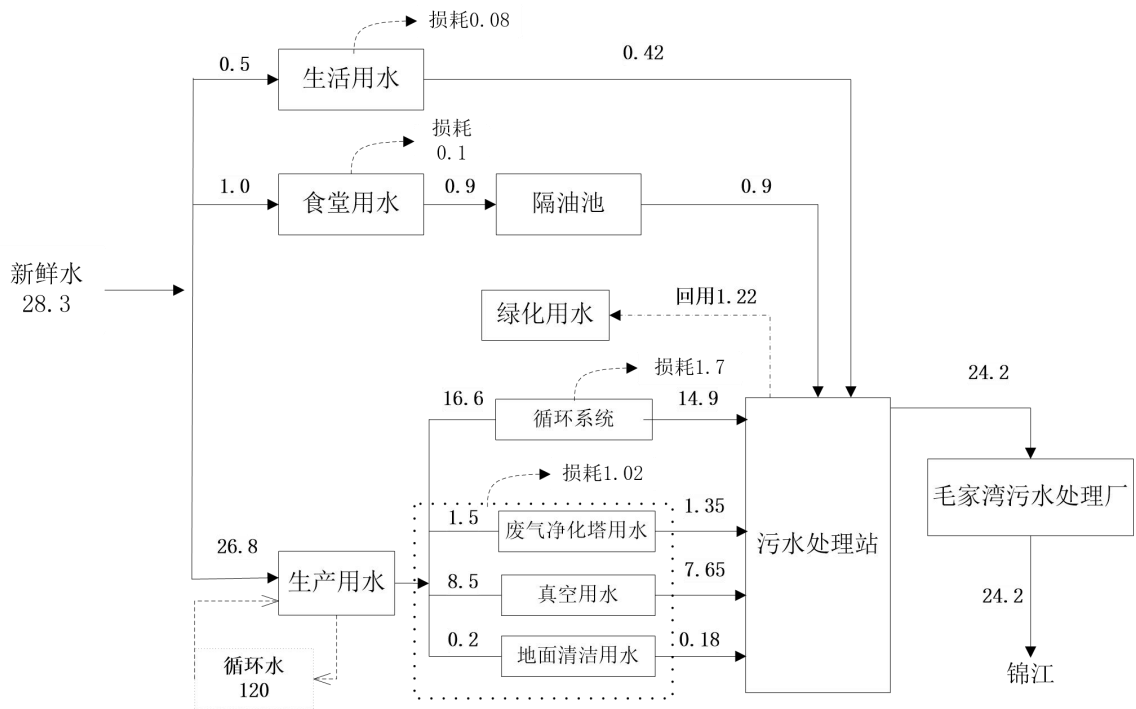


图 2-1 本项目水平衡图（单位：m³/d）

2.7 劳动定员及生产制度

本项目新增劳动定员 12 人，每天两班制，24 小时连续生产，年工作 360 天。

2.8 工艺流程及产污环节

本项目的产品为电子信息产品高性能工程塑料。下面介绍其工艺流程和产污环节。

- 1、加料：本项目主要生产电子信息产品用塑料，根据产品级别的不同，投加的原料有所不同，普通的电子信息产品用塑料如电器使用的塑料投加块料（苯乙烯树脂、聚苯乙烯树脂 PS 块状料等），高标准的电子信息产品用塑料如 IT 行业使用的塑料需投加颗粒料（苯乙烯树脂、聚苯乙烯树脂 PS 颗粒料等）、粉料（助燃剂、助剂、色粉等）等。
- 2、混合：加料后，在高混机（封闭）/高剪切机内部将电脑控制加入的原料搅拌混匀。
- 3、加热、成型：混合完毕的原料在密闭容器内进行电加热，加热温度为 200℃，加热时间约为 1 分钟，为物理变化，不会发生化学变化。加热混合后的原料通过双螺杆挤出机进行挤出成型，最终得到长条状半成品。

过程中产生的不合格产品经自然降温后统一收集回用于生产。挤出过程会将原辅料中

的白油抽出，有真空废水产生（白油进入真空废水，经污水处理站处理变成污泥），废水经污水处理站处理后回用于生产。

4、冷却：半成品通过软水冷槽（顶部开放）进行冷却。项目设置 2 套循环水系统，软水循环处理，冷却过程损失水量约为 $1.7\text{m}^3/\text{d}$ 。

5、切割、过筛、混色、包装：半成品冷却完毕后通过切割机进行切粒，然后由包装机进行包装。

主要工艺流程及产污位置见图 2-2。

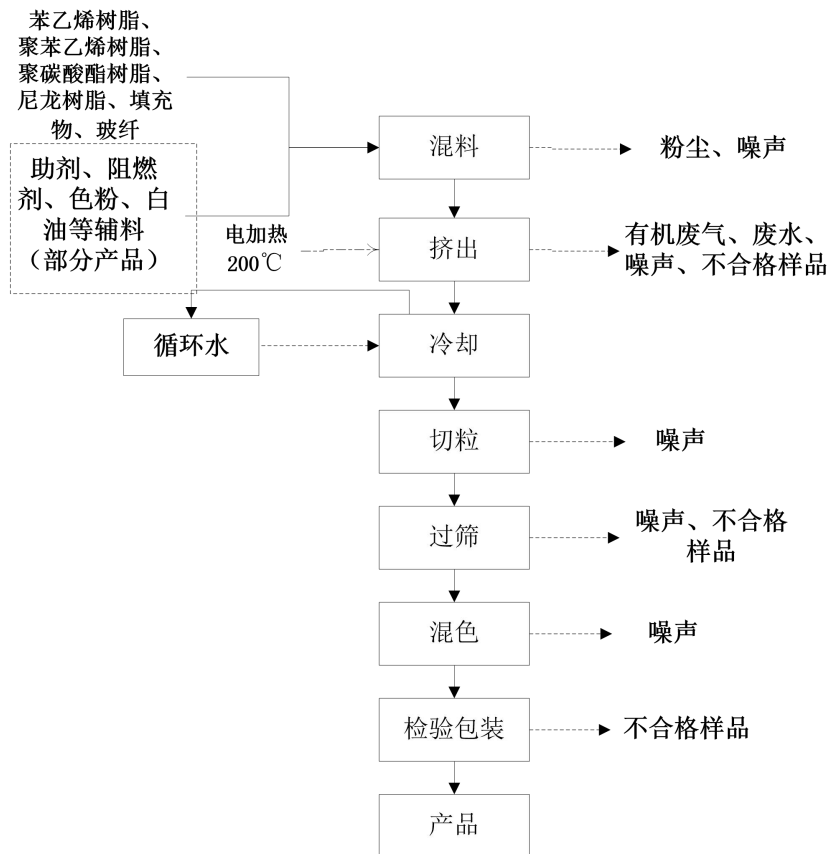


图 2-2 生产工艺流程和产污环节

2.9 项目变动情况

本项目无变动情况。

表三

3 主要污染源、污染物产生、处理和排放

3.1 废水的产生、处理及排放

本项目废水主要为生活污水和生产废水。

1、生活污水

本项目生活污水包括办公生活污水和食堂废水，本项目员工人数为 12 人，员工办公生活产生的污水量为 $0.42\text{m}^3/\text{d}$ ；员工就餐产生的食堂废水量为 $0.9\text{m}^3/\text{d}$ ；生活污水中主要污染物为悬浮物、化学需氧量、氨氮等，食堂废水经隔油池（ 50m^3 ，已验收）处理后与办公生活污水一起进入废水处理站处理（ 600m^3 ，已验收），处理后经市政污水管网进入毛家湾污水处理厂，经毛家湾污水处理厂处理后排入锦江。

2、生产废水

本项目生产废水包括定期外排的循环水、废气净化塔废水、真空废水和地面清洁废水。

本项目循环冷却水定期更换，循环废水产生量为 $14.9\text{m}^3/\text{d}$ ，循环废水中主要污染物为悬浮物等；本项目废气净化塔废水产生量为 $1.35\text{m}^3/\text{d}$ ，废气净化塔废水中主要污染物为悬浮物、化学需氧量等；本项目真空废水的产生量为 $7.65\text{m}^3/\text{d}$ ，真空废水中主要污染物为化学需氧量；地面清洁废水产生量为 $0.18\text{m}^3/\text{d}$ ，地面清洁废水主要污染物为悬浮物。生产废水全部进入废水处理站处理（ 500m^3 ，已验收），处理后进入市政污水管网，最终进入毛家湾污水处理厂处理后排入锦江。

3.2 废气的产生、治理及排放

本项目废气主要包括投料粉尘、有机废气、食堂油烟。

1、投料粉尘

本项目主要生产电子信息产品用塑料，根据产品级别的不同，投加的原料有所不同，普通电子信息产品如电器用塑料投加块料/片料（苯乙烯树脂、聚苯乙烯树脂 PS 块状料等），高标准电子信息产品如 IT 行业用塑料需投加颗粒料（苯乙烯树脂、聚苯乙烯树脂 PS 颗粒料等）、粉料（助燃剂、助剂、色粉等）等。本项目 C3 车间 41#~43#、45#~46#生产线和 C4 车间的 75#~80#生产线为高标准电子信息产品用塑料生产线，该生产线需投加粉料（助燃剂、助剂、色粉等），在投料口建设收尘装置，C3 车间和 C4 车间的投料粉尘分别经收尘装置收尘后引入 2 套滤筒除尘器处理，处理后的废气经分别经 2 根 15m 高，编号为 FQ-02647、FQ-02648 的排气筒排放。粉尘废气具体产排情况见表 3-1。

2、有机废气

混合完毕的原料在密闭容器内进行电加热，加热温度为 200℃，加热后挤出成型，挤出时原料聚丙烯树脂、聚乙烯树脂中有机物质受热挥发产生有机废气，废气中主要污染物为非甲烷总烃，项目共建设 11 条生产线，在每条线挤出机出料口上方安装集气罩，有机废气由药洗喷淋塔处理，本项目在 C3、C4 车间分别设置 1 套药洗喷淋塔处理有机废气，处理后的废气分别经 FQ-02643、FQ-02644 号排气筒排放。有机废气具体产排情况见表 3-1。

3、食堂油烟

本项目新增人员 12 人，依托已验收的食堂就餐，食堂烹饪时产生的油烟经油烟净化器处理后由一根 1.0m×0.6m，高为 15m 的矩形排气筒排放。

项目废气产排及治理设施情况见表 3-1。

表 3-1 项目废气产排及治理设施情况

废气名称		来源	污染物种类	排气筒参数			治理设施	备注
				编号	尺寸（m）	高度（m）		
有组织废气	投料粉尘	投料段 41#~43#、45#~46#生产线	颗粒物	FQ-02647	圆形（直径 0.45）	15	滤筒除尘器	新建
	投料粉尘	投料段 75#~85#生产线	颗粒物	FQ-02648	矩形（0.25×0.35）	15	滤筒除尘器	新建
	有机废气	挤出段 41#~43#、45#~46#生产线	非甲烷总烃	FQ-02643	圆形（直径 0.60）	15	药洗喷淋塔	已验收
	有机废气	挤出段 75#~85#生产线	非甲烷总烃	FQ-02644	圆形（直径 0.60）	15	药洗喷淋塔	已验收
	食堂油烟	食堂厨房	油烟	/	矩形（1.00×0.60）	15	油烟净化器	已验收

3.3 噪声的产生、治理及排放

本项目噪声主要来自于双螺杆挤出机、切料机、注塑机、风机、泵等设备，本项目挤出机、切料机、注塑机等生产设备置于车间内，利用厂房隔声和增加减振装置等降低噪声的影响。本项目风机、循环水泵等位于楼顶，风机于管道连接处设置为软连接，并增加了减振装置，设置单独的水泵房来降低噪声的影响。

3.4 固体废弃物的产生及处置措施

本项目的固体废弃物包括一般固废及危险废物。本项目设置一般固废暂存区 1 处（已验收），位于厂区北侧，占地 405.65m²，用于存储一般固体废弃物，采取了“防风、防雨”等措施；设置危废暂存间 1 处（已验收），位于厂区北侧，占地 110m²，用于存储危险废

物，设置防渗混凝土+聚乙烯防渗，并在危废间四周设置围堰，落实了“防风、防雨、防渗、防晒”四防措施，并配备专人管理危废间钥匙。

1、一般固废包括生活垃圾、废边角料、报废产品、废包装、预处理池污泥、餐厨垃圾。

本项目新增员工 12 人，新增生活垃圾量为 2.16t/a，目前，全厂生活垃圾量为 66.96t/a，生活垃圾交由环卫部门处理；

本项目废边角料和报废产品依托已验收的破碎间破碎后回用；

废包装材料产生量为 150t/a，废包装材料外售给绵阳兴玥宏科技有限公司；

预处理池产生的污泥的量为 1.5t/a，污泥由环卫部门统一处理；

本项目食堂产生的餐厨垃圾 1.95t/a，目前，全厂餐厨垃圾量为 91.95t/a，餐厨垃圾交成都食上厨餐饮文化服务有限公司处置。

2、危险废物包括废机油、含油废抹布、含油污泥、含油废水。

废机油主要来自机械设备维修，废机油的产生量为 1t/a，废机油属于 HW08（900-249-08）类其他生产、销售、使用过程中产生的废矿物油及含矿物油废物，废机油暂存于危废暂存间内，定期由四川正洁科技有限责任公司处理。

含油废抹布主要来自机械设备维修，产生量为 2t/a，含油废抹布属于 HW49（900-041-49）含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质类。含油废抹布暂存于危废暂存间内，定期由珙县华洁危险废物治理有限责任公司处理。

含油污泥来自污水处理站压滤产生的污泥，含油污泥产生量为 3t/a，含油污泥属于 HW08（900-210-08）油/水分离设施产生的废油、油泥及废水处理产生的浮渣和污泥；含油废水来自真空挤出工序，含油废水产生量为 5t/a，含油废水属于 HW09（900-007-09）其他工艺过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液。含油污泥和含油废水抹布暂存于危废暂存间内，定期珙县华洁危险废物治理有限责任公司处理。

表 3-2 固体废物排放及处置情况表

性质	名称			产生量(单位: t/a)	处置方式
一般固体废物	生活垃圾			2.16	环卫部门处理
	废包装			150	外售给绵阳兴玥宏科技有限公司
	预处理池污泥			1.5	环卫部门处理
	餐厨垃圾			1.95	成都食上厨餐饮服务文化服务有限公司处置
危险废物	废机油	HW08	900-249-08	1	暂存危废间, 定期交由四川正洁科技有限责任公司处置
	含油废抹布	HW49	900-041-49	2	暂存危废间, 定期交由珙县华洁危险废物治理有限责任公司处置
	含油污泥	HW08	900-210-08	3	
	含油废水	HW09	900-007-09	5	

3.5 污染源及处理设施对照表

表 3-3 污染源及处理设施对照表

种类	主要污染源	主要污染物	治理措施	排放去向
废水	生活污水	悬浮物、化学需氧量、阴离子表面活性剂、动植物油	隔油池+废水处理站	市政污水管网进入毛家湾污水处理厂处理后排入锦江
	生产废水	悬浮物、化学需氧量	废水处理站	
废气	投料粉尘	颗粒物	2套滤筒除尘器处理（C3、C4各1套）	环境空气
	有机废气	非甲烷总烃	2套药洗喷淋塔处理（C3、C4各1套）	
	食堂	油烟	油烟净化器	
噪声	双螺杆挤出机、切料机、注塑机、风机	噪声	减振基座、利用厂房隔声	/
固废	生产车间	废边角料	依托已验收的破碎间破碎后回用	/
		报废产品		
		废包装	外售给绵阳兴玥宏科技有限公司	
	办公楼	生活垃圾	由环卫部门处理	
	预处理池	预处理池污泥		
	食堂	餐厨垃圾	交成都食上厨餐饮服务文化服务有限公司处置	
	生产车间	废机油	暂存危废间，定期交由四川正洁科技有限责任公司处置	
		含油废抹布	暂存危废间，定期交由珙县华洁危险废物治理有限责任公司处置	
		含油污泥		
含油废水				

3.6 环保设施（措施）及投资一览表

本次验收实际投资 5400 元，其中环保投资 80 万元，占项目总投资的 1.48%。环保设施及投资见表 3-4。

表 3-4 环保设施（措施）一览表

项目	环评中要求的建设内容	实际建设的环保设施	环评中投资金额(万元)	实际投资(万元)
废水治理	污水处理站 1 座，处理能力 600m ³ /d，采用格栅-气浮-缺氧-接触氧化-沉淀-消毒-过滤-循环利用为主的工艺路线位于厂区西侧绿化带内，钢筋混凝土结构，防渗漏	已验收，本项目与该部分为依托关系	130	/
	隔油池 1 座、50m ³ /d，污水处理站旁，钢筋混凝土结构，防渗漏		3	
地下水	水处理设施：采用至少 1m 厚黏土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s）或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s 危废暂存区：至少 1m 厚黏土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s）或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。 机修间：至少 1m 厚黏土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s）或其他防渗材料（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s）。 食堂隔油池、污水处理站、事故应急池采用特殊的防渗材料铺设，防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s）或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s	已验收，本项目与该部分为依托关系	50	/
废气治理	油烟废气经油烟净化器处理后通过烟道楼顶排放	已验收，本项目与该部分为依托关系	1	/
	粉尘：4 套除尘器，4 根 15m 高排气筒	粉尘：2 套除尘器，2 根 15m 高排气筒	212	57
	有机废气：4 套废气处理系统，采用药物喷淋的方式进行处理，4 根 15m 高排气筒	已验收，本项目与该部分为依托关系。有机废气：2 套废气处理系统，采用药物喷淋的方式进行处理，2 根 15m 高排气筒	160	/

噪声治理	选用低噪声设备；双螺杆挤出机等设备安装减震装置；厂房隔声；绿化隔声。	利用厂房隔声和增加减振装置等降低噪声的影响	30	15
固废治理	厂区设垃圾桶，由环卫部门清运处理；一般固废暂存间；危险废物暂存间，分类收集、存放，交由有资质的单位统一处理；危废暂存间地面进行“三防”处理。	厂区设垃圾桶，由环卫部门清运处理；一般固废暂存间和危险废物暂存间已验收，本项目与该部分为依托关系	20	8（处理费用）
环境风险	车间要配备干粉灭火器，车间禁止明火、严禁吸烟标牌	车间配备有干粉灭火器，车间禁止明火、严禁吸烟标牌	50	/
	加强人员培训，加强风险管理。	建立了风险管理制度		
	消防水池总有效容积为 510m ³ ，消防水池位于 A2 栋车间地下室	已验收，本项目与该部分为依托关系		
	事故应急池水池总有效容积为 748.12m ³ ，1 个 336m ³ ，位于污水处理站旁，4 个 103.15m ³ ，位于各车间旁，用于存放消防废水	已验收，本项目与该部分为依托关系		
环境管理及监测	排污口规范化建设、设置标志牌等	已验收，本项目与该部分为依托关系	5	/
合计		/	661	80
备注：本表中备注“已验收”的部分均已在“新能源汽车用高性能复合材料项目”及“年产 10 万吨电子信息产品用高性能工程塑料生产建设项目（一期）”完成了验收，本项目与该部分为依托关系。新能源汽车用高性能复合材料项目环保投资 1265.8 万。				

表四

4 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定**4.1 建设项目环境影响报告表主要结论**

成都金发科技新材料有限公司年产 10 万吨电子信息产品用高性能工程塑料生产建设项目，符合国家产业政策，选址符合土地利用政策，项目所在区域内无重大环境制约要素，环境质量现状较好。项目贯彻了“清洁生产、总量控制、达标排放”原则，拟采取的污染防治措施经济技术可行，措施有效，项目总图布置合理。因此，只要本项目完全落实各项污染治理措施，确保全部污染物达标排放，该项目从环境保护角度是可行的。

4.2 建设项目环境影响报告表建议

1、该项目在建设过程中，必须严格按照国家有关建设项目环保管理规定，执行建设项目须配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的“三同时”制度。各类污染物的排放应执行本次环评规定的标准。

2、工期管理，控制施工场界噪声，建筑垃圾及时处理。公司应按照施工期有关规定监督施工单位加强施工期管理，做到文明施工，尽量减轻施工期对周围环境的不利影响。

3、加强车间通风，建议安装机械通风装置。同时，加强车间操作人员配戴个人防护用品，减少对身体健康的影响。

4、要加强车间机械设备的检查、维护和保养，保持润滑，紧固各部件，对脱焊和松动的架构件，要补焊加固，减少运行震动噪声。整体设备应安放稳固，并与地面保持良好接触，应使用减振机座，降低噪声。

5、要求本项目在建设实施后投入试运行前与委托处置危险废物的单位签订危废处理协议，并报当地环保部门备案准许。

6、重视厂区内部及周边的绿化，既可以绿化、美化环境，起到减少废气污染物和噪声对周围环境的影响作用，又可以增加氧气产生量，改善环境质量。

7、要求定期进行员工培训，加强员工的环保意识，生产时应严格按照操作制度执行。加强工厂环保设施的日常管理工作，强化环保设施的维修、保养、保证环保设施正常运转。

4.3 环境影响评价批复

2015 年 11 月 27 日，成都市双流生态环境局以“双环建[2015]291 号”文下达了《关于成都金发科技新材料有限公司年产 10 万吨电子信息产品用高性能工程塑料生产建设项目环境影响报告表审查批复》，批复如下：

一、项目拟建于双流县西航港经济开发区，占地面积 11295m²，总投资 27000 万元人民币。项目符合国家产业政策和相关规划(双发改投资备案[2015]104 号)，主要建设内容为：新建生产厂房、仓库及其他配套用房、设施等，建筑面积 92627m²，形成年产 10 万吨电子信息产品(IT、OA、电器等)用高性能工程塑料的规模。项目供水、供电、排水等公辅设施均依托航空港工业区设施。该报告表编制目的明确，依据充分，内容较全面，评价重点突出，已按专家评审意见进行了补充、修改完善，所提环保措施和建议有一定针对性，环评结论可信。在全面落实报告表中提出的各项环保措施后能够满足项目的污染防治。该报告表可作为项目执行“三同时”制度和环境管理的依据，从环境角度分析，同意该项目实施。

二、项目建设地执行的环境质量标准和污染物排放标准见申报表[2015]154 号审批意见。

三、项目建设应重点做好如下工作

1、严格按照报告表要求，严格执行“三同时”制度，完善相应环保措施，确保各类污染物稳定达标排放；

2、项目施工期须严格按照报告表要求，合理安排施工时间，选用低噪声设备，采取消音降噪等措施使施工噪声达到 GB12523-2011 标准限值；合理控制施工扬尘，做到“六不准”“六必须”，控制车辆机械废气，使大气污染物排放达到 GB16297-1996 级标准；施工工地设置废水收集池，施工废水经沉淀后回用，不外排；施工人员生活污水经周边已建污水处理设施处理达标后排放；建筑垃圾、施工人员生活垃圾等须分类收集，及时送到指定地点进行处理；

3、项目营运期严格按照报告表要求，严格控制大气污染物排放车间产生粉尘经除尘器收集处理后由 15m 烟囱达标排放，有机废气经集气罩收集后通过废气系统(药洗、喷淋等工艺)进行处理后由 15m 烟囱达标排放；食堂油烟须经油烟净化器处理后经烟道楼顶排放；对噪声源合理布局，定期对设备进行检修、调试，并采取隔音、消音等措施，使厂界噪声达到 GB 12348-2008 III 类标准限值；生产废水经污水处理站处理后部分回用，其余部分达标后排入污水管网；生活污水经隔油池、污水处理站处理后达《污水综合排

放标准》(GB 8978-1996)三级标准后排入污水管网，经毛家湾污水处理厂处理达标后排放；生活垃圾，办公垃圾等固体废弃物分类收集后，交环卫部门处理；餐厨垃圾交由有处理资质的单位处理；废包装材料由废品公司回收处理；废料及粉渣等收集回用；含油废棉纱、废机油、废润滑油、污水处理站产生的污泥等危险废物分类收集，交由有危废处理资质的单位处理；

4、项目环境保护设施的建设经费应及时、足额到位，确保项目投产后，各类污染物稳定达标排放。

5、项目建设必须符合安全和消防的要求；严格制定本单位环境保护突发性污染事故应急预案，发生突发性污染事故应做到及时发现，及时报告，及时处理；

四、项目应严格按照申报及我局批复内容建设，改变建设内容、场地、生产工艺及规模等须重新申报审批；

五、项目建成后须按规定程序向我局申请该建设项目环境保护设施竣工验收，经验收合格，由我局批准同意后，方可投入正式使用，否则，将按照相关环保法律法规进行处理。

六、请双流县环境监察执法大队加强对该项目建设期及营运期间的日常监督管理。

表五

5 验收监测质量保证及质量控制

5.1 监测分析及监测仪器

本次监测项目的监测方法及方法来源、使用仪器及检出限见表 5-1~表 5-3。

表 5-1 废水监测方法及方法来源、使用仪器及检出限

监测项目	监测方法及方法来源	使用仪器	检出限
pH	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	PHS-100 便携式酸度计 (17107017)	/
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-89	FA2004N 电子天平 (56497)	4mg/L
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	50ml 酸式滴定管	4mg/L
五日生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009	LRH-250 生化培养箱 (170720481)	0.5mg/L
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	UV-6100 紫外可见分光光度计 (UQB1811002)	0.025mg/L
石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	EP600 红外分光测油仪 (ST866988)	0.06mg/L
动植物油类			0.06mg/L

表 5-2 有组织废气监测方法及方法来源、使用仪器及检出限

监测项目	监测方法及方法来源	使用仪器	检出限
排气参数	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	YQ3000-D 型大流量烟尘(气)测试仪 (520271211207)	/
		崂应 3012H 型自动烟尘(气)测试仪 (A08500528X)	/
颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	FA2004N 电子天平 (56497)	0.5mg/m ³
非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	SP3420 气相色谱仪 (05-0138)	0.07mg/m ³
油烟	固定污染源废气 油烟和油雾的测定 红外分光光度法 HJ 1077-2019	EP600 红外分光测油仪 (ST866988)	0.1mg/m ³

表 5-3 噪声监测方法及方法来源、使用仪器及检出限

监测项目	监测方法及方法来源	使用仪器	检出限
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	AWA5688 多功能声级计 (00305507)	/
	环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正 HJ 706-2014	/	/

5.2 人员能力

对参加该项监测工作的采样人员和实验室分析人员须经培训考核合格后，经能力确认，由四川省工业环境监测研究院总工办出具具备上岗资格的通知文件，从事的工作必

须与上岗资格的通知文件中确定的能力范围一致。

5.3 水质监测分析过程中的质量保证及质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJT 373-2007）的要求进行。选择的方法检出限满足要求。水质监测分析过程中，分析不少于 10% 的平行样。所用监测仪器均经过计量部门检定，且在有效使用期内；监测人员持证上岗；监测数据均经三级审核。质控数据分析表见表 5-4。

表 5-5 质控数据统计表

项目		样品编号	测定值 (mg/L)	平均值 (mg/L)	相对偏差	允许范围	评价 结果
平行样	化学需 氧量	2304087-0323-FS0101	66	64	+3.12%	相对偏差 ≤15%	合格
		2304087-0323-FS0101（平）	63		-1.56%		合格
		2304087-0324-FS0101	69	70	-1.43%	相对偏差 ≤15%	合格
		2304087-0324-FS0101（平）	70		0		合格
	氨氮	2304087-0323-FS0101	0.139	0.138	+0.72%	相对偏差 ≤15%	合格
		2304087-0323-FS0101（平）	0.136		-1.45%		合格
		2304087-0324-FS0101	0.188	0.186	+1.08%	相对偏差 ≤15%	合格
		2304087-0324-FS0101（平）	0.185		-0.54%		合格

5.4 废气监测分析过程中的质量保证及质量控制

废气监测的质量保证按照国家环保部发布的相关要求进行全过程质量控制。监测仪器经计量部门检验并在有效期内使用，监测人员持证上岗，监测数据经三级审核。气体监测采样前，对自动采样测试仪进行校核。

5.5 噪声监测分析过程中的质量保证及质量控制

厂界噪声监测依据《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中相应要求进行，测量仪器和校准仪器应定期检定合格，并在有效使用期限内使用；每次测量前、后必须在测量现场进行声学校准，其前、后校准示值偏差不得大于 0.5dB。

5.6 报告编制过程的质量保证及质量控制

本次报告编制严格实行三级审核制度，保证报告的逻辑性、准确性、合理性。

表六

6 验收监测内容**6.1 废水监测内容**

废水监测的监测点位、项目、时间及频次见表 6-1。

表 6-1 废水监测点位、项目、时间及频次

类别	监测点位	监测项目	监测时间	监测频次
废水	废水处理站进口★2#	pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、石油类、动植物油类	2023 年 3 月 23 日、 2023 年 3 月 24 日	监测 2 天 每天监测 4 次
	废水处理站出口★1#			

6.2 废气监测内容

废气监测的监测类别、点位、项目、时间及频次见表 6-2。

表 6-2 废气监测点位、项目、时间及频次

类别	监测点位	监测项目	监测时间	监测频次
有组织 废气	食堂油烟废气处理设施排口◎1#	排气参数、油烟	2023 年 3 月 23 日 ~2023 年 3 月 24 日	监测 2 天，每 天作业高峰期 监测 5 次。
	C3 粉尘废气处理设施排口◎2#	排气参数、颗粒物	2023 年 3 月 23 日 ~2023 年 3 月 24 日	监测 2 天， 每天监测 3 次。
	C3 有机废气处理设施排口◎3#	排气参数、非甲烷总烃		
	C4 粉尘废气处理设施排口◎4#	排气参数、颗粒物	2023 年 3 月 30 日	
	C4 有机废气处理设施排口◎5#	排气参数、非甲烷总烃	~2023 年 3 月 31 日	

6.3 噪声监测内容

噪声监测的监测类别、点位、项目、时间及频次见表 6-3。

表 6-3 噪声监测点位、项目、时间及频次

类别	监测点位	监测项目	监测时间	监测频次
噪声	公司东侧厂界外 1m 处▲1#	厂界环境噪声	2023 年 3 月 23 日 ~2023 年 3 月 24 日	监测 2 天 每天昼间监测 1 次，夜间监测 1 次
	公司北侧厂界外 1m 处▲2#			
	公司西侧厂界外 1m 处▲3#			
	公司南侧厂界外 1m 处▲4#			

表七

7 验收监测期间生产工况及验收监测结果

7.1 验收监测期间生产工况

本项目为生产制造类项目，采取产品产量核算法对验收监测期间企业工况进行核算。验收监测期间，本项目工况稳定，各项环保设施管理有序，运行正常，维护良好，符合验收监测条件。验收监测期间产品产量情况见表 7-1。

表 7-1 验收监测生产负荷表

产品名称	本次验收部分设计生产规模		监测时间	监测期间实际产量	负荷
电子信息产品用 高性能工程塑料	1.9 万吨/年	52.8 吨/天	2023 年 3 月 23 日	50.6 吨	95.8%
			2023 年 3 月 24 日	50.4 吨	95.5%
			2023 年 3 月 30 日	50.9 吨	96.4%
			2023 年 3 月 31 日	51.2 吨	97.0%

7.2 验收监测结果

7.2.1 废水监测结果

废水监测结果及评价见表 7-2~表 7-12。

表 7-2 废水处理站进口监测结果

监测点位	监测项目	单位	监测时间、频次及结果				测定均值/范围
			2023 年 3 月 23 日				
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	
废水处理 站进口★ 2#	pH	无量纲	8.6	8.6	8.6	8.5	8.5~8.6
	悬浮物	mg/L	57	59	54	51	55
	化学需氧量	mg/L	355	374	342	332	351
	五日生化需氧量	mg/L	148	162	136	130	144
	氨氮	mg/L	24.3	25.3	23.4	24.1	24.3
	石油类	mg/L	0.32	0.30	0.36	0.32	0.32
	动植物油类	mg/L	2.43	2.26	2.55	2.35	2.40

表 7-2 废水处理站进口监测结果（续）

监测点位	监测项目	单位	监测时间、频次及结果				测定均值/范围
			2023 年 3 月 24 日				
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	
废水处理 站进口★ 2#	pH	无量纲	8.5	8.5	8.5	8.5	8.5
	悬浮物	mg/L	41	45	42	44	43
	化学需氧量	mg/L	314	327	332	336	327
	五日生化需氧量	mg/L	120	126	130	133	127
	氨氮	mg/L	21.6	23.2	27.9	24.5	24.3
	石油类	mg/L	0.79	0.62	0.66	0.62	0.67
	动植物油类	mg/L	1.88	1.84	1.95	1.76	1.86

表 7-3 废水处理站出口监测结果及评价

监测点位	监测项目	单位	监测时间、频次及结果				测定均值 /范围	排放 限值	评价 结论
			2023 年 3 月 23 日						
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次			
废水处理 站出口★ 1#	pH	无量纲	8.2	8.2	8.2	8.3	8.2~8.3	6~9	达标
	悬浮物	mg/L	15	16	17	14	16	400	达标
	化学需氧量	mg/L	64	63	70	61	65	500	达标
	五日生化需氧量	mg/L	35.7	31.2	40.9	28.0	34.0	300	达标
	氨氮	mg/L	0.138	0.125	0.117	0.128	0.127	45	达标
	石油类	mg/L	0.09	0.10	0.10	0.09	0.10	20	达标
	动植物油类	mg/L	0.16	0.21	0.17	0.20	0.18	100	达标
监测点位	监测项目	单位	监测时间、频次及结果				测定均值 /范围	排放 限值	评价 结论
			2023 年 3 月 24 日						
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次			
废水处理 站出口★ 1#	pH	无量纲	8.3	8.3	8.3	8.3	8.3	6~9	达标
	悬浮物	mg/L	19	11	15	14	15	400	达标
	化学需氧量	mg/L	70	61	66	68	66	500	达标
	五日生化需氧量	mg/L	38.3	28.4	36.1	37.3	35.0	300	达标
	氨氮	mg/L	0.186	0.172	0.133	0.158	0.162	45	达标
	石油类	mg/L	<0.06	0.07	0.06	<0.06	<0.06	20	达标
	动植物油类	mg/L	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	<0.06	100	达标

验收监测期间，本项目废水处理站出口废水中悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、动植物油类排放浓度及 pH 值范围均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准；氨氮排放浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

表 7-4 废水处理设施污染物去除效率计算表

监测点位	监测项目、单位及结果						
	pH	悬浮物	化学需氧量	五日生化需氧量	氨氮	石油类	动植物油类
	无量纲	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L	mg/L
废水处理站进口★1#	8.5~8.6	49	339	136	24.3	0.50	2.13
废水处理站出口★2#	8.2~8.3	15	66	34.5	0.14	0.07	0.11
去除效率（%）	/	69.4	80.5	74.6	99.4	86.0	94.8

由表，废水处理设施对悬浮物的去除效率达 69.4%，对化学需氧量的去除效率达 80.5%，对五日生化需氧量的去除效率达 74.6%，对氨氮的去除效率达 99.4%，对石油类的去除效率达 86.0%，对动植物油类的去除效率达 94.8%。

7.2.2 废气监测结果

废气监测结果及评价见表 7-5~表 7-9。

表 7-5 食堂油烟废气监测结果及评价

监测 点位	监测项目	单位	监测时间、频次及结果					平均 值	排放 限值	评价 结论
			2023 年 3 月 23 日							
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	第 5 次			
食堂油 烟废气 处理设 施排口 ◎1#	排气筒高度	m	15					/	/	/
	排气筒形状	/	矩形（1.00m×0.60m）					/	/	/
	排气罩灶面投影面积	m²	12.5					/	/	/
	基准灶头数量	个	11.4					/	/	/
	标干流量	m³/h	18293	18912	18962	17598	17437	18240	/	/
	油烟排放浓度	mg/m³	0.6	0.7	0.6	0.8	0.9	0.7	/	/
	油烟折算浓度	mg/m³	0.5	0.6	0.5	0.6	0.7	0.6	2.0	达标
监测 点位	监测项目	单位	监测时间、频次及结果					平均 值	排放 限值	评价 结论
			2023 年 3 月 24 日							
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	第 5 次			
食堂油 烟废气 处理设 施排口 ◎1#	排气筒高度	m	15					/	/	/
	排气筒形状	/	矩形（1.00m×0.60m）					/	/	/
	排气罩灶面投影面积	m²	12.5					/	/	/
	基准灶头数量	个	11.4					/	/	/
	标干流量	m³/h	18540	18496	18252	17666	18647	18240	/	/
	油烟排放浓度	mg/m³	1.0	1.3	0.5	0.4	1.1	0.9	/	/
	油烟折算浓度	mg/m³	0.8	1.1	0.4	0.3	0.9	0.7	2.0	达标

备注：排气罩的灶面投影面积为 1.3m×9.6m=12.5m²，根据《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）的相关标准规定，1 个基准灶头对应的排气罩灶面投影面积为 1.1m²，折合基准灶头的数量为 11.4 个。

验收监测期间，食堂油烟废气中油烟折算浓度符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）表 2 中标准。

表 7-6 C3 粉尘废气出口监测结果及评价

监测点位	监测项目		单位	监测时间、频次及结果			测定 均值	排放 限值	评价 结论
				2023 年 3 月 23 日					
				第 1 次	第 2 次	第 3 次			
C3 粉尘废气处理设施排口 ◎2#	排气筒高度		m	15			/	/	/
	排气筒形状		/	圆形（直径 0.45m）			/	/	/
	标干流量		m³/h	6229	4011	5371	5204	/	/
	颗粒物	排放浓度	mg/m³	3.3	3.7	5.1	4.0	20	达标
		测定结果表述	mg/m³	<20	<20	<20	<20		
		排放速率	kg/h	0.021	0.015	0.027	0.021	/	/
监测点位	监测项目		单位	监测时间、频次及结果			测定 均值	排放 限值	评价 结论
				2023 年 3 月 24 日					
				第 1 次	第 2 次	第 3 次			
C3 粉尘废气处理设施排口 ◎2#	排气筒高度		m	15			/	/	/
	排气筒形状		/	圆形（直径 0.45m）			/	/	/
	标干流量		m³/h	4411	4458	4318	4396	/	/
	颗粒物	排放浓度	mg/m³	6.4	13.8	13.6	11.3	20	达标
		测定结果表述	mg/m³	<20	<20	<20	<20		
		排放速率	kg/h	0.028	0.062	0.059	0.049	/	/

备注：根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）修改单，颗粒物排放浓度小于等于 20mg/m³ 时，测定结果须表述为“<20mg/m³”。

验收监测期间，C3 粉尘废气中颗粒物排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 中排放限值。

表 7-7 C3 有机废气出口监测结果及评价

监测点位	监测项目		单位	监测时间、频次及结果			测定 均值	排放 限值	评价 结论
				2023 年 3 月 23 日					
				第 1 次	第 2 次	第 3 次			
C3 有机废 气处理设施 排口◎3#	排气筒高度		m	15			/	/	/
	排气筒形状		/	圆形（直径 0.60m）			/	/	/
	标干流量		m³/h	11864	11914	11400	11726	/	/
	非甲烷总烃	排放浓度	mg/m³	1.73	1.66	1.64	1.68	60	达标
		排放速率	kg/h	0.021	0.020	0.019	0.020	/	/
监测点位	监测项目		单位	监测时间、频次及结果			测定 均值	排放 限值	评价 结论
				2023 年 3 月 24 日					
				第 1 次	第 2 次	第 3 次			
C3 有机废 气处理设施 排口◎3#	排气筒高度		m	15			/	/	/
	排气筒形状		/	圆形（直径 0.60m）			/	/	/
	标干流量		m³/h	10124	9268	10759	10050	/	/
	非甲烷总烃	排放浓度	mg/m³	1.31	1.34	1.32	1.32	60	达标
		排放速率	kg/h	0.013	0.012	0.014	0.013	/	/

验收监测期间，C3 有机废气中非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 中排放限值。

表 7-8 C4 粉尘废气出口监测结果及评价

监测点 位	监测项目		单位	监测时间、频次及结果			测定 均值	排放 限值	评价 结论
				2023 年 3 月 30 日					
				第 1 次	第 2 次	第 3 次			
C4 粉尘 废气处 理设施 排口 ◎4#	排气筒高度		m	15			/	/	/
	排气筒形状		/	矩形（0.25m×0.35m）			/	/	/
	标干流量		m³/h	2995	3616	3238	3283	/	/
	颗粒物	排放浓度	mg/m³	1.6	1.6	2.0	1.7	20	达标
		测定结果表述	mg/m³	<20	<20	<20	<20		
		排放速率	kg/h	4.79×10 ⁻³	5.79×10 ⁻³	6.48×10 ⁻³	5.69×10 ⁻³	/	/
监测点 位	监测项目		单位	监测时间、频次及结果			测定 均值	排放 限值	评价 结论
				2023 年 3 月 31 日					
				第 1 次	第 2 次	第 3 次			
C4 粉尘 废气处 理设施 排口 ◎4#	排气筒高度		m	15			/	/	/
	排气筒形状		/	矩形（0.25m×0.35m）			/	/	/
	标干流量		m³/h	3289	3289	3392	3323	/	/
	颗粒物	排放浓度	mg/m³	2.1	2.5	1.7	2.1	20	达标
		测定结果表述	mg/m³	<20	<20	<20	<20		
		排放速率	kg/h	6.91×10 ⁻³	8.22×10 ⁻³	5.77×10 ⁻³	6.97×10 ⁻³	/	/

备注：根据《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）修改单，颗粒物排放浓度小于等于 20mg/m³ 时，测定结果须表述为“<20mg/m³”。

验收监测期间，C4 粉尘废气中颗粒物排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 中排放限值。

表 7-9 C4 有机废气出口监测结果及评价

监测点位	监测项目		单位	监测时间、频次及结果			测定 均值	排放 限值	评价 结论
				2023 年 3 月 30 日					
				第 1 次	第 2 次	第 3 次			
C4 有机废气处理设施 排口◎5#	排气筒高度		m	15			/	/	/
	排气筒形状		/	圆形（直径 0.60m）			/	/	/
	标干流量		m³/h	4363	4419	4391	4391	/	/
	非甲烷总烃	排放浓度	mg/m³	1.16	1.16	1.17	1.16	60	达标
		排放速率	kg/h	5.06×10 ⁻³	5.13×10 ⁻³	5.14×10 ⁻³	5.11×10 ⁻³	/	/
监测点位	监测项目		单位	监测时间、频次及结果			测定 均值	排放 限值	评价 结论
				2023 年 3 月 31 日					
				第 1 次	第 2 次	第 3 次			
C4 有机废气处理设施 排口◎5#	排气筒高度		m	15			/	/	/
	排气筒形状		/	圆形（直径 0.60m）			/	/	/
	标干流量		m³/h	4448	4448	4485	4460	/	/
	非甲烷总烃	排放浓度	mg/m³	1.58	1.65	1.64	1.62	60	达标
		排放速率	kg/h	7.03×10 ⁻³	7.34×10 ⁻³	7.36×10 ⁻³	7.24×10 ⁻³	/	/

验收监测期间，C4 有机废气中非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 中排放限值。

7.2.3 噪声监测结果

噪声监测结果及评价见表 7-10。

表 7-10 噪声监测结果及评价

监测项目	监测点位	时段	单位	监测时间及结果	排放限值	评价结论
				2023 年 3 月 23 日		
工业企业厂 界环境噪声	公司东侧厂界外 1m 处▲1#	昼间	dB(A)	60	65	达标
		夜间	dB(A)	48	55	达标
	公司北侧厂界外 1m 处▲2#	昼间	dB(A)	57	65	达标
		夜间	dB(A)	48	55	达标
	公司西侧厂界外 1m 处▲3#	昼间	dB(A)	57	65	达标
		夜间	dB(A)	46	55	达标
	公司南侧厂界外 1m 处▲4#	昼间	dB(A)	54	65	达标
		夜间	dB(A)	44	55	达标

表 7-10 噪声监测结果及评价（续）

监测项目	监测点位	时段	单位	监测时间及结果	排放限值	评价结论
				2023 年 3 月 24 日		
工业企业厂界环境噪声	公司东侧厂界外 1m 处▲1#	昼间	dB(A)	58	65	达标
		夜间	dB(A)	45	55	达标
	公司北侧厂界外 1m 处▲2#	昼间	dB(A)	54	65	达标
		夜间	dB(A)	46	55	达标
	公司西侧厂界外 1m 处▲3#	昼间	dB(A)	52	65	达标
		夜间	dB(A)	49	55	达标
	公司南侧厂界外 1m 处▲4#	昼间	dB(A)	50	65	达标
		夜间	dB(A)	44	55	达标

验收监测期间，本项目厂界环境噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表 1 中 3 类标准。

7.2.4 污染物排放总量核算

本项目废水污染物总量计算及结果评价见表 7-11~表 7-12。

表 7-11 废水中化学需氧量、氨氮污染物总量

监测点位	年工作天数 (d)	本项目废水流量 (m ³ /d)	平均浓度 (mg/L)		本项目排放总量 (t/a)	
			化学需氧量	氨氮	化学需氧量	氨氮
废水处理站出口	360	24.2	65	0.145	0.566	1.26×10 ⁻³

表 7-12 本项目废气中污染物排放总量

污染源	污染物	年工作天数 (d)	日均工作时间 (h)	平均风量 (m ³ /h)	平均浓度 (mg/m ³)	排放总量 (t/a)
C3 粉尘废气	颗粒物	360	24	4800	7.6	0.315
C4 粉尘废气	颗粒物	360	24	3303	1.9	0.054
C3 有机废气	非甲烷总烃	360	24	10888	1.50	0.141
C3 有机废气	非甲烷总烃	360	24	4426	1.39	0.053

一期项目及本项目污染物排放总量见表 7-13。

表 7-13 一期、二期项目污染物排放总量

项目	污染物排放总量 (t/a)		
	一期	二期（本项目）	合计
化学需氧量	0.215	0.566	0.781
氨氮	4.59×10 ⁻³	1.26×10 ⁻³	5.85×10 ⁻³
非甲烷总烃	0.085	0.194	0.279
颗粒物	0.462	0.369	0.831

双流区生态环境局（原双流县环境保护局）在《关于成都金发科技新材料有限公司年产10万吨电子信息产品用高性能工程塑料生产建设项目环境影响报告表审查批复》（双

环建[2015]291号)中未下达本项目的总量控制指标,因此,本项目实际排放化学需氧量总量为0.566t/a、氨氮总量为 1.26×10^{-3} t/a、非甲烷总烃总量为0.194t/a、颗粒物总量为0.369t/a。

表八

8 公众参与

为了让民众对本项目的建设情况及污染物产生、治理及排放有所了解，本项目进行了公众参与，征询他们的意见、要求和愿望，使该项目能得到公众认可，取得公众的理解和支持。

表 8-1 公众参与人员信息一览表

序号	姓名	性别	年龄	文化程度	联系电话
1	向**	女	22	高中	188****6827
2	周**	男	23	本科	178****2239
3	周**	女	27	硕士	135****0426
4	张**	男	25	本科	136****4758
5	陈**	女	22	本科	186****8308
6	韩**	女	34	本科	139****5251
7	李**	男	30	本科	188****7874
8	陈**	男	30	大专	130****0302
9	吕**	男	35	本科	166****0634
10	李**	女	24	高中	135****5470
11	刘**	女	27	高中	135****2991
12	马**	男	25	大专	176****4072
13	冯**	女	27	小学	187****1603
14	陈**	女	29	本科	187****1082
15	张**	男	30	硕士	151****0632
16	李**	女	38	本科	136****0656
17	李**	男	35	大专	134****5452
18	袁**	女	26	大专	153****6730
19	缪**	男	41	初中	136****0848
20	黄**	男	50	小学	173****9608
21	解**	男	42	小学	133****3499
22	朱**	男	38	初中	135****1083
23	李**	男	22	大专	177****4653
24	杨**	男	42	大专	139****1042
25	宋**	男	57	大专	180****5516
26	冯**	男	42	高中	136****7246
27	徐**	男	38	大专	159****9201
28	宋**	男	26	大专	183****0572
29	何**	女	31	大专	183****8882
30	刘**	男	34	本科	138****6851

表 8-2 公众意见问卷调查结果统计表

项目		公众意见调查结果								合计
被调查对象是否知道本项目		知道				不知道				/
		30 人		100%		/		/		30 人
被调查对象对本项目的环保工作是否满意		满意		基本满意		不满意		不知道		/
		30 人	100%	/	/	/	/	/	/	30 人
被调查对象认为本项目对环境的影响主要体现在（多选）		水污染		大气污染		噪声污染		固体废物污染		/
		16 人	53.3%	18 人	60%	/	/	/	/	/
		生态破坏		污染较小		无污染		不知道		/
		/	/	4	13.3%	8	26.7%	/	/	30 人
本项目对被调查对象的影响主要体现在	/	有正影响		有负影响		有影响但可承受		无影响		/
	工作方面	/	/	/	/	/	/	30 人	100%	30 人
	学习方面	/	/	/	/	/	/	30 人	100%	30 人
	生活方面	/	/	/	/	/	/	30 人	100%	30 人
	娱乐方面	/	/	/	/	/	/	30 人	100%	30 人

本次调查结果显示，共发放 30 份问卷，收回 30 份问卷，回收率为 100%。在回收的 30 人中，有 30 人对本项目的环保工作持满意态度；有 16 人认为本项目对环境的影响主要体现在水污染；有 18 人认为本项目对环境的影响主要体现在大气污染；有 4 人认为本项目对环境污染较小；有 8 人认为本项目无污染；有 30 人认为本项目对自己各方面无影响。公众意见调查表样表见附件。

表九

9 环境管理及其他环保设施落实情况

9.1 环保设施“三同时”落实情况

本项目于 2015 年 11 月完成环评报告的编制,并通过评审取得环评批复,本项目于 2022 年 3 月开工建设,2022 年 6 月竣工。本项目分期建设、分期验收,C3 厂房建设 5 条生产线(41#~43#、45#~46#),C4 厂房建设 6 条生产线(75#~80#),共计 11 条生产线,并建设配套环保处理设施。生产线等主体工程和相应环保设施同时设计、同时施工、同时投入使用。粉尘废气及有机废气的设计单位分别为唐纳森(中国)贸易有限公司及浙江元凯空气净化技术有限公司;环保设施施工单位为四川省绿景科技有限公司。

9.2 环保管理制度及环保机构设置情况

企业建立了环境保护管理制度,规定了环保的工作任务及各部门的工作职责,废弃物的收集、存放和处理方式,污染物排放管理,环境监测管理,污水处理管理等内容,制度较为完善,能按照相应的管理程序进行管理。

本项目设置环保机构,由成都金发科技新材料有限公司 EHS 负责各项环保事务,配备专职环保工作人员 3 人,制定环保管理制度,建立了环保档案。

9.3 环境风险防范及突发环境事件应急预案情况

公司编制风险防范措施及污染事故应急预案(备案号:510122-2021-1137-L)。对照《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T 169-2004)和《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2009),本项目不构成重大危险源。本项目在运营期间未发生污染事故或污染纠纷及投诉。

9.4 雨(清)污分流情况

本项目实行雨污分流,清污分流。

9.5 排污口规范化、监测设施及在线监测装置情况

本项目废水废气排放口规范,设置了标识标牌,废水设置流量、pH、COD 及氨氮在线监测仪。

9.6 环保设施(措施)的管理、运行及维护情况

本项目环保设施主要包括污水处理设施及污水管网、雨水管网、废气处理设施、固危

废存放场所等。各项环保设施实施专人管理制度，管理有序，运行正常，维护良好。

9.7 卫生防护距离设置情况

根据本项目环评计算可知，本项目以生产车间为中心设置 100m 卫生防护距离，通过现场检查，该卫生防护距离包络线内大部分落在厂区内，包络线东侧边界落在普洛斯物流有限公司内，卫生防护距离内无居民、学校、医院、食品制造也等敏感保护目标。

9.8 环评批复落实情况

针对环评批复的专项检查见表 9-1。

表 9-1 针对环评批复的专项检查

序号	环评批复（双环建[2015]291 号）	验收专项检查
1	项目营运期严格按照报告表要求，严格控制大气污染物排放，车间产生粉尘经除尘器收集处理后由 15m 烟囱达标排放，有机废气经集气罩收集后通过废气系统(药洗、喷淋等工艺)进行处理后由 15m 烟囱达标排放；食堂油烟须经油烟净化器处理后经烟道楼顶排放；对噪声源合理布局，定期对设备进行检修、调试，并采取隔音、消音等措施，使厂界噪声达到 GB12348-2008II 类标准限值；生产废水经污水处理站处理后部分回用，其余部分达标后排入污水管网；生活污水经隔油池、污水处理站处理后达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后排入污水管网，经毛家湾污水处理厂处理达标后排放；生活垃圾，办公垃圾等固体废弃物分类收集后，交环卫部门处理；餐厨垃圾交由有处理资质的单位处理；废包装材料由废品公司回收处理；废料及粉渣等收集回用；含油废棉纱、废机油、废润滑油、污水处理站产生的污泥等危险废物分类收集，交由有危废处理资质的单位处理	<p>已落实</p> <p>本项目按照环评报告表的要求落实了环保设施，车间产生的粉尘经滤筒除尘器处理后由 15m 高的烟囱排放；有机废气经集气罩收集后经药洗塔除尘后由 15m 高的烟囱排放；食堂油烟经油烟净化器处理后经烟道楼顶排放；产噪设备布设于车间内，利用厂房隔声来降低噪声的影响。生产废水经污水处理站处理后部分回用，其余部分达标后排入污水管网；生活污水经隔油池、污水处理站处理后排入污水管网，经毛家湾污水处理厂处理达标后排放；生活垃圾，办公垃圾等固体废弃物分类收集后，交环卫部门处理；餐厨垃圾交由有处理资质的单位处理；废包装材料由废品公司回收处理；废料及粉渣等收集回用；废机油、含油废抹布、含油污泥、含油废水等危险废物分类收集，交由有处理资质的单位处理处理。</p> <p>验收监测期间，本项目粉尘废气、有机废气、油烟均能实现达标排放；本项目废水达标排放；厂界噪声达标排放；固废处理处置合理，去向明确。</p>
2	项目环境保护设施的建设经费应及时、足额到位，确保项目投产后，各类污染物稳定达标排放。	<p>已落实</p> <p>项目环境保护设施的建设经费及时、足额到位，验收监测期间，各类污染物稳定达标排放。</p>
3	项目建设必须符合安全和消防的要求；严格制定本单位环境保护突发性污染事故应急预案，发生突发性污染事故应做到及时发现，及时报告，及时处理；	<p>已落实</p> <p>本项目的建设符合安全和消防的要求；本单位制定了突发环境事件应急预案并进行了备案，定期组织员工进行应急演练。</p>

表十

10 验收监测结论**10.1 废水**

验收监测期间，本项目废水处理站出口废水中悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、石油类、动植物油类排放浓度及 pH 值范围均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准；氨氮排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准。

10.2 废气

验收监测期间，食堂油烟废气中油烟折算浓度符合《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB 18483-2001）表 2 中标准；

C3 粉尘废气、C4 粉尘废气中颗粒物排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 中排放限值；

C3 有机废气、C4 有机废气中非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5 中排放限值。

10.3 噪声

验收监测期间，本项目工业企业厂界环境噪声监测值符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类排放限值。

10.4 固体废物

本项目的固体废弃物包括一般固体及危险废物。一般固废包括生活垃圾、废边角料、报废产品、废包装、预处理池污泥、餐厨垃圾，项目生活垃圾交由环卫部门处理；项目废边角料和报废产品破碎后回用；废包装材料外售给绵阳兴玥宏科技有限公司；项目预处理池污泥由环卫部门统一处理；项目设食堂，食堂产生的餐厨垃圾交成都食上厨餐饮文化服务有限公司处置。危险废物包括废机油、含油废抹布、含油污泥、含油废水。项目危险废物暂存于危废暂存间内，废机油定期交由四川正洁科技有限责任公司处理，其余危险废物定期交由珙县华洁危险废物治理有限责任公司处理。

10.5 污染物排放总量

本项目实际排放化学需氧量总量为 0.566t/a、氨氮总量为 1.26×10^{-3} t/a、非甲烷总烃

总量为 0.194t/a、颗粒物总量为 0.369t/a。

10.6 公众参与

100%的被调查对象对成都金发科技新材料有限公司年产 10 万吨电子信息产品用高性能工程塑料生产建设项目的环保工作表示满意。

综上所述：成都金发科技新材料有限公司年产 10 万吨电子信息产品用高性能工程塑料生产建设项目审查、审批手续完备，项目配套的环保设施按“三同时”要求同时设计、施工和投入使用，运行正常。验收监测期间，各项污染物监测数据达标，营运期固体废物均妥善处置，未造成二次污染，环境管理制度较完备，建议通过验收。

10.7 建议

- （1）加强各项环保设施的管理、检查及维护，确保污染物长期稳定达标排放。
- （2）加强风险防范措施和污染事故应急处理预案的演练，加大环保宣教力度，强化员工环保意识。
- （3）委托具有资质的环境监测机构，定期对废气及噪声排放情况进行监测，作为环境管理的依据。

附图

附图 1：本项目地理位置图；

附图 2：本项目外环境关系图；

附图 3：本项目总平面布置图及监测点位示意图；

附图 4：本项目环保设施图片。

附件

附件 1：《监测报告》

附件 2：《关于成都金发科技新材料有限公司金发科技华西生产研发新材料建设项目重新登记备案的通知》

附件 3：执行标准意见

附件 4：《关于成都金发科技新材料有限公司年产 10 万吨电子信息产品用高性能工程塑料生产建设项目环境影响报告表的审查批复》

附件 5：《企业事业单位突发环境事件应急预案备案表》

附件 6：《固（危）废处置协议》

附件 7：《验收监测委托书》

附件 8：《工况证明》

附件 9：《验收情况说明》

附件 10：《公众参与调查表》

附件 11：《排污许可证》

附件 12：《竣工、调试公示截图》

附件 13：《专家意见及签到表》

附件 14：其他需要说明的事项

附件 15：《网上公示截图》

附件 16：《全国建设项目竣工环境保护验收信息系统录入截图》

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

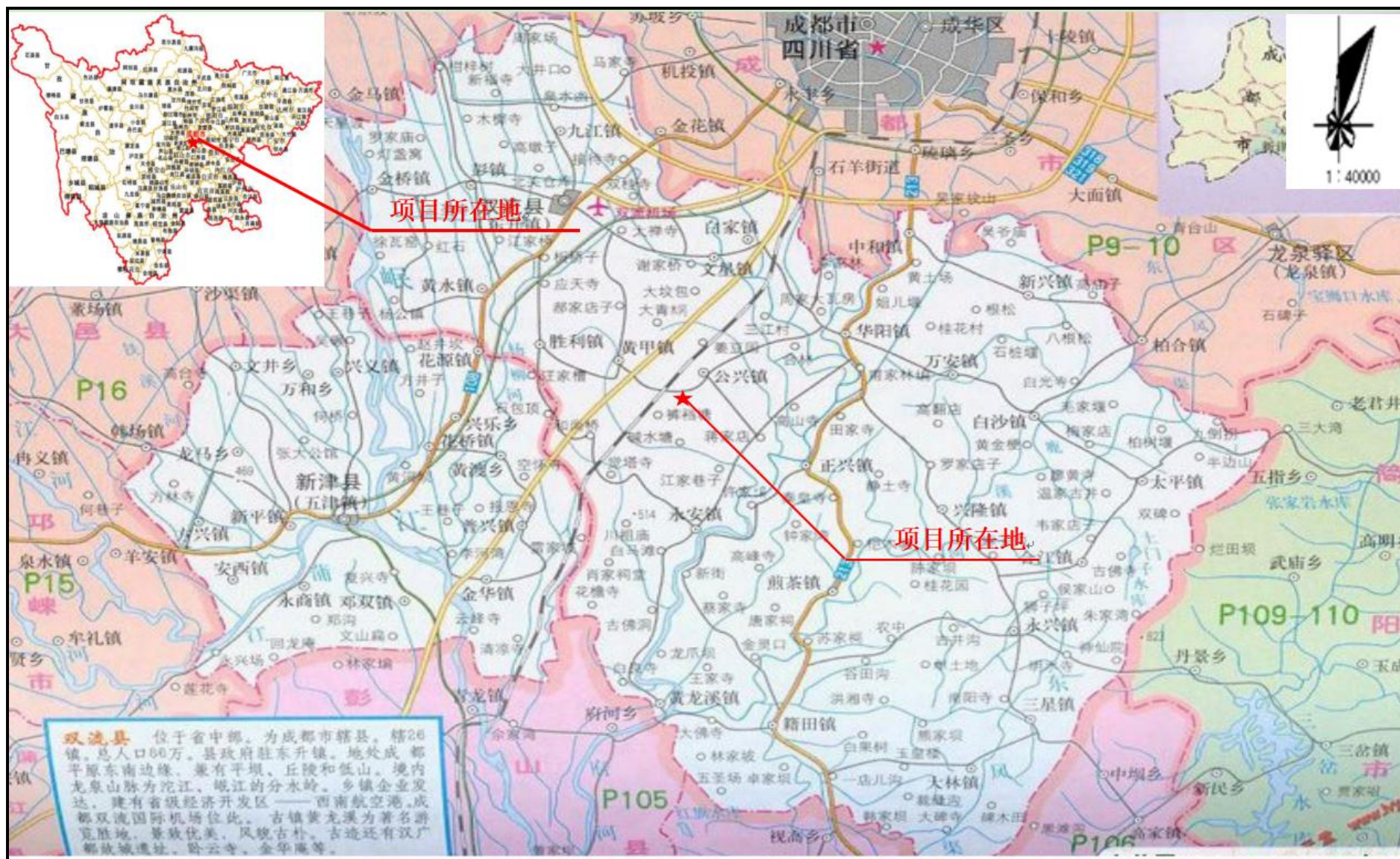
填表单位（盖章）：四川省工业环境监测研究院

填表人（签字）

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		年产 10 万吨电子信息产品用高性能工程塑料生产建设项目（二期）				项目代码		/		建设地点		成都市双流区付家街 665 号		
	行业类别（分类管理名录）		塑料零件制造 C2928				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		N 30.460495° E 103.960141°		
	设计生产能力		年产信息产品用高性能工程塑料 10 万吨				实际生产能力		年产信息产品用高性能工程塑料 1.9 万吨		环评单位		四川众望安全环保技术咨询有限公司		
	环评文件审批机关		成都市双流生态环境局				审批文号		双环建[2015]291 号		环评文件类型		环境影响报告表		
	开工日期		2022 年 3 月				竣工日期		2022 年 6 月		排污许可证申领时间		2023 年 2 月 27 日		
	环保设施设计单位		唐纳森（中国）贸易有限公司、浙江元凯空气净化技术有限公司				环保设施施工单位		四川省绿景科技有限公司		本工程排污许可证编号		9151012235058902XE001W		
	验收单位		成都金发科技新材料有限公司				环保设施监测单位		四川省工业环境监测研究院		验收监测时工况		2023 年 3 月 23 日：95.8% 2023 年 3 月 24 日：95.5% 2023 年 3 月 30 日：96.4% 2023 年 3 月 31 日：97.0%		
	投资总概算（万元）		27000				环保投资总概算（万元）		661		所占比例（%）		2.45		
	实际总投资（万元）		5400				实际环保投资（万元）		80		所占比例（%）		1.48		
	废水治理（万元）		/	废气治理（万元）	57	噪声治理（万元）	15	固体废物治理（万元）		8		绿化及生态（万元）		/	其他（万元）
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		4800			
运营单位		成都金发科技新材料有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		9151012235058902XE		验收时间		2023 年 3 月 23 日；2023 年 3 月 24 日 2023 年 3 月 30 日；2023 年 3 月 31 日			
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	化学需氧量		/	65	500	/	/	0.566	/	/	/	/	/	/	
	氨氮		/	0.145	45	/	/	1.26×10 ⁻³	/	/	/	/	/	/	
	石油类		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	废气		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	二氧化硫		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	烟尘		/	7.6；1.9	20	/	/	0.369	/	/	/	/	/	/	
	工业粉尘		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	氮氧化物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	工业固体废物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
	与项目有关的其他特征污染物	总磷	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
		VOCs	/	1.50；1.39	60	/	/	0.194	/	/	/	/	/	/	/
/		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

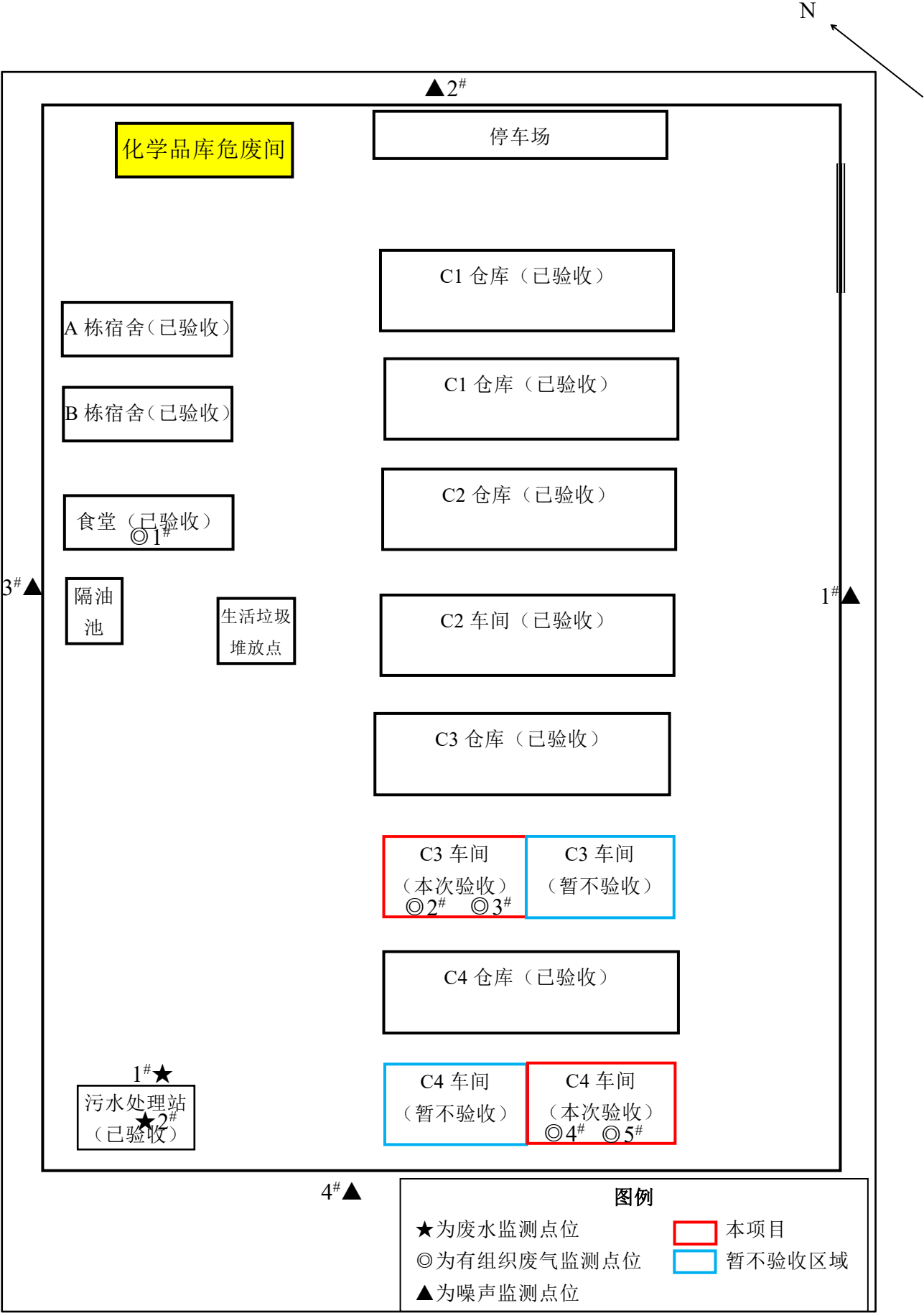
注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）= (4)-(5)-(8)- (11) +（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升



附图1 项目地理位置图



附图2 项目外环境关系图



附图 3 总平布置及监测布点图



废水在线监测设备



厂区废水处理站



废水处理站排口



危险废物暂存间



危废间环保管理制度



有机废气集气罩



有机废气排气筒



有机废气药洗塔



粉尘废气处理设施及排气筒

附图 4 环保设施